

ArcReach® Heater

Système de chauffage par Induction

Edition Avril 2022 • Index n° IN/16.1N FR

Chauffage par
Induction 

En
bref



Applications

Raffineries
Récipients sous pression
Pétrochimie
Nucléaire, éolien
Chantiers navals
Charpentes et fabrication générale

Procédé

Chauffage par induction

Température maximale de préchauffage et Traitements Thermiques (TTH) 315°C

Alimentation

Alimentation sur tension à vide:
50-70 V

Courant de sortie 200 A

Tension de sortie 300 V

Courant d'entrée 33 A

Fréquence de sortie 5-30 kHz

Puissance nominale

7.8 kW à 100%

Dimensions ArcReach Heater

H: 472 mm

L: 285 mm

P: 678 mm

Poids

Net: 23.4 kg

Préchauffage de vos pièces et traitements thermiques (TTH) jusqu'à 315°C

NOUVEAU

Dernier né des équipements bénéficiant de la technologie ArcReach, le système de chauffage par induction ArcReach Heater est alimenté par un générateur de soudage compatible lui aussi avec la technologie ArcReach.

Les câbles et couvertures de chauffage par induction se connectent au ArcReach Heater pour toutes applications de préchauffage ou TTH sur chantier ou sur site.



Câbles chauffants refroidis Air



Couverture «Quick Wrap» refroidie Air



Le système de chauffage ArcReach Heater permet le préchauffage avant soudage ou toute opération de chauffage sur pièce acier ferromagnétique.

Avec le système de chauffage ArcReach Heater, vous pouvez:

- Intervenir rapidement sur site pour des opérations ponctuelles de préchauffage ou postchauffage
- Gérer les opérations de chauffage en interne et ne pas dépendre de la sous-traitance pour ce type d'opération
- Exécuter les opérations de pré ou post-chauffage par vos équipes de soudeurs, en parallèle à vos applications soudage
- Utiliser vos propres équipements de soudage MILLER Arcreach pour alimenter le système de chauffage Arcreach Heater
- Diminuer les temps de pré ou post-chauffage grâce à la rapidité du chauffage par induction
- Contrôler et tracer les températures et temps de chauffe
- Supprimer les risques liés au chauffage à la flamme ou par résistance électrique

Le système de chauffage par induction refroidi par air ArcReach Heater est spécialement conçu pour les applications de préchauffage et TTH jusqu'à 315°C. Les programmes de préchauffage et TTH peuvent être entrés manuellement ou chargés via une clé USB.

Les données de chauffage sont automatiquement enregistrées et peuvent être utilisées pour les besoins de contrôle qualité et de documentation.

Les câbles chauffants refroidis par air et les couvertures «Quick-Wrap» sont fabriqués à partir de matériaux conçus pour résister aux conditions difficiles des applications industrielles et de chantiers.



ArcReach Heater est garanti un an, pièces et main-d'œuvre.
Les accessoires sont garantis 90 jours, pièces uniquement.

Avantages du chauffage par induction

Installation facile et flexible pour s'adapter à une variété de diamètres de tuyaux, de tôles ou de formes géométriques diverses.

La montée en température est plus rapide que les procédés conventionnels tels que la flamme ou le chauffage par résistance en raison du très haut rendement du procédé.

L'induction produit un échauffement au cœur de l'épaisseur de la pièce. Ceci produit un chauffage uniforme, contrôlé et rapide. La surface de la pièce n'est pas impactée par une température excessive et localisée en surface qui engendrerait des défauts métallurgiques.

Environnement de travail sécurisé. Les soudeurs et opérateurs ne sont pas exposés aux flammes nues et aux gaz explosifs associés au chauffage au gaz combustible, ou aux éléments chauds utilisés lors du chauffage par résistance.



International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

ITW WELDING Products BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland
The Netherlands

Tel.: +31 186 641 444
sales.NL@ITWwelding.com

ITW WELDING S.A.S.

2 voie Gallo Romaine
ZAC de la Bonne Rencontre
FR-77860 Quincy-Voisins
France

Tel.: +33 160 04 11 66
sales.FR@ITWwelding.com

Système ArcReach® Heater

Configuration avec câbles chauffants refroidis Air

Exemple avec gaine de protection de câble et couverture isolante.

Les câbles chauffants refroidis air sont disponibles en longueurs de 9, 15 ou 24 m. Conçus pour plus de flexibilité et d'efficacité, les câbles peuvent être enroulés sous forme de bobines de différentes tailles pour s'adapter à presque toutes les applications de préchauffage ou post-chauffage par induction (tôles, tubes, géométries diverses).



Générateurs Arcreach compatibles:

- XMT® 350 FieldPro™
- XMT® 350 FieldPro™ avec inverseur de polarité
- Big Blue® 400X Pro

Configuration avec couvertures «Quick Wrap»

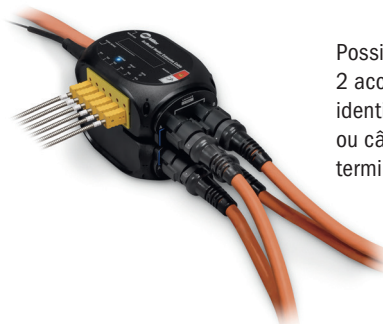
Les couvertures «Quick Wrap» refroidies air offrent un moyen très rapide et facile pour traiter les tubes jusqu'à 25,4 cm (10 pouces) de diamètre pour le préchauffage ou le post-chauffage. Placez-le simplement autour du tube, connectez les extrémités et serrez la couverture à l'aide du collet.



Possibilité de brancher jusqu'à six thermocouples sur le boîtier terminal du câble extension.



Possibilité de brancher 2 accessoires chauffants identiques (couvertures ou câbles) sur le boîtier terminal du câble extension.



Composants et accessoires du ArcReach® Heater



ArcReach® Heater 301591

L'unité ArcReach Heater est équipée d'un contrôle de la température programmé soit en mode manuel, soit par programme via une clé USB. Il peut faire fonctionner un ou deux accessoires de chauffage refroidis par air (câble ou couverture «Quick Wrap»). Nécessité d'utiliser un câble extension ArcReach Heater pour fonctionner.

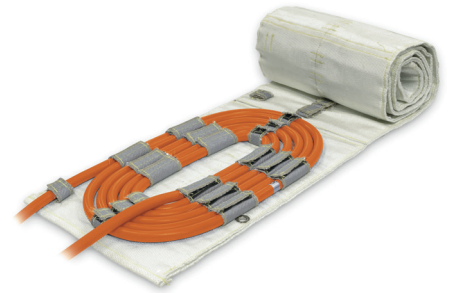
Remarque: les câbles de soudage (pour l'alimentation) sont à commander séparément.



Câbles chauffants refroidis Air

- 301453030** 9 m
- 301453050** 15 m
- 301453080** 24 m

Les câbles refroidis air sont idéaux pour envelopper divers diamètres de tubes, des tôles plates ou de formes irrégulières nécessitant une solution de chauffage flexible. À utiliser avec les gaines de protection pour les protéger de l'abrasion et des projections de soudure. Nécessite une couverture isolante pour les températures supérieures à 150°C.



Bande d'isolation de préchauffage avec boucles de fixation 301334

1.3 x 41 x 305 cm

Des câbles chauffants refroidis par air de différentes tailles peuvent être enroulés sous forme d'une bobine et fixés directement sur cette bande isolante de préchauffage à l'aide des boucles avec Velcro®. Une fois qu'une bobine est installée, elle peut facilement être déplacée d'une pièce à l'autre, ce qui réduit les temps d'installation. La bande mesure 3 m de long et peut être coupée en fonction de votre application.

Remarque: câble chauffant non inclus.

Ruban d'isolation haute température 194965

Largeur 2,5cm, longueur 15m sous forme rouleau



Câble extension ArcReach Heater avec son boîtier terminal 301451 3 m

Les câbles refroidis par air ou les couvertures «Quick Wrap» se connectent sur le boîtier terminal. Possibilité de brancher jusqu'à six thermocouple pour fournir un retour de lecture de température à l'unité ArcReach Heater.



Connecteur câbles en série 195437 46 cm

Possibilité de brancher 2 câbles chauffants refroidis air en série pour augmenter la longueur des câbles et en conséquence, avoir une surface de chauffe plus importante.

Gaine de protection de câble

- 204611** 9.1 m
- 204614** 15.2 m
- 204620** 24.4 m

Protège le câble de l'abrasion et des projections de soudure.
Remarque: Ne procure pas une protection d'isolation thermique.



Sonde de contact thermocouple 301517

Le capteur de thermocouple à contact est placé sur la pièce à chauffer et fournit un retour de température à la source d'alimentation. Pour le préchauffage uniquement, 315°C maximum



Couvertures «Quick Wrap» 301452

Compatible pour des tubes jusqu'à 25.4 cm de diamètre, la couverture «Quick Wrap» peut chauffer jusqu'à 315°C. Nécessite une isolation complémentaire pour des températures supérieures à 200°C.

La plupart des applications de préchauffage d'un joint de soudure nécessitent l'utilisation simultanée de deux couvertures «Quick Wrap», de part et d'autre du joint.



Isolants de préchauffage

- 204669** 1.3 x 15 x 305 cm
- 195376** 1.3 x 15 x 610 cm
- 211474** 1.3 x 31 x 305 cm

Pour les applications de préchauffage jusqu'à 315°C. Conçu pour protéger les couvertures «Quick Wrap» et les câbles de chauffe refroidis Air, l'isolant de préchauffage a une épaisseur de 1.3 cm et peut être coupé à la longueur voulue pour s'adapter à votre application. L'épaisseur garanti la distance de couplage optimale entre les pièces à chauffer et les câbles ou les couvertures «Quick Wrap».



Mesure de température (à souder) 194999

Fil thermocouple à souder, bobine de 152 m

195098 Connecteur de thermocouple (pack de 10)

194959 Soudeuse de fil thermocouple (non-CE; non représenté)

Les fils thermocouples soudés directement sur la pièce chauffée offrent une lecture plus précise de la température pour un meilleur contrôle de l'opération de chauffage et l'enregistrement des données de température.

Caractéristiques techniques (Peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)

ArcReach® Heater

Alimentation	Température ambiante		Puissance nominale	Dimensions H/L/P	Poids net
	De stockage	D'utilisation			
Alimenté par la tension à vide: 50-70 V	-20°C à +55°C	-10°C à +40°C	7.8 kW à 100% facteur de marche	472/285/678 mm	23.4 kg

CE Conçu et certifié suivant IEC-60974-1, -10.

Pour commander

Equipement et Accessoires	Référence	Description	Qté.	Prix
ArcReach® Heater	301591	ArcReach® Heater seul		
ArcReach® Heater Câble extension	301451	3 m		
Couverture "Quick Wrap" refroidie Air <i>Nécessite un isolant pour température supérieure à 200°C</i>	301452	Pour tube jusqu'à diamètre 25.4cm (10 in.)		
Câbles chauffants refroidis Air <i>Nécessite un isolant pour température supérieure à 200°C</i>	301453030 301453050 301453080	9 m 15 m 24 m		
Connecteur câbles en série	195437	46 cm. Pour connecter 2 câbles refroidis Air en série		
Gaine de protection de câble <i>Recommandé pour toute application de préchauffage</i>	204611 204614 204620	9 m 15 m 24 m		
Isolants de préchauffage	204669 195376 211474	1.3 x 15 x 305 cm 1.3 x 15 x 610 cm 1.3 x 31 x 305 cm		
Bande d'isolation de préchauffage avec boucles de fixation	301334	1.3 x 41 x 305 cm		
Ruban d'isolation haute température	194965	Largeur 2.5 cm, longueur 15 m sous forme rouleau		
Sonde de contact thermocouple	301517	Pour le préchauffage uniquement, 315°C maximum		
Fil thermocouple à souder	194999	Fil thermocouple à souder, type K, bobine de 152 m		
Connecteur de thermocouple	195098	Connecteur de thermocouple, type K, 2 broches mâles (pack de 10)		
Soudeuse de fil thermocouple	194959	Pour souder le fil thermocouple sur la pièce chauffée (non-CE)		

Date:

Prix total de l'offre:

Miller recommande les consommables 

Distribué par:

