

ArcReach® Heater

Sistema de inducción enfriado por aire

Edición Abril de 2022 • Index No. IN/16.1N ES

Inducción 
Sistema de Calentamiento

Resumen de características



Aplicaciones

Refinerías
O&G
Petroquímicas
Plantas de Energía
Astilleros
Estructural

Proceso

Calentamiento por Inducción
Máximas temperaturas de Pre calentamiento y Deshidrogenación
315°C
Potencia de Entrada
Voltaje de vacío: 50-70 V

Corriente de Salida 200 A

Voltaje de Salida 300 V

Corriente de Entrada 33 A

Frecuencia de Salida 5-30 kHz

Salida Nominal

7.8 KW al 100% de ciclo de trabajo

ArcReach Heater Dimensiones

Al: 472 mm
An: 285 mm
Prof: 678 mm
Peso
Neto: 23.4 kg

Tome el control de sus aplicaciones de pre calentamiento y deshidrogenación hasta 315°C.

NUEVO Como parte de la plataforma tecnológica del ArcReach, este calentador es un accesorio de las fuentes de poder de soldadura ArcReach.

Los accesorios de calentamiento por inducción (cables refrigerados por aire ó las mantas rápidas refrigeradas por aire) interconectan el ArcReach Heater, que es alimentado por las fuentes de poder de soldadura ArcReach.



Cable refrigerado por aire



Manta rápida refrigerada por aire



Los sistemas ArcReach Heater permiten pre calentamientos y deshidrogenaciones económicos con sus propios recursos

Con el ArcReach Heater puedes:

- Eliminar el costoso gasto extra que supone su subcontratación.
- Eliminar los retrasos debido a la transición entre los operarios de calentamiento y de soldadura.
- Realizarlo en el momento más conveniente, sin depender de terceras partes.
- Utilizar los mismos equipos de soldadura como fuentes de alimentación, hasta 60mts de distancia.
- Costes de pre calentamiento y deshidrogenación inferiores.
- Documentar automáticamente y con precisión las temperaturas de la junta.
- Elimina las preocupaciones de seguridad asociadas a los calentamientos tradicionales por resistencia o por llama.

El sistema de calentamiento por inducción refrigerado por aire ArcReach Heater está específicamente diseñado para operaciones de pre calentamiento y deshidrogenación hasta 315°C, sin necesidad de sistema de refrigeración ni líquido refrigerante. Los programas de pre calentamiento o deshidrogenación pueden ser cargados manualmente o a través de un puerto USB. Los datos de calentamiento son automáticamente grabados y pueden ser utilizados en control de calidad y en documentar el calentamiento. Los cables de calentamiento refrigerados por aire y las mantas rápidas son fabricados con materiales resistentes a altas temperaturas, y diseñados para soportar las duras condiciones tanto en aplicaciones industriales como en construcción.

Beneficios de la Inducción

Fácil setup con flexibilidad para ajustarse a una gran variedad de diámetros de tubos, chapas o extrañas geometrías.

Fácil preparación, con la flexibilidad de ajustarse a una variedad de diámetros de tubos y longitudes de placas.

Se mantiene un **calentamiento uniforme** a lo largo y a través de la zona de calentamiento generando calor de inducción dentro del material. La superficie de la pieza no es afectada por el uso de calor conducido localizado que esté a temperaturas más altas que las especificadas.

El **tiempo** para llegar a la temperatura objetivo es más rápido que en los procesos convencionales debido al método de aplicar calor, reduciendo el tiempo de ciclo.



El ArcReach Heater está garantizado por un año, repuestos y mano de obra. Los accesorios están garantizados por 90 días, solo repuestos.



International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

ITW WELDING Products BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland
The Netherlands
Tel.: +31 186 641 444
sales.NL@ITWwelding.com

ITW WELDING Products Spain

C/ Alemania
6 Bajo Dcha
ES-46010 Valencia Spain
Tel.: +34 963 93 53 98
sales.ES@ITWwelding.com

Sistema ArcReach® Heater

Configuración con el cable de calentamiento refrigerado por aire

Se muestra con funda y aislante térmico.

Los cables refrigerados por aire están disponibles en longitudes de 9, 15 ó 24 m. Diseñados pensando en su flexibilidad y eficiencia, los cables pueden ser dispuestos en distintas formas y tamaños para adaptarse a casi cualquier aplicación de precalentamiento o deshidrogenación (chapas, tubos, geometrías extrañas).



Las fuentes de poder compatibles ArcReach son:

- XMT® 350 FieldPro™
- XMT® 350 FieldPro™ con inversión de polaridad
- Big Blue® 400X Pro

Configuración de la manta rápida refrigerada por aire

Las mantas rápidas refrigeradas por aire permiten un rápido y flexible ajuste a la junta de tubos hasta 25.4 cm (10 pulg.) de diámetro para precalentar o deshidrogenar. Simplemente, colócala alrededor del tubo, conectar los extremos, y ajustar el clip tan cerca del tubo como sea posible.



Hasta 6 termopares de contacto se pueden conectar al cable de extensión, para monitorizar la temperatura y enviar la lectura a la máquina.



Hasta 2 accesorios de calentamiento se pueden conectar al cable de extensión.



Componentes y Accesorios del Sistema ArcReach® Heater



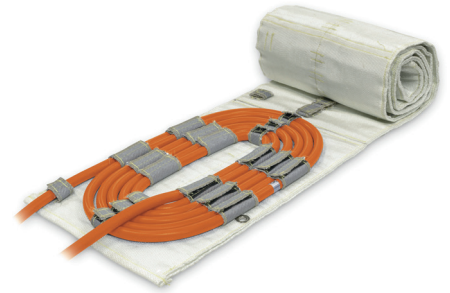
ArcReach Heater 301591

El ArcReach Heater está equipado con un control de temperatura, permitiendo la programación tanto manual o a través del ordenador, y utilizando hasta un máximo de 6 termopares. El ArcReach Heater puede manejar una o dos herramientas de calentamiento (cable o manta) al mismo tiempo. Requiere el cable de extensión ArcReach Heater para su funcionamiento.
Nota: Los cables de soldadura no están incluidos.



Cable de calentamiento refrigerado por aire
301453030 9 m
301453050 15 m
301453080 24 m

Los cables de calentamiento refrigerados por aire son idóneos para colocar en diferentes diámetros de tubo, chapas planas e irregulares, formas no standard, que requieren una solución de calentamiento flexible y uniforme. Utilizar con fundas de protección para proteger de la abrasión y de las salpicaduras de soldadura. Requiere aislante térmico para temperaturas superiores a 150°C para proteger los accesorios.



Aislante térmico con soportes para cable
301334 1.3 x 41 x 305 cm

Los cables de calentamiento refrigerados por aire se pueden colocar directamente a esta manta aislante. Una vez el cable es colocado en la manta aislante, se puede trasladar fácilmente de una pieza a otra, reduciendo los tiempos de preparación. El aislante tiene 3 m de longitud y se puede cortar a la longitud adecuada para la aplicación.
Nota: Cable de calentamiento no incluido.

Cuerda Alta-Temperatura 194965
 2.5 cm ancho, rollos de 15.2 m



Sensor Termopar de contacto (sonda)
301517

El sensor termopar se coloca en la pieza que se va a calentar y proporciona retroalimentación de temperatura a la fuente de poder. Para precalentar solamente, 315°C máximo.



Medición de la temperatura (soldada)
194999 Hilo termopar, 152 m
195098 Conectores termopar (10 pack)
194959 Unidad para soldar termopares (no CE; no se muestra)

Los termopares soldados directamente en la pieza a calentar es la manera más precisa de monitorizar la temperatura, para memorizar y controlar el proceso de calentamiento.



Cable de Extensión ArcReach Heater
301451 3 m

Los cables refrigerados por aire o las mantas rápidas se conectan en un lado de la caja. Hasta 6 sensores termopares se pueden conectar en el panel amarillo, y transmiten la temperatura de la pieza que está siendo calentada.



Cable Adaptador Serie
195437 46 cm

Se usa para conectar en serie dos cables refrigerados por aire para extender la longitud y crear un área extra de calentamiento.



Funda Cable
204611 9 m
204614 15 m
204620 24 m

Se utiliza en las aplicaciones de precalentamiento para proteger el cable de calentamiento de la abrasión y de las salpicaduras de la soldadura.
Nota: La funda no genera ningún aislamiento contra el calor.



Aislante térmico
204669 1.3 x 15 x 305 cm
195376 1.3 x 15 x 610 cm
211474 1.3 x 31 x 305 cm

Para aplicaciones de precalentamiento hasta 315°C. Diseñados para proteger la manta rápida refrigerada por aire y los cables de altas temperaturas, y mantener la distancia de acople óptima entre los cables o mantas y el tubo. El aislante térmico es de 1.3 cm de espesor y se puede cortar a la longitud adecuada a la aplicación.



Manta rápida refrigerada por aire
301452

La manta rápida se puede utilizar en tubos de hasta 25.4 cm de diámetro, y pueden calentar hasta un máximo de 315°C. Requieren un aislante térmico a partir de 200°C de temperatura para proteger la herramienta. La mayoría de juntas requerirán el uso simultáneo de dos mantas rápidas - una a cada lado de la junta.

Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)

ArcReach® Heater

Potencia de Entrada	Rango de Temperatura Ambiente		Salida Nominal	Dimensiones (Al/An/Prof)	Peso Neto
	Almacenamiento	Uso			
Voltaje en vacío: 50-70 V	-20°C - 55°C	-10°C - 40°C	7.8 kW @ 100% ciclo de trabajo	472/285/678 mm	23.4 kg

CE Fabricado y certificado de acuerdo a IEC-60974-1, -10.

Información para realizar pedidos

Equipos y Accesorios	Código	Descripción	Cantidad	Precio
ArcReach® Heater	301591	Sólo ArcReach® Heater		
Sólo Cable Extensión del ArcReach® Heater	301451	3 m		
Manta rápida refrigerada por aire <i>Requiere aislante térmico para temperaturas superiores a 200°C.</i>	301452	Para diámetros de tubo de hasta 25.4 cm (10 pulg.)		
Cable refrigerado por aire <i>Requiere aislante térmico para temperaturas superiores a 150°C.</i>	301453030 301453050 301453080	9 m 15 m 24 m		
Cable Adaptador Serie	195437	46 cm. Para conectar en serie dos cables refrigerados por aire.		
Funda Cable <i>Recomendado su uso en la mayoría de aplicaciones de precalentamiento.</i>	204611 204614 204620	9 m 15 m 24 m		
Aislante térmico	204669 195376 211474	1.3 x 15 x 305 cm 1.3 x 15 x 610 cm 1.3 x 31 x 305 cm		
Aislante térmico con soportes para cable	301334	1.3 x 41 x 305 cm		
Cuerda Alta-Temperatura	194965	2.5 cm de ancho, rollos de 15.2 m.		
Sensor Termopar por contacto (sonda)	301517	Para uso hasta 315°C máximo.		
Hilo Termopar	194999	Hilo termopar Tipo K, 152 m.		
Conectores termopar	195098	Tipo K, 2 pines, macho (pack 10).		
Unidad para soldar termopares	194959	Se utiliza para soldar el cable termopar a la pieza a calentar. (no CE)		

Fecha:

Precio total cotizado:

Miller recomienda consumibles 

Distribuido por:

