

MigMatic® 300iP

MIG/MAG Pulsé Synergique Compact

Édition février 2022 • Index n° DCM/60.12 FR

Générateur de soudage
MIG/MAG (CV)



En bref



Applications Industrielles

Fabrication industrielle générale
Réparation automobile
Centres de formation
Agriculture, réparation, maintenance

Procédés

MIG/MAG (GMAW)
MIG/MAG Pulsé (GMAW-P)
MIG/MAG Double Pulse
Fils Fourrés (FCAW)

Alimentation

400 V, 3 phases (50/60 Hz)

Sortie Nominale

300 A, 29 V Facteur de marche @ 40%

Intensité Max.

330 A

Plage de sortie

15 A – 300 A

Poids net

57 kg

Performance / Fiabilité / Facilité d'utilisation

NOUVEAU!

Le générateur MIG / MAG pulsé synergique Compact Miller MigMatic® 300iP est doté d'un dévidoir robuste offrant un dévidage précis du fil quel que soit sa nuance. Les capacités de soudage en mode Pulsé rend le système idéal pour les applications sur aluminium et pour le soudage de tôles fines en acier doux et en acier inoxydable. L'interface utilisateur est extrêmement facile à utiliser. Jamais auparavant il n'a été aussi simple d'obtenir d'excellentes performances de soudage.

Rappel des programmes à la gâchette

Possibilité de rappeler jusqu'à 4 programmes prédéfinis à partir de la gâchette de la torche (torche MIG standard) pour une productivité accrue sur des pièces complexes.

Robustesse Miller

Testé et approuvé pour le soudage intensif dans les conditions les plus difficiles. Les conditions de tests extrêmes suivant les exigences Miller garantissent une fiabilité à toutes épreuves et un soudage de haute qualité dans n'importe quel environnement.

Mécanisme d'entraînement de fil robuste et fiable

Le système d'entraînement 4 galets garantit un dévidage du fil optimal quel que soit le fil utilisé.

Efficacité énergétique

Le système de refroidissement de la source d'alimentation Fan-On-Demand™ (ventilation à la demande) ne fonctionne qu'en cas de besoin, réduisant ainsi le bruit et la consommation électrique.

Courbes synergiques complètes en mode Pulsé et CV, avec préréglages

définis pour toutes les combinaisons fil / gaz courantes. Pour des soudures d'une qualité optimale avec des amorçages et extinctions d'arc optimisés.



Facilité d'utilisation et polyvalence

Grand écran LCD intuitif pour un réglage rapide et précis des paramètres de soudage.



Facile à utiliser

Polyvalence

- Compatible avec les torches Push/Pull (kit d'accessoires en option).
- Roues et porte bouteille intégrés
- Compatible avec le contrôle de la vitesse de fil et de la tension sur la torche.

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

Garantie 3 ans, Pièces et Main d'Œuvre



International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH
Josef Schuettler Str. 17
78224 Singen, Germany
Tel.: +49 7731 792 400
sales.MILLER@ITWwelding.com

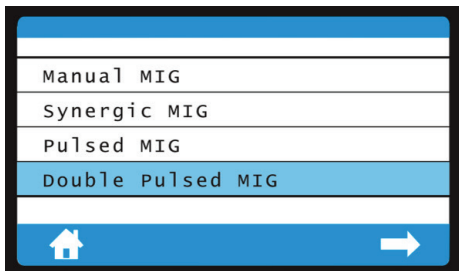
ITW Welding S.A.S.

2 voie Gallo Romaine
ZAC de la Bonne Rencontre
FR-77860 Quincy-Voisins
France
Tel.: +33 160 04 11 66
miller@itw-welding.fr

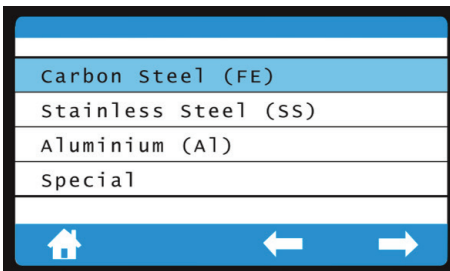
Réglage intuitif des paramètres de soudage

La machine est prête pour le soudage manuel avancé, Pulsé ou Double Pulse en quelques secondes.

Étape 1: Sélectionnez votre procédé



Étape 2: Sélectionnez votre matériau de base



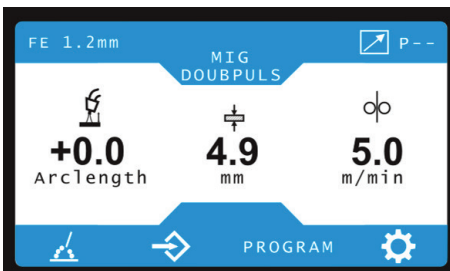
Étape 3: Sélectionnez votre gaz



Étape 4: Sélectionnez votre diamètre de fil



Résultat: Et c'est prêt à souder!

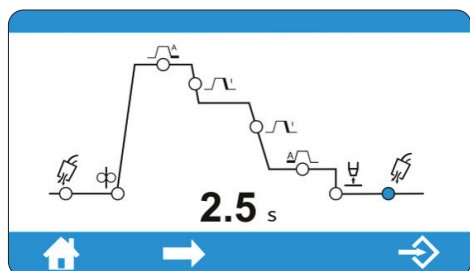


Interface utilisateur MigMatic® – épurée, simple et facile à utiliser

Le système MigMatic® offre la possibilité de régler les paramètres et toutes les fonctionnalités du bout des doigts - facilité d'utilisation, sans compromis.

Quatre modes gâchette:

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Soudage par point



Mode Miller 4TS –

Donne accès au réglage de l'intensité d'amorçage (chaud ou froid) à partir de la gâchette de la torche.

1. Procédés de Soudage:

- MIG/MAG manuel (CV)
- Synergique CV
- Synergique Pulsé
- Synergique Double Pulse

2. Réglages des paramètres:

- Pré/post gaz
- Vitesse approche fil
- Remplissage cratère
- Burnback (anti-collage)
- Inductance (Self)

3. Enregistrement, modification et rappel des programmes:

- Jusqu'à 8 programmes disponibles
- Les 4 premiers programmes peuvent être rappelés à la gâchette de la torche

4. Paramètres système et réinitialisation réglages d'usine

Éléments du MigMatic® 300iP



MigMatic® 300iP est équipé d'un système de dévidage de fil 4 galets (2 moteurs et 2 livres). Les galets sont réversibles offrant une flexibilité entre deux diamètres de fil. Pour les fils mous, un système à transmission 4 galets moteurs est disponible en option.

MigMatic® 300iP est équipé d'une prise de commande à distance pour régler la vitesse de dévidage du fil et les volts au plus près du soudeur.

MigMatic® 300iP possède un chariot porte bouteille intégré et des poignées positionnées de manière pratique, ce qui rend la machine facile à déplacer dans un atelier.

Spécifications (Sous réserve de modification sans préavis.)



MigMatic® 300iP

Alimentation	Gamme Tension CV	Gamme Intensité DC	Vitesse Fil	Sortie Nominale @ 40°C	Indice IP	Tension à Vide Max.	Dimensions H/I/L	Poids
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 35 V	15 - 300 A	1.5 - 20 m/min	300 A / 29 V, facteur de marche à 40%	IP23S	70 VDC	830 / 470 / 1070 mm	57 kg

Galets et guides fil* (2 galets moteurs)

Diamètre Fil	Gorge en "V" pour Fil Plein	Gorge en "U" pour Fil Mou (Alu. & Fil Fourré Mou)	Gorge Crantée en "V" pour Fil Fourré Dur
0.8 / 1.0 mm	156053126	156053127	—
1.0 / 1.2 mm	156053125	156053128	—
1.6 / 2.4 mm	—	156053129	—

* Le Kit inclus les galets double gorges et les guides fils.

Galets et guides fil* (4 galets moteurs)

Diamètre Fil	Gorge en "V" pour Fil Plein	Gorge en "U" pour Fil Mou (Alu. & Fil Fourré Mou)	Gorge Crantée en "V" pour Fil Fourré Dur
1.0 mm	—	058066145	—
1.2 mm	—	058066146	—

* Le Kit inclus les galets simple gorge et les guides fils.

MIG guns – Miller® EuroGun

Références	EuroGun	Eau	Air	Euroconnecteur	Connexions rapides eau	Commande à distance Vitesse fil et Volts sur la torche	3 mètres	4.5 mètres	Intensité sous 100% CO ₂	Intensité sous Ar/CO ₂	Facteur de marche (%)
058023005	A-300	-	●	●	-	-	●	-	300	250	100
058023006	A-300	-	●	●	-	-	-	●	300	250	100
058023007	A-300R	-	●	●	-	●	●	-	300	250	100
058023008	A-300R	-	●	●	-	●	-	●	300	250	100

A – Refroidie Air **R** – Commande à distance sur la Torche

Informations pour commander

Modules	Références	Description	Qté.	Prix
MigMatic® 300IP	059015052	400 VAC, 3 ph (50/60 Hz) équipé de son câble d'alimentation 3 m Équipé d'un Euroconnecteur, galets en "V" 1.0 à 1.2 mm		
Accessoires				
Kit Push/Pull	057084226	A installer dans le dévidoir, pour synchroniser les moteurs d'entraînement		
Miller® EuroGun		Voir section MIG Guns – Miller® EuroGun		

Date:

Prix total de l'offre:

Miller recommande les consommables 

Distribué par:

