

# Serie 70

Publicato nel maggio 2016 • N° indice WFM/30.0 IT

Alimentatore filo a  
velocità costante 

## Scheda tecnica sintetica



### Applicazioni industriali pesanti

Industria pesante  
Fabbricazione di metalli  
Edilizia  
Industria leggera

### Processi

MIG (GMAW)  
Flux-cored (FCAW)  
(con gas e auto-protezione)  
MIG pulsato (GMAW) con  
alimentatore filo MPa Plus  
e saldatrice MPa

**Tensione di alimentazione** 24 VCA, 10 A, 50/60 Hz

### Velocità di avanzamento del filo

1,3–19,8 m/min. (50–780 ipm)

### Capacità di diametro del filo

0,6–2,0 mm (0,023–5/64 in.)

**Peso netto** Alimentatore monofilo: 26 kg (58 lb.)  
Alimentatore a doppio filo: 39.5 kg (87 lb.)



### Modelli:

**74S:** standard; design di base  
**74D:** misuratori digitali  
**74DX:** deluxe; digitale con set  
di funzionalità completo  
**74 MPa Plus:** digitale con  
set di funzionalità completo e  
tecnologia Aluminat™

Modello  
S-74D

Modello  
S-74DX

Modello  
S-74 MPa Plus

**Cavo di interconnessione 14-pin da 3 m (10 ft.)** per il collegamento a qualunque modello di saldatrice 14-pin Miller.

**Presca pulsante** orientata verso il basso per ridurre la possibilità di eventuali danni.

La **funzione "trigger hold"** (pressione continuata del pulsante) semplifica il lavoro dell'operatore in quanto gli consente di effettuare lunghe saldature senza dover energizzare continuamente il pulsante.

Gli **alimentatori a doppio filo** mettono a disposizione due diverse tipologie di filo su un unico alimentatore, eliminando i tempi di inattività dovuti al cambio di bobine e rulli trainafilo.



**Solo per alimentatori MPa Plus!** Torce push-pull per alluminio XR-Aluma-Pro™ Plus e XR™-Pistol Plus. Disponibili nelle lunghezze di 4,6 m, 7,6 m e 10,6 m (15, 25 e 35 ft.) per consentire una distanza maggiore con un'alimentazione semplice e affidabile. Le torce sono disponibili nelle versioni a raffreddamento ad aria o ad acqua.

### Caratteristiche del gruppo trainafilo Posifeed™

- **Rulli trainafilo a cambio rapido.**
- **Il braccio regolabile di pressione calibrata dei rulli trainafilo a rilascio rapido** consente di cambiare i rulli senza perdere le impostazioni di precarico della molla.
- **Caricamento e threading del filo di saldatura semplificati** senza rilascio del braccio di pressione dei rulli trainafilo.
- **Utilizzo dei rulli trainafilo Miller dal diametro standard di 41 mm (1-5/8 in.).**
- **Collegamento rapido per tutte le torce Miller.**
- **Rulli trainafilo rivestiti:** facile accesso, lavori heavy-duty, gruppo rulli rivestito da materiale composito.



Le parti e la manodopera dell'alimentatore filo sono garantite per tre anni.



### ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e  
20098 San Giuliano M.se  
Milano – Italia  
TEL.: +39 02 982901  
FAX: +39 02 98281552  
ITW-Welding.com

### Sede centrale Internazionale Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL.: +1 920 735 4554  
FAX: +1 920 735 4125  
MillerWelds.com

## Caratteristiche modello

Alimentatore singolo S-74S



Alimentatore doppio D-74D



Alimentatore singolo S-74DX



Alimentatore singolo S-74 MPa Plus



Alimentatore doppio D-74 MPa Plus



### Modelli S (alimentatori serie 70 di base)

- **Controllo velocità del filo.**
- **Controllo della funzione di rodaggio preimpostata** per un migliore innesco dell'arco.
- **Rulli trainafilo a cambio rapido.**
- **Il braccio regolabile di pressione dei rulli trainafilo a rilascio rapido** consente di cambiare i rulli senza perdere le impostazioni di precarico della molla.

### I modelli D hanno le seguenti caratteristiche aggiuntive

- **Misuratori digitali** per una migliore visibilità di tensione e velocità di avanzamento filo.
- **Funzione di controllo della tensione a distanza** che consente all'operatore di impostare la tensione presso l'alimentatore filo senza dover ritornare alla saldatrice.
- **Feedback contagiri** per mantenere accurata la velocità di avanzamento del filo.

### I modelli DX hanno le seguenti caratteristiche aggiuntive

- **Quattro programmi di saldatura** che consentono agli operatori di impostare quattro parametri indipendenti di saldatura riducendone i tempi di configurazione. (Quattro programmi disponibili per lato sui modelli di alimentatore doppio.)
- **Controllo regolabile della funzione di rodaggio** per un migliore innesco dell'arco.
- **Controllo della sequenza di saldatura regolabile** per un controllo completo dei parametri di saldatura da parte degli operatori: pre-gas, rodaggio, tempi di saldatura, crateri, bruciatura e post-gas.
- **Controllo della gamma dei processi di saldatura** per bloccare i parametri a una certa percentuale predefinita che consenta il mantenimento delle procedure e degli standard di qualità dei processi di saldatura presso l'officina di produzione.
- **Le funzioni di doppia programmazione, pulsante dual schedule e selezione di programma pulsante** consentono all'operatore di cambiare i parametri di saldatura senza dover regolare nuovamente la macchina, riducendo i tempi di inattività e migliorando la qualità dell'operazione.

### I modelli MPa Plus hanno le seguenti caratteristiche aggiuntive

- **La tecnologia Alumination™** consente di sfruttare la maggiore distanza offerta da un sistema push-pull, per un avanzamento del filo in alluminio regolare, versatile e sicuro. Alumination offre la versatilità di gestire qualunque lavoro di saldatura in alluminio.
- **Funzionamento MIG sinergico pulsato** con saldatrici MPa. Consente la comunicazione tra la saldatrice, l'alimentatore filo e la torcia. Con l'aumento o la diminuzione della velocità del filo, i parametri della corrente pulsata aumentano o diminuiscono rispettivamente così che coincidano con la giusta quantità di potenza necessaria.
- **La funzione di selezione di programma pulsante** consente all'operatore di selezionare un programma alternativo semplicemente picchiettando sul pulsante torcia quando non si sta saldando. Grazie all'ottimizzazione con le saldatrici MPa, l'operatore può anche passare da MIG a MIG pulsato.
- **Profile Pulse™** offre l'aspetto TIG ma con la semplicità e la produttività proprie della saldatura MIG. Ottieni un cordone di saldatura dall'aspetto "stacked dime" senza back-stepping. È possibile cambiare la frequenza di Profile Pulse per aumentare o diminuire lo spazio tra il motivo ondulato e ottenere l'aspetto di saldatura desiderato.
- **Accu-Mate™** colloca correttamente i pin di alimentazione per ottenere le migliori prestazioni di saldatura possibili e fa in modo che le torce MIG con scanalatura Accu-Mate non scivolino nella colata.



## Specifiche (Soggette a modifica senza preavviso.)



(Utilizzabile con generatori CV/DC.)

Modello	Tensione di alimentazione	Velocità di avanzamento del filo	Capacità di diametro del filo	Dimensioni	Peso netto
74S, 74D e 74DX	24 VCA, 10 A, 50/60 Hz	1,3–19,8 mpm (50–780 ipm) Motore opzionale ad alta velocità: 2,3–36,6 mpm (90–1440 ipm)	0,6–2,0 mm (0,023–5/64 in.)*	<b>Alimentatore monofilo</b> A: 356 mm (14 in.) L: 318 mm (12,5 in.) P: 711 mm (28 in.)	<b>Alimentatore monofilo</b> 26 kg (58 lb.) <b>Alimentatore a doppio filo</b> 39,5 kg (87 lb.)
74 MPa Plus	24 VCA, 10 A, 50/60 Hz	1,3–19,8 mpm (50–780 ipm)	0,6–2,0 mm (0,023–5/64 in.) 0,9–1,6 mm (0,035–1/16 in.) alluminio**	<b>Alimentatore a doppio filo</b> A: 356 mm (14 in.) L: 533 mm (21 in.) P: 889 mm (35 in.)	

\*Quando si utilizzano fili da 2,4–3,2 mm (3/32–1/8 in.), contattare Miller Electric Mfg. Co. al numero 1-920-735-4505 per maggiori informazioni sulle opzioni a bassa velocità disponibili.

\*\*È necessario il kit filo 230708 per utilizzare il filo in alluminio da 1,6 mm (1/16 in.) sulle torce XR-Aluma-Pro™ Plus e XR™-Pistol Plus.

# Scatola di comando, cavi e gruppi motore trainafilo della serie 70

## Configurazione a distanza singola



*Nota: i gruppi motore trainafilo e i cavi di comando MPa Plus possono essere utilizzati esclusivamente con le scatole di comando MPa Plus.*

**Scatola di comando**  
**300881** S-74S  
**300882** S-74D  
**300883** S-74DX  
**300738001** S-74 MPa Plus

**Cavo di comando motore standard (11 conduttori)**  
**254935010** 3 m (10 ft.)  
**254935025** 7,6 m (25 ft.)  
**Cavo di comando motore MPa Plus (14 conduttori)**  
**254864010** 3 m (10 ft.)  
**254864025** 7,6 m (25 ft.)



**Gruppo motore trainafilo standard**  
**300904** Albero di trasmissione sinistra  
**Gruppo motore trainafilo MPa Plus**  
**300740** Albero di trasmissione sinistra  
*L'albero di trasmissione sinistra MPa Plus può essere utilizzato con torce push-only, XR-Aluma-Pro™ Plus e XR™ Pistol Plus.*

*Torçe NON incluse. Ordinarle separatamente.*

## Configurazione a distanza doppia



**Scatola di comando**  
**300886** D-74S  
**300887** D-74D  
**300888** D-74DX  
**300739001** D-74 MPa Plus

**Cavo di comando motore standard (11 conduttori)**  
**254935010** 3 m (10 ft.)  
**254935025** 7,6 m (25 ft.)

**Gruppo motore trainafilo standard**  
**300741001** Albero di trasmissione destra  
**Gruppo motore trainafilo MPa Plus**  
**300741** Albero di trasmissione destra  
*L'albero di trasmissione destra MPa Plus può essere utilizzato esclusivamente con torçe push-only.*

*Torçe NON incluse. Ordinarle separatamente.*

*Nota: i gruppi motore trainafilo e i cavi di comando MPa Plus possono essere utilizzati esclusivamente con le scatole di comando MPa Plus.*

**Cavo di comando motore standard (11 conduttori)**  
**254935010** 3 m (10 ft.)  
**254935025** 7,6 m (25 ft.)  
**Cavo di comando motore MPa Plus (14 conduttori)**  
**254864010** 3 m (10 ft.)  
**254864025** 7,6 m (25 ft.)



**Gruppo motore trainafilo standard**  
**300904** Albero di trasmissione sinistra  
**Gruppo motore trainafilo MPa Plus**  
**300740** Albero di trasmissione sinistra  
*L'albero di trasmissione sinistra MPa Plus può essere utilizzato con torçe push-only, XR-Aluma-Pro™ Plus e XR™ Pistol Plus.*

## Torçe push-pull e accessori per modelli MPa Plus

### Torçe XR-Aluma-Pro™ Plus

**300000001** 4,6 m (15 ft.), raffreddamento ad aria  
**300001001** 7,6 m (25 ft.), raffreddamento ad aria  
**300004001** 7,6 m (25 ft.), raffreddamento ad acqua  
 Questa torcia MIG a collo d'oca di facile utilizzo e di semplice manutenzione è progettata per l'utilizzo in sistemi di avanzamento filo push-pull. Disponibile nelle versioni a raffreddamento ad aria o ad acqua. Il design della torcia permette di accedere anche ai punti più stretti.

### Torçe XR™-Pistol Plus

**300753** 4,6 m (15 ft.), raffreddamento ad aria  
**300754** 7,6 m (25 ft.), raffreddamento ad aria  
**300755** 10,6 m (35 ft.), raffreddamento ad aria  
**300757** 7,6 m (25 ft.), raffreddamento ad acqua  
 Questa torcia MIG con impugnatura a pistola di facile utilizzo e di semplice manutenzione è progettata per l'utilizzo in sistemi di avanzamento filo push-pull. Disponibile nelle versioni a raffreddamento ad aria o ad acqua.

### Kit filo da 1,6 mm (1/16 in.) 230708

Progettato specificamente per fili da 1,6 mm. Include rullo folle, rivestimento del tubo sterzo e guidafile di ingresso. Richiesto su fili da 1,6 mm. Non incluso con torçe XR-Aluma-Pro Plus o XR-Pistol Plus standard.

### Kit di rivestimento fili duri per acciaio e acciaio inossidabile 198377

Per torçe con fili da 4,6, 7,6 o 10,6 m (15, 25 o 35 ft.). Il kit include il rivestimento del tubo sterzo della torcia e il rivestimento del cavo di alimentazione. Si consiglia l'utilizzo di un filo elettrodo in acciaio dolce o inossidabile da 0,8–1,1 mm (filo da 1,3/1,4 e 1,6 mm non raccomandato).

### Rivestimento in bronzo fosforoso (opzionale)

**233999** Tubo sterzo lungo (aria o acqua)  
**233998** Tubo sterzo corto (solo aria)

### Rivestimento in acciaio (opzionale)

**242191** Tubo sterzo corto (solo aria)

### Cavi di prolunga

**247831025** 7,6 m (25 ft.)  
**247831050** 15,2 m (50 ft.)  
**247831080** 24,4 m (80 ft.)  
 11 conduttori a supporto del controllo del contattore e della tensione a distanza su tutti i generatori a 14 pin CV elettronici Miller. Tra le funzioni aggiuntive supportate con l'utilizzo dei generatori MPa vi sono la saldatura MIG sinergico pulsato e le funzioni di selezione del processo e selezione laterale a distanza.

## Kit rulli trainafilo e guide

Selezionare i kit di rulli trainafilo dalla tabella riportata di seguito in base al tipo e alle dimensioni del filo utilizzato. I kit di rulli trainafilo includono i rulli, le guide necessarie e un manicotto anti-usura per la guida d'ingresso.

Dimensioni filo	Scanalatura a V per fili duri	Scanalatura a U per fili teneri o con rivestimento tenero	Zigrinatura a V per fili animati con rivestimento duro	Dentatura a U per fili estremamente teneri o con rivestimento tenero (fili con superfici dure)	Scanalatura a U per fili in alluminio con guide in nylon
0,9 mm (0,035 in.)	151026	—	151052	—	265255
1,0 mm (0,040 in.)	161190	—	—	—	—
1,1/1,2 mm (0,045 in.)	151027	151037	151053	151070	265256
1,3/1,4 mm (0,052 in.)	151028	—	151054	—	—
1,6 mm (1/16 in.)	151029	151039	151055	151072	265257
1,8 mm (0,068/0,072 in.)	—	—	151056	—	—
2,0 mm (5/64 in.)	—	—	151057	—	—
2,4 mm (3/32 in.)	—	151041	151058	—	—

### Guidafili in nylon per fili di alimentazione in alluminio

Dimensioni filo	Guida d'ingresso	Guida intermedia
0,9 mm (0,035 in.)	221912	242417
1,2 mm (0,047 in.)	221912	205936
1,6 mm (1/16 in.)	221912	205937

Nota: si raccomanda l'utilizzo di rulli trainafilo con scanalatura a U per l'alimentazione di fili in alluminio.

### Guidafili

Dimensioni filo	Guida d'ingresso	Guida intermedia
0,6–1,0 mm (0,023–0,040 in.)	221030	149518
1,1–1,4 mm (0,045–0,052 in.)	221030	149519
1,6–2,0 mm (1/16–5/64 in.)	221030	149520
2,4–2,8 mm (3/32–7/64 in.)	229919	149521

## Informazioni per l'ordine

Apparecchiature e optional	Cod. articolo	Descrizione	Qtà.	Prezzo
<b>S-74S</b>	<b>300616002</b>	Alimentatore filo singolo, europeo, motore standard		
<b>S-74D</b>	<b>300617003</b>	Alimentatore filo singolo, europeo, motore standard		
<b>S-74DX</b>	<b>300618003</b>	Alimentatore filo singolo, europeo, motore standard		
<b>S-74 MPa Plus</b> (Ordinare XR-Aluma-Pro Plus o XR-Pistol Plus separatamente dai rulli trainafilo con scanalatura a U)	<b>300577</b>	Alimentatore filo singolo, motore standard, ottimizzato per saldatrici MPa con funzione push-pull		
<b>D-74D</b>	<b>300620002</b>	Alimentatore filo doppio, europeo, motore standard		
<b>D-74DX</b>	<b>300621002</b>	Alimentatore filo doppio, europeo, motore standard		
<b>D-74 MPa Plus</b> (Ordinare XR-Aluma-Pro Plus o XR-Pistol Plus separatamente dai rulli trainafilo con scanalatura a U)	<b>300578</b>	Alimentatore filo doppio, motore standard, ottimizzato per saldatrici MPa con funzione push-pull		
Controllo della tensione a distanza	<b>194988</b>	Sul campo. Controllo non digitale (solo su modello S-74S)		
Configurazioni a distanza		Ved. pag. 3		
<b>Saldatrici</b>				
Serie XMT® 350 e XMT 425		Ved. documentazione DCM/43.0 e DCM/44.0		
XMT 450 Series		Ved. documentazione DC/18.94		
Dimension™ 302 e 452 e Dimension™ 650		Ved. documentazione DC/19.2 e DCM/40.0		
<b>Accessori</b>				
XR-Aluma-Pro™ Plus e XR™-Pistol Plus		Solo per alimentatori fili MPa Plus. Ved. pag. 3		
Cavi di prolunga		Solo per alimentatori fili MPa Plus. Ved. pag. 3		
Fascetta di sospensione	<b>058435</b>	Isolata elettricamente		
Raddrizzatrice fili	<b>141580</b> <b>141581</b>	Per fili con diametro da 0,9–1,1 mm (0,035–0,045 in.) Per fili con diametro da 1,6–3,2 mm (1/16–1/8 in.)		
Coperchi bobina (Non è possibile collocare il gruppo trainafilo in posizione ruotata)	<b>057607</b> <b>090389</b>	Per bobine da 305 mm (12 in.) nel modello S-74 e sul lato sinistro nel modello D-74 Per bobine da 305 mm (12 in.) sul lato destro nei modelli D-74		
Adattatore bobina	<b>047141</b>	Per bobine auto-protettive Lincoln da 6,4 kg (14 libbre)		
Gruppo bobina filo	<b>108008</b>	Per bobine da 27 kg (60 libbre)		
Pulsante di doppia programmazione DSS-9	<b>071833</b>	Solo per modelli 74DX		
Cavi di prolunga	<b>242208025</b> <b>242208050</b> <b>242208080</b>	7,6 m (25 ft.). Per spine a 14 pin con prese equivalenti 15,2 m (50 ft.). Per spine a 14 pin con prese equivalenti 24,4 m (80 ft.). Per spine a 14 pin con prese equivalenti		

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da:

 **Miller**  
The Power of Blue®