

# MigMatic® S400i/S500i

## Synergisch MIG Systeem

Uitgave Februari 2022 • Index Nr. DCM/70.12 NL

MIG/MAG (CV)

Lasinstallatie



### Technische gegevens in het kort



#### Industriële Toepassingen

Algemene industriële productie  
Constructie  
Voertuigbouw  
Scheepsbouw

#### Processen

MIG/MAG (GMAW)  
Flux-cored (FCAW)

#### Primaire Aansluiting Nominale Lasstroom

400 V, 3 fase (50/60 Hz)  
S400i: 400 A, 34 V bij 80% inschakelduur  
S500i: 500 A, 39 V bij 50% inschakelduur

#### Max. lasstroom

S400i: 440 A

S500i: 550 A

#### Stroombereik

S400i: 15 A – 400 A

S500i: 15 A – 500 A

#### Netto Gewicht

Stroombron: 53 kg

Draadaanvoerkoffer: 19 kg

Waterkoeler: 23 kg

### Prestatie / Duurzaamheid / Productiviteit

**NIEUW!**

De Miller's MigMatic® S400i/S500i is een volledig synergische MIG/MAG lasstroombron en biedt volledige controle en optimale flexibiliteit. Alle modules zijn op maat gemaakt voor het systeem en ontworpen voor het probleemloos lassen met een hoge productiviteit. Niet eerder was het zo eenvoudig om uitstekende lasprestaties te behalen en te reproduceren.

#### Programma oproep via toortsschakelaar

Selecteer tot 4 vooraf ingestelde programma's via de toortsschakelaar (met elke standaard MIG las-toorts) voor het snel schakelen tussen lasprogramma's en een hogere productiviteit tijdens het lassen van complexe werkstukken.

#### Miller degelijkheid

Getest en goedgekeurd voor het lassen onder de zwaarste omstandigheden. Miller neemt extreme maatregelen die zorg dragen voor probleemloos lassen in elke omgeving.

#### Het meest degelijke draadaanvoersysteem

Het unieke Miller 4-rol aangedreven draadaanvoersysteem staat garant voor een probleemloze draadaanvoer.

#### Energiezuinig

Het Fan-On-Demand™ koelsysteem werkt alleen wanneer nodig, Hierdoor vermindert de opname van stof en vuil door de machine.

De MigMatic® Cool wordt gecontroleerd en bewaakt door de stroombron en werkt alleen indien nodig, Hierdoor vermindert het geluid en slijtage en besparen we op het totale energieverbruik.

#### Volledig voorgeprogrammeerde synergische lasprogramma's

Synergische lijnen voor alle gangbare draad / gas combinaties met vooraf ingestelde start / stopparameters voor optimaal lassen.

#### Wind Tunnel Technology™

Een Interne luchtstroom die kritische elektrische componenten en printplaten vrij houdt van de opname van stof en vuil uit de lucht. Dit bevordert de levensduur en betrouwbaarheid van de machine.



#### Gebruiksgemak en veelzijdig

Groot intuïtief LCD-paneel voor het snel en nauwkeurig instellen van geavanceerde las parameters.



Gebruiksgemak

#### Veelzijdig

- Compatibel met Push/Pull-toortsen (optionele accessoireskit).
- Optionele aansluiting voor automatisering.
- Uit te breiden van luchtgekoeld naar watergekoeld zonder enige wijziging aan de machine of trolley.
- Ophanghaak en wielkit voor de draadaanvoerunit voor een groter bereik.
- Kabelbeheersysteem dat de verbindingkabel van de vloer houdt.
- Compatibel met toortsafstandsbediening voor draadaanvoersnelheid en lasspanning.

**TRUE BLUE®**  
3YR. WARRANTY

Drie jaar garantie op onderdelen en arbeidsloon.



#### International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

#### Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH  
Josef Schuettler Str. 17  
78224 Singen, Germany

Tel.: +49 7731 792 400

sales.MILLER@ITWwelding.com

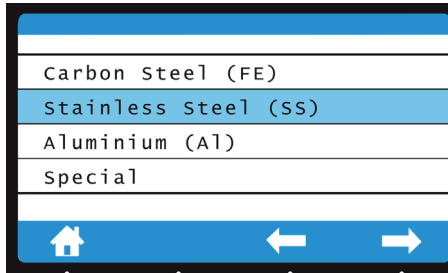
## Stel geavanceerde lasinstellingen eenvoudig in

De machine is binnen enkele seconden klaar voor handmatig of synergisch MIG/MIG lassen.

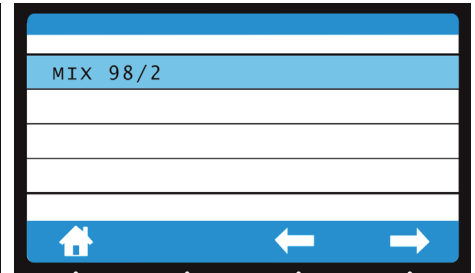
Stap 1: Selecteer het proces



Stap 2: Selecteer het lasmateriaal



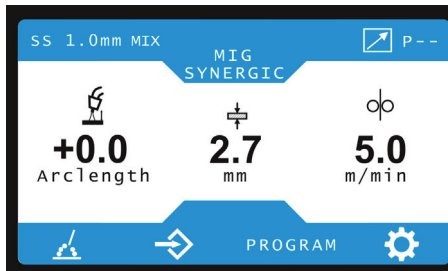
Stap 3: Selecteer het gasmengsel



Stap 4: Selecteer de gebruikte draaddiameter



Resultaat: Klaar om te lassen



## MigMatic® gebruikersinterface - duidelijk, helder en gebruiksvriendelijk

Het MigMatic®-systeem biedt een volledige set functies en instellingen binnen handbereik - gebruiksgemak zonder compromissen.

### Vier verschillende schakelopties:

- 2 Takt
- 4 Takt
- Miller 4 Takt Speciaal
- Kettinglassen



### 1. Lasprocessen:

- A. Handmatige MIG/MAG
- B. Synergisch MIG/MAG

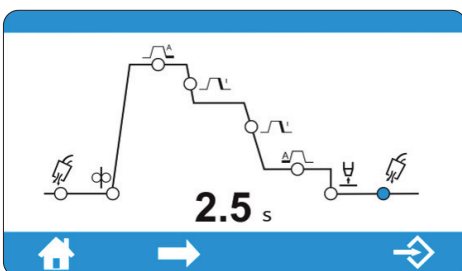
### 2. Aanpassing van parameters:

- A. Gas voor- en nastroom
- B. Draad startsnelheid
- C. Kratervulling
- D. Afbrandvertraging
- E. Inductie / smoorspoelwerking

### 3. Programma's opslaan, wijzigen en oproepen:

- A. Er zijn in totaal 8 programma's beschikbaar
- B. De eerste 4 zijn oproepbaar via de toortsschakelaar

### 4. Systeeminstellingen en fabrieksreset



### Miller 4TS toortsschakelaar –

Geeft toegang tot een hot-start of koude start vanaf de toortsschakelaar

## MigMatic® S400i / S500i componenten



De **MigMatic® Feed** draadaanvoerkoffer is uitgerust met het unieke Miller Vier wiel draadaanvoersysteem voorzien van 37 mm draadrollen. De draadaanvoerkoffer kan worden voorzien van rijwielen of door middel van het hijs oog worden opgehangen met een maximale kabellengte tot 30 meter. De treklast en het kabelbeheersysteem (onderdeel van de onderwagen) houdt de tussenkabel beschermd.



De **MigMatic® S400i/S500i** Stroombron maakt gebruik van Wind Tunnel Technology™ die de luchtstroom leidt waar deze nodig is terwijl gevoelige componenten worden beschermd tegen binnendringend stof, vuil en vocht.



De **MigMatic® Cool** waterkoeler wordt aangedreven door de stroombron en is uitgerust met een alarm voor laag debiet en een drukknop om de pomp te vullen. De tank kan tot 5 liter koelvloeistof bevatten en het systeem genereert 1 kW of 3412 BTU / uur.



De **MigMatic® Cart** onderwagen is geschikt voor zowel het lucht- als het watergekoelde systeem en kan eenvoudig aangepast worden. De wielen zijn groot en robuust, waardoor het systeem gemakkelijk over de werkvloer verplaatst kan worden.



## Specificaties (Onderhevig aan verandering zonder kennisgeving.)



### MigMatic® S400i

Primaire Aansluiting	Spanningsbereik in CV	Stroombereik DC	Nominaal Vermogen @ 40°C	IP Klasse	Max. Open Spanning	Afmetingen H/B/D	Gewicht
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 42 V	15 - 400 A	400 A / 34 V bij 80% inschakelduur	IP23S	70 VDC	530 / 305 / 730 mm	53 kg

### MigMatic® S500i

Primaire Aansluiting	Spanningsbereik in CV	Stroombereik DC	Nominaal Vermogen @ 40°C	IP Klasse	Max. Open Spanning	Afmetingen H/B/D	Gewicht
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 42 V	15 - 500 A	500 A / 39 V bij 50% inschakelduur	IP23S	70 VDC	530 / 305 / 730 mm	53 kg

### MigMatic® Feed

Aansluitspanning	Lasstroombron	Draadaanvoersnelheid	Bereik Draaddiameter	Maximale Diameter Spoel	Maximale Belasting Lascircuit	Afmetingen H/B/D	Gewicht
42 VAC	S400i S400iP S500i	1.5 - 20 m/min	0.6 - 2.0 mm	300 mm	39 V 500 A 60% inschakelduur	465 / 275 / 710 mm	19 kg

### MigMatic® Cool

Inhoud Koeler	Maximale Koelcapaciteit	Aansluitspanning	Koeler in Stand-by	Koeler Ingeschakeld	Afmetingen H/B/D	Gewicht
5 l	1 kW (3412 BTU/h)	400 VAC 50/60 Hz	Ingangsspanning: 400 VAC I in: 54 mA Ingangsvermogen (W): 6 Ingangsvermogen (VA): 22	Ingangsspanning: 400 VAC I in: 683 mA Ingangsvermogen (W): 237 Ingangsvermogen (VA): 273	292 / 305 / 720 mm	23 kg

## Aandrijfrollen en draadgeleiders\*

Draaddiameter	"V"-Groef aandrijfrollen voor harde draad	"U"-Groef aandrijfrol voor zachte draad of gevulde draden met een zachte mantel	"V"-Gekartelde aandrijfrol voor massieve draden en gevulde draden met een harde mantel
0.8 mm	046780	—	—
1.0 mm	046781	044750	—
1.2 mm	046782	046785	046793
1.4 mm	046783	—	046794
1.6 mm	046784	046787	046795



\* Sets bevatten een set aandrijfrollen en draadgeleiders.

## MIG guns – Miller® EuroGun

Artikelnummer	EuroGun	Water	Lucht	Euroconnector	Water snelkoppeling	Afstandsbediening voor draadsnelheid en spanning op het laspistool	3 meter	4.5 meter	Nominale stroom CO <sub>2</sub> gas (A)	Nominale stroom Menggas (A)	Inschakelduur (%)
058023005	A-300	-	●	●	-	-	●	-	300	250	100
058023006	A-300	-	●	●	-	-	-	●	300	250	100
058023007	A-300R	-	●	●	-	●	●	-	300	250	100
058023008	A-300R	-	●	●	-	●	-	●	300	250	100
058023001	W-500	●	-	●	●	-	●	-	500	400	100
058023002	W-500	●	-	●	●	-	-	●	500	400	100
058023003	W-500R	●	-	●	●	●	●	-	500	400	100
058023004	W-500R	●	-	●	●	●	-	●	500	400	100

A – luchtgekoeld W – watergekoeld R – afstandsbediening op het laspistool

## Bestelinformatie

Systeemcomponent	Artikelnummer	Omschrijving	Aantal	Prijs
MigMatic® S400i	059015054	Stroombron, 400 VAC, 3 ph (50/60 Hz) voorzien van netkabel 3 m		
MigMatic® S500i	059015056	Stroombron, 400 VAC, 3 ph (50/60 Hz) voorzien van netkabel 3 m		
MigMatic® Feed	059007022	Draadaanvoerkoffer voorzien van Euro connector, 1.0 - 1.2 mm aandrijfrollen en spoeldeksel		
MigMatic® Cool	058042005	Waterkoeler, 1 kW koeling, tankinhoud van 5 l		
MigMatic® Cart	058066141	Onderwagen, compleet voor lucht- of watergekoeld systeem, incl. draaiplateau voor draadaanvoer		
<b>Interconnectiekabels</b>				
Interconnectiekabel 2.5 m, MigMatic® lucht	058019368			
Interconnectiekabel 5 m, MigMatic® lucht	058019369			
Interconnectiekabel 10 m, MigMatic® lucht	058019370			
Interconnectiekabel 15 m, MigMatic® lucht	058019371			
Interconnectiekabel 20 m, MigMatic® lucht	058019372			
Interconnectiekabel 30 m, MigMatic® lucht	058019373			
Interconnectiekabel 2.5 m, MigMatic® water	058019374			
Interconnectiekabel 5 m, MigMatic® water	058019375			
Interconnectiekabel 10 m, MigMatic® water	058019376			
Interconnectiekabel 15 m, MigMatic® water	058019377			
Interconnectiekabel 20 m, MigMatic® water	058019378			
Interconnectiekabel 30 m, MigMatic® water	058019379			
<b>Accessoires</b>				
Wielset voor MigMatic® Feed	028066304			
Werkstuk kabel, 400 A, 70 mm <sup>2</sup> , 5 m	057014340			
Ophang haak	058435	Om de draadkoffer op te hangen aan een kraan of boom		
Push/Pull-configuratie set	057084226	Voor installatie in de draadkoffer om de aandrijfmotoren te synchroniseren		
14-pins aansluiting voor automatisering	056076174	Voor installatie in de draadkoffer om verbinding te maken met externe automatisering		
Miller® EuroGun		Zie sectie MIG Guns – Miller® EuroGun		
Koelvloeistof 3.8 l	043810	2 cans nodig om de tank te vullen		

Datum:

Totaalprijs offerte:

Distributeur:

