



Kurzbeschreibung



Industrielle Anwendungen

Allgemeine Fertigung / Stahlbau
Anhängerbau
Schiffbau
Fertigungstechnik

Verfahren

MAG (GMAW)
Fülldraht (FCAW)
Metallpulverfülldrähte (MCAW)

Stromversorgung 24 V, 4 Ampere, 50/60 Hz

Drahtvorschubgeschwindigkeit 1.3 - 20 m/min

Schweißdrahtdurchmesser 0.6 - 1.6 mm

Gewicht 16.6 kg



Industrielles 4 Rollen-Drahtfördersystem aus Aluminiumguss mit Getriebeübersetzung. Sorgt für außergewöhnliche Fördereigenschaften, bietet Verlässlichkeit und Drahtvorschubgeschwindigkeit im Bereich von 1.3 – 20 Meter pro Minute.

„Keine Werkzeuge erforderlich“ Schnell wechselbare Antriebsrollen, Doppelnut, umkehrbare Förderrollen. Das Design mit extra großem Durchmesser (43 mm) sorgt für eine sanfte, permanente und genaue Drahtförderung bei einer hohen Lebensdauer.



Mit den Reglern für das Einschleichen und die Freibrennzeit können die Zünd- und Endparameter für den Lichtbogen optimal eingestellt und dadurch das Stoßen des Drahtes bzw. der Drahrückbrand verringert werden.



Die Spulenabdeckung ist optional und kann separat mitbestellt werden.

Passt an folgende Miller-Stromquellen:

- XMT® 350 / 450 cc/cv
- XPS 350 / 450
- Dimension™ 650
- Dieselaggregate: Big Blue®

Dank der Drahtefädelfunktion kann der Bediener den Schweißdraht stromlos in den Brenner einlaufen lassen.

Dank der Einstellung der Drahtvorschubgeschwindigkeit kann der Bediener eine leichtere und genauere Kontrolle der Drahtvorschubgeschwindigkeit vornehmen.

Die 2/4 Takt- Schaltung des Brennergastasters mit Einrastfunktion ermöglicht es dem Bediener über lange Zeiträume zu schweißen, ohne den Brennergastaster gedrückt halten zu müssen.

Gasspülfunktion.

Schnellkupplungen für die Wasserkühlung sorgt für einen schnellen Wechsel des wassergekühlten Brenners/der wassergekühlten Brenner. Kein Werkzeug erforderlich.

Zubehör

- Spulenabdeckung
- Haken zum Anheben / Hängevorrichtung



3 Jahre Garantie auf Teile und Verarbeitung



International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com

ITW Welding Products BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland
The Netherlands

Tel.: +31 186 641 444
info@itw-welding.com
ITWwelding.com

ITW Welding GmbH

Spechtal 1a
DE-67317 Altleiningen
Germany

Tel.: +49 6356 966 119
info@itw-welding.de

Technische Daten

CV (Verwendung nur mit CV-Stromquellen)

| Stromversorgung | Schutzklasse | Drahtvorschubgeschwindigkeit | Elektroden-Drahtdurchmesser | Spulengröße | Abmessungen | Netto-Gewicht |
|-----------------------|--------------|------------------------------|-----------------------------|---------------------------|-------------------------------------|---------------|
| 24 VAC, 4 A, 50/60 Hz | IP23 | 1.3 – 20 m/min | 0.6 – 1.6 mm | 200 / 300 mm 50 mm hub | L: 279 mm H: 273 mm B: 597 mm | 16.6 kg |

Vorschubrollen

Die Vorschubrollen-Kits enthalten vier Antriebsrollen und die erforderlichen Führungen.

| Drahtdurchmesser | V-Nut Kit | V-Nut gerändelt Kit | V-Nut nur Antriebsrollen | Drahtführung | | U-Nut Kit | U-Nut gerändelt Kit | Nylon Drahtführungen | |
|------------------|-----------|---------------------|--------------------------|--------------|------------|-----------|---------------------|----------------------|------------|
| | | | | Einlaufdüse | Mitteldüse | | | Einlaufdüse | Mitteldüse |
| 0.6 mm | 087132 | — | — | 056192 | 056206 | — | — | — | — |
| 0.8 mm | 046780 | — | — | 056192 | 056206 | — | — | — | — |
| 0.8 / 1.0 mm | — | — | 203526 | 056193 | 056207 | — | — | 72000 | — |
| 0.9 mm | 046781 | 046792 | — | 056193 | 056207 | 044750 | — | — | — |
| 1.0 mm | 191917 | — | — | 056193 | 056207 | — | — | 53701 | — |
| 1.0 / 1.2 mm* | — | — | 189285* | 056193* | 056207* | — | — | 53706 | — |
| 1.2 mm | 046782 | 046793 | — | 056193 | 056207 | 046785 | 083319 | — | — |
| 1.3 / 1.4 mm | 046783 | 046794 | — | 056195 | 056209 | 046786 | 083320 | — | — |
| 1.6 mm | 046784 | 046795 | — | 056195 | 056209 | 046787 | 046800 | — | — |

*Lieferung mit ST-24w Modellen.

Die Auswahl der Antriebsrollen basiert auf der Art der empfohlenen Verwendung:

1. V-Nut Rollen für harte Drähte.
2. V-Nut gerändelt für hartschalige Fülldrähte.
3. U-Nut rollen für weiche und weichschalige Fülldrähte.
4. U-Nut gerändelte Rollen für sehr weiche Fülldrähte (typische Drähte zum Hartauftragen).

Bestellinformation

| Systemkomponenten | Best.-Nr. | Artikelbeschreibung | Menge | Preis |
|--------------------------------------|--|---|-------|-------|
| ST-24w | 059007023 | | | |
| Zubehör | | | | |
| Hängevorrichtung | 058435 | Zum Aufhängen an einem Arbeitskran über dem Arbeitsbereich. | | |
| Spulenabdeckung | 956007001 | | | |
| Drehvorrichtung | 146236 | | | |
| Spulenadabter | 95160000 | Nur für K 300 Spulen | | |
| Fahrwagen für Vorschubgerät | 028041046 | | | |
| Zwischenschlauchpakete wassergekühlt | 058019260 058019261 058019262 058019263 058019264 | 2.5 m 5 m 10 m 15 m 20 m | | |
| Zwischenschlauchpakete luftgekühlt | 058019265 058019266 058019267 058019268 058019269 | 2.5 m 5 m 10 m 15 m 20 m | | |

Datum:

Gesamtpreis:

Miller recommends **Elga** consumables

Vertrieben von:

 **Miller**
The Power of Blue®