

ArcReach® Heater

Sistema ad induzione raffreddato ad aria

Publicato nel Aprile 2022 • N° indice IN/16.1N IT

Sistema di riscaldamento
ad Induzione



Scheda
tecnica
sintetica



Applicazioni

Raffinerie
Oil & Gas
Petrochimico
Impianti energetici
Cantieri navali
Costruzioni

Processi

Riscaldamento ad induzione

Massima temperatura di preriscaldamento e Bakeout
315°C

Potenza in ingresso

Opera con tensione a circuito aperto
(OCV): 50-70 V

Corrente in uscita 200 A

Tensione in uscita 300 V

Corrente in ingresso 33 A

Frequenza d'uscita 5-30 kHz

Potenza nominale

7.8 kW, ciclo di lavoro 100%

Dimensioni

Riscaldatore ArcReach®

A: 472 mm

L: 285 mm

P: 678 mm

Peso

Netto: 23.4 kg

Prendi il controllo delle tue applicazioni in opera di preriscaldamento e bake-out fino a 315°C.

NUOVO

Come parte della piattaforma ArcReach, questo riscaldatore è un accessorio collegabile a selezionati generatori ArcReach.

Gli accessori per il riscaldamento ad induzione (cavi e fasce ad aggancio rapido raffreddate ad aria) vanno collegate al riscaldatore ArcReach il quale è alimentato da un generatore compatibile.



Cavo raffreddato ad aria



Fascia ad aggancio rapido raffreddata ad aria



Il riscaldatore ArcReach offre una soluzione economica e autonoma al preriscaldamento

Con il riscaldatore ArcReach puoi:

- Eliminare i costosi sforamenti del budget dovuti ai contractors esterni
- Eliminare i ritardi causati dal passaggio dal preriscaldamento alla saldatura
- Pianificare al meglio il tuo lavoro, perché non devi dipendere da fornitori esterni
- Utilizzare le saldatrici che hai già in cantiere e fino ad una distanza di 60 metri
- Costi di preriscaldamento ridotti
- Ottenere in modo completamente automatico la documentazione del trattamento
- Eliminare tutti i rischi dovuti ai sistemi tradizionali di riscaldamento a fiamma libera

Il riscaldatore ArcReach, raffreddato ad aria, è progettato specificatamente per il preriscaldamento e il Bake-out fino a 315°C senza necessità di liquido di raffreddamento. Il programma di controllo può essere immesso sia manualmente che tramite chiavetta USB. I dati relativi al trattamento sono salvati automaticamente e possono essere utilizzati sia per documentazione sia per il controllo qualità. I cavi e le fasce ad aggancio rapido, sono costruite utilizzando materiali resistenti alle alte temperature di esercizio e sopportano gli utilizzi gravosi dovuti alle pesanti condizioni di lavoro.

Benefici dell'induzione

E' di semplice configurazione, potendosi adattare a tubi di molteplici diametri e piastre di diverse lunghezze.

Il raggiungimento della temperatura risulta più veloce rispetto ai processi convenzionali grazie al metodo di applicazione del calore, questo implica una consistente riduzione del ciclo di lavoro.

È possibile mantenere un riscaldamento uniforme attraverso la zona riscaldata utilizzando il calore indotto all'interno del materiale. La superficie non è danneggiata dal calore localizzato a temperature più alte di quelle specificate.

Migliori condizioni lavorative durante il processo di saldatura. Gli operatori non sono esposti a fiamme libere, gas esplosivi ed elementi caldi associati ad attività di riscaldamento di gas combustibili e di riscaldamento a resistenza.



Il riscaldatore ArcReach è garantito un anno per parti e mano d'opera.
Gli accessori sono garantiti per 90 giorni, solo per i ricambi.



International Headquarters
Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

ITW WELDING Products BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland
The Netherlands

Tel.: +31 186 641 444
sales.NL@ITWwelding.com

ITW Welding Italy S.r.l.

Via Primo Maggio, 19/21
IT-20070 San Zenone al Lambro (MI)
Italy

Tel.: +39 0298 29 01
sales.IT@ITWwelding.com

Sistema di riscaldamento ArcReach®

Configurazione con cavi raffreddati ad aria

Mostrato con la copertura per cavo e l'isolamento.

I cavi raffreddati ad aria sono disponibili nelle lunghezze di 9, 15 e 24 metri. Progettati pensando alla flessibilità e all'efficienza, i cavi possono essere avvolti in bobine di varie forme e dimensioni per adattarsi a quasi tutte le applicazioni di preriscaldamento a induzione.



Generatori ArcReach compatibili:

- XMT® 350 FieldPro™
- XMT® 350 FieldPro™ con inversione di polarità
- Big Blue® 400X Pro

Configurazione fascia ad aggancio rapido raffreddata ad aria

Le fasce ad aggancio rapido raffreddate ad aria forniscono un sistema semplice e veloce per avvolgere il giunto sul tubo. Posizionalo semplicemente intorno al tubo, collega le estremità e fissa la clip il più vicino possibile al tubo. Le fasce ad aggancio rapido si adattano a tubi di diametro fino a 25.4 cm (10").



È possibile collegare fino a sei termocoppie a contatto (sonde) nel cavo di prolunga per il feedback della temperatura.



È possibile collegare fino a due accessori per ogni cavo di prolunga.



Sistema di riscaldamento ArcReach®, componenti ed accessori



Riscaldatore ArcReach® 301591

Il riscaldatore ArcReach ha la possibilità di collegare fino a 6 termocoppie, ciò consente il controllo della temperatura di lavorazione. Tale controllo può essere impostato sia in modalità manuale che automatica caricando i programmi da PC. Il riscaldatore ArcReach® può funzionare con uno o due accessori di riscaldamento (cavo o fascia ad aggancio rapido) allo stesso tempo.
Nota: i cavi di saldatura non sono inclusi.



Cavo di prolunga per riscaldatore ArcReach 301451 3 m

Cavi e le fasce ad aggancio rapido si collegano direttamente al box di interconnessione. Fino a sei termocoppie possono essere connesse al pannello laterale per il controllo della temperatura del pezzo.



Fascia ad aggancio rapido raffreddata ad aria 301452

La fascia ad aggancio rapido funziona su tubi con diametro esterno fino a 25.4 cm e può essere utilizzata fino ad un massimo di 315°C. Richiede un isolamento supplementare per temperature superiori a 200°C. La maggior parte delle applicazioni richiede due fasce da utilizzare contemporaneamente, una su ciascun lato del giunto.



Cavi raffreddati ad aria

- 301453030** 9 m
- 301453050** 15 m
- 301453080** 24 m

I cavi raffreddati ad aria sono ideali per avvolgere tubi di diverso diametro, piastre piane o irregolari e pezzi non standard che richiedono un posizionamento flessibile e un riscaldamento uniforme. I cavi vanno protetti dall'abrasione e dagli spruzzi di saldatura con l'apposito copri cavi. Per temperature superiori ai 150°C, utilizzare un isolante supplementare tra cavo e pezzo da riscaldare.



Cavo adattatore serie 195437 46 cm

Utilizzato per collegare in serie due cavi ed estenderne la lunghezza, creando così un'area di riscaldamento aggiuntiva.



Copertura per cavo 204611 9.1 m

- 204611** 9.1 m
- 204614** 15.2 m
- 204620** 24.4 m

Utilizzato nelle applicazioni di preriscaldamento per proteggere il cavo dall'abrasione e dagli spruzzi di saldatura.
Nota: la copertura del cavo non offre vantaggi in termini di isolamento.



Isolamento per preriscaldamento

- 204669** 1.3 x 15 x 305 cm
- 195376** 1.3 x 15 x 610 cm
- 211474** 1.3 x 31 x 305 cm

Per applicazioni di preriscaldamento fino a 315°C. Progettato per proteggere le fasce e i cavi dalle alte temperature mantenendo la distanza di accoppiamento ottimale tra i cavi o le fasce e il tubo. l'isolante ha uno spessore di 1.3 cm e può essere tagliato in lunghezza per adattarsi alle diverse applicazioni.



Supporto isolante con alloggiamenti 301334 1.3 x 41 x 305 cm

Questo supporto flessibile in materiale isolante è predisposto per accogliere i cavi per preriscaldamento di varie lunghezze. Una volta che una bobina è posizionata, può essere facilmente spostata da una parte all'altra riducendo i tempi di configurazione. L'isolante è lungo 3 m, può essere tagliato in lunghezza per adattarsi alla tua applicazione.

Note: cavo scaldante non incluso.

Corda per alte temperature 194965

Larghezza 2.5 cm, rotolo da 15.2 m



Termocoppia a contatto (sonda) 301517

La termocoppia a contatto, va posizionata sulla parte da riscaldare e fornisce il feedback di temperatura. Solo per preriscaldamento, temperatura massima 315°C.



Rilevamento della temperatura (a saldare) 194999

Filo di Termocoppia, 152 m

195098 Connettori per termocoppie (confezione da 10)

194959 Unità di saldatura per termocoppie (non-CE; non mostrata)

Le termocoppie saldate direttamente sul pezzo sono il modo più accurato per rilevare la temperatura per la registrazione e il controllo il processo di riscaldamento.

Specifiche (Soggette a modifica senza preavviso.)

Riscaldatore ArcReach®

Potenza in ingresso	Range di temperatura		Prestazioni nominali	Dimensioni A/L/P	Peso netto
	Immagazzinamento	Utilizzo			
Opera con tensione a vuoto (OCV): 50-70 V	-20°C to +55°C	-10°C to +40°C	7.8 kW, ciclo di lavoro 100%	472/285/678 mm	23.4 kg

 Prodotto e certificato in accordo alla normativa IEC-60974-1, -10.

Informazioni per l'ordine

Attrezzatura e accessori	Cod. Articolo	Descrizione	Q.tà	Prezzo
Riscaldatore ArcReach®	301591	Solo il riscaldatore ArcReach®		
Solo il cavo di prolunga per ArcReach®	301451	3 m		
Fascia ad aggancio rapido raffreddata ad aria <i>Richiede un isolamento supplementare per temperature superiori a 200°C</i>	301452	Per tubi fino a 25.4 cm (10") di diametro		
Cavo raffreddato ad aria <i>Richiede un isolamento supplementare per temperature superiori a 150°C</i>	301453030 301453050 301453080	9 m 15 m 24 m		
Adattatore cavo serie	195437	Serve per collegare due cavi in serie, lunghezza 46 cm		
Copertura per cavo <i>Raccomandato per l'utilizzo in molte applicazioni di preriscaldamento</i>	204611 204614 204620	9 m 15 m 24 m		
Isolamento per preriscaldamento	204669 195376 211474	1.3 x 15 x 305 cm 1.3 x 15 x 610 cm 1.3 x 31 x 305 cm		
Supporto isolante con alloggiamenti	301334	1.3 x 41 x 305 cm		
Corda per alta temperature	194965	Diametro 2.5 cm in rotoli da 15.2 m		
Termocoppia a contatto (sonda)	301517	Per uso fino a 315°C		
Termocoppia a filo	194999	Filo di termocoppia tipo K, bobina da 152 m		
Connettori per termocoppia	195098	Tipo K, connettore maschio a 2 pin (confezione da 10)		
Saldatrice per termocoppie	194959	Utilizzata per saldare le termocoppie a filo (non-CE)		

Data:

Totale offerta:

Miller consiglia di utilizzare materiali d'apporto a marchio

Elga®

Distribuito da:

 **Miller**
The Power of Blue®