

XMT® 350 Serie

**Multiproces
Stroombron**


Technische gegevens in het kort



Toepassingsgebied

Constructie
Scheepsbouw
Railbouw
Trailerbouw
Staalbouw
Reparatie
Verhuur
Elektriciteitscentrales

Processen

Mig/Mag
Puls Mig (MPa)*
Gevulde draad
Beklede Elektrode
TIG (Lift-Arc)
Gutsen en snijden (max. 6mm koolelektrode)
*Alleen MPa model

Netvoeding

230–575 V, 50/60 Hz, 3-fasen

Nominaal uitgangselasting

275 A bij 100% inschakelduur,
350 A bij 60% inschakelduur

Max. openspanning

75 V

Netto gewicht

43 kg

Wind Tunnel Technology™

Beschermde de interne elektrische componenten tegen vervuilde lucht en verhoogd de levensduur.

Fan-On-Demand™ Ventilator wordt alleen ingeschakeld indien nodig. Hierdoor wordt het geluid/energie niveau verlaagd en de vuil- en stofafzetting in de machine verminderd.

Lift-Arc™ Het starten van een boog bij TIG zonder Hoogfrequent. Geen vervuiling van de las of wolfram.

Adaptive Hot Start™ Verhoogd de lasstroom bij het aanstrijken van de elektrode en voorkomt vastvriezen.

Inverter arc control technology Voor een betere controle over het smeltbad bij gebruik van moeilijk verlasbare elektroden. Bij MIG betere prestaties.

Verlaagde open spanning Instelbare lage open spanning van ongeveer 15 volt bij elektrode lassen. Geen externe spanningsverlager nodig.

Processchakelaar Vermindert het aantal in te stellen parameters zonder verlies van alle beschikbare mogelijkheden.



XMT 350
CC/CV

XMT 350
MPa

Auto-Line™ Netvoedingsspanning mag variëren tussen 230 en 575 V zonder handmatig omschakelen. Een ideale oplossing bij onbetrouwbare en slechte voedingen.



De Stroombron heeft een garantie van 3 jaar op onderdelen en werkloos. Originele gelijkrichteronderdelen zijn gegarandeerd voor 5 jaar.

Grote digitale meters Zijn gemakkelijk af te lezen bij het instellen van de parameters.

115 VAC hulpvoeding Beveiligd vermogen (10 A) voor koelsystemen en gereedschap.

Auto Remote Sense™ Een aangesloten afstandsbediening wordt automatisch herkend.

Puls Mig mogelijkheden MPa model heeft dit ingebouwd.

Voordelen van het MPa model

Advanced arc control Voor het optimaliseren van de pulsboog. De lasser heeft meer controle over het smeltbad doormiddel van de SharpArc instellingen. Geeft een robuuste en stabiele, korte boog. Vermindert de warmte inbreng en is geschikt voor een groter bereik van diktes van materialen.

SharpArc® regelt de boog in puls MIG en geeft de totale controle over de vorm van de boogkegel, vloeibaarheid en profiel van het smeltbad.

Technische gegevens (Kunnen zonder kennisgeving worden gewijzigd.)



Spanningsbereik in CV stand	Ampèrebereik in CC stand	Nominaal uitgangselasting	IP graad	Primaire stroom bij nominaal uitgangsvermogen, 50/60 Hz						Max. openspanning	Maten	Netto gewicht
				230 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW			
10–38 V	5–425 A	275 A at 21 VDC, 100% duty cycle 350 A at 34 VDC, 60% duty cycle	IP23	36,1	20,6	17,8	14,1	14,2	13,6	75 V	H: 432 mm B: 318 mm D: 610 mm	36,3 kg zonder hulpvoeding 43 kg met hulpvoeding



ITW Welding – BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland,
Netherlands
TEL: +31 (0) 186 641 444
FAX: +31 (0) 186 640 880

ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Guiliano M.se
Milano – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
ITW-Welding.com

International Headquarters Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Bestel Informatie

Apparatuur en opties	Artikelnr.	Omschrijving	Aantal	Prijs
XMT® 350 CC/CV	907371	Auto-Line™ 230–575 V met hulpvoeding		
	907556002	Auto-Line™ 230–575 V		
	907556003	Auto-Line™ 230–575 V met hulpvoeding en gasklep		
XMT® 350 MPa	907558	Auto-Line™ 230–575 V met hulpvoeding		
Draadaanvoersystemen/Toortsen				
SuitCase® 12RC	301121	Zie literatuur WFM/60.0		
XR™-S Control	300601	Standaard model met draadsnelheid regeling en digitaal display, jog/purge, run-in, en trigger houdt functie. Zie literatuur M/1.7		
XR™-D Control	300687	Uitgebreid model heeft de zelfde mogelijkheden als XR-S model, digitaal met programmeer functies. Zie literatuur M/1.7		
XR-AlumaFeed™	300509	Uitgebreid model met Profile Pulse™, synergische regeling voor XMT 350 MPa, trigger functies, blokkering en flowmeter		
70 Serie	300616002	S-74S. Zie literatuur WFM/30.0		
	300617003	S-74D. Zie literatuur WFM/30.0		
	300577	S-74 MPa Plus. Enkel synergisch draadaanvoersysteem voor XMT 350 MPa. Zie literatuur WFM/30.0		
	300578	D-74 MPa Plus. Dubbel synergisch draadaanvoersysteem voor XMT 350 MPa. Zie literatuur WFM/30.0		
ST-24	029007395	Niet synergisch draadaanvoersysteem. Zie literatuur WFM/4.0		
	029007396	Niet synergisch draadaanvoersysteem met snelkoppelingen voor waterkoeling, afstandsbediening van lassing		
	029007397	Zelfde als 029007396 plus digitale meters		
ST-44	029007406	Niet synergisch draadaanvoersysteem. Zie literatuur WFM/51.2		
	029007404	Niet synergisch draadaanvoersysteem met digitale meters, snelkoppelingen voor waterkoeling, afstandsbediening van lassing		
Luchtgekoeld tussenpakket	058019028	3 m	70 mm² laskabel, stuurkabel,	
	058019044	5 m	gasslang voor ST-24/ST-44	
	058019039	10 m		
	19490550	5 m	70 mm² laskabel, stuurkabel,	
	19491050	10 m	gasslang voor Suitcase 12RC	
	19491570	15 m		
Watergekoeld tussenpakket	058019032	3 m	70 mm² laskabel, stuurkabel,	
	058019033	5 m	gas- en waterslangen voor ST-24/ST44	
	058019046	10 m		
	058019174	3 m	70 mm² laskabel, stuurkabel,	
	058019175	5 m	gas- en waterslangen voor MPa Plus	
	058019176	10 m		
Toorts	D4015BB8EESF	Bernard™ D-4015 watergekoeld, 1,2 mm, 4,5 m		
Accessoires				
HydraCool® 1	028042103	115 V koeler		
	028042104	230 V koeler		
HydraCool® 2	028042105	115 V koeler		
	028042106	230 V koeler		
Industriële koelvloeistof	043810	3,78 liter plastic fles (moet per 4 stuks worden besteld)		
HF 5000	V29012345	HF starter. Zie literatuur AYM/5.1		
Universeel wielonderstel	018035028	Met gasfleshouder. Gebruikt voor TIG configuratie		
Kit, MIG wielonderstel	058066129	Te gebruiken samen met universeel wielonderstel voor MIG		
Kit, houder	028066300	Nodig bij XMS 425 of Kit, bovenplaat		
Kit, bovenplaat	053066128	Te gebruiken samen met universeel wielonderstel of kit, MIG wielonderstel		
Welding Intelligence™	301072	Insight Core™ 14-pens module		
Afstandsbedieningen				
Draadloze afstandsbediening met de voet	300429	Voetbediening met een draadloos werkbereik van 27,4 m		
Draadloze handafstandsbediening	300430	Handbediening met een draadloos bereik van 90 m		
RFCS-14	043554	6 m, voetbediening		
RHC-14	242211020	6 m, handbediening op afstand van stroomregeling/inschakelen		
	242211100	30,5 m, handbediening op afstand van stroomregeling/inschakelen		
RHC-14-P	028040220	Handbediening		
RHC-14-P snoer	027112331	15 m snoer		
SHRC-14	058040019	5 m, afstandsbediening voor één hand, alleen stroomregeling		
	058040020	10 m, afstandsbediening voor één hand, alleen stroomregeling		
	058040021	20 m, afstandsbediening voor één hand, alleen stroomregeling		

Datum:

Totaalprijs offerte:

Distributeur: