

# Puntas para corte y ranurado

Equipos de gas 

## Resumen de características

### Aplicaciones típicas

Construcciones navales	Establecimientos agrícolas y ganaderos
Ferrocarriles	Fabricación con metales
Salvamento	Construcción y demolición
Tuberías	

### Procesos con oxígeno

Corte  
Ranurado

### Gases combustibles

Acetileno  
Propano  
Gas natural  
Propileno

### Tipos de punta

Especializadas  
Servicio pesado  
Servicio mediano

### Mezcla de gases

En la punta

## Las puntas que más duran para un desempeño confiable.

**SMITH**  
EQUIPMENT

Smith Equipment® tiene puntas para corte para todos los trabajos y espesores del material. Logre cortes más rápidos y limpios con la punta correcta, a fin de reducir el consumo de gas y minimizar la necesidad de repasar o amolar.

### Punta completamente ensamblada

para pasajes suaves como un espejo. Suministra un caudal de gas estable para comenzar rápidamente y cortar con precisión. Reduce la acumulación de escoria y ahorra en tiempo de limpieza.

### El extremo de forma cóncava

reduce la llama de retroceso y resiste el apagado durante el contacto accidental con el metal de base durante el corte.

### Mezcla de gases en la punta

para asegurar la menor cantidad de gases mezclados en el sistema. La llama de retroceso sostenida puede aislarse en la punta, lo que ayuda a proteger al operario y al soplete.

Solo se debe apretar con la mano para asentar la punta. Esto ahorra en tiempo y herramientas para cambiar de punta.

Asientos blandos Graf-Tite™ que se comprimen y adaptan a la forma del cabezal del soplete para un asentamiento positivo. Esto elimina las fugas, incluso cuando las puntas están fragmentadas. El asiento blando soporta temperaturas extremadamente altas para una mayor vida útil de la punta.

### Tuerca del asiento de alta presión

extraíble para la limpieza más segura y fácil desde la parte posterior de la punta.

Se muestra la punta para corte de una pieza SC12-2.



### Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company  
1635 West Spencer Street  
P.O. Box 1079  
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

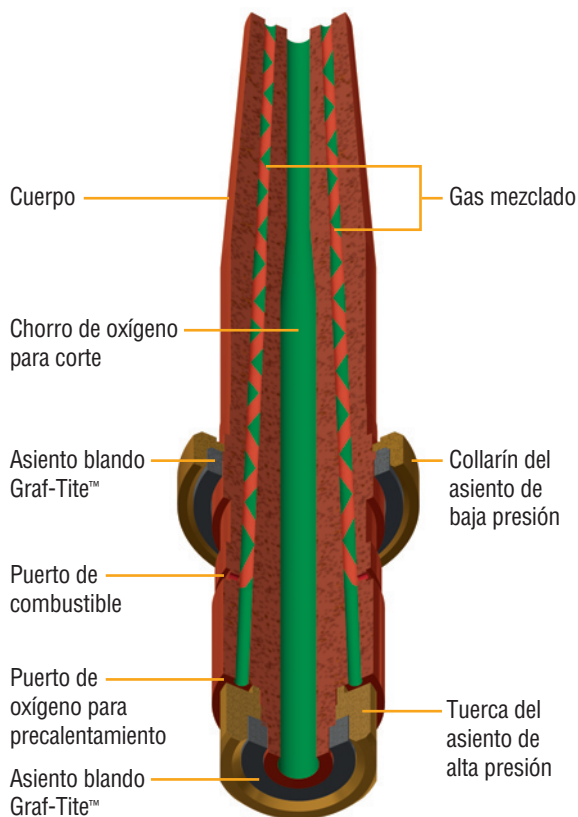
### Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá

Teléfono: 866-931-9730  
FAX: 800-637-2315  
Teléfono internacional: 920-735-4554  
FAX internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com



## Puntas para corte y ranurado de una pieza



### Materiales de la construcción

- Cuerpo: telurio cobre
- Asientos: grafito
- Collarines del asiento: latón

### Corte general (precalentamiento medio)

- Series SC12 y MC12 (acetileno)



### Cortes generales (9 pulgadas de largo para áreas de difícil acceso)

- SC12-4X9 (acetileno)



### Metales/chatarra sucios o con un recubrimiento pesado (se utiliza donde hay un calor reflejado excesivo)

- Serie SC46 (propano/gas natural)



### Corte en curso o ascendente (corta pernos y conectores, se utiliza con un soplete de servicio pesado para cortar tubos de caldera)

- SC14-3 (acetileno)

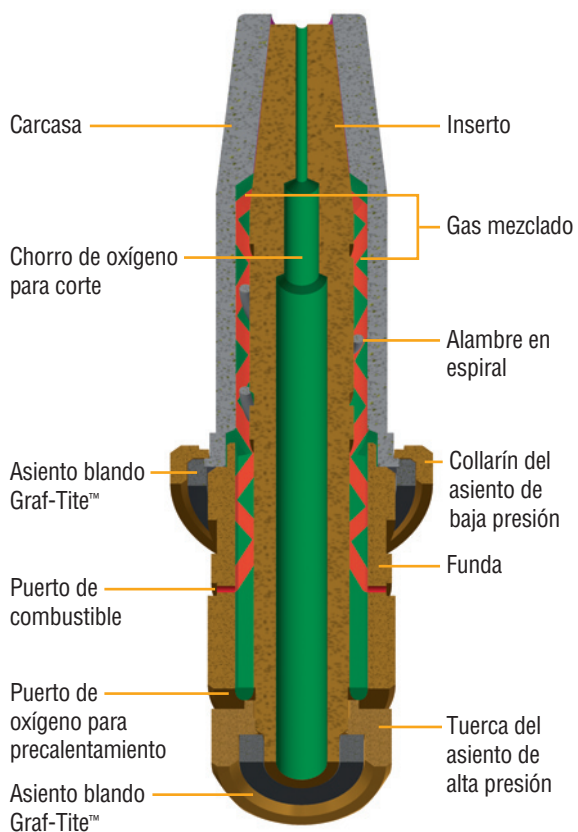


### Ranurado (preparación de bordes, eliminación de soldaduras anteriores o grietas, corte en V y de ranuras)

- Series SC13 y MC13-3 (acetileno)



## Puntas para corte y ranurado de dos piezas (combustible alternativo)



### Materiales de la construcción

- Inserto: latón
- Funda: latón
- Carcasa: telurio cobre
- Asientos: grafito
- Collarines del asiento: latón
- Alambre en espiral (puntas seleccionadas): acero inoxidable

### Corte general (precalentamiento medio)

- Series SC40 y MC40 (propano/gas natural)
- Serie SC60 (propileno)



### Precalentamiento intenso (para un inicio más rápido, excelente para desguace y metales recubiertos)

- Serie SC50 (propano/gas natural)



### Ranurado (preparación de bordes, eliminación de soldaduras anteriores o grietas, corte en V y de ranuras)

- Serie SC2 (propano)



## Puntas para corte y ranurado de servicio pesado de la serie SC (acetileno)



### Para usarse con los siguientes sopletes:

**Sopletes de corte:** SC220, SC225, SC229, SC229S, SC360, SC365, SC369, SC925, SC929, SC930, SC935, SC939, SC940, SC945, SC949, SC960, SC965, SC969

**Sopletes en combinación:** SC205 + WH200, SC209 + WH200

**Sopletes mecanizados:** SC770, SC772A

Servicio de gas	Tipo de punta	N.º de inventario	Espesor del metal	Presión del regulador (psig)		Consumo de gas (scfh)		
				Oxígeno	Gas combustible	Oxígeno	Gas combustible	
Acetileno	Puntas para corte general (una pieza)	SC12-00	3/16 pulg. (5 mm)	20	10	31	6.5	
		SC12-0	1/4 pulg. (6 mm)	30	10	47.5	7	
		SC12-0	3/8 pulg. (10 mm)	35	10	57.5	7	
		SC12-1	1/2 pulg. (13 mm)	35	10	86	9.5	
		SC12-1	5/8 pulg. (16 mm)	40	10	96	9.5	
		SC12-2	3/4 pulg. (19 mm)	36	10	117	10.5	
		SC12-2	1 pulg. (25 mm)	41	10	127	10.5	
		SC12-2	1-1/4 pulg. (32 mm)	51	10	147	10.5	
		SC12-3	1-1/2 pulg. (38 mm)	42	10	184	12	
		SC12-3	2 pulg. (51 mm)	47	10	194	12	
		SC12-4	2-1/2 pulg. (64 mm)	38	10	255	13	
		SC12-4	3 pulg. (76 mm)	44	10	280	13	
		SC12-4	4 pulg. (102 mm)	54	10	331	14	
		SC12-5	5 pulg. (127 mm)	56	10	450	26**	
		SC12-5	6 pulg. (152 mm)	67	10	515	26**	
		SC12-5	8 pulg. (203 mm)	78	10	580	26**	
		SC12-6*	10 pulg. (254 mm)	83	10	782	28**	
		SC12-6*	12 pulg. (305 mm)	125	10	1,007	28**	
		Punta para corte extralarga (una pieza)	SC12-4X9	4 pulg. (102 mm)	50	10	331	14
		Punta para corte en curso/ascendente (una pieza)	SC14-3	1-1/2 pulg. (38 mm)	40	10	190	20
	Puntas para ranurado (una pieza)	SC13-3	3/8 x 1/4 pulg. (10 x 6 mm)	20	10	151	35	
		SC13-5	1/2 x 3/8 pulg. (13 x 10 mm)	25	10	246	50	

\*No se debe usar con los accesorios para sopletes en combinación SC205 y SC209.

\*\*Se requiere un mínimo de un tubo de 350 pies cúbicos.

## Puntas para corte para servicio pesado de la serie SC (propano/gas natural)



Serie SC40

Serie SC46

Serie SC50

### Para usarse con los siguientes sopletes:

**Sopletes de corte:** SC220, SC225, SC229, SC229S, SC360, SC365, SC369, SC925, SC929, SC930, SC935, SC939, SC940, SC945, SC949, SC960, SC965, SC969

**Sopletes en combinación:** SC205 + WH200, SC209 + WH200

**Sopletes mecanizados:** SC770, SC772A

Servicio de gas	Tipo de punta	N.º de inventario	Espesor del metal	Presión del regulador (psig)		Consumo de gas (scfh)		Consumo de gas (scfh)	
				Oxígeno	Gas combustible	Oxígeno	Propano	Oxígeno	Gas natural
Propano/ gas natural	Puntas para corte general (dos piezas)	SC40-0	1/4 pulg. (6 mm)	30	10	78	8	78	8
		SC40-0	3/8 pulg. (10 mm)	35	10	88	8	88	8
		SC40-1	1/2 pulg. (13 mm)	35	10	113	8	113	8
		SC40-1	5/8 pulg. (16 mm)	40	10	123	8	123	8
		SC40-2	3/4 pulg. (19 mm)	36	10	143	8	143	8
		SC40-2	1 pulg. (25 mm)	41	10	153	8	153	8
		SC40-2	1-1/4 pulg. (32 mm)	51	10	173	8	173	8
		SC40-3	1-1/2 pulg. (38 mm)	42	10	208	8	208	8
		SC40-3	2 pulg. (51 mm)	47	10	218	8	218	8
		SC40-4	2-1/2 pulg. (64 mm)	38	10	305	15	305	15
	SC40-4	3 pulg. (76 mm)	44	10	330	15	330	15	
	SC40-4	4 pulg. (102 mm)	54	10	380	15	380	15	
	Puntas para corte para metales sucios o recubiertos (una pieza)	SC46-2	3/4 pulg. (19 mm)	36	10	175	15	175	41
		SC46-2	1 pulg. (25 mm)	41	10	185	15	185	41
		SC46-2	1-1/4 pulg. (32 mm)	51	10	205	15	205	41
		SC46-4	2-1/2 pulg. (64 mm)	38	10	310	15	310	41
		SC46-4	3 pulg. (76 mm)	44	10	335	15	335	41
		SC46-4	4 pulg. (102 mm)	54	10	385	15	385	41
		SC46-5*	5 pulg. (127 mm)	56	10	525	22	510	52
		SC46-5*	6 pulg. (152 mm)	67	10	590	22	575	52
		SC46-5*	8 pulg. (203 mm)	78	10	655	22	640	52
		SC46-6*	10 pulg. (254 mm)	83	12	855	22	840	52
	SC46-6*	12 pulg. (305 mm)	125	12	1,080	22	1,065	52	
	Puntas para corte de precalentamiento pesado (dos piezas)	SC50-0	1/4 pulg. (6 mm)	30	10	87	13	102	38
		SC50-0	3/8 pulg. (10 mm)	35	10	97	13	112	38
		SC50-1	1/2 pulg. (13 mm)	35	10	145	15	145	40
		SC50-1	5/8 pulg. (16 mm)	40	10	155	15	155	40
		SC50-2	3/4 pulg. (19 mm)	36	10	175	15	175	40
		SC50-2	1 pulg. (25 mm)	41	10	185	15	185	40
		SC50-2	1-1/4 pulg. (32 mm)	51	10	210	16	205	40
		SC50-3	1-1/2 pulg. (38 mm)	42	10	245	16	240	40
		SC50-3	2 pulg. (51 mm)	47	10	255	16	250	40
		SC50-4	2-1/2 pulg. (64 mm)	38	10	315	16	315	45
		SC50-4	3 pulg. (76 mm)	44	10	340	16	340	45
		SC50-4	4 pulg. (102 mm)	54	10	395	17	390	45
		SC50-5	5 pulg. (127 mm)	56	10	500	17	502	50
SC50-5		6 pulg. (152 mm)	67	10	565	17	567	50	
SC50-5		8 pulg. (203 mm)	78	10	640	20	632	50	
SC50-6*		10 pulg. (254 mm)	83	10	980	50	870	75	
SC50-6*	12 pulg. (305 mm)	125	12	1,255	60	1,140	100		
SC50-7**	14 pulg. (354 mm)	125	20	1,580	62	1,450	120		
SC50-8**	16 pulg. (406 mm)	125	18	1,875	80	1,720	135		
SC50-8**	18 pulg. (457 mm)	125	20	2,200	85	2,050	150		
SC50-9**	20 pulg. (508 mm)	125	23	2,570	90	2,400	150		

\*No se debe usar con los accesorios para sopletes en combinación SC205 y SC209.

\*\*Para usarse con Gas Axe (serie SC900) únicamente.

## Puntas para ranurado para servicio pesado de la serie SC (propano/gas natural)



Serie SC2

### Para usarse con los siguientes sopletes:

**Sopletes de corte:** SC220, SC225, SC229, SC229S, SC360, SC365, SC369, SC925, SC929, SC930, SC935, SC939, SC940, SC945, SC949, SC960, SC965, SC969

**Sopletes en combinación:** SC205 + WH200, SC209 + WH200

**Sopletes mecanizados:** SC770, SC772A

Servicio de gas	Tipo de punta	N.º de inventario	Espesor del metal	Presión del regulador (psig)		Consumo de gas (scfh)	
				Oxígeno	Gas combustible	Oxígeno	Gas combustible
Propano/ gas natural	Puntas para ranurado (dos piezas)	SC2-2	5/16 x 1/8 pulg. (8 x 3 mm)	60	22	389	53
		SC2-4	3/8 x 1/4 pulg. (10 x 6 mm)	75	22	564	53

## Puntas para corte y ranurado de servicio pesado de la serie SC (propileno)



Serie SC60

### Para usarse con los siguientes sopletes:

**Sopletes de corte:** SC220, SC225, SC229, SC229S, SC360, SC365, SC369, SC925, SC929, SC930, SC935, SC939, SC940, SC945, SC949, SC960, SC965, SC969

**Sopletes en combinación:** SC205 + WH200, SC209 + WH200

**Sopletes mecanizados:** SC770, SC772A

Servicio de gas	Tipo de punta	N.º de inventario	Espesor del metal	Presión del regulador (psig)		Consumo de gas (scfh)	
				Oxígeno	Gas combustible	Oxígeno	Gas combustible
Propileno	Puntas para corte de precalentamiento medio (dos piezas)	SC60-0	1/4 pulg. (6 mm)	30	10	78	9
		SC60-0	3/8 pulg. (10 mm)	35	10	88	9
		SC60-1	1/2 pulg. (13 mm)	35	10	113	9
		SC60-1	5/8 pulg. (16 mm)	40	10	123	9
		SC60-2	3/4 pulg. (19 mm)	36	10	143	9
		SC60-2	1 pulg. (25 mm)	41	10	153	9
		SC60-2	1-1/4 pulg. (32 mm)	51	10	173	9
		SC60-3	1-1/2 pulg. (38 mm)	42	10	208	9
		SC60-3	2 pulg. (51 mm)	47	10	218	9
		SC60-4	2-1/2 pulg. (64 mm)	38	10	298	15
		SC60-4	3 pulg. (76 mm)	44	10	323	15
		SC60-4	4 pulg. (102 mm)	54	10	373	15
		SC60-5	5 pulg. (127 mm)	56	10	478	15
		SC60-5	6 pulg. (152 mm)	67	10	543	15
		SC60-5	8 pulg. (203 mm)	78	10	608	15
		SC60-6*	10 pulg. (254 mm)	83	10	808	15
SC60-6*	12 pulg. (305 mm)	125	10	1,033	15		

\*No se debe usar con los accesorios para sopletes en combinación SC205 y SC209.

## Puntas para corte y ranurado de servicio mediano de la serie SC (acetileno)



Serie MC12



MC13-3

Para usarse con los siguientes sopletes:

Sopletes en combinación: MC505 + WH100, MC509 + WH100, CC509P + WH100

Nota: Las puntas de la serie MC también deben usarse con el soplete en combinación de servicio estándar AC309 + AW1A. Consulte la página 7.

Servicio de gas	Tipo de punta	N.º de inventario	Espesor del metal	Presión del regulador (psig)		Consumo de gas (scfh)	
				Oxígeno	Gas combustible	Oxígeno	Gas combustible
Acetileno	Puntas para corte general (una pieza)	MC12-00	1/8 pulg. (3 mm)	20	10	37	6
		MC12-00	3/16 pulg. (5 mm)	20	10	37	6
		MC12-0	1/4 pulg. (6 mm)	35	10	47	6
		MC12-0	3/8 pulg. (10 mm)	40	10	53	6
		MC12-1	1/2 pulg. (13 mm)	45	10	84	7
		MC12-1	5/8 pulg. (16 mm)	50	10	90	7
		MC12-2	3/4 pulg. (19 mm)	50	10	118	9
		MC12-2	1 pulg. (25 mm)	55	10	129	9
		MC12-3	1-1/2 pulg. (38 mm)	55	10	182	10
		MC12-3	2 pulg. (51 mm)	60	10	193	10
		MC12-4	2-1/2 pulg. (64 mm)	65	10	263	12
		MC12-4	3 pulg. (76 mm)	70	10	281	12
		MC12-4	4 pulg. (102 mm)	65	10	335	13
		MC12-5	5 pulg. (127 mm)	80	10	435	13
	MC12-5	6 pulg. (152 mm)	90	10	500	13	
	Punta para ranurado (una pieza)	MC13-3	3/8 x 1/4 pulg. (10 x 6 mm)	20	10	115	24*

\*Se requiere un mínimo de un tubo de 350 pies cúbicos.

## Puntas para corte para servicio mediano de la serie SC (propano/gas natural)



Serie MC40

Para usarse con los siguientes sopletes:

Sopletes en combinación: MC505 + WH100, MC509 + WH100, CC509P + WH100

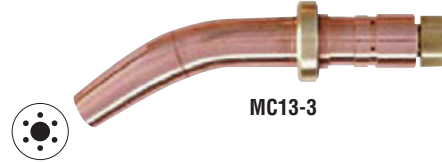
Nota: Las puntas de la serie MC también deben usarse con el soplete en combinación de servicio estándar AC309 + AW1A. Consulte la página 7.

Servicio de gas	Tipo de punta	N.º de inventario	Espesor del metal	Presión del regulador (psig)		Consumo de gas (scfh)	
				Oxígeno	Gas combustible	Oxígeno	Gas combustible
Propano/ gas natural	Puntas para corte general (dos piezas)	MC40-00	3/16 pulg. (5 mm)	30	10	59	7
		MC40-0	1/4 pulg. (6 mm)	35	10	75	7
		MC40-0	3/8 pulg. (10 mm)	40	10	81	7
		MC40-1	1/2 pulg. (13 mm)	45	10	110	7
		MC40-1	5/8 pulg. (16 mm)	50	10	116	7
		MC40-2	3/4 pulg. (19 mm)	50	10	142	7
		MC40-2	1 pulg. (25 mm)	55	10	153	7
		MC40-2	1-1/4 pulg. (32 mm)	60	10	168	7
		MC40-3	1-1/2 pulg. (38 mm)	55	10	205	7
		MC40-3	2 pulg. (51 mm)	60	10	216	7
		MC40-4	2-1/2 pulg. (64 mm)	65	10	284	7
		MC40-4	3 pulg. (76 mm)	70	10	302	7
		MC40-4	4 pulg. (102 mm)	75	10	355	7

## Puntas para corte y ranurado de servicio mediano de la serie SC (acetileno)



Serie MC12



MC13-3

Para usarse con el siguiente soplete:

Soplete en combinación: AC309 + AW1A

Servicio de gas	Tipo de punta	N.º de inventario	Espesor del metal	Presión del regulador (psig)		Consumo de gas (scfh)	
				Oxígeno	Gas combustible	Oxígeno	Gas combustible
Acetileno	Puntas para corte general (una pieza)	MC12-00	1/8 pulg. (3 mm)	30	10	37	6
		MC12-00	3/16 pulg. (5 mm)	30	10	37	6
		MC12-0	1/4 pulg. (6 mm)	45	10	47	6
		MC12-0	3/8 pulg. (10 mm)	50	10	53	6
		MC12-1	1/2 pulg. (13 mm)	55	10	84	7
		MC12-1	5/8 pulg. (16 mm)	60	10	90	7
		MC12-2	3/4 pulg. (19 mm)	60	10	118	9
		MC12-2	1 pulg. (25 mm)	65	10	129	9
		MC12-3	1-1/2 pulg. (38 mm)	65	10	182	10
		MC12-3	2 pulg. (51 mm)	70	10	193	10
		MC12-4	2-1/2 pulg. (64 mm)	75	10	263	12
		MC12-4	3 pulg. (76 mm)	80	10	281	12
		Punta para ranurado (una pieza)	MC13-3	3/8 x 1/4 pulg. (10 x 6 mm)	20	10	115

\*Se requiere un mínimo de un tubo de 350 pies cúbicos.

## Puntas para corte para servicio mediano de la serie SC (propano/gas natural)



Serie MC40

Para usarse con el siguiente soplete:

Soplete en combinación: AC309 + AW1A

Servicio de gas	Tipo de punta	N.º de inventario	Espesor del metal	Presión del regulador (psig)		Consumo de gas (scfh)	
				Oxígeno	Gas combustible	Oxígeno	Gas combustible
Propano/ gas natural	Puntas para corte general (dos piezas)	MC40-00	3/16 pulg. (5 mm)	40	10	59	7
		MC40-0	1/4 pulg. (6 mm)	45	10	75	7
		MC40-0	3/8 pulg. (10 mm)	50	10	81	7
		MC40-1	1/2 pulg. (13 mm)	55	10	110	7
		MC40-1	5/8 pulg. (16 mm)	60	10	116	7
		MC40-2	3/4 pulg. (19 mm)	60	10	142	7
		MC40-2	1 pulg. (25 mm)	65	10	153	7
		MC40-2	1-1/4 pulg. (32 mm)	70	10	168	7
		MC40-3	1-1/2 pulg. (38 mm)	65	10	205	7
		MC40-3	2 pulg. (51 mm)	70	10	216	7
		MC40-4	2-1/2 pulg. (64 mm)	75	10	284	7
		MC40-4	3 pulg. (76 mm)	80	10	302	7

# Información para pedidos

Puntas para corte y ranurado	N.º de inventario	Descripción	Cant.	Precio
<b>Puntas para corte y ranurado de servicio pesado</b>		Para usarse con sopletes de corte, en combinación y mecanizados de la serie SC200		
Puntas para corte de la serie SC12		Puntas de una pieza para acetileno, consulte la página 3		
Punta para corte extralarga	<b>SC12-4X9</b>	Punta de una pieza para acetileno, consulte la página 3		
Punta para corte en curso/ascendente	<b>SC14-3</b>	Punta de una pieza para acetileno, consulte la página 3		
Puntas para ranurado de la serie SC13		Puntas de una pieza para acetileno, consulte la página 3		
Puntas para corte de la serie SC40		Puntas de dos piezas para propano o gas natural, consulte la página 4		
Puntas para corte de la serie SC46		Puntas de una pieza para propano o gas natural, consulte la página 4		
Puntas para corte de la serie SC50 (precalentamiento pesado)		Puntas de dos piezas para propano o gas natural, consulte la página 4		
Puntas para ranurado de la serie SC2		Puntas de dos piezas para propano o gas natural, consulte la página 5		
Puntas para corte de la serie SC60 (precalentamiento medio)		Puntas de dos piezas para propileno, consulte la página 5		
<b>Puntas para corte y ranurado de servicio mediano/servicio estándar</b>		Para usarse con los sopletes en combinación de la serie MC500/CC509P/AC309		
Puntas para corte de la serie MC12		Puntas de una pieza para acetileno, consulte las páginas 6 y 7		
Punta para ranurado	<b>MC13-3</b>	Punta de una pieza para acetileno, consulte las páginas 6 y 7		
Puntas para corte de la serie MC40		Puntas de dos piezas para propano o gas natural, consulte las páginas 6 y 7		
<b>Repuestos</b>				
Asientos de presión para servicio pesado	<b>G930</b>	Asiento blando Graf-Tite™, alta presión y baja presión		
Asientos de presión para servicio mediano	<b>G691</b>	Asiento blando Graf-Tite™, alta presión y baja presión		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

