

HF 5000

Pubblicato nel gennaio 2010 • N° indice AYM/5.1 IT

**Sistema di innesco arco
ad alta frequenza**



**Scheda
tecnica
sintetica**



Applicazioni industriali

Produzione in genere
Petrochimica
Alimentare
Noleggio
Manutenzione di tutti i generi

Processi

TIG HF (GTAW)
TIG HF pulsato (GTAW-P)
TIG Lift-Arc™ (GTAW)
TIG Lift-Arc pulsato (GTAW-P)
Stick (SMAW)

Alimentazione Monofase

Uscita nominale 400 A, ciclo di lavoro al 100%

Peso 13 kg (28,7 lb)

The Power of Blue.®

Il sistema di innesco dell'arco ad alta frequenza è ottimale per l'innesco dell'arco di saldatura TIG in CC su spessori sottili di acciaio inox, ottone, rame e su un'ampia gamma di leghe ferrose e non.

Compatibile con le saldatrici Miller CC a corrente costante e con altre saldatrici dotate di una presa a 14 pin.

Il pannello anteriore di facile lettura comprende un amperometro ed un'interfaccia con tasti per il controllo della corrente e per la configurazione.

L'ingresso a 115 VCA (50/60 Hz) soddisfa la maggior parte delle configurazioni di alimentazione monofase, ed è dimensionato per un ciclo di lavoro del 100%.



Il positivo ed il negativo dell'alimentazione sono presenti sia sul lato anteriore sia sul lato posteriore, per una maggiore facilità di installazione.

L'elettrovalvola del gas offre un controllo preciso sui tempi di pre-gas; inoltre, il post-gas integrato elimina la contaminazione.

Leggero e portatile, può essere facilmente spostato all'interno dell'area di lavoro.

Morsetti secondari con protezione termica che spegne automaticamente l'unità se viene superato il ciclo di lavoro.

Il sistema di raffreddamento ad aria protegge la macchina dal surriscaldamento.

La presa a 14 pin sul pannello anteriore consente di collegare facilmente un comando a distanza.

I raccordi a connessione rapida semplificano l'installazione della torcia di saldatura TIG raffreddata ad acqua.

Il disgiuntore protegge il sistema dal sovraccarico dell'alimentazione.

Specifiche (soggette a modifica senza preavviso)

1
Phase

Modello	Tensione di alimentazione	Intervallo tensione di saldatura	Gamma di corrente di saldatura	Prestazioni	Dimensioni	Peso netto
HF 5000	115 VCA, monofase, 500 mA, 50/60 Hz	10-95 V	5-450 A	400 A a 34 VCC, ciclo di lavoro al 100%	A: 265 mm (10.4 in) L: 250 mm (9.8 in) P: 420 mm (16.5 in)	13 kg (28.7 lb)

TRUE BLUE
2YR. WARRANTY

Garanzia di 2 anni su parti e manodopera.



ITW Welding Products – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italy
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
Email: itw@itw-welding.it

International Headquarters

Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
www.millerwelds.com

Opzioni ed accessori originali Miller

Gruppo cavi di interconnessione

058 019 138

1,7 m (5.57 ft) Raffreddato ad acqua

058 019 144

1,7 m (5.57 ft) Raffreddato ad acqua

(XMS 403)



RHC-14 129340

Controllo corrente e contattore a distanza compatto. Comprende 6 m (20 ft) di cavo ed una spina a 14 pin.



RFCS-14 043554

Controllo corrente e contattore a pedale. Comprende 6 m (20 ft) di cavo ed una spina a 14 pin.

Controlli ed interruttori a distanza

RCCS-14 043688 Rotativo alto/basso

RCC-14 151086 Rotativo destra/sinistra

Si attacca alla maniglia della torcia TIG

per fornire la possibilità di controllo del contattore e della corrente.

Comprende 8 m (26.5 ft) di cavo ed una spina a 14 pin.

RMS-14 187208

Interruttore a contatto temporaneo per il controllo del contattore. Comprende 8 m (26.5 ft) di cavo ed una presa a 14 pin.

Sistemi di raffreddamento ad acqua

Hydramate™ 1

028 042 097 115 VCA

028 042 098 230 VCA

Per il raffreddamento delle torce con corrente nominale fino a 400 A.

Hydramate™ 2

028 042 099 115 VCA

028 042 100 230 VCA

Per il raffreddamento delle torce con corrente nominale fino a 400 A.

Coolmate™ 3

043 007 012 115 VCA

043 008 012 230 VCA

Per il raffreddamento delle torce con corrente nominale fino a 600 A.

Coolmate™ V3 043 009 012 115 VCA

Per il raffreddamento delle torce con corrente nominale fino a 500 A.

Coolmate™ 4 042 288 015 115 VCA

Per il raffreddamento delle torce con corrente nominale fino a 600 A.

Informazioni per l'ordine

Alimentatore ed opzioni	Codice articolo	Descrizione	Qtà	Prezzo
HF 5000	V29 012 345			
Torçe TIG e consumabili		Contattare il produttore		
Generatori				
XMT® 304/456 CC/TC		Vedi documentazione, numero indice DC/18.8		
XMT® 350 Series		Vedi documentazione, numero indice DC/18.83		
Dimension™ Series		Vedi documentazione, numero indice DC/19.2		
Gold Star® Series		Vedi documentazione, numero indice DC/8.1		
STR 450		Vedi documentazione, numero indice MN/77.0		
Accessori				
Gruppi cavi di interconnessione	058 019 138 058 019 144	1,7 m (5.57 ft) Raffreddato ad acqua 1,7 m (5.57 ft) Raffreddato ad acqua (XMS 403)		
RCCS-14	043688			
RCC-14	151086			
RMS-14	187208			
RHC-14	129340			
RFCS-14	043554			
Hydramate™ 1	028 042 097 028 042 098	115 VCA 230 VCA		
Hydramate™ 2	028 042 099 028 042 100	115 VCA 230 VCA		
Coolmate™ 3	043 007 012 043 008 012	115 VCA 230 VCA		
Coolmate™ V3	043 009 012	115 VCA		
Coolmate™ 4	042 288 015	115 VCA		
Cavo secondario di saldatura				
Cavo massa con pinza				
Tubo e Pezzi di Raccordo Gas				
Regolatore/Flussometro				
Filo per saldatura		Consultare Elga per l'applicazione specifica		
Casco/guanti per saldatura				

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da:

