

Serie XMT® 350

Generatore per saldatura multi-processo 

Scheda tecnica sintetica



Applicazioni industriali pesanti

Edilizia
Costruzioni navali
Ferrovie
Produzione di camion/rimorchi
Fabbricazione
Officine di riparazione
Parchi locativi
Impianti di produzione elettrica

Processi

MIG (GMAW)
MIG pulsato (GMAW-P)*
Flux-cored (FCAW)
Stick (SMAW)
TIG (GTAW)
Taglio e scricatura con elettrodo di carbone (CAC-A)
Prestazioni nominali: carboni da 6 mm
**Solo modello MPa*

Tensione di alimentazione

230–575 V, 50/60 Hz, trifase

Prestazioni nominali

275 A, ciclo di lavoro al 100%
350 A, ciclo di lavoro al 60%

Massima tensione a vuoto 75 V

Peso netto 43 kg (94,8 lb.)

Wind Tunnel Technology™ protegge le componenti elettriche e le schede PC da eventuali contaminazioni.

Il sistema di raffreddamento Fan-On-Demand™ funziona esclusivamente su richiesta e riduce il rumore, il consumo energetico e la quantità di sostanze contaminanti disperse dalla macchina.

Lift-Arc™ consente l'avvio della saldatura TIG senza l'utilizzo di alta frequenza. Inoltre, avvia l'arco senza contaminare la saldatura con il tungsteno.

Adaptive Hot Start™ aumenta la corrente in uscita all'inizio della saldatura se necessario, riducendo l'incollaggio degli elettrodi.

La tecnologia di controllo dell'arco inverter offre un maggiore controllo del bagno di saldatura, per migliori prestazioni degli elettrodi 6010 e performance di saldatura MIG ottimali.

Elettrodo a bassa OCV (tensione a vuoto). Funzione selezionabile che consente di ridurre la tensione a circuito aperto a circa 15 volt quando la saldatrice non è in uso. Elimina la necessità di riduttori di tensione aggiuntivi.

Il pulsante di selezione processi riduce il numero di combinazioni di impostazione di comando possibili senza intaccarne le funzioni.



XMT 350 CC/CV

XMT 350 MPa

Gli ampi misuratori digitali doppi sono di facile visualizzazione e possono essere preconfigurati per una più semplice impostazione della corrente di saldatura.

L'unità ausiliaria di potenza da 115 volt offre 10 ampere di corrente con protezione del disgiuntore per sistemi di raffreddamento e altro.

Auto Remote Sense™ consente all'unità di utilizzare automaticamente i comandi a distanza quando collegata a una presa di controllo remoto.

Funzionalità MIG pulsato. Il modello MPa dispone di funzionalità integrate.

La tecnologia di gestione della corrente Auto-Line™ consente di collegarsi a qualsiasi tensione di alimentazione (230–575 V) senza dover effettuare operazioni manuali, offrendo una maggiore convenienza in tutti i contesti lavorativi. Rappresenta la soluzione ideale per tensione di alimentazione sporca o poco affidabile.



Le parti e la manodopera della saldatrice sono garantite per tre anni. Le parti originali del raddrizzatore di potenza dispongono di una garanzia di cinque anni.

Vantaggi aggiuntivi del modello MPa

La funzione di controllo avanzato dell'arco offre un arco di saldatura pulsato ottimale. L'operatore detiene un maggior controllo sulle caratteristiche di bagno e cordone grazie all'utilizzo di SharpArc. Inoltre, l'unità dispone di un arco più robusto e stabile ad una lunghezza molto bassa, riducendo l'apporto di calore e offrendo la possibilità di saldare materiali di diverso spessore.

SharpArc® controlla l'arco in modalità MIG pulsato, offrendo un controllo totale della sua forma conica, la fluidità del bagno e il profilo del cordone.

Specifiche (Soggette a modifica senza preavviso.)



Gamma tensione in modalità CV	Gamma corrente in modalità CC	Prestazioni nominali	Classe IP	Corrente in ingresso al carico nominale, 50/60 Hz						Massima tensione a vuoto	Dimensioni	Peso netto
				230 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW			
10–38 V	5–425 A	275 A a 21 VDC, ciclo di lavoro al 100% 350 A a 34 VDC, ciclo di lavoro al 60%	IP23	36,1	20,6	17,8	14,1	14,2	13,6	75 V	A: 432 mm (17 in.) L: 318 mm (12,5 in.) P: 610 mm (24 in.)	36,3 kg (80 lb.) senza potenza ausiliaria 43 kg (94,8 lb.) con potenza ausiliaria



ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
ITW-Welding.com

Sede centrale Internazionale Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Informazioni per l'ordine

Apparecchiature e optional	Cod. articolo	Descrizione	Qtà.	Prezzo
XMT® 350 CC/CV	907371	Auto-Line™ 230–575 V con potenza ausiliaria		
	907556002	Auto-Line™ 230–575 V		
	907556003	Auto-Line™ 230–575 V con potenza ausiliaria, elettrovalvola gas		
XMT® 350 MPa	907558	Auto-Line™ 230–575 V con potenza ausiliaria		
Alimentatori filo/Torcia				
SuitCase® 12RC	301121	Ved. documentazione WFM/60.0		
XR™S Control	300601	Modello standard con display digitale per il controllo della velocità di avanzamento del filo, avanzamento filo manuale/spurgo, controllo di rodaggio e trigger hold. Ved. documentazione M/1.7		
XR™D Control	300687	Il modello avanzato presenta le stesse caratteristiche del modello XR-S con in più le funzionalità digitali e di programmazione avanzate. Ved. documentazione M/1.7		
XR-AlumaFeed™	300509	Il modello avanzato integra Profile Pulse™ la funzione di controllo sinergico per XMT 350 MPa, l'opzione di selezione di programma pulsante, una funzionalità di bloccaggio e il misuratore di flusso		
Serie 70	300616002	S-74S. Ved. documentazione WFM/30.0		
	300617003	S-74D. Ved. documentazione WFM/30.0		
	300577	S-74 MPa Plus. Alimentatore sinergico monofilo per XMT 350 MPa. Ved. documentazione WFM/30.0		
	300578	D-74 MPa Plus. Alimentatore sinergico a doppio filo per XMT 350 MPa. Ved. documentazione WFM/30.0		
ST-24	029007395	Alimentatore filo non sinergico. Ved. documentazione WFM/4.0		
	029007396	Alimentatore filo non sinergico dotato di accessori di raffreddamento a rapida connessione e comando di tensione a distanza		
	029007397	Uguale ai misuratori digitali 029007396 plus		
ST-44	029007406	Alimentatore filo non sinergico. Ved. documentazione WFM/51.2		
	029007404	Alimentatore filo non sinergico dotato di misuratori digitali, accessori di raffreddamento a rapida connessione e comando di tensione a distanza		
Cavi di interconnessione raffreddati ad aria	058019028	3 m (10 ft.)	Cavo di saldatura da 70 mmq, cavo di comando, tubo del gas per ST-24/ST-44	
	058019044	5 m (16,4 ft.)		
	058019039	10 m (32,8 ft.)		
	19490550	5 m (16,4 ft.)	Cavo di saldatura da 70 mmq, cavo di comando, tubo del gas per SuitCase 12RC	
19491050	10 m (32,8 ft.)			
19491570	15 m (49,2 ft.)			
Cavi di interconnessione raffreddati ad acqua	058019032	3 m (10 ft.)	Cavo di saldatura da 70 mmq, cavo di comando, tubo del gas e dell'acqua per ST-24/ST-44	
	058019033	5 m (16,4 ft.)		
	058019046	10 m (32,8 ft.)		
	058019174	3 m (10 ft.)	Cavo di saldatura da 70 mmq, cavo di comando, tubo del gas e dell'acqua per alimentatori MPa Plus	
058019175	5 m (16,4 ft.)			
058019176	10 m (32,8 ft.)			
Torcia	D4015BB8EESF	Bernard™ D-4015 con raffreddamento ad acqua, 1,2 mm, 4,57 m (15 ft.)		
Accessori				
HydraCool® 1	028042103	Sistema di raffreddamento a 115 V		
	028042104	Sistema di raffreddamento a 230 V		
HydraCool® 2	028042105	115 V coolant system		
	028042106	230 V coolant system		
Raffreddamento industriale	043810	Confezione in plastica da 3,78 lt (da ordinare in multipli di 4)		
HF 5000	V29012345	Starter HF. Ved. documentazione AYM/5.1		
Parti mobili universali	018035028	Porta bombola del gas. Utilizzata per la configurazione TIG		
Kit, parti mobili MIG	058066129	Utilizza con parti mobili universali per la configurazione MIG		
Kit, giunto girevole	028066300	Utilizza con XMS 425 o kit, ripiano superiore		
Kit, ripiano superiore	053066128	Utilizza con parti mobili universali o kit, parti mobili MIG		
Welding Intelligence™	301072	Modulo Insight Core™ a 14 pin		
Comandi a distanza				
Controllo a distanza senza fili, a pedale	300429	Comando a pedale senza fili con raggio d'azione di 27 m (90 ft.)		
Controllo a distanza manuale wireless	300430	Controllo manuale con un raggio d'azione senza fili di 91 m (300 ft.)		
RFCS-14	043554	6 m (20 ft.), comando a pedale		
RHC-14	242211020	6 m (20 ft.), comando manuale a distanza della corrente e del contattore		
	242211100	30,5 m (100 ft.), comando manuale a distanza della corrente e del contattore		
RHC-14-P	028040220	Controllo manuale		
Cavo RHC-14-P	027112331	Cavo da 15 m (49,2 ft.)		
SHRC-14	058040019	5 m (16,4 ft.), comando a una mano per la sola corrente		
	058040020	10 m (32,8 ft.), comando a una mano per la sola corrente		
	058040021	20 m (65,6 ft.), comando a una mano per la sola corrente		

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da:

