

SuitCase® 12RC

Dévidoir avec commande à distance 

En
bref



Applications industrielles

Construction navale
Construction
Fabrication lourde
Location

Procédés

MIG (GMAW)
Fil fourré (FCAW)
MIG pulsé (GMAW-P)

Alimentation d'entrée 24 VAC, 10 A

Vitesse de fil 1,3–17,8 m/min. (50–700 ipm)

Capacité de diamètre du câble

0,6–2,0 mm (0,023–5/64 in.)

Poids net 14.1 kg (31 lb.)

Dévidoir portable avec commande de tension à distance standard.

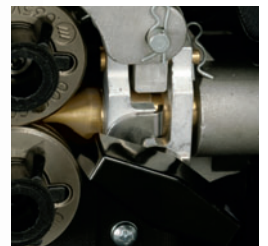
Nécessite un câble de commande — vendu séparément.



Les broches de guidage à très faible coefficient de frottement permettent de charger le fil aisément et ne le déforment pas sur le passage dans les galets d'entraînement.



Le bouton de pression progressive du fil permet d'ajuster facilement et de maintenir une pression constante sur les galets d'entraînement et le fil.



La languette de blocage de la torche fonctionne avec les torches équipées des rainures de blocage correspondantes pour empêcher la torche de sortir si elle tire sur le dévidoir.

Le concept ergonomique, léger et modulaire est bien équilibré et permet d'améliorer la mobilité et la facilité de transport sur des sites de soudage éloignés.

Le boîtier totalement fermé, résistant aux chocs et ignifugé assure robustesse et longévité. Il protège les composants et le fil de soudage de l'humidité, de la poussière et autres contaminants.

Boîtier en polypropylène avec rails de glissière intégrés permettant d'ouvrir la porte pour change le fil avec le dévidoir en position verticale.

Les afficheurs numériques dotés de la technologie SunVision™ peuvent afficher la tension ou la vitesse du fil, ainsi que l'ampérage au besoin. Les afficheurs sont clairement lisibles, même au soleil.

L'accessibilité du galet d'entraînement facilite l'installation du fil, le réglage de la tension et le changement des galets d'entraînement.

L'entrée de gaz encastrée au dos du boîtier est protégée des contacts accidentels avec le câble de soudage, assurant une alimentation en gaz constante et exempte de contaminant à la torche.

Le robinet de gaz à double filtre contribue à empêcher la saleté de boucher et d'affecter le débit de gaz.



Le dévidoir est garanti 3 ans, pièces et main-d'œuvre.



ITW Welding – France

2, Voie Gallo Romaine
Z.A.C. De La Bonne Rencontre
77860 Quincy Voisins France
TEL : +33 1 60 04 11 66
FAX : +33 1 60 04 88 60

ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italia
TEL : +39 02 982901
FAX : +39 02 98281552
ITW-Welding.com

Siège social international Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Caractéristiques techniques (Peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)



(À utiliser avec les générateurs CV, DC.)

Alimentation d'entrée	Puissance d'entrée du circuit de soudage	Protection IP	Vitesse de fil	Type de fil et capacité en diamètre	Capacité de taille max. de la bobine	Dimensions	Poids net
24 VAC, 10 A, 50/60 Hz	425 A à 60 % du facteur de marche	IP23	1,3–17,8 m/min. (50–700 ipm)	Fil plein : 0,6–1,4 mm (0,023–0,052 in.) Fil fourré : 0,8–2,0 mm (0,030–5/64 in.)	305 mm (12 in.), 20 kg (45 lb.)	H : 394 mm (15,5 in.) L : 229 mm (9 in.) P : 533 mm (21 in.)	14,1 kg (31 lb.)

Tous les modèles CE sont conformes aux parties applicables des normes IEC 60974.

Galets d'entraînement (Deux sont nécessaires.)

Sélectionner les galets d'entraînement à partir du tableau ci-dessous en fonction du type et de la taille de fil utilisé. Le guide d'entrée du fil est déjà installé sur ce dévidoir.

Diamètre du fil	Rainure en V pour fil dur	Rainure en U pour fil doux ou fils fourrés	Cranté en V pour fils fourrés pleins	Cranté en U pour un fil extrêmement doux ou des fils fourrés (types de rechargement dur)
0,8 mm (0,030 in.)	053695	—	—	—
1,0 mm (0,040 in.)	053696	—	—	—
1,1/1,2 mm (0,045 in.)	053697	053701	132957	083489
1,3/1,4 mm (0,052 in.)	053698	053702	132956	083490
1,6 mm (1/16 in.)	053699	053706	132955	053708
1,8 mm (0,068/0,072 in.)	—	—	132959	—
2,0 mm (5/64 in.)	—	053704	132960	053710

Pour commander

Équipement et options	Référence	Description	Qté	Prix
SuitCase® 12RC	301121 301121E 301121RB 301121RBE 301121W 301121WE	Avec raccordement de torche Euro Avec démarrage et burnback Avec démarrage, burnback et raccordement de torche Euro Avec raccords d'eau Avec raccords d'eau et raccordement de torche Euro		
Kit de débitmètre	300343			
Filtre en ligne	195189			
Adaptateur de bobine	047141	Pour bobines de 6,4 kg (14 lb.)		
Accessoires				
Câbles de commande	242208025 242208050 242208080	7,6 m (25 ft.) 15,2 m (50 ft.) 24,3 m (80 ft.)		
Câbles de raccordement pour refroidissement par air	242208025RCA 242208050RCA 242208080RCA	7,6 m (25 ft.) 15,2 m (50 ft.) 24,3 m (80 ft.)	Câble de soudage, câble de commande et tuyau de gaz de 70 mm ²	
Câbles de raccordement pour refroidissement par eau	242208025RCW 242208050RCW 242208080RCW	7,6 m (25 ft.) 15,2 m (50 ft.) 24,3 m (80 ft.)	Câble de soudage, câble de commande, tuyau de gaz et tuyau d'eau de 70 mm ²	
Anneau de levage	300583	Utilisé pour suspendre le dévidoir au-dessus de la zone de travail		
Torches				
Bernard™ Dura-Flux™ (FCAW)		Voir la littérature Bernard SP-DF. Contactez ITW Welding		
Bernard™ BTB Gun 300 A (GMAW)		Voir la littérature Bernard SP-BTB. Contactez ITW Welding		
Postes de soudage				
Série XMT®		Voir la littérature DCM/43.0 et DC/18.94		
Série Dimension™		Voir la littérature DC/19.2		
Big Blue® 400 Pro		Voir la littérature ED/5.7		
Big Blue® 500 Pro		Voir la littérature ED/11.0		

Date : Prix total de l'offre :

Distribué par :

