

MigMatic® 175

Utgåva dec. 2017 • Index nr. DCM/13.0 SV

MIG/MAG
strömkälla 

Över- sikt



Industriella applikationer

Enklare tillverkning
Bilverkstad
Uthyrning
Underhållsverkstad

Processer

MIG/MAG (GMAW)
Rörtråd (FCAW)

Matningsspänning 230 V, 1-fas, 50/60 Hz

Nominell uteffekt

150 A vid 21 VDC, 30% intermittensfaktor

Trådmatningshastighet 1,8–18 mpm

Nettovikt 43,3 kg

Manuellt läge ger möjlighet att justera svetsparametrar till en stor mängd av applikationer.

Två drivande matarhjul med kuggkrans som kan bytas eller vändas (0,6/0,8 mm) utan verktyg. Ett enkelt system för att justera trycket på matarhjulena.

Enkelt tillgång till att byta svetspolaritet när man byter mellan solidtråd och gaslös rörtråd.

Överhettningsskydd stänger av svetsningen om transformator eller likriktare blir för varm.

Fläktkyld. Ger ett konstant kylande flöde av luft på kraftkomponenterna och därmed en stabil svetsning.

Traditionell stegomkopplad (6 steg) transformator och laminerad induktans ger en stabil och mjuk ljusbåge för konstant svets kvalitet.



Migmatic 175 visas med återledare och MIG/MAG slangpaket (tillbehör).

Industriella MIG/MAG systemet inkluderar:

- Strömkälla
- 3 m återledare med godsklämma
- 0,6/0,8 mm matarhjul med dubbelt spår
- Hjulbas med hylla för gastub

Euro slangpaketsanslutning ger en snabb och lätt inkoppling av professionella slangpaket och ger även användaren möjlighet att ha olika slangpaket till olika material som ska svetsas.

Utrymme för 15kg trådbobin och professionell bobinhållare utan behov av bobinadapter ger ekonomisk fördel vid köp av tråd.

Hjulbas och gashylla ger bra manöverbarhet på arbetsplatsen.



Strömkällan har två års garanti gällande delar och arbete.



ITW Welding – Nordic

Järntrådvägen 2
433 25 Partille
Sweden
Tel: +46 (0)31 726 46 00
Fax: +46 (0)31 726 47 02

Internationellt säljkontor för Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL. : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Specifikationer (kan ändras utan särskilt meddelande.)



Ström/ spännings register	Nominell uteffekt	IP- klassning	Amperetal vid nominell belastning, 230 V, 50/60 Hz	Max. tomgångs- spänning	Trådmatningshastighet	Trådtyp och diameter	Mått	Nettovikt
30–150 A, 15–21 V	150 A vid 21 VDC, 30% intermittensfaktor	IP21S	21	34 VDC	1,8–18 mpm	Solidtråd stål: 0,6–0,8 mm Aluminium tråd: 0,8–1,0 mm Rörtråd: 0,6–0,8 mm	H: 561 mm B: 447 mm D: 769 mm	43,3 kg

Alla CE-modeller överensstämmer med tillämpliga delar av IEC 60974-serien av standarder.

Matarhjul och trådguider

Välj matarhjul från tabellen nedan beroende på vilken kvaliteten av tråd och diameter som används.

Tråddiameter	“V” spår matarhjul för solidtråd	“U” spår matarhjul för mjuka trådar och rörtråd	“V” räfflat spår matarhjul för trådar med hård yta	Tryckhjul	Ingående trådguide
0,6/0,8 mm	156053046	—	156053047*	156017168*	056100110*
0,8/1,0 mm	—	—	156053081		

* Inkluderad med Migmatic 175.

Beställningsinformation

Strömkälla	Artikelnr.	Beskrivning	Antal	Pris
MigMatic® 175	029015550	230 V, 1-fas, 50/60 Hz		
Tillbehör				
Matarhjul och trådguider		Se tabell ovan		
Bernard™ MIG/MAG slangpaket	Q2010TE3DEQ	Luftkyld, 200 A, 3 m, TOUGH LOCK™ slitdelar		

Datum:

Offererat totalpris:

Distribueras av:

