

# STH 160/160 L

Strömkälla för  
TIG/MMA



## Över- sikt



### Lättare industriella applikationer

Processrör  
Reparation och underhåll  
Restaurang och kök  
Flygindustrin  
Mejeri  
Livsmedelindustri  
Skeppsunderhåll

### Processer

MMA (SMAW)  
TIG (GTAW)  
Pulsad TIG (GTAW-P)

### Matningsspänning

230 V, 1-fas, 50/60 Hz

**Svetsströmsområde** STH 160 MMA: 4–150 A  
STH 160 L MMA: 4–100 A  
TIG: 4–160 A

**Nominell uteffekt** 100 A vid 100% intermittensfaktor  
160 A vid 20% intermittensfaktor

**Max. tomgångsspänning** 70 V

**Nettovikt** 6,0 kg



STH 160 visas med  
WeldReady paket.

### WeldReady paketet inkluderar:

- Strömkälla
- 3 m nätkabel
- 3 m svetskabel med elektrodhållare och 25 mm DIX kontakt
- 4 m WP-17S4NXXF TIG slangpaket
- 3 m återledarkabel med godsklämma och 25 mm DIX kontakt
- 3 m gas slang
- AK2C TIG tillbehörskit
- Axelband

**Bärbar** i verkstaden eller ute på arbetsplatsen — med sin vikt på 6,0 kg är den lätt att bära i axelbandet från plats till plats.

Inverter-baserad, DC svetsströmkälla som har en **lättanvänd inställningspanel** för de nödvändiga funktionerna i en kompakt maskin.

**Dubbelfläktteknologi.** Ett optimerat kylsystem för strömkällan möjliggör att maskinen jobbar med lägre interna temperaturer. Detta ger längre livslängd och bättre prestanda.

**Överhettningsskydd med indikator på panelen** skyddar maskinen från att skadas om intermittensfaktorn överskrider eller kylfläktarnas funktion blockeras.

**VRD-funktionen** sänker spänningen på svetsuttagen till 20 volt när strömkällan inte svetsar.

**Display med förinställning.** Visar inställt värde före svetsning och verkligt värde vid svetsning.

**Fjärrkontrollsuttag** för exakt ströminställning vid svetsning i tunna material.

**Valbar startknappsfunktion** möjliggör för byte mellan 2-takt och 4-takt.

**Inbyggd gasventil.**

**Slope up / slope down** ger bättre start egenskaper och gör det möjligt att undvika krater vid svetsavslut.

**Justerbar för- och eftergastid** ger bättre kontroll av gasskyddszonen.

**Lift-Arc™** ger möjlighet till TIG start utan kontaminering från grundmaterialet på volfram även utan HF.

**HF start** ger beröringsfri start av ljusbåge i TIG och eliminerar risken för kontaminering av volfram från grundmaterialet.

**Inbyggd pulsfunktion** möjliggör val från fyra fasta pulsfrekvenser.

**Klassledande MMA och TIG ljusbågsegenskaper** för krävande svetsjobb.

**Justerbar Hot Start™** för MMA. Möjlighet att ställa in optimal startström för elektrods svetsningen. Strömkällan höjer automatiskt startströmmen till inställt värde.

**Justerbar Arc Force™** förhindrar att elektroden "klistrar". Med justerbar arc force underlättas positions svetsning.

**Strömbegränsning vid MMA svetsning** möjliggör för begränsning av uteffekt för 16 amp ingående säkring (STH 160 L).



Strömkällan har tre års garanti gällande delar och arbete.



### ITW Welding – Nordic

Järntrådsvägen 2  
433 25 Partille  
Sweden  
Tel: +46 (0)31 726 46 00  
Fax: +46 (0)31 726 47 02

### Internationellt säljkontor för Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL: +1 920 735 4554  
FAX: +1 920 735 4125  
MillerWelds.com

# Specifikationer (kan ändras utan särskilt meddelande.)



Modell/ Matnings- spänning	Svetsmetod	Svets- strömområde	Nominell uteffekt och intermittensfaktor	IP- klassning	Amperetal vid nominell belastning, 50/60 Hz	KVA	KW	Max. tomgångs- spänning	Mått	Nettovikt
STH 160, 230 V, 1-fas, 50/60 Hz	MMA	4-150 A	100 A vid 24,0 VDC och 100% intermittensfaktor	IP23	20	4,5	2,8	70 VDC (20 VDC*)	H: 245 mm B: 145 mm D: 380 mm	6,0 kg
			150 A vid 26,0 VDC och 25% intermittensfaktor		30	7,0	4,8			
	TIG	4-160 A	100 A vid 14,0 VDC och 100% intermittensfaktor		13	3,0	2,0			
			160 A vid 16,4 VDC och 20% intermittensfaktor		22	5,1	3,5			
STH 160 L, 230 V, 1-fas, 50/60 Hz	MMA	4-100 A	100 A vid 24,0 VDC och 100% intermittensfaktor	IP23	20	4,5	2,8	70 VDC (20 VDC*)	H: 245 mm B: 145 mm D: 380 mm	6,0 kg
	TIG	4-160 A	100 A vid 14,0 VDC och 100% intermittensfaktor		13	3,0	2,0			
			160 A vid 16,4 VDC och 20% intermittensfaktor		22	5,1	3,5			

\*VRD spänning.

Alla CE-modeller överensstämmer med tillämpliga delar av IEC 60974-serien av standarder.

## Beställningsinformation

Strömkälla	Artikelnr.	Beskrivning	Antal	Pris
STH 160	059016013	HF TIG med puls/MMA inverter. 230 V, 1-fas, 50/60 Hz. Inkluderar nätkabel och axelband		
STH 160 WeldReady paket	029083128	Inkluderar strömkälla, nätkabel, svetskabel med elektrodhållare, TIG slangpaket, återledarkabel med godsklämma, gas slang, TIG tillbehörskit och axelband		
STH 160 L	059016021	Modell med strömbegränsning för MMA. HF TIG med puls/MMA inverter. 230 V, 1-fas, 50/60 Hz. Inkluderar nätkabel och axelband		
STH 160 L WeldReady paket	029083113	Inkluderar strömkälla, nätkabel, svetskabel med elektrodhållare, TIG slangpaket, återledarkabel med godsklämma, gas slang, TIG tillbehörskit och axelband		
<b>Tillbehör</b>				
MMA svets kit	058066079	3 m svetskabel med elektrodhållare och 3 m återledarkabel med godsklämma		
RCCS-6M	195184 195503	4 m fjärrhandkontroll för svetsström 8 m fjärrhandkontroll för svetsström		
RFCS-6M	195183 195504	4 m fotpedal fjärrkontroll för svetsström 6 m fotpedal fjärrkontroll för svetsström		
RMS-6M	195269	8 m fjärrkontroll on/off switch		
DIX Flow thru-adapter	195234	DIX 25 mm adapter för TIG slangpaket		
6-pin fjärrkontakt	217796	Fjärrkontrollskontakt hane för TIG slangpaket/fjärrkontroll		
TIG slangpaket	WP-17S4NXXF	4 m, luftkyld, 150 A, 60% intermittensfaktor		
Gas slang	9072000SL	3 m		

Datum:

Offererat totalpris:

Miller rekommenderar tillsatsmaterial

Distribueras av:

