

STH 270

Stromquelle für das E-Hand-/
WSG-Schweißen



Kurz-Info



Industrielle Anwendungen

Chemieanlagenbau
Installateure/Monteur
Installation an Bord
Rohrleitungsbau

Verfahren

E-Hand-Schweißen (SMAW)
Lift-Arc™ TIG (GTAW)
WIG-Impulsschweißen (GTAW-P)

Eingangsleistung 400 V, 3-phasig

Amperebereich 5 – 270 A

Ausgangsnennleistung 270 A bei 30,8 V, 40% Einschaltdauer

Nettogewicht 24 kg (52.9 lb.)

Tragbar in der Werkstatt oder am Arbeitsplatz — Mit einem Gewicht von 24 kg (52,9 lb.) lässt sich die STI 270 leicht von Ort zu Ort bewegen.

Die auf Invertertechnik basierende Gleichstromquelle verfügt über eine **einfach zu bedienende Benutzeroberfläche**, die bei kompakter Bauweise nur die notwendigen Regelmöglichkeiten bereitstellt.

Ein Thermo-Überlastungsschutz mit Anzeigelampe hilft, einen Geräteschaden zu verhindern, wenn die Einschaltdauer überschritten wird oder der Luftstrom blockiert ist.

Die VRD Funktion ist ein einfaches Merkmal, das die Leerlaufspannung auf 12 Volt reduziert, wenn die Schweißstromquelle nicht in Betrieb ist.

Digitale Anzeige. Voreinstellung der Stromstärke oder Ist-Werte für Stromstärke/Spannung während des Schweißens.

Die Stromstärken-Fernregelung erfolgt über die 14-polige Buchse auf der Vorderseite des Geräts. Daher können für die Fernregelung Standardgeräte eingesetzt werden.

Eine wählbare Schalterkonfiguration ermöglicht dem Bediener die Wahl zwischen Schaltermethode 2T oder 4T.

Ein eingebautes Gas-Magnetventil macht sperrige Schweißbrenner mit Gasventil überflüssig.

Eine eingebaute Stromanstieg/abfall- Funktion bietet bessere Lichtbogenstarts und reduziert Krater.



Abbildung
mit MH Fahrgestell

TRUE BLUE
3YR WARRANTY

Gewährleistung über 3 Jahre für Teile und Verarbeitung.

STH 270 wird komplett geliefert mit:

- Stromquelle
- 3 m (10 ft.) Netzkabel
- Ausrüstungssatz Gasanschluss

Siehe Seite 2 für Bestellinformationen.

Verstellbares Nachströmen bietet dem Bediener eine bessere Regelung der die Schweißzone beeinflussenden Parameter.

Die Lift-Arc™ Berührungszündung zündet beim WIG-Schweißen den Lichtbogen, ohne den Einsatz von Hochfrequenz oder das Risiko einer Wolframkontamination.

HF Start für kontaktlose Lichtbogenstarts ohne Wolfram oder Materialkontamination.

Eingebaute Impulsgebungseigenschaften ermöglichen dem Bediener die Wahl aus vier festen Impulsfrequenzen passend zur Anwendung.

Hot Start™ Einstellfunktion für Elektroden-Lichtbogenstarts. Stellen Sie den optimalen Startstrom für die Anwendung ein. Der Strom erhöht automatisch die Ausgangsstromstärke beim Start eines Schweißvorgangs.

Arc Force™ Einstellfunktion verhindert das Festbrennen. Stellen Sie den optimalen Wert für die ArcForce-Funktion ein. Die verstellbare ArcForce-Funktion unterstützt Positionsschweißen durch Erhöhung der Ausgangs-Stromstärke.

Technische Daten (Änderungen vorbehalten.)



Stromversorgung	Schweißmodus	Stromstärke-/Spannungsbereich	Nennlast	KVA/KW	Maximale Leerlaufspannung	Abmessungen	Gewicht ohne Verpackung
400 V, 16 A, 3-phasig 50/60 Hz	E-Hand-Schweißen	5–270 A 20–30,8 V	180 A bei 27,2 V, 100% Einschaltdauer 270 A bei 30,8 V, 40% Einschaltdauer	7,9 KVA/7,1 KW at 100% Einschaltdauer 11,4 KVA/10,3 KW at 40% Einschaltdauer	50 VDC (12 VDC)*	H: 345 mm (13.6 in.) B: 219 mm (8.6 in.) T: 568 mm (22.4 in.)	24 kg (52.9 lb)
	WIG-Schweißen	5–270 A 10–20,8 V	180 A bei 17,2 V, 100% Einschaltdauer 270 A bei 20,8 V, 40% Einschaltdauer	4,8 KVA/4,0 KW at 100% Einschaltdauer 7,7 KVA/6,7 KW at 40% Einschaltdauer			

* VRD Messhilfsspannung für Elektrode und Lift-Arc™ WIG. Alle CE-Modelle erfüllen die jeweiligen Vorschriften der Normenreihe IEC 60974.

IP23 Schutzklasse — Diese Ausrüstung ist für die Anwendung im Freien konzipiert. Sie kann gelagert werden, ist jedoch nicht für die Anwendung im Freien während Niederschlägen geeignet. Betriebstemperaturbereich -10 bis 40°C (14 bis 104°F). Lagertemperaturbereich -30 bis 65°C (-22 bis 149°F). Teile des vorangehenden Textes sind in EN 60974-1: "Schweißstromquellen für Lichtbogenschweißausrüstungen" enthalten.



ITW Welding – BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland,
Netherlands
TEL: +31 (0) 186 641 444
FAX: +31 (0) 186 640 880

ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
ITW-Welding.com

Internationaler Hauptsitz Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Original Miller® Zubehör



HydraCool® 270 Kühlsystem
Best.-Nr. 028 042 107 400 VAC
 Konzipiert zur Integration mit der STH 270 Stromquelle. Zur Verwendung mit wassergekühlten Schweißbrennern bis 280 Ampere Nennleistung. Fassungsvermögen 4,9 Liter (1.3 gal.).



Kleiner Laufwagen
Best.-Nr. 300 988
 Konzipiert für Maxstar 280, Dynasty 280 und STH 270, mit oder ohne Kühler. Ausgestattet mit Flaschenhalterung (1 Flasche), Kabelhalter und Fußpedalhalter.



MH Fahrgestell
Best.-Nr. 018 035 026
 Konzipiert für Maxstar 280, Dynasty 280 und STH 270, mit oder ohne Kühler. Leicht manövrierbarer zweirädriger Fahrwagen mit Flaschenhalterung (1 Flasche), Kabelhalter und Aufbewahrungsbereich.

Fernregelungen



RCC-14 Fernsteuerung für Schütz und Schweißstromregelung **Best.-Nr. 151 086**
 Potentiometer waagrecht für die Fernsteuerung von Strom/Schütz per Finger. Wird mit zwei Klettbindern am WIG-Brenner befestigt.



RCCS-14 Fernsteuerung für Schütz und Schweißstromregelung **Best.-Nr. 043 688**
 Potentiometer senkrecht für die Fernsteuerung von Strom/Schütz per Finger. Wird mit zwei Klettbindern am WIG-Brenner befestigt.



SHRC-14 Fernregelung
Best.-Nr. 058 040 019 5 m (16.4 ft.)
Best.-Nr. 058 040 020 10 m (32.8 ft.)
Best.-Nr. 058 040 021 20 m (65.6 ft.)
 Einhand-Steuerung nur für Strom.



RFCS-14 HD Fußregler
Best.-Nr. 194 744
 Robustes Fußpedal für Strom/Schalterschütz mit erhöhter Stabilität und Haltbarkeit. Das Kabel kann an vorne, seitlich oder an beiden Seiten austreten.



RHC-14 Handregler
Best.-Nr. 242 211 020
 Miniatur-Handregler zur Fernbedienung von Strom und Schütz.



RMS-14 Ein/Aus-Steuerung **Best.-Nr. 187 208**
 Nichtrastender Schalter zur Bedienung des Schützes. Gummübertogener Drucktaster in Kuppelform, ideal für häufige Ein/Aus-Betätigungen.

Bestellinformation

Stromquelle	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
STH 270	Best.-Nr. 059 016 024	400 VAC, 3-phasig, 50/60 Hz		
Zubehör				
HydraCool® 270 Kühlsystem	Best.-Nr. 028 042 107	400 VAC. 4,9 Liter (1.3 gal.) Kühler für wassergekühlte Schweißbrenner bis zu 280 Ampere		
Blu-Liquid Kühlmittel	Best.-Nr. 050 024 004	Geringe elektrische Leitfähigkeit, 10 Liter (2.6 gal.)		
Kleiner Fahrwagen	Best.-Nr. 300 988	Vier-rädriger Fahrwagen mit Flaschenhalterung, Kabelhalter und Fußpedalhalter		
MH Fahrwagen	Best.-Nr. 018 035 026	Zweirädriger Fahrwagen mit Flaschenhalterung, Kabelhalter und Fußpedalhalter		
Schweißkabelsatz, Elektrode	Best.-Nr. 058 066 039 Best.-Nr. 058 066 040 Best.-Nr. 058 066 041 Best.-Nr. 058 066 042 Best.-Nr. 058 066 043 Best.-Nr. 058 066 044	200 A, 35 mm ² , 3 m (9.8 ft.) 200 A, 35 mm ² , 5 m (16.4 ft.) 300 A, 50 mm ² , 5 m (16.4 ft.) 300 A, 50 mm ² , 10 m (32.8 ft.) 300 A, 50 mm ² , 15 m (49.2 ft.) 300 A, 50 mm ² , 20 m (65.6 ft.)		
WSG-Schweißbrenner				
Wolframelektrode				
Helm				
Gasschlauch				
Fernregelungen				
RCC-14	Best.-Nr. 151 086	8 m (26.5 ft.), Potentiometer waagrecht, zur Fernsteuerung von Strom/Schütz		
RCCS-14	Best.-Nr. 043 688	8 m (26.5 ft.), Potentiometer senkrecht, zur Fernsteuerung von Strom/Schütz		
SRHC-14	Best.-Nr. 058 040 019 Best.-Nr. 058 040 020 Best.-Nr. 058 040 021	5 m (16.4 ft.), Einhand-Fernsteuerung nur für Strom 10 m (32.8 ft.), Einhand-Fernsteuerung nur für Strom 20 m (65.6 ft.), Einhand-Fernsteuerung nur für Strom		
RFCS-14 HD	Best.-Nr. 194 744	6 m (20 ft.), Fußfernsteuerung für Strom/Schütz		
RHC-14	Best.-Nr. 242 211 020	6 m (20 ft.), Handfernsteuerung für Strom/Schütz		
RMS-14	Best.-Nr. 187 208	8 m (26.5 ft.), Nichtrastender Schalter für die Schützsteuerung		

Datum:

Gesamtbetrag:

Ihr Vertriebshändler: