




CZĘŚĆ 1 – ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA — PRZECZYTAĆ PRZED UŻYCIEM

 Należy chronić siebie i innych przed obrażeniami — należy przeczytać niniejsze ważne środki ostrożności i instrukcję obsługi, stosować się do nich i zachować je.

1-1. Znaczenie symboli

 **NIEBEZPIECZEŃSTWO!** – Wskazuje na występowanie niebezpiecznej sytuacji, która doprowadzi do śmierci lub poważnych obrażeń, jeżeli jej nie unikniemy. Możliwe zagrożenia przedstawiono na symbolach umieszczonych obok tekstu lub wyjaśniono w tekście.

 Wskazuje na występowanie niebezpiecznej sytuacji, która może doprowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń, jeżeli jej nie unikniemy. Możliwe zagrożenia przedstawiono na symbolach umieszczonych obok tekstu lub wyjaśniono w tekście.


UWAGA – Wskazuje na stwierdzenia niedotyczące obrażeń ciała.


 Wskazuje na szczególne instrukcje.




Ta grupa symboli oznacza Ostrzeżenie! Uwaga! zagrożenia spowodowane PORAŻENIEM PRĄDEM ELEKTRYCZNYM, RUCHOMYMI CZĘŚCIAMI i GORĄCYMI CZĘŚCIAMI. W celu zapoznania się z niezbędnymi działaniami służącymi uniknięciu tych zagrożeń należy sprawdzać poniżej symbole i powiązane z nimi instrukcje.

1-2. Niebezpieczeństwa związane z użytkowaniem urządzeń do chłodzenia

 Przedstawione poniżej symbole są stosowane w całym niniejszym podręczniku w celu zwrócenia uwagi i zidentyfikowania możliwych zagrożeń. Widząc symbol należy uważać i stosować się do związanych z nim instrukcji, aby uniknąć zagrożenia. Informacje dotyczące bezpieczeństwa podane poniżej stanowią jedynie streszczenie pełniejszych informacji, które można znaleźć w Głównych Normach Bezpieczeństwa. Należy przeczytać i stosować się do wszystkich norm bezpieczeństwa.

 Jedynie wykwalifikowane osoby powinny zajmować się instalacją, obsługą, konserwacją i naprawą niniejszego sprzętu. Wykwalifikowana osoba zdefiniowana jest jako posiadająca uznawany dyplom, certyfikat lub reputację zawodową lub która posiada znaczną wiedzę, przeszkolenie i doświadczenie, z powodzeniem demonstrowała zdolności w rozwiązywaniu problemów powiązanych z przedmiotem, pracą lub projektem i otrzymała odpowiednie przeszkolenie w zakresie bezpieczeństwa, rozpoznawania i unikania zagrożeń.

 Podczas obsługi nie należy nikogo dopuszczać w pobliże urządzenia, zwłaszcza dzieci.



PORAŻENIE PRĄDEM ELEKTRYCZNYM może doprowadzić do śmierci.

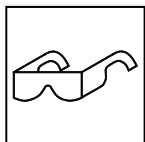
Dotknięcie części elektrycznych znajdujących się pod napięciem może prowadzić do śmiertelnego porażenia lub poważnych poparzeń. Obwód zasilania i wewnętrzne obwody urządzenia również znajdują się pod napięciem, gdy urządzenie jest podłączone do zasilania. Niewłaściwie zamontowane lub nieprawidłowo uziemione urządzenie stanowi zagrożenie.

- Nie dotykać części elektrycznych pod napięciem.
- Przed przystąpieniem do instalowania lub serwisowania urządzenia odłączyć zasilanie lub zatrzymać pracę silnika. Źródło zasilania zabezpieczyć przed włączeniem i oznakować zgodnie z OSHA 29 CFR 1910.147 (patrz: Standardy bezpieczeństwa).
- Urządzenie należy prawidłowo zamontować, uziemić i obsługiwać zgodnie z Instrukcją obsługi oraz przepisami krajowymi, stanowymi i lokalnymi.
- Sprzętu nie można przechowywać ani używać w wodzie stojącej.
- Zawsze sprawdzić uziemienie zasilania - sprawdzić i upewnić się, czy przewód uziomowy przewodu zasilania jest prawidłowo połączony do zacisku uziemiającego w rozłączniku skrzynkowym i czy wtyczka przewodu jest podłączona do prawidłowo uziemionego gniazda wtykowego.
- Przewody powinny być zawsze suche, niezanieczyszczone olejami lub smarem i zabezpieczone przed kontaktem z gorącym metalem lub iskrami.
- Często sprawdzać, czy przewód zasilania i przewód uziemiający nie są uszkodzone i czy nie jest uszkodzona izolacja - w razie uszkodzenia natychmiast wymienić. Nieizolowane przewody mogą być przyczyną śmierci.
- Gdy urządzenie nie jest używane, wyłączyć je.
- Używać wyłącznie sprzętu w dobrym stanie technicznym. Uszkodzone części bezzwłocznie wymieniać. Przeprowadzać konserwację urządzenia zgodnie z instrukcją obsługi.
- Sprawdzać, czy wszystkie panele i pokrywy są dobrze zamocowane.



GORĄCE CZĘŚCI mogą oparzyć.

- Nie dotykać gorących części gołymi dłońmi.
- Przed przystąpieniem do pracy na urządzeniach odczekać, aż upłynie czas chłodzenia.
- W celu manipulowania gorącymi częściami należy użyć właściwych narzędzi i/lub założyć ciężkie, izolowane rękawice i odzież spawalniczą, aby zapobiec oparzeniom.



UNOSZĄCY SIĘ W POWIETRZU METAL lub ZANIECZYSZCZENIA mogą spowodować uszkodzenie wzroku.

- Nosić certyfikowane okulary ochronne z osłonami bocznymi, również pod przyłbicą spawalniczą.

1-3. Dodatkowe rodzaje niebezpieczeństwa dotyczące instalacji, obsługi i konserwacji



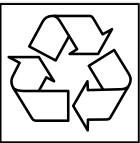
UPADAJĄCE URZĄDZENIA mogą spowodować obrażenia.

- Do podnoszenia i podpierania niniejszego urządzenia używać odpowiednich procedur i sprzętu o odpowiednim udźwigu.
- Jeżeli do przenoszenia urządzenia używany jest wózek widłowy, upewnić się, czy widły są wystarczająco długie i wystają z drugiej strony urządzenia.
- Gdy urządzenie używane jest na wysokości, zabezpieczyć sprzęt (kable i przewody) przed kontaktem z poruszającymi się pojazdami.
- Przy ręcznym podnoszeniu ciężkich elementów lub urządzenia przestrzegać wytycznych zawartych w publikacji Applications Manual for the Revised NIOSH Lifting Equation (wydanie nr 94-110).



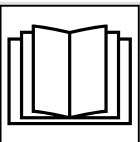
NADMIERNE UŻYCIĘ może spowodować PRZEGRZANIE.

- Regularnie wyłączać urządzenie w celu jego schłodzenia się; nie przekraczać znamionowego cyklu pracy.
- Nie blokować i nie filtrować dopływu powietrza do urządzenia.



PODDAĆ RECYKLINGOWI.

- Zużyte chłodziwo poddawać recyklingowi lub utylizować w sposób bezpieczny dla środowiska.



ZAPOZNAJ SIĘ Z INSTRUKCJAMI.

- Przed przystąpieniem do instalowania, obsługi lub serwisowania urządzenia należy dokładnie przeczytać i ściśle przestrzegać wszystkich zaleceń zawartych na tabliczkach i w Instrukcji obsługi.

Należy zapoznać się z informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa zawartymi na początku instrukcji i w każdej jej części.

- Używać wyłącznie oryginalnych części zamiennych producenta.
- Przeprowadzać konserwację i serwisowanie zgodnie z Podręcznikiem właściciela, normami branżowymi oraz krajowymi, stanowymi i lokalnymi kodeksami.

- Należy przeczytać i zrozumieć Karty Charakterystyki Produktu oraz instrukcje producenta dotyczące klejów, farb, środków czyszczących, materiałów eksploatacyjnych, chłodziw, środków rozpuszczających tłuszczy, topników i metali.



PARA WODNA I GORĄCE CHŁODZIWO mogą powodować poparzenia skóry.

Zbyt wysoka temperatura chłodziwa może spowodować rozerwanie przewodu elastycznego.

- Przed użyciem należy wzrokowo sprawdzić stan techniczny każdego przewodu elastycznego. Nie używać uszkodzonych przewodów.
- Przed przystąpieniem do pracy na urządzeniach odczekać, aż upłynie czas chłodzenia.



CIECZ POD WYSOKIM CIŚNIENIEM może spowodować obrażenia ciała lub śmierć.

- Chłodziwo może znajdować się pod wysokim ciśnieniem.
- Zwolnić ciśnienie przed rozpoczęciem pracy z chłodziwem.
- Jeśli pod skórę lub do organizmu dostanie się JAKAKOLWIEK ilość cieczy, należy niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza.



RUCHOME CZĘŚCI mogą powodować obrażenia.

- Nie zbliżać się do ruchomych części takich jak wentylatory.
- Wszystkie drzwiczki, panele, pokrywy i osłony muszą być zamknięte i pewnie trzymać się na swoim miejscu.
- Zezwalać tylko wykwalifikowanemu osobom na to, aby w razie konieczności zdejmowały drzwiczki, panele, pokrywy lub osłony na potrzeby konserwacji oraz wykrywania i usuwania usterek.
- Po zakończeniu konserwacji, a przed ponownym podłączeniem zasilania należy ponownie zamontować drzwiczki, panele, pokrywy lub osłony.

1-4. Kalifornijska ustawa Proposition 65 – Ostrzeżenia

⚠️ OSTRZEŻENIE – Niniejszy produkt może narazić użytkownika na chemikalia, w tym ołów, co do których stan Kalifornia posiada wiedzę, że powodują raka, wady wrodzone oraz inne szkodliwe skutki dla rozrodczości.

W celu uzyskania dodatkowych informacji, przejdź do witryny www.P65Warnings.ca.gov.

1-5. Głównych Normach Bezpieczeństwa

Safety in Welding, Cutting, and Allied Processes, American Welding Society standard ANSI Standard Z49.1. Website: www.aws.org.

Safe Practices for the Preparation of Containers and Piping for Welding and Cutting, American Welding Society Standard AWS F4.1. Website: www.aws.org.

National Electrical Code, NFPA Standard 70 from National Fire Protection Association. Website: www.nfpa.org.

Safe Handling of Compressed Gases in Cylinders, CGA Pamphlet P-1 from Compressed Gas Association. Website: www.cganet.com.

Safety in Welding, Cutting, and Allied Processes, CSA Standard W117.2 from Canadian Standards Association. Website: www.csagroup.org.

Safe Practice For Occupational And Educational Eye And Face Protection, ANSI Standard Z87.1, from American National Standards Institute. Website: safetyequipment.org.

Standard for Fire Prevention During Welding, Cutting, and Other Hot Work, NFPA Standard 51B from National Fire Protection Association. Website: www.nfpa.org.

OSHA, Occupational Safety and Health Standards for General Industry, Title 29, Code of Federal Regulations (CFR), Part 1910.177 Subpart N, Part 1910 Subpart Q, and Part 1926, Subpart J. Website: www.osha.gov.

OSHA Important Note Regarding the ACGIH TLV, Policy Statement on the Uses of TLVs and BEIs. Website: www.osha.gov.

Applications Manual for the Revised NIOSH Lifting Equation from the National Institute for Occupational Safety and Health (NIOSH). Website: www.cdc.gov/NIOSH.

Cooler_pol 2024-01