

# Mangos de sopletes en combinación

Equipos de gas 

## Resumen de características

### Aplicaciones típicas

Construcciones navales	Establecimientos agrícolas y ganaderos
Ferrocarriles	Fabricación con metales
Salvamento	Construcción y demolición
Tuberías	

### Procesos con oxicomcombustible

Corte  
Calentamiento  
Soldadura  
Soldadura fuerte

### Gases combustibles

Acetileno  
Propano  
Propileno  
Gas natural  
Butano

### Conexiones de entrada

Modelos WH200A y WH100:  
Tamaño "B", 9/16"-18 der. e izq.  
Modelo AW1A:  
Tamaño "A", 3/8"-24 der. e izq.

**Desempeño seguro y manipulación fácil incluso en los trabajos más difíciles.**

**SMITH**  
EQUIPMENT

**Conexiones soldadas con plata** para mayor protección, fortaleza y resistencia a las fugas.

**Roscas internas.** Las roscas están protegidas del daño por si el soplete cae.

**Manija de tubo doble.** El diseño de tubo dentro de otro tubo ofrece solidez y reduce el peso.

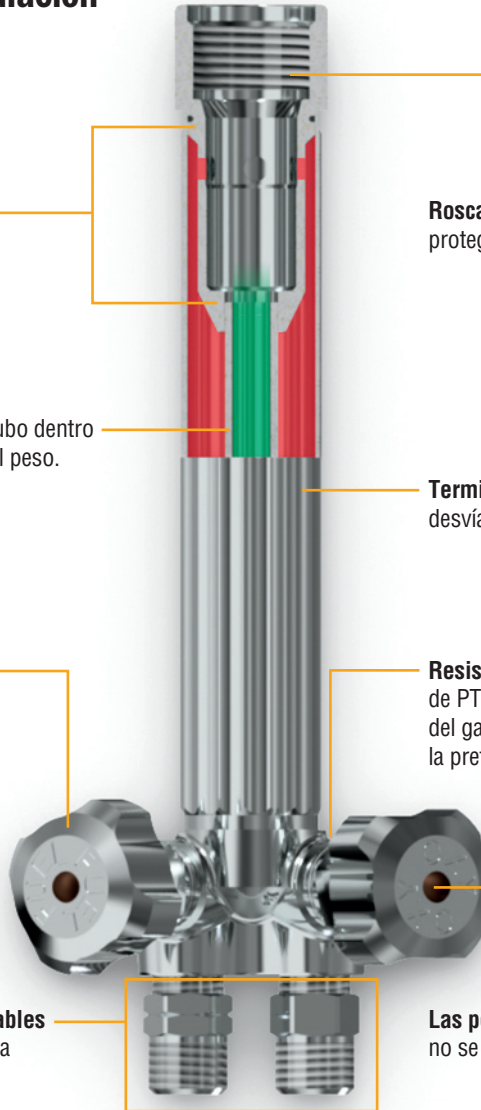
**Terminación enchapada en níquel** que desvía el calor y resiste la corrosión.

**Válvulas estilo bola de acero inoxidable (WH100 y WH200A)** que ofrecen un ajuste óptimo y un asentamiento positivo para eliminar fugas.

**Resistencia ajustable de la válvula.** El empaque de PTFE ofrece un sello que no permite el paso del gas y admite el ajuste del "arrastre" según la preferencia individual.

**Conexiones de manguera reemplazables (WH200A)** fácilmente si se dañan para reducir los costos de mantenimiento.

**Las perillas remachadas (WH100 y WH200A)** no se sueltan del vástago de la válvula.



**TRUE BLUE**  
5YR. WARRANTY

Los mangos del soplete tienen una garantía de cinco años en piezas y mano de obra.



Se incluye en la lista de Electrical Testing Laboratories (ETL) para sopletes de oxicomcombustible.



### Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company  
1635 West Spencer Street  
P.O. Box 1079  
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

### Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá

Teléfono: 866-931-9730  
FAX: 800-637-2315  
Teléfono internacional: 920-735-4554  
FAX internacional: 920-735-4125

### MillerWelds.com



## Mango para servicio pesado WH200A



**Cortes, calentamiento y soldadura para servicio pesado que requieren un alto caudal de gas.**

Corta acero de hasta 8 pulgadas (203 mm) de espesor con los accesorios de corte de la serie SC200.

### Materiales de la construcción

- Mango, cabezal, tubo y culata: latón
- Bola de la válvula: acero inoxidable
- Vástago de la válvula: bronce
- Empaque de la válvula: PTFE
- Tuerca de la válvula: latón recubierto de níquel
- Perilla de la válvula: zinc recubierto de níquel
- Ensamble soldado con plata

### Especificaciones

- Largo: 7.5 pulg. (191 mm)
- Peso: 1.01 lb. (0.46 kg)
- Diámetro del mango: 1 pulg. (25.4 mm)

### Conexión de entrada

- Tamaño "B", 9/16"-18 der. e izq.

Servicio de gas	Accesorios de corte		Puntas de calentamiento		Puntas para soldadura	
	N.º de inventario	Ángulo del cabezal	N.º de inventario	Btu por hora	N.º de inventario	Espesor del metal
Acetileno	SC205	75°	ST602	40,000	SW201	1/32 pulg. (0.7 mm)
	SC209	90°	ST603	72,000	SW203	5/64 pulg. (1.9 mm)
Propano/ gas natural			ST605*	125,000	SW205	1/8 pulg. (3 mm)
			ST610**	195,000	SW207	3/16 pulg. (5 mm)
					SW209	3/8 pulg. (10 mm)
Propileno					SW210	1/2 pulg. (13 mm)
			ST615	244,000	—	—
			ST625	455,000		
		ST635***	614,195			
			ST815	273,000		
			ST615	280,000		
			ST825	830,000		

\*Deben acoplarse juntos dos tubos de 350 pies cúbicos para usar esta punta.

\*\*Deben acoplarse juntos tres tubos de 350 pies cúbicos para usar esta punta.

\*\*\*La punta ST635 requiere una manguera con un diámetro interno de 3/8 pulgada y reguladores para servicio pesado.

## Mango para servicio mediano WH100



**Para las necesidades cotidianas de corte, calentamiento y soldadura.**

Corta acero de hasta 6 pulgadas (152 mm) de espesor con los accesorios de corte de la serie MC500 y Toughcut™ CC509P.

### Materiales de la construcción

- Mango, cabezal, tubo y culata: latón
- Bola de la válvula: acero inoxidable
- Vástago de la válvula: bronce
- Empaque de la válvula: PTFE
- Tuerca de la válvula: latón recubierto de níquel
- Perilla de la válvula: zinc recubierto de níquel
- Ensamble soldado con plata

### Especificaciones

- Largo: 7 pulg. (178 mm)
- Peso: 0.86 lb. (0.39 kg)
- Diámetro del mango: 15/16 pulg. (24 mm)

### Conexión de entrada

- Tamaño "B", 9/16"-18 der. e izq.

Servicio de gas	Accesorios de corte		Puntas de calentamiento		Puntas para soldadura	
	N.º de inventario	Ángulo del cabezal	N.º de inventario	Btu por hora	N.º de inventario	Espesor del metal
Acetileno	MC505	75°	MT603	40,125	MW201	1/32 pulg. (0.7 mm)
	MC509	90°	MT605	73,085	MW203	5/64 pulg. (1.9 mm)
	CC509P (Toughcut)	90°	MT610*	128,970	MW205	1/8 pulg. (3 mm)
Propano/ gas natural					MW207	3/16 pulg. (5 mm)
					MW209	3/8 pulg. (10 mm)
Propileno			MT805	208,000	MW411 (Soldadura fuerte)	5/8 pulg. (16 mm)
			MT615	269,000	—	—
			MT805	280,000		
			MT615	280,000		

\*Deben acoplarse juntos dos tubos de acetileno de 350 pies cúbicos para usar esta punta.

# Mango para servicio estándar AW1A



## Necesidades de corte, calentamiento y soldadura para servicio liviano.

Corta acero de hasta 3 in (76 mm) de espesor con el accesorio de corte AC309.

### Materiales de la construcción

- Mango, cabezal, tubo y culata: latón
- Vástago de la válvula: acero inoxidable
- Empaque de la válvula: PTFE
- Tuerca de la válvula: latón recubierto de níquel
- Perilla de la válvula: zinc recubierto de níquel
- Ensamble soldado con plata

### Especificaciones

Largo: 5.75 pulg. (146 mm)  
 Peso: 0.37 lb. (0.17 kg)  
 Diámetro del mango: 11/16 pulg. (17 mm)

### Conexión de entrada

Tamaño "A", 3/8"-24 der. e izq.

Servicio de gas	Accesorios de corte		Puntas de calentamiento		Puntas para soldadura	
	N.º de inventario	Ángulo del cabezal	N.º de inventario	Btu por hora	N.º de inventario	Espesor del metal
Acetileno	AC309	90°	AT605	41,550	AW201	1/32 pulg. (0.7 mm)
			AT600*	6,000	AW203	5/64 pulg. (1.9 mm)
			AT600X6*	6,000	AW205	1/8 pulg. (3 mm)
Propano/ gas natural			AT600*	27,000	—	—
			AT600X6*	27,000	—	—
Hidrógeno			AT605	41,550	—	—

\*Punta de calentamiento de dos llamas. Utilice los extremos de las puntas de la serie LT100 (los extremos de las puntas LT103 se incluyen con AT600 y AT600X6) para acetileno y extremos de las puntas NE154 para propano/gas natural (consulte el gráfico debajo).



10 pulg.

Puntas flexibles de dos llamas

Punta de dos llamas  
**AT600**  
 (incluye extremos del las puntas LT103)



### Serie LT100 (se muestra LT103)

Extremos de las puntas con rosca para acetileno (consulte el gráfico debajo)



### NE154

Extremos de las puntas con rosca para gas licuado (consulte el gráfico debajo)



6 pulg.

Punta de dos llamas  
**AT600X6**  
 (incluye extremos del las puntas LT103)

Servicio de gas	Extremos de las puntas para soldadura blanda/fuerte		
	N.º de inventario	Capacidad para soldadura fuerte Diámetro del tubo de cobre	Tamaño de perforación
Acetileno	LT103	1/2–3/4 pulg. (12–19 mm)	63
	LT104	5/8–1 pulg. (16–25 mm)	56
	LT106	3/4–1-1/2 pulg. (19–38 mm)	52
Propano/ gas natural	NE154	7/8–1-5/8 pulg. (22–41 mm)	36

# Información para pedidos

Mangos de sopletes en combinación	N.º de inventario	Descripción	Cant.	Precio
Mango para servicio pesado	WH200A			
Mango para servicio mediano	WH100			
Mango para servicio estándar	AW1A			
<b>Accesorios de corte</b>				
Accesorios de corte para servicio pesado de la serie SC200	SC205 SC209	Para usarse con el mango WH200A, ángulo del cabezal de 75° Para usarse con el mango WH200A, ángulo del cabezal de 90°		
Accesorios de corte para servicio mediano de la serie MC500	MC505 MC509	Para usarse con el mango WH100, ángulo del cabezal de 75° Para usarse con el mango WH100, ángulo del cabezal de 90°		
Accesorio de corte para servicio mediano Toughcut™	CC509P	Para usarse con el mango WH100, ángulo del cabezal de 90°		
Accesorio de corte para servicio estándar	AC309	Para usarse con el mango AW1A, ángulo del cabezal de 90°		
<b>Puntas para servicio pesado (para usarse con el mango WH200A)</b>				
Puntas de calentamiento con llama múltiple de la serie ST600		Consulte la página 2 para obtener una lista de puntas de calentamiento para servicio pesado por gases combustibles		
Puntas de calentamiento con llama múltiple de la serie ST800		Consulte la página 2 para obtener una lista de puntas de calentamiento para servicio pesado para propileno		
Puntas para soldadura de la serie SW200		Consulte la página 2 para obtener una lista de puntas de soldadura para servicio pesado para acetileno		
<b>Puntas para servicio mediano (para usarse con el mango WH100)</b>				
Puntas de calentamiento con llama múltiple de la serie MT600		Consulte la página 2 para obtener una lista de puntas de calentamiento para servicio mediano para acetileno		
Puntas de calentamiento con llama múltiple de la serie MT800 y MT615		Consulte la página 2 para obtener una lista de puntas de calentamiento para servicio mediano para combustibles alternativos		
Puntas para soldadura de la serie MW200		Consulte la página 2 para obtener una lista de puntas de soldadura para servicio mediano para acetileno		
Punta para soldadura fuerte	MW411	Para usarse con propano/gas natural		
<b>Puntas para servicio estándar (para usarse con el mango AW1A)</b>				
Punta de calentamiento con llama múltiple	AT605	Para usarse con acetileno o hidrógeno		
Puntas de calentamiento de dos llamas	AT600 AT600X6	Para usarse con acetileno. 10 pulgadas de largo con extremos de las puntas de LT103 Para usarse con acetileno. 6 pulgadas de largo con extremos de las puntas de LT103		
Extremos de las puntas de dos llamas de la serie LT100		Consulte la página 3 para obtener una lista de extremos de puntas de calentamiento para acetileno		
Extremos de las puntas de dos llamas de la serie NE150		Consulte la página 3 para obtener una lista de extremos de puntas de calentamiento para combustibles alternativos		
Puntas para soldadura de la serie AW200		Consulte la página 3 para obtener una lista de puntas de soldadura para servicio estándar para acetileno		
<b>Accesorios</b>				
Supresores de retroceso de llama	H743	Supresores de retroceso de llama montados en el soplete (par)		
Válvulas de retención	H697	Válvulas de retención de caudal inverso montadas en el soplete (par)		
Manguera doble para mangos WH200A y WH100	TRL1131	Manguera doble grado "T" de 20 pies (6.1 m), 1/4 pulgada de diámetro interno, conexiones "B". Para todos los gases combustibles		
Manguera doble para mango WH200A	RL1131	Manguera doble grado "R" de 25 pies (7.6 m), 1/4 pulgada de diámetro interno, conexiones "B". Para usarse únicamente con acetileno		
Manguera doble para mango WH100	RL935	Manguera doble grado "R" de 20 pies (6.1 m), 3/16 pulgada de diámetro interno, conexiones "B". Para usarse únicamente con acetileno		
Manguera doble para mango AW1A	RA921	Manguera doble grado "R" de 12.5 pies (3.8 m), 3/16 pulgada de diámetro interno, conexiones "B" y "A". Para usarse únicamente con acetileno		
Manguera para soldadura fuerte para mango AW1A	14779-4-10	Manguera doble de Kevlar® de 10 pies (3 m), 1/8 pulgada de diámetro interno, conexiones "B" y "A". Para usarse únicamente con acetileno		
<b>Repuestos</b>				
Ensamble de la válvula para mango WH200A	G729-5A	Ensamble de válvula del mango para servicio pesado (par)		
Ensamble de la válvula para mango WH100	LW17	Ensamble de válvula del mango para servicio mediano (par)		
Ensamble de la válvula para mango AW1A	AW11A	Ensamble de válvula del mango para servicio estándar (par)		
Conexiones de manguera para el mango WH200A	3060-1 3060-2	Conexión de manguera del mango para servicio pesado (oxígeno) Conexión de manguera del mango para servicio pesado (combustible)		

Fecha:

Precio total cotizado:

Nota: Las conexiones "B" para la conexión de la manguera son de 9/16"-18 y las conexiones "A" son 3/8"-24.

Distribuido por:

