

MigMatic® 175

**Fuente de energía
para soldadura MIG** 

Resumen de caracte- rísticas



Aplicaciones industriales

Fabricación ligera
Reparación de chasis
Flotas de alquiler
Reparación y mantenimiento

Procesos

MIG/MAG (GMAW)
Hilo tubular (FCAW)

Potencia de entrada 230 V, monofásica, 50/60 Hz

Salida nominal 150 A a 21 VDC, ciclo de trabajo 30%

Velocidad de hilo 1,8–18 mpm (70–708 ipm)

Peso neto 43,3 kg (95,5 lb.)

El **modo manual** permite un ajuste sencillo de parámetros para soldar un gran rango de aplicaciones.

Sistema de arrastre industrial de dos rodillos. Sin-herramientas, de cambio rápido y rodillo reversible (0,6/0,8 mm) y un sencillo pomo de ajuste de presión.

Los terminales de acceso sencillo **facilitan el cambio de polaridad cuando** se pasa de hilo sólido a tubular.

Protección de sobrecalentamiento que interrumpe la operación del equipo si el transformador principal o el rectificador se calientan en exceso.

Refrigerada por ventilador. Con un caudal constante sobre los componentes críticos, asegurando un consistente desempeño.

Diseño tradicional por conmutadores (6 pasos) e inductor laminado, que proporciona un arco suave y estable para una mayor calidad de soldadura.



Se muestra la MigMatic 175 con cable de masa y antorcha MIG opcional.

El sistema MIG industrial incluye:

- Fuente de energía
- Cable de masa con pinza de ciclo pesado, 3 m (10 ft.)
- Rodillo de ranura dual 0,6/0,8 mm (0,023/0,030 in.) de cambio rápido
- Carro/portabotellas

Conexión de antorcha tipo Euro que permite una instalación fácil y rápida de antorchas profesionales, y también permite al operador disponer de otras antorchas para diferentes aplicaciones.

Capacidad para bobinas de 15 kg. Con soporte profesional, que permite utilizar formatos más grandes y económicos de bobinas de hilo MIG, sin la necesidad de usar adaptadores.

Carro y porta-botellas instalado de fábrica, que permite una fácil movilidad del equipo y accesorios.

TRUE BLUE®
2YR. WARRANTY

La máquina está garantizada por 2 años en piezas y mano de obra.



ITW Welding – Spain

C/ Alemania 6 Bj Derecha
46010 Valencia (ES)
TEL.: +34 96 393 53 98
FAX: +34 96 362 95 16

Sede internacional de Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL. : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Especificaciones (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



Rangos amperaje/voltaje	Salida nominal	Grado IP	Entrada en A con la salida nominal, 230 V, 50/60 Hz	Máximo voltaje de circuito abierto	Velocidad de hilo	Capacidad de diámetros y tipos de hilo	Dimensiones	Peso neto
30–150 A, 15–21 V	150 A a 21 VDC, ciclo de trabajo 30%	IP21S	21	34 VDC	1,8–18 mpm (70–708 ipm)	Acero al carbono: 0,6–0,8 mm (0,023–0,030 in.) Aluminio: 0,8–1,0 mm (0,030–0,040 in.) Hilo tubular: 0,6–0,8 mm (0,023–0,030 in.)	Alt: 561 mm (22,1 in.) An: 447 mm (17,6 in.) Prof: 769 mm (30,25 in.)	43,3 kg (95,5 lb.)

Todos los modelos CE cumplen con las partes pertinentes de la serie de normas IEC 60974.

Rodillos de arrastre y guías de hilo

Seleccione los rodillos de arrastre de la tabla inferior de acuerdo con el diámetro y tipo de hilo que vaya a usar.

Diámetro de hilo	Rodillo de ranura en "V" para hilo duro	Rodillo de ranura en "U" para hilo blando o tubular blando	Rodillo de ranura en "V" moleteada para hilo tubular duro	Rodillo de presión	Guía de entrada de hilo
0,6/0,8 mm (0,023/0,030 in.)	156053046	—	156053047*	156017168*	056100110*
0,8/1,0 mm (0,030/0,040 in.)	—	—	156053081		

*Incluido con la MigMatic 175.

Información para realizar pedidos

Fuente de energía	N.º de almacén	Descripción	Cant.	Precio
MigMatic® 175	029015550	230 V, monofásica, 50/60 Hz		
Accesorios				
Rodillos de arrastre y guías de hilo		Ver tabla superior		
Antorcha MIG Bernard™	Q2010TE3DEQ	Refrigerada por aire, 200 A, 3 m (10 ft.), consumibles TOUGH LOCK™		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

