

XMS® 425 MPa

Мультипроцессная
сварочная система 

Сварочная система с синергетическим управлением

Краткие характеристики



Промышленное применение

Производство сборных элементов
Судостроение
Производство металлоконструкций
Ремонтно-восстановительные работы

Процессы

Двойной импульс MIG (GMAW-DP)
Импульс MIG (GMAW-P)
MIG (GMAW)
FCAW
Lift-Arc™ TIG (GTAW)
РД (SMAW)

Входное напряжение 230–575 В, 3-ф., 50/60 Гц

Диапазон рабочего тока 5–425 А

Номинальный сварочный ток 350 А при 60% ПВ

Скорость подачи проволоки 1.27–25.4 м/мин.

Масса, нетто XMS 425 MPa: 52.5 кг
XMS MPa Feeder: 18 кг
XMS MPa Cooler: 25 кг

Расширенные возможности двойной импульсной и импульсной MIG сварки

позволяют минимизировать разбрызгивание металла и отклонение дуги, улучшить форму шва и уверенно контролировать сварочную ванну при сварке в любых пространственных положениях.

Простой пользовательский интерфейс

даёт возможность работать с меньшим количеством программ при использовании всех процессов (в том числе двойного импульсного и импульсного MIG), сохраняя качество и производительность сварки.

Крупная 4-х разрядная цифровая индикация

позволяет легко устанавливать параметры сварки, отслеживать и корректировать значения тока и напряжения во время работы.

Встраиваемая система жидкостного охлаждения

с функцией автоматического прерывания сварки при падении потока жидкости ниже установленного порога. Применяется для процессов MIG и TIG.

Варианты систем: с воздушным и с жидкостным охлаждением.



См. стр. 4 - комплекты WeldReady без горелок

Технология управления питанием

Auto-Line™ допускает использование входного напряжения от 230 до 575 В. Адаптация оборудования к параметрам сети происходит в автоматическом режиме и не требует дополнительных настроек.

Система охлаждения источника

Fan-On-Demand™ включается только при необходимости, что снижает электропотребление, уровень шума, а также износ и загрязнение компонентов.

Внутренняя компоновка источника

Wind Tunnel Technology™ изолирует воздушный поток, обеспечивая защиту электронных компонентов и электрических узлов от загрязнения.

Возможность заказать сварочную систему в сборе с тележкой,

оснащенной двумя сверхпрочными 250-миллиметровыми неповоротными и двумя 100-мм резиновыми поворотными колесами для обеспечения максимальной маневренности.

Показан комплект, включающий источник сварочного тока, подающий механизм с поворотным основанием, блок жидкостного охлаждения, тележку, набор ручек, шланг-пакет и горелку Bernard™ ВТВ.

TRUE BLUE®
3YR. WARRANTY

Гарантия - 3 года.

ITW Welding



ITW Welding Products — Россия

121170, Россия, г.Москва,
ул. Неверовского, д.9 оф. 107
Тел./факс: +7 (495) 232 53 29
www.itw-welding.ru
infosvarka@itw-welding.ru

Международная штаб-квартира

Miller Electric Mfg. LLC
An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
Phone: +1 920 735 4554
MillerWelds.com

Спецификация XMS® MPa Feeder (может меняться без уведомления)



Напряжение питания	Степень защиты	Скорость подачи проволоки	Диаметр применяемых сварочных проволок	Максимальные размеры катушки	Размеры	Масса, нетто
24 В AC, 7 А, 50/60 Гц	IP23	1,27-25,4 м/мин.	0,6-1,8 мм Сплошные стальные, алюминиевые и порошковые проволоки	305 мм, 15 кг	В: 425 мм Ш: 235 мм Г: 700 мм	18 кг



Простота обновления ПО, копирования конфигурации параметров и диагностирования состояния системы.

USB интерфейс позволяет сохранять параметры на внешнем носителе данных для копирования конфигурации системы и переноса её на другие рабочие места.

Удобство интеграции новых процессов и программ через USB интерфейс.

На цветной ж/к дисплей, расположенный внутри подающего механизма, выводятся цифры или графические изображения, а также фразы целиком на нескольких языках.

Дисплей и органы управления передней панели используются для выбора процесса/программы, напряжения/длины дуги и скорости подачи проволоки.

Функциональные ячейки памяти дают оператору возможность запоминать выбранный процесс сварки и сохранять текущие параметры для быстрого доступа к ним в дальнейшем.

Четырех-роликровая система подачи проволоки смонтирована на литой основе из сплава алюминия и укомплектована надёжным электродвигателем.

Обеспечивает подачу проволоки в диапазоне скоростей от 1,27 до 25,4 м/мин.

Быстросъемные двухпозиционные подающие ролики. Цельнометаллические ролики диаметром 41 мм с увеличенным ресурсом обеспечивают плавную подачу проволоки.

На передней панели расположены кнопки: «**выбор режима 2Т/4Т работы курка горелки**», «**протяжка проволоки**» и «**продувка газа**».



Спецификация XMS® 425 MPa (может меняться без уведомления)



Диапазон рабочего тока	Номинальный сварочный ток	Степень защиты	Входной ток при ном. режиме, 50/60 Гц						Макс. НХХ	Размеры	Масса, нетто
			230 В	400 В	460 В	575 В	кВА	кВт			
5-425 А	350 А при 34 В DC, 60% ПВ	IP23	36.1	20.6	17.8	14.1	14.2	13.6	75 В	В: 597 мм Ш: 349 мм Г: 560 мм	52.5 кг



Усовершенствованный контроль дуги обеспечивает улучшенные характеристики импульсной сварки. Синергетическая функция SharpArc® позволяет добиться повышенной управляемости сварочной ванны. При этом обеспечивается контроль тепловложения и стабильности процесса, в том числе и при сварке короткой дугой.

Предустановлены программы импульсного режима для механизированной сварки распространённых сталей, высокопрочных сталей, алюминия и его сплавов. Данные программы учитывают специфику сварки материалов широкого диапазона толщин во всех пространственных положениях. Минимизирована зона термического влияния, увеличены скорость сварки и производительность при выполнении заполняющих слоёв шва.

Спецификация XMS® MPa Cooler (может меняться без уведомления)



Входное напряжение питания	Максимальное потребление тока		Степень защиты	Максимальная производительность	Номинальная производительность	Объем бачка	Размеры	Масса, нетто
	50 Гц	60 Гц						
115 В, 50/60 Гц	5.9 А	4.7 А	IP23	4140 Вт 4.7 л/мин.	1660 Вт 1 л/мин.	13.2 л	В: 298 мм Ш: 400 мм Г: 660 мм	25 кг без хладагента



Охлаждающий бачок, наливная горловина и кожух вентилятора выполнены из коррозионностойких материалов.

Заводской перепускной клапан на 3,8 бар (55 psi) поддерживает постоянное давление хладагента во время работы.

Электродвигатель мощностью 0,25 л.с. с теплозащитой.

Эффективный теплообменник.

Встроенные быстросъемные разъемы с обратными клапанами не допускают подачи охлаждающей жидкости при отключенной горелке.

Роторный нагнетательный насос в латунном корпусе обеспечивает равномерную подачу жидкости при номинальном давлении и обладает повышенным ресурсом.

Подающие ролики и направляющие втулки

Диаметр проволоки	Набор роликов, V-образная канавка	Набор роликов, VK-образная канавка	Ролик, V-образная канавка	Направляющие втулки		Набор роликов, U-образная канавка	Набор профилированных роликов, U-образная канавка	Полиамидные направляющие	
				Входная	Промежуточная			Входные	Промежуточные
0.6 мм	087132	—	—	056192	056206	—	—	—	—
0.8 мм	046780	—	—	056192	056206	—	—	—	—
0.8/1.0 мм	—	—	203526	056193	056207	—	—	—	—
0.9 мм	046781	046792	—	056193	056207	044750	—	058854	058853
1.0 мм	191917	—	—	056193	056207	—	—	—	—
1.0/1.2 мм	—	—	189285	056193	056207	—	—	—	—
1.2 мм	046782	046793	—	056193	056207	046785	083319	058854	058853
1.3/1.4 мм	046783	046794	—	056195	056209	046786	083320	058836	058837

Основные рекомендации по выбору роликов подающего механизма:

1. Ролики с V-образной канавкой – для проволок сплошного сечения.
2. Ролики с VK-образной канавкой – для порошковых проволок.
3. Ролики с U-образной канавкой – для «мягких» сплошных и порошковых проволок.
4. Профилированные ролики с U-образной канавкой – для «очень мягких» проволок, обычно – проволочка для наплавки.

Оригинальные принадлежности Miller®



Показан шланг-пакет для системы с жидкостным охлаждением.

Шланг-пакет для систем:

С воздушным охлаждением

058019242	1.5 м
058019243	2.5 м
058019244	5 м
058019245	10 м
058019246	15 м
058019247	20 м

С жидкостным охлаждением

027112337	1.5 м
058019237	2.5 м
058019236	5 м
058019239	10 м
058019240	15 м
058019241	20 м

Сварочный кабель сечением 70 кв.мм, кабель управления и газовый шланг. В шланг-пакет для системы с жидкостным охлаждением также входят шланги для хладагента.

Сварочные кабели с зажимами

057014148	300 А, 50 кв.мм, 3 м
057014149	300 А, 50 кв.мм, 5 м
057014150	400 А, 70 кв.мм, 3 м
057014151	400 А, 70 кв.мм, 5 м
057014141	500 А, 95 кв.мм, 3 м
057014142	500 А, 95 кв.мм, 5 м



Показана тележка с ручками и вариант размещения источника с блоком охлаждения.

Универсальная тележка 018035028

Оснащена двумя сверхпрочными 250-миллиметровыми неповоротными и двумя 100-мм резиновыми поворотными колесами для обеспечения максимальной маневренности.

Набор ручек 058066130

Прочные эргономичные ручки обеспечивают комфортное перемещение оборудования с дополнительной возможностью размещения на них сварочных кабелей и горелки. Применим к универсальной тележке (018035028).



Поворотное основание 028066300

Обеспечивает необходимый поворот механизма подачи вслед за сменой положения сварщика для предотвращения излома кабеля горелки. Применимо для XMS MPa Feeder, ST-24 и ST-44.

Набор поворотных колёс 028066302

Включает четыре поворотных колеса для перемещения механизма подачи по ровной поверхности отдельно от источника. Применим для XMS MPa Feeder, ST-24 и ST-44.



Хладагент с низкой электропроводностью (прозрачный, готовый к использованию) 043810

Для аргонодуговой и механизированной сварки. НЕ ПРЕДНАЗНАЧЕН для использования с горелками типа «тяги-толкая» или в системах, предусматривающих контакт хладагента с алюминием. Поставляется коробками по 4 пластиковых канистры объемом 3,78 л каждая. Охлаждающая жидкость на основе этиленгликоля и дистиллированной воды обеспечивает работоспособность системы в диапазоне температур от -38°C до 108°C.

Информация для заказа

Рекомендации по базовой комплектации

- = Комплект с воздушным охлаждением
- ▲ = Комплект с жидкостным охлаждением

Оборудование - варианты комплектации	Артикул	Описание	Кол-во	Цена
● ▲ XMS® 425 MPa	029015507	Источник тока с кабелем питания (без вилки). 230-575 В, 3-ф., 50/60 Гц		
▲ XMS® 425 MPa, 2.5 м Комплект WeldReady с жидкостным охлаждением	029083129	Включает источник тока с кабелем питания (без вилки), подающий механизм с поворотным основанием, блок жидкостного охлаждения, тележку, набор ручек, шланг-пакет длиной 2.5 м, кабель массы с зажимом (5 м, 400 А) и карту памяти с пользовательскими инструкциями		
▲ XMS® 425 MPa, 5 м Комплект WeldReady с жидкостным охлаждением	029083130	Включает источник тока с кабелем питания (без вилки), подающий механизм с поворотным основанием, блок жидкостного охлаждения, тележку, набор ручек, шланг-пакет длиной 5 м, кабель массы с зажимом (5 м, 400 А) и карту памяти с пользовательскими инструкциями		
▲ XMS® 425 MPa, 10 м Комплект WeldReady с жидкостным охлаждением	029083131	Включает источник тока с кабелем питания (без вилки), подающий механизм с поворотным основанием, блок жидкостного охлаждения, тележку, набор ручек, шланг-пакет длиной 10 м, кабель массы с зажимом (5 м, 400 А) и карту памяти с пользовательскими инструкциями		
Подающий механизм и сварочные горелки				
● ▲ XMS® MPa Feeder	029007427	Подающий механизм в комплекте с роликами		
● Горелка Bernard™ VTB Gun	Q4015TE3EEQ	Горелка с воздушным охлаждением, 400 А, 4.6 м. ЗИП системы TOUGH LOCK™ HD и направляющие каналы системы QUICK LOAD™ AutoLength™		
▲ Горелка Bernard™ VTB Gun	E4215-45-5-445-Q	Горелка с жидкостным охлаждением, 400 А, 4.6 м. ЗИП системы TOUGH LOCK™ HD и направляющие каналы системы QUICK LOAD™ AutoLength™		
Кабели и шланг-пакеты				
● Для систем с воздушным охлаждением	058019242 058019243 058019244 058019245 058019246 058019247 058019399	1.5 м 2.5 м 5 м 10 м 15 м 20 м 35 м Сварочный кабель сечением 70 кв.мм, кабель управления и газовый шланг		
▲ Для систем с жидкостным охлаждением	027112337 058019237 058019236 058019239 058019240 058019241 058019400	1.5 м 2.5 м 5 м 10 м 15 м 20 м 35 м Сварочный кабель сечением 70 кв.мм, кабель управления, газовый шланг и шланги для хладагента		
Сварочные кабели с зажимами	057014148 057014149 057014150 057014151 057014141 057014142	300 А, 50 кв.мм, 3 м 300 А, 50 кв.мм, 5 м 400 А, 70 кв.мм, 3 м 400 А, 70 кв.мм, 5 м 500 А, 95 кв.мм, 3 м 500 А, 95 кв.мм, 5 м		
Дополнительный сварочный кабель				
Компоненты системы и принадлежности				
▲ XMS MPa Cooler	028042109	Блок жидкостного охлаждения		
▲ Охлаждающая жидкость (хладагент)	043810	Поставляется коробками по 4 пластиковых канистры объемом 3,78 л каждая		
● ▲ Универсальная тележка	018035028			
Набор ручек	058066130	Применим к универсальной тележке (018035028)		
● Крепёжная пластина	058066127	Позволяет закрепить источник на тележке для системы с воздушным охлаждением		
Поворотное основание	028066300	Для подающих механизмов XMS MPa Feeder, ST-24 и ST-44		
Набор поворотных колёс	028066302	Поворотные колеса для перемещения механизмов подачи XMS MPa Feeder, ST-24 и ST-44		
Подающие ролики и направляющие втулки		См. стр. 3		
Прочее				
Газовые шланги и фитинги				
Редуктор / Расходомер				
Сварочные материалы		Miller рекомендует сварочные материалы Elga. Проконсультируйтесь со специалистами ITW Welding Products		
Маска сварщика				
Сварочные перчатки				

Дата:

Стоимость заказа:

Компания Miller рекомендует сварочные материалы



Дистрибьютор:

