

Serie 70

Publicato nel maggio 2016 • N° indice WFM/30.0 IT

Alimentatore filo a
velocità costante 

Scheda tecnica sintetica



Applicazioni industriali pesanti

Industria pesante
Fabbricazione di metalli
Edilizia
Industria leggera

Processi

MIG (GMAW)
Flux-cored (FCAW)
(con gas e auto-protezione)
MIG pulsato (GMAW) con
alimentatore filo MPa Plus
e saldatrice MPa

Tensione di alimentazione 24 VCA, 10 A, 50/60 Hz

Velocità di avanzamento del filo
1,3–19,8 m/min. (50–780 ipm)

Capacità di diametro del filo
0,6–2,0 mm (0,023–5/64 in.)

Peso netto Alimentatore monofilo: 26 kg (58 lb.)
Alimentatore a doppio filo: 39.5 kg (87 lb.)



Modello
S-74D

Modello
S-74DX

Modello
S-74 MPa Plus

Modelli:

74S: standard; design di base
74D: misuratori digitali
74DX: deluxe; digitale con set
di funzionalità completo
74 MPa Plus: digitale con
set di funzionalità completo e
tecnologia Aluminat™

Cavo di interconnessione 14-pin da 3 m (10 ft.) per il collegamento a qualunque modello di saldatrice 14-pin Miller.

Presca pulsante orientata verso il basso per ridurre la possibilità di eventuali danni.

La **funzione "trigger hold"** (pressione continuata del pulsante) semplifica il lavoro dell'operatore in quanto gli consente di effettuare lunghe saldature senza dover energizzare continuamente il pulsante.

Gli **alimentatori a doppio filo** mettono a disposizione due diverse tipologie di filo su un unico alimentatore, eliminando i tempi di inattività dovuti al cambio di bobine e rulli trainafilo.



Solo per alimentatori MPa Plus! Torce push-pull per alluminio XR-Aluma-Pro™ Plus e XR™-Pistol Plus. Disponibili nelle lunghezze di 4,6 m, 7,6 m e 10,6 m (15, 25 e 35 ft.) per consentire una distanza maggiore con un'alimentazione semplice e affidabile. Le torce sono disponibili nelle versioni a raffreddamento ad aria o ad acqua.

Caratteristiche del gruppo trainafilo Posifeed™

- **Rulli trainafilo a cambio rapido.**
- **Il braccio regolabile di pressione calibrata dei rulli trainafilo a rilascio rapido** consente di cambiare i rulli senza perdere le impostazioni di precarico della molla.
- **Caricamento e threading del filo di saldatura semplificati** senza rilascio del braccio di pressione dei rulli trainafilo.
- **Utilizzo dei rulli trainafilo Miller dal diametro standard di 41 mm (1-5/8 in.).**
- **Collegamento rapido per tutte le torce Miller.**
- **Rulli trainafilo rivestiti:** facile accesso, lavori heavy-duty, gruppo rulli rivestito da materiale composito.



Le parti e la manodopera dell'alimentatore filo sono garantite per tre anni.



ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
ITW-Welding.com

Sede centrale Internazionale Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL. : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Caratteristiche modello

Alimentatore singolo S-74S



Alimentatore doppio D-74D



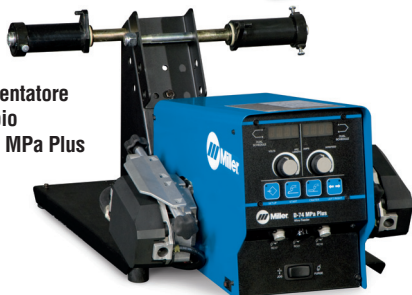
Alimentatore singolo S-74DX



Alimentatore singolo S-74 MPa Plus



Alimentatore doppio D-74 MPa Plus



Modelli S (alimentatori serie 70 di base)

- **Controllo velocità del filo.**
- **Controllo della funzione di rodaggio preimpostata** per un migliore innesco dell'arco.
- **Rulli trainafilo a cambio rapido.**
- **Il braccio regolabile di pressione dei rulli trainafilo a rilascio rapido** consente di cambiare i rulli senza perdere le impostazioni di precarico della molla.

I modelli D hanno le seguenti caratteristiche aggiuntive

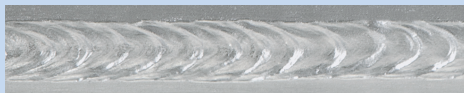
- **Misuratori digitali** per una migliore visibilità di tensione e velocità di avanzamento filo.
- **Funzione di controllo della tensione a distanza** che consente all'operatore di impostare la tensione presso l'alimentatore filo senza dover ritornare alla saldatrice.
- **Feedback contagiri** per mantenere accurata la velocità di avanzamento del filo.

I modelli DX hanno le seguenti caratteristiche aggiuntive

- **Quattro programmi di saldatura** che consentono agli operatori di impostare quattro parametri indipendenti di saldatura riducendone i tempi di configurazione. (Quattro programmi disponibili per lato sui modelli di alimentatore doppio.)
- **Controllo regolabile della funzione di rodaggio** per un migliore innesco dell'arco.
- **Controllo della sequenza di saldatura regolabile** per un controllo completo dei parametri di saldatura da parte degli operatori: pre-gas, rodaggio, tempi di saldatura, cratere, bruciatura e post-gas.
- **Controllo della gamma dei processi di saldatura** per bloccare i parametri a una certa percentuale predefinita che consenta il mantenimento delle procedure e degli standard di qualità dei processi di saldatura presso l'officina di produzione.
- **Le funzioni di doppia programmazione, pulsante dual schedule e selezione di programma pulsante** consentono all'operatore di cambiare i parametri di saldatura senza dover regolare nuovamente la macchina, riducendo i tempi di inattività e migliorando la qualità dell'operazione.

I modelli MPa Plus hanno le seguenti caratteristiche aggiuntive

- **La tecnologia Alumination™** consente di sfruttare la maggiore distanza offerta da un sistema push-pull, per un avanzamento del filo in alluminio regolare, versatile e sicuro. Alumination offre la versatilità di gestire qualunque lavoro di saldatura in alluminio.
- **Funzionamento MIG sinergico pulsato** con saldatrici MPa. Consente la comunicazione tra la saldatrice, l'alimentatore filo e la torcia. Con l'aumento o la diminuzione della velocità del filo, i parametri della corrente pulsata aumentano o diminuiscono rispettivamente così che coincidano con la giusta quantità di potenza necessaria.
- **La funzione di selezione di programma pulsante** consente all'operatore di selezionare un programma alternativo semplicemente picchiettando sul pulsante torcia quando non si sta saldando. Grazie all'ottimizzazione con le saldatrici MPa, l'operatore può anche passare da MIG a MIG pulsato.
- **Profile Pulse™** offre l'aspetto TIG ma con la semplicità e la produttività proprie della saldatura MIG. Ottieni un cordone di saldatura dall'aspetto "stacked dime" senza back-stepping. È possibile cambiare la frequenza di Profile Pulse per aumentare o diminuire lo spazio tra il motivo ondulato e ottenere l'aspetto di saldatura desiderato.
- **Accu-Mate™** colloca correttamente i pin di alimentazione per ottenere le migliori prestazioni di saldatura possibili e fa in modo che le torce MIG con scanalatura Accu-Mate non scivolino nella colata.



Specifiche (Soggette a modifica senza preavviso.)



(Utilizzabile con generatori CV/DC.)

Modello	Tensione di alimentazione	Velocità di avanzamento del filo	Capacità di diametro del filo	Dimensioni	Peso netto
74S, 74D e 74DX	24 VCA, 10 A, 50/60 Hz	1,3–19,8 mpm (50–780 ipm) Motore opzionale ad alta velocità: 2,3–36,6 mpm (90–1440 ipm)	0,6–2,0 mm (0,023–5/64 in.)*	Alimentatore monofilo A: 356 mm (14 in.) L: 318 mm (12,5 in.) P: 711 mm (28 in.)	Alimentatore monofilo 26 kg (58 lb.) Alimentatore a doppio filo 39,5 kg (87 lb.)
74 MPa Plus	24 VCA, 10 A, 50/60 Hz	1,3–19,8 mpm (50–780 ipm)	0,6–2,0 mm (0,023–5/64 in.) 0,9–1,6 mm (0,035–1/16 in.) alluminio**	Alimentatore a doppio filo A: 356 mm (14 in.) L: 533 mm (21 in.) P: 889 mm (35 in.)	

*Quando si utilizzano fili da 2,4–3,2 mm (3/32–1/8 in.), contattare Miller Electric Mfg. Co. al numero 1-920-735-4505 per maggiori informazioni sulle opzioni a bassa velocità disponibili.

**È necessario il kit filo 230708 per utilizzare il filo in alluminio da 1,6 mm (1/16 in.) sulle torce XR-Aluma-Pro™ Plus e XR™-Pistol Plus.

Scatola di comando, cavi e gruppi motore trainafilo della serie 70

Configurazione a distanza singola



Nota: i gruppi motore trainafilo e i cavi di comando MPa Plus possono essere utilizzati esclusivamente con le scatole di comando MPa Plus.

Scatola di comando
300881 S-74S
300882 S-74D
300883 S-74DX
300738001 S-74 MPa Plus

Cavo di comando motore standard (11 conduttori)
254935010 3 m (10 ft.)
254935025 7,6 m (25 ft.)
Cavo di comando motore MPa Plus (14 conduttori)
254864010 3 m (10 ft.)
254864025 7,6 m (25 ft.)



Gruppo motore trainafilo standard
300904 Albero di trasmissione sinistra
Gruppo motore trainafilo MPa Plus
300740 Albero di trasmissione sinistra
L'albero di trasmissione sinistra MPa Plus può essere utilizzato con torce push-only, XR-Aluma-Pro™ Plus e XR™ Pistol Plus.

Torçe NON incluse. Ordinarle separatamente.

Configurazione a distanza doppia



Scatola di comando
300886 D-74S
300887 D-74D
300888 D-74DX
300739001 D-74 MPa Plus

Cavo di comando motore standard (11 conduttori)
254935010 3 m (10 ft.)
254935025 7,6 m (25 ft.)

Gruppo motore trainafilo standard
300741001 Albero di trasmissione destra
Gruppo motore trainafilo MPa Plus
300741 Albero di trasmissione destra
L'albero di trasmissione destra MPa Plus può essere utilizzato esclusivamente con torçe push-only.

Torçe NON incluse. Ordinarle separatamente.

Nota: i gruppi motore trainafilo e i cavi di comando MPa Plus possono essere utilizzati esclusivamente con le scatole di comando MPa Plus.

Cavo di comando motore standard (11 conduttori)
254935010 3 m (10 ft.)
254935025 7,6 m (25 ft.)
Cavo di comando motore MPa Plus (14 conduttori)
254864010 3 m (10 ft.)
254864025 7,6 m (25 ft.)



Gruppo motore trainafilo standard
300904 Albero di trasmissione sinistra
Gruppo motore trainafilo MPa Plus
300740 Albero di trasmissione sinistra
L'albero di trasmissione sinistra MPa Plus può essere utilizzato con torçe push-only, XR-Aluma-Pro™ Plus e XR™ Pistol Plus.

Torçe push-pull e accessori per modelli MPa Plus

Torçe XR-Aluma-Pro™ Plus

300000001 4,6 m (15 ft.), raffreddamento ad aria
300001001 7,6 m (25 ft.), raffreddamento ad aria
300004001 7,6 m (25 ft.), raffreddamento ad acqua
 Questa torcia MIG a collo d'oca di facile utilizzo e di semplice manutenzione è progettata per l'utilizzo in sistemi di avanzamento filo push-pull. Disponibile nelle versioni a raffreddamento ad aria o ad acqua. Il design della torcia permette di accedere anche ai punti più stretti.

Torçe XR™-Pistol Plus

300753 4,6 m (15 ft.), raffreddamento ad aria
300754 7,6 m (25 ft.), raffreddamento ad aria
300755 10,6 m (35 ft.), raffreddamento ad aria
300757 7,6 m (25 ft.), raffreddamento ad acqua
 Questa torcia MIG con impugnatura a pistola di facile utilizzo e di semplice manutenzione è progettata per l'utilizzo in sistemi di avanzamento filo push-pull. Disponibile nelle versioni a raffreddamento ad aria o ad acqua.

Kit filo da 1,6 mm (1/16 in.) 230708

Progettato specificamente per fili da 1,6 mm. Include rullo folle, rivestimento del tubo sterzo e guidafile di ingresso. Richiesto su fili da 1,6 mm. Non incluso con torçe XR-Aluma-Pro Plus o XR-Pistol Plus standard.

Kit di rivestimento fili duri per acciaio e acciaio inossidabile 198377

Per torçe con fili da 4,6, 7,6 o 10,6 m (15, 25 o 35 ft.). Il kit include il rivestimento del tubo sterzo della torcia e il rivestimento del cavo di alimentazione. Si consiglia l'utilizzo di un filo elettrodo in acciaio dolce o inossidabile da 0,8–1,1 mm (filo da 1,3/1,4 e 1,6 mm non raccomandato).

Rivestimento in bronzo fosforoso (opzionale)

233999 Tubo sterzo lungo (aria o acqua)
233998 Tubo sterzo corto (solo aria)

Rivestimento in acciaio (opzionale)

242191 Tubo sterzo corto (solo aria)

Cavi di prolunga

247831025 7,6 m (25 ft.)
247831050 15,2 m (50 ft.)
247831080 24,4 m (80 ft.)
 11 conduttori a supporto del controllo del contattore e della tensione a distanza su tutti i generatori a 14 pin CV elettronici Miller. Tra le funzioni aggiuntive supportate con l'utilizzo dei generatori MPa vi sono la saldatura MIG sinergico pulsato e le funzioni di selezione del processo e selezione laterale a distanza.

Kit rulli trainafilo e guide

Selezionare i kit di rulli trainafilo dalla tabella riportata di seguito in base al tipo e alle dimensioni del filo utilizzato. I kit di rulli trainafilo includono i rulli, le guide necessarie e un manicotto anti-usura per la guida d'ingresso.

Dimensioni filo	Scanalatura a V per fili duri 	Scanalatura a U per fili teneri o con rivestimento tenero 	Zigrinatura a V per fili animati con rivestimento duro 	Dentatura a U per fili estremamente teneri o con rivestimento tenero (fili con superfici dure) 	Scanalatura a U per fili in alluminio con guide in nylon 
0,9 mm (0,035 in.)	151026	—	151052	—	265255
1,0 mm (0,040 in.)	161190	—	—	—	—
1,1/1,2 mm (0,045 in.)	151027	151037	151053	151070	265256
1,3/1,4 mm (0,052 in.)	151028	—	151054	—	—
1,6 mm (1/16 in.)	151029	151039	151055	151072	265257
1,8 mm (0,068/0,072 in.)	—	—	151056	—	—
2,0 mm (5/64 in.)	—	—	151057	—	—
2,4 mm (3/32 in.)	—	151041	151058	—	—

Guidafili in nylon per fili di alimentazione in alluminio

Dimensioni filo	Guida d'ingresso	Guida intermedia
0,9 mm (0,035 in.)	221912	242417
1,2 mm (0,047 in.)	221912	205936
1,6 mm (1/16 in.)	221912	205937

Nota: si raccomanda l'utilizzo di rulli trainafilo con scanalatura a U per l'alimentazione di fili in alluminio.

Guidafili

Dimensioni filo	Guida d'ingresso	Guida intermedia
0,6–1,0 mm (0,023–0,040 in.)	221030	149518
1,1–1,4 mm (0,045–0,052 in.)	221030	149519
1,6–2,0 mm (1/16–5/64 in.)	221030	149520
2,4–2,8 mm (3/32–7/64 in.)	229919	149521

Informazioni per l'ordine

Apparecchiature e optional	Cod. articolo	Descrizione	Qtà.	Prezzo
S-74S	300616002	Alimentatore filo singolo, europeo, motore standard		
S-74D	300617003	Alimentatore filo singolo, europeo, motore standard		
S-74DX	300618003	Alimentatore filo singolo, europeo, motore standard		
S-74 MPa Plus (Ordinare XR-Aluma-Pro Plus o XR-Pistol Plus separatamente dai rulli trainafilo con scanalatura a U)	300577	Alimentatore filo singolo, motore standard, ottimizzato per saldatrici MPa con funzione push-pull		
D-74D	300620002	Alimentatore filo doppio, europeo, motore standard		
D-74DX	300621002	Alimentatore filo doppio, europeo, motore standard		
D-74 MPa Plus (Ordinare XR-Aluma-Pro Plus o XR-Pistol Plus separatamente dai rulli trainafilo con scanalatura a U)	300578	Alimentatore filo doppio, motore standard, ottimizzato per saldatrici MPa con funzione push-pull		
Controllo della tensione a distanza	194988	Sul campo. Controllo non digitale (solo su modello S-74S)		
Configurazioni a distanza		Ved. pag. 3		
Saldatrici				
Serie XMT® 350 e XMT 425		Ved. documentazione DCM/43.0 e DCM/44.0		
XMT 450 Series		Ved. documentazione DC/18.94		
Dimension™ 302 e 452 e Dimension™ 650		Ved. documentazione DC/19.2 e DCM/40.0		
Accessori				
XR-Aluma-Pro™ Plus e XR™-Pistol Plus		Solo per alimentatori fili MPa Plus. Ved. pag. 3		
Cavi di prolunga		Solo per alimentatori fili MPa Plus. Ved. pag. 3		
Fascetta di sospensione	058435	Isolata elettricamente		
Raddrizzatrice fili	141580 141581	Per fili con diametro da 0,9–1,1 mm (0,035–0,045 in.) Per fili con diametro da 1,6–3,2 mm (1/16–1/8 in.)		
Coperchi bobina (Non è possibile collocare il gruppo trainafilo in posizione ruotata)	057607 090389	Per bobine da 305 mm (12 in.) nel modello S-74 e sul lato sinistro nel modello D-74 Per bobine da 305 mm (12 in.) sul lato destro nei modelli D-74		
Adattatore bobina	047141	Per bobine auto-protettive Lincoln da 6,4 kg (14 libbre)		
Gruppo bobina filo	108008	Per bobine da 27 kg (60 libbre)		
Pulsante di doppia programmazione DSS-9	071833	Solo per modelli 74DX		
Cavi di prolunga	242208025 242208050 242208080	7,6 m (25 ft.). Per spine a 14 pin con prese equivalenti 15,2 m (50 ft.). Per spine a 14 pin con prese equivalenti 24,4 m (80 ft.). Per spine a 14 pin con prese equivalenti		

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da:

 **Miller**
The Power of Blue®