

# Si 160/160 PFC

Poste de soudage à  
électrode enrobée



En  
bref



## Applications industrielles légères

Tuyauteries pour procédés industriels  
Maintenance et réparations  
Exploitations agricoles  
Industrie laitière  
Industrie agro-alimentaire  
Installations sur navires

## Procédé

Électrode enrobée (EE)

## Alimentation d'entrée

230 V, monophasé,  
50/60 Hz

**Plage de courant de soudage** Si 160: 15–150 A  
Si 160 PFC: 4–150 A

**Puissance nominale** 100 A à facteur de marche à 100 %  
150 A à facteur de marche à 25 %

**Tension à vide max.** Si 160: 85 V  
Si 160 PFC: 70 V

**Poids net** Si 160: 5,2 kg (11,5 lb.)  
Si 160 PFC: 6,2 kg (13,7 lb.)



Modèle Si 160  
avec équipement  
WeldReady

## Les équipements WeldReady comprennent :

- Poste de soudage onduleur
- Cordon d'alimentation de 3 m (10 ft.)
- Porte-électrode avec câble 3 m (10 ft.) et adaptateur Dinse de 25 mm
- Pince de masse avec câble de 3 m (10 ft.) et adaptateur Dinse 25 mm
- Sangle

**Portable** à l'atelier ou sur chantier — avec son poids inférieur à 6,2 kg (13,7 lb.), la sangle permet à l'utilisateur de se déplacer facilement d'un endroit à l'autre.

Le générateur de type Inverter DC dispose d'une **interface intuitive** proposant uniquement les contrôles nécessaires dans un équipement compact.

**Technologie de double ventilation.** Un système de refroidissement optimisé pour le générateur permet à l'équipement de fonctionner à des températures inférieures, augmentant ainsi ses performances et sa durée de vie.

**La protection de surchauffe avec témoin lumineux** évite d'endommager l'équipement en cas de dépassement du facteur de marche ou si l'arrivée d'air devait être bloquée.

**La fonction VRD** est une conception simple qui réduit la tension à vide à 20 V si le générateur de soudage n'est pas en fonctionnement.

**Des caractéristiques exceptionnelles en soudage à l'électrode** pour des travaux exigeants.

**Preset Hot Start™** pour soudage à l'électrode. Cette fonction pré-réglée de démarrage permet à l'arc de se créer automatiquement en augmentant le courant d'entrée, si nécessaire. Elle évite le collage de l'électrode et la création de toute inclusion.

**PFC (régulation du facteur de puissance).** Cette fonction permet d'utiliser toute l'intensité du courant nécessaire pour le courant de soudage sans aucune perte d'énergie (modèle Si 160 PFC).



Garanti de 3 ans, pièces et main-d'œuvre.



## ITW Welding – France

2, Voie Gallo Romaine  
Z.A.C. De La Bonne Rencontre  
77860 Quincy Voisins France  
TEL : +33 1 60 04 11 66  
FAX : +33 1 60 04 88 60

## Siège social international Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL. : +1 920 735 4554  
FAX : +1 920 735 4125  
MillerWelds.com

Modèle/ alimentation d'entrée	Mode de soudage	Plage de courant	Puissance nominale de soudage	Protection IP	Ampérage d'entrée et puissance nominale, 50/60 Hz	KVA	KW	Tension à vide max.	Dimensions	Poids net
Si 160, 230 V, monophasé, 50/60 Hz	Électrode enrobée	15–150 A	100 A à 24,0 V, facteur de marche à 100 %	IP23	20	4,5	2,8	85 V DC (20 V DC*)	H : 245 mm (9,625 in.) L : 145 mm (5,75 in.) P : 380 mm (15 in.)	5,2 kg (11,5 lb.)
			150 A à 26,0 V, facteur de marche à 25 %		30	7,0	4,8			
	Démarrage rapide TIG	15–150 A	100 A à 14,0 V, facteur de marche à 100 %		13	3,0	2,0			
			150 A à 16,0 V, facteur de marche à 25 %		21	4,8	3,2			
Si 160 PFC, 230 V, monophasé, 50/60 Hz	Électrode enrobée	4–150 A	100 A à 24,0 V, facteur de marche à 100 %	IP23	13,7	3,1	2,8	70 V DC (20 V DC*)	6,2 kg (13,7 lb.)	
			150 A à 26,0 V, facteur de marche à 25 %		22,1	5,0	4,8			
	Démarrage rapide TIG	4–160 A	100 A à 14,0 V, facteur de marche à 100 %		13	3,0	2,0			
			160 A à 16,4 V, facteur de marche à 20 %		22	5,1	3,5			

\*Voltage VRD.

Tous les modèles CE sont conformes aux parties applicables des normes IEC 60974.

## Pour commander

Poste de soudage	Référence	Description	Qté	Prix
Équipement Si 160	059016011	Poste de soudage Inverter pour soudage à électrode enrobée et démarrage rapide TIG. 230 V, monophasé, 50/60 Hz. Livré avec : cordon d'alimentation et sangle		
Équipement Si 160 WeldReady	029083126	Livré avec : Poste de soudage onduleur, cordon d'alimentation, porte-électrode avec câble, pince de masse avec câble, et sangle		
Équipement Si 160 PFC	059016016	Modèle de régulation du facteur de puissance. Inverter pour soudage à électrode enrobée et démarrage rapide TIG. 230 V, monophasé, 50/60 Hz. Livré avec : cordon d'alimentation et sangle		
Équipement Si 160 PFC WeldReady	029083112	Livré avec : Poste de soudage onduleur, cordon d'alimentation, porte-électrode avec câble, pince de masse avec câble, et sangle		
<b>Accessoires</b>				
Kit de soudage à électrode enrobée	058066079	Porte-électrode avec câble de 3 m (10 ft.) et câble de masse de 3 m (10 ft.) avec pince		

Date : Prix total de l'offre :

Miller recommande les consommables

Distribué par :

**Miller**  
The Power of Blue®