

HF 5000

Édition janvier 2010 • Index n° AYM/5.1 FR

Coffret TIG
à haute fréquence 

**En
bref**



Applications industrielles

Général Fabrication
Pétrochimie
Alimentaire
Location
Maintenance

Procédés

TIG HF
TIG HF pulsé
TIG Lift-Arc™
TIG Lift-Arc pulsé
Électrode

Alimentation d'entrée Monophasée

Sortie nominale 400 A, Facteur de marche 100 %

Poids 13 kg (28,5 lb)

The Power of Blue.®

Le coffret TIG à haute fréquence offre un excellent amorçage de l'arc pour le soudage TIG DC sur l'acier inoxydable, le laiton, le cuivre et une gamme d'alliages ferreux et non-ferreux.

Compatible avec les sources de soudage Miller à courant constant DC et autres sources de soudage dotées d'une prise à 14 broches.

Simple à comprendre, le panneau avant inclut un affichage d'ampère et une interface à touches.

L'alimentation 115 V AC (50/60 Hz) est compatible avec la plupart des configurations de courant monophasé et dispose d'un facteur de marche de 100 %.



Nouveau!

Les connexions positives et négatives de puissance se trouvent à l'avant et à l'arrière du coffret pour faciliter l'installation.

L'électrovanne de gaz permet le réglage précis du pré-gaz et post-gaz pour éliminer toute contamination.

Léger et compact, il est facile à transporter sur le lieu de travail.

Les bornes secondaires à protection thermique arrêtent automatiquement l'appareil si le facteur de marche est dépassé.

Le refroidissement par ventilateur évite toute surchauffe de l'appareil.

La prise à 14 broches sur le panneau avant permet de brancher une télécommande.

Les raccords rapides permettent de brancher aisément une torche TIG refroidie eau.

Le disjoncteur évite toute surcharge de courant primaire de l'appareil.

Caractéristiques techniques (peuvent faire l'objet de modifications sans préavis)

1
Phase

Modèle	Courant d'alimentation	Plage de tension de soudage	Plage de courant de soudage	Puissance nominale	Dimensions	Poids net
HF 5000	115 V AC, monophasé, 500 mA, 50/60 Hz	10-95 V	5-450 A	400 A à 34 V DC, 100 % facteur de marche	H : 265 mm (10,4 in) L : 250 mm (9,8 in) P : 420 mm (16,5 in)	13 kg (28,7 lb)

TRUE BLUE
2YR. WARRANTY

Garanti 2 ans, pièces et main-d'œuvre.



ITW Welding Products – France

2, Voie Gallo Romaine
Z.A.C. De La Bonne Rencontre
77860 Quincy Voisins France
TEL : +33 1 60 04 11 66
FAX : +33 1 60 04 88 60

ITW Welding Products – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M. se
Milano – Italy
TEL : +39 02 982901
FAX : +39 02 98281552
Email : itw@itw-welding.it

Internationals Headquarters Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
www.millerwelds.com

Accessoires et Options Miller d'origine

Faisceaux de raccordement

058 019 138

1,7 m (5,57 ft), à refroidissement par eau

058 019 144

1,7 m (5,57 ft), à refroidissement par eau (XMS 403)



RHC-14 129340

Mini-télécommande manuelle de courant et de contacteur. Comprend un cordon de 6 m (20 ft) et une fiche à 14 broches.



RFCS-14 043554

Pédale de commande de courant et de contacteur. Comprend un cordon de 6 m (20 ft) et une fiche à 14 broches.

Commandes à distance et interrupteurs

RCCS-14 043688 Bouton rotatif nord/sud

RCC-14 151086 Bouton rotatif côte à côte

Se raccorde à la poignée de la torche TIG en guise de commande de contacteur et de courant. Comprend un cordon de 8 m (26,5 ft) et une fiche à 14 broches.

RMS-14 187208

Interrupteur à contact momentané pour la commande du contacteur. Comprend un cordon de 8 m (26,5 ft) et une fiche à 14 broches.

Systèmes de refroidissement par eau

Hydramate™ 1

028 042 097 115 V AC

028 042 098 230 V AC

Refroidit les torches jusqu'à 400 A.

Hydramate™ 2

028 042 099 115 V AC

028 042 100 230 V AC

Refroidit les torches jusqu'à 400 A.

Coolmate™ 3

043 007 012 115 V AC

043 008 012 230 V AC

Refroidit les torches jusqu'à 600 A.

Coolmate™ V3 043 009 012 115 V AC

Refroidit les torches jusqu'à 500 A.

Coolmate™ 4 042 288 015 115 V AC

Refroidit les torches jusqu'à 600 A.

Comment commander

Coffret TIG options	Référence	Description	Qté	Prix
HF 5000		V29 012 345		
Torches TIG et consommables		Contactez l'usine		
Sources de Soudage				
XMT® 304/456 CC/CV		Voir documentation DC/18.8		
XMT® 350 Series		Voir documentation DC/18.83		
Dimension™ Series		Voir documentation DC/19.2		
Gold Star® Series		Voir documentation DC/8.1		
STR 450		Voir documentation MN/77.0		
Accessoires				
Faisceaux de raccordement	058 019 138 058 019 144	1,7 m (5,57 ft) à refroidissement par eau 1,7 m (5,57 ft) à refroidissement par eau (XMS 403)		
RCCS-14	043688			
RCC-14	151086			
RMS-14	187208			
RHC-14	129340			
RFCS-14	043554			
Hydramate™ 1	028 042 097 028 042 098	115 V AC 230 V AC		
Hydramate™ 2	028 042 099 028 042 100	115 V AC 230 V AC		
Coolmate™ 3	043 007 012 043 008 012	115 V AC 230 V AC		
Coolmate™ V3	043 009 012	115 V AC		
Coolmate™ 4	042 288 015	115 V AC		
Câble de soudage				
Câble de masse avec pince				
Tuyau et raccords de gaz				
Régulateur/Indicateur de débit				
Fil de soudage		Voir Elga pour application		
Casque/gants de soudage				

Distribué par :

