

ArcReach® Heater

Indukcyjny system podgrzewania
chłodzony powietrzem

Wydano: kwiecień 2021 • Nr indeksu IN/16.1N PL

Indukcyjny
system podgrzewania



Krótką
specyfikację



Zastosowania

Rafinerie
Przemysł naftowy
Przemysł petrochemiczny
Energetyka
Przemysł stoczniowy
Budownictwo

Proces

Podgrzewanie indukcyjne
Maksymalna temperatura podgrzewania i odgazowania

315°C

Moc wejściowa

Praca na obwodzie otwartym:
50–70 V

Prąd wyjściowy 200 A

Napięcie wyjściowe 300 V

Prąd źródłowy 33 A

Częstotliwość wyjściowa 5–30 kHz

Moc znamionowa
7,8 kW przy cyklu pracy 100%

Wymiary podgrzewacza ArcReach Heater

H: 472 mm

W: 285 mm

D: 678 mm

Masa

Netto: 23.4 kg

Podgrzewanie i odgazowanie
w temperaturze do 315°C
w warunkach polowych.

NOWOŚĆ

Podgrzewacz ArcReach
stanowi element

technologicznej platformy spawalniczej
ArcReach.

Narzędzia do podgrzewania indukcyjnego (kable chłodzone powietrzem lub opaski chłodzone powietrzem) podłączone są do podgrzewacza ArcReach Heater, który jest zasilany z wybranego źródła prądu spawania.



Kabel chłodzony
powietrzem



Opaska chłodzona
powietrzem



Podgrzewacze ArcReach Heater zapewniają ekonomiczne podgrzewanie przed spawaniem i usuwanie gazów

Za pomocą podgrzewacza ArcReach Heater można:

- Wyeliminować przekroczenia kosztów częste u zewnętrznych firm podgrzewających.
- Wyeliminować opóźnienia pomiędzy podgrzewaniem a spawaniem.
- Pracować według własnego harmonogramu, bez polegania na podwykonawcach.
- Używać urządzeń spawalniczych znajdujących się w odległości do 60 m jako źródła prądu do podgrzewania.
- Obniżyć koszty podgrzewania i odgazowania
- Automatycznie i dokładnie dokumentować temperaturę spoin.
- Wyeliminować zagrożenia stwarzane przez tradycyjne podgrzewanie rezystancyjne i palnikiem.

Indukcyjny, chłodzony powietrzem podgrzewacz ArcReach Heater został opracowany specjalnie do podgrzewania i odgazowania w temperaturze do 315°C, bez potrzeby używania chłodziwa i chłodziwa. Programy podgrzewania i odgazowania można wprowadzić ręcznie lub załadować przez USB. Dane podgrzewania są zapisywane automatycznie i mogą być użyte do kontroli jakości i dokumentowania.

Kable chłodzone powietrzem i opaski wykonane są z materiałów odpornych na wysokie temperatury i wytrzymują trudne warunki pracy w przemyśle i budownictwie.

Zalety podgrzewania
indukcyjnego

Łatwość użycia, elastyczność (pasuje do wielu średnic rur, wielkości blach czy elementów o nietypowych kształtach).

Krótszy czas osiągnięcia wymaganej temperatury niż w procesach konwencjonalnych na skutek metody podawania ciepła; skrócenie czasu cyklu.

Równomierne podgrzewanie na skutek użycia ciepła wytwarzanego w materiale przez indukowane prądy wirowe. Brak uszkodzeń powierzchni elementu przez lokalne ciepło przewodzone w temperaturze wyższej niż wyspecyfikowana.

Lepsze środowisko pracy podczas spawania. Spawacze nie są wystawieni na działanie otwartego ognia, wybuchowych gazów i gorących elementów, co ma miejsce podczas podgrzewania rezystancyjnego lub palnikiem gazowym.



Gwarancja na części i jakość wykonania podgrzewacza ArcReach Heater wynosi 1 rok.
Gwarancja na akcesoria (tylko części) wynosi 90 dni.



International Headquarters
Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

ITW WELDING Products BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland
The Netherlands

Tel.: +31 186 641 444
sales.NL@ITWwelding.com

Podrzewacz ArcReach® Heater

Konfiguracja kabla chłodzonego powietrzem

Na zdjęciu kabel z osłoną i izolacją termiczną.

Kable chłodzone powietrzem dostępne są w długościach 9, 15 i 24 m. Kable zaprojektowano pod kątem elastyczności oraz wydajności i można je zwinąć w zwoje dowolnego kształtu pasujące do niemalże wszystkich zastosowań podgrzewania lub odgazowania indukcyjnego (blachy płaskie, rury, elementy o nietypowym kształcie).



Źródła zasilania kompatybilne z ArcReach:

- XMT® 350 FieldPro™
- XMT® 350 FieldPro™ z odwróconą polaryzacją
- Big Blue® 400X Pro

Konfiguracja opaski chłodzonej powietrzem

Opaski chłodzone powietrzem to szybki sposób owinięcia złącz rur o średnicy do 25,4 cm (10 cali) w celu podgrzania lub odgazowania. Po prostu należy je umieścić dookoła rury, połączyć końce i ścisnąć zaciskiem jak najbliższej rury.



Do kabla przedłużającego można podłączyć do 6 termopar (sond) w celu przekazywania temperatury do źródła prądu.



Do kabla przedłużającego można podłączyć do dwóch narzędzi podgrzewających.



Komponenty i akcesoria podgrzewacza ArcReach® Heater



Podgrzewacz ArcReach® Heater 301591

Podgrzewacz ArcReach® Heater posiada wbudowaną regulację temperatury umożliwiającą ręczne lub komputerowe ustawianie temperatury przy użyciu do 6 termopar. ArcReach Heater może pracować jednocześnie z jednym lub dwoma narzędziami podgrzewającymi (kabel chłodzony powietrzem lub opaska chłodzona powietrzem). Do pracy potrzebny jest kabel przedłużający ArcReach Heater.

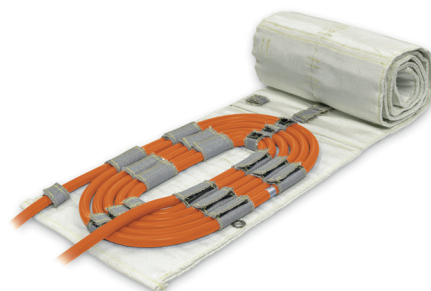
Uwaga: kable spawalnicze nie wchodzą w zakres.



Kabel chłodzony powietrzem

- 301453030** 9 m
- 301453050** 15 m
- 301453080** 24 m

Kable chłodzone powietrzem idealnie nadają się do owijania rur o różnych średnicach, płaskich blach i elementów o nieregularnych kształtach wymagających elastycznego i równomiernego podgrzewania. Stosuje je się wraz z osłonami chroniącymi przed ścieraniem i rozpryskami spawalniczymi. Dla temperatur powyżej 150°C w celu ochrony narzędzia wymaga się stosowania izolacji termicznej.



Izolacja termiczna ze zwojem kabla

- 301334** 1.3 x 41 x 305 cm

Z izolacją można połączyć zwoje kabli podgrzewających chłodzonych powietrzem o różnych wielkościach. Po przygotowaniu zwoju można go łatwo przenosić z miejsca na miejsce, skracając czas przygotowania. Długość izolacji wynosi 3 m i można ją przycinać na wymiar.

Uwaga: kabel podgrzewający nie wchodzi w zakres.

Sznur wysokotemperaturowy 194965

Szerokość 2.5 cm, rolka 15.2 m.



Kabel przedłużający ArcReach Heater

- 301451** 3 m

Kable chłodzone powietrzem i opaski podłącza się do boku podgrzewacza. Do żółtego panelu można podłączyć do 6 termopar (sond) w celu przekazywania danych o temperaturze z podgrzewanego elementu.



Złączka kabla 195437 46 cm

Stosowana w celu połączenia szeregowego dwóch chłodzonych powietrzem kabli w celu zwiększenia długości i stworzenia dodatkowego obszaru podgrzewania.



Termopara (sonda)

- 301517**

Termoparę umieszcza się na podgrzewanym elemencie w celu podawania temperatury do źródła prądu. Tylko do podgrzewania, maks. 315°C.



Opaska chłodzona powietrzem

- 301452**

Opaski używa się na rurach o średnicy do 25.4 cm i można ją podgrzać do maksimum 315°C. W temperaturach powyżej 200°C wymaga się stosowania izolacji termicznej. Na większości złącz wymaga się stosowania dwóch chłodzonych powietrzem opasek jednocześnie - jedna z każdej strony złącza.



Osłona kabla

- 204611** 9.1 m
- 204614** 15.2 m
- 204620** 24.4 m

Stosowana podczas podgrzewania ma na celu chronić kabel przez ścieraniem i rozpryskami spawalniczymi.
Uwaga: osłona nie zapewnia izolacji termicznej.



Izolacja termiczna

- 204669** 1.3 x 15 x 305 cm
- 195376** 1.3 x 15 x 610 cm
- 211474** 1.3 x 31 x 305 cm

Dla podgrzewania do 315°C. Chroni kable oraz opaski chłodzone powietrzem przed wysoką temperaturą i zapewnia optymalną odległość pomiędzy kablem/opaską a rurą. Grubość izolacji wynosi 1.3 cm i można ją przycinać do potrzebnej długości.



Zestaw do pomiaru temperatury (przyspawany)

- 194999** Przewód termopary, 152 m
- 195098** Złączki termopar (10 szt.)
- 194959** Zespół przyłączania termopary (bez CE; nie pokazany)

Termopary przyspawane bezpośrednio do podgrzewanego elementu to najbardziej dokładny sposób pomiaru temperatury w celu rejestracji i kontrolowania procesu podgrzewania.

Specyfikacja (Może ulec zmianie bez uprzedzenia.)

ArcReach® Heater

Moc wejściowa	Zakres temperatur otoczenia:		Moc znamionowa	Wymiary W/S/G	Masa netto
	Przechowywanie	Użytkowanie			
Praca na obwodzie otwartym: 50–70 V	-20°C do +55°C	-10°C do +40°C	7,8 kW przy cyklu pracy 100%	472/285/678 mm	23.4 kg

CE Wyprodukowany i atestowany zgodnie z normą IEC-60974-1, -10.

Informacje do zamawiania

Urządzenia i akcesoria	Nr kat.	Opis	Ilość	Cena
ArcReach® Heater	301591	Tylko ArcReach® Heater		
Tylko kabel przedłużający ArcReach® Heater	301451	3 m		
Opaska chłodzona powietrzem <i>W temperaturach powyżej 200°C wymaga izolacji termicznej</i>	301452	Dla rur o średnicy do 25.4 cm (10 cali)		
Kabel chłodzony powietrzem <i>W temperaturach powyżej 150°C wymaga izolacji termicznej</i>	301453030 301453050 301453080	9 m 15 m 24 m		
Złączka kabla	195437	46 cm. Do szeregowego połączenia dwóch kabli chłodzonych powietrzem		
Ostona kabla <i>Zalecana do większości zastosowań podgrzewania</i>	204611 204614 204620	9 m 15 m 24 m		
Izolacja termiczna	204669 195376 211474	1.3 x 15 x 305 cm 1.3 x 15 x 610 cm 1.3 x 31 x 305 cm		
Izolacja termiczna ze zwojem kabla	301334	1.3 x 41 x 305 cm		
Sznur wysokotemperaturowy	194965	Szerokość 2.5 cm, rolka 15.2 m		
Termopara (sonda)	301517	Maks. temperatura używania 315°C		
Przewód termopary	194999	Przewód termopary typu K, 152 m		
Złączki termopar	195098	Typ K, męski 2-pinowy (10 szt.)		
Zespół przyłączania termopary	194959	Stosowany do przyspawania termopary do podgrzewanego elementu (bez CE)		

Data:

Łączna oferowana cena:

Miller zaleca materiały spawalnicze 

Dystrybutor:

