

# MigMatic® S400i/S500i

## Sistema MIG Sinergico

Publicato nel febbraio 2022 • N° indice DCM/70.12 IT

**MIG/MAG (CV)**  
**Saldatrice ad Arco**



**Scheda  
tecnica  
sintetica**



### Applicazioni Industriali

Fabbricazione in generale  
Costruzioni  
Costruzione materiale ferroviario  
Costruzione macchinari  
Cantieristica navale

### Processi

MIG/MAG (GMAW)  
Filo Animato (FCAW)

### Alimentazione Uscita Nominale

400 V, trifase (50/60 Hz)  
S400i: 400 A, 34 V, ciclo di lavoro 80%  
S500i: 500 A, 39 V, ciclo di lavoro 50%

### Massima Corrente

S400i: 440 A  
S500i: 550 A

### Gamma di Regolazione

S400i: 15 A – 400 A  
S500i: 15 A – 500 A

### Peso

Generatore: 53 kg  
Trainafilo: 19 kg  
Gruppo di raffreddamento: 23 kg

## Prestazioni / Affidabilità / Produttività

**NUOVO**

I sistemi MIG / MAG sinergici Miller MigMatic® S400i / S500i offrono le massime prestazioni del meccanismo di traino Miller, il massimo in fatto di prestazioni e affidabilità. Il sistema è progettato per ottenere saldature senza problemi e ad alta produttività. Mai prima d'ora è stato così semplice e facile ottenere eccellenti prestazioni di saldatura. Goditi il pieno controllo in ogni momento.

### Trigger program switch

Richiama fino a 4 programmi preimpostati direttamente dalla torcia (qualsiasi torcia MIG standard) per una maggiore produttività con saldature complesse.

### Solidità Miller

Testate e approvate per gli usi più gravosi e nelle condizioni di saldatura più difficili. Miller garantisce una saldatura senza problemi in qualsiasi ambiente.

### Il più robusto sistema di trascinamento filo

L'esclusivo sistema di trascinamento a 4 rulli Miller garantisce un'alimentazione del filo senza problemi.

### Efficiente

La funzione Fan-On-Demand™ Avvia le ventole di raffreddamento solo quando necessario, riducendo la quantità di contaminanti aspirati. MigMatic® Cool è controllato e monitorato dal generatore e funziona solo quando necessario, riducendo il rumore e il consumo complessivo di energia.

### Sistema MIG/MAG sinergico con pre-set

Programmi sinergici per tutte le combinazioni filo/gas più comuni con già pre-impostati i valori ottimali di start e stop saldatura.

### Wind Tunnel Technology™

Il Sistema di circolazione aria interno previene il contatto di contaminanti esterni con le parti in tensione, garantendo una maggiore affidabilità e un ottimo raffreddamento.



### Semplicità d'uso e versatilità

Un grande e intuitivo schermo LCD per impostare in modo semplice e veloce i parametri avanzati di saldatura.



**Semplice da usare**

### Versatilità

- Compatibile con torce Push/Pull (kit accessori opzionale).
- Connessione opzionale per l'automazione.
- Aggiornabile da raffreddato ad aria a raffreddato ad acqua senza alcuna modifica alla macchina o al carrello.
- Gancio di sospensione e kit ruote per il trainafilo.
- Sistema di fissaggio dei cavi che mantiene il cavo di interconnessione lontano dal pavimento.
- Compatibile con il controllo on-torch della velocità e della tensione di alimentazione del filo.

**TRUE BLUE**  
3YR. WARRANTY

Garantita 3 anni per parti di ricambio e mano d'opera.



### International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

### Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH  
Josef Schuettler Str. 17  
78224 Singen, Germany

Tel.: +49 7731 792 400  
sales.MILLER@ITWwelding.com

### ITW Welding Italy S.r.l.

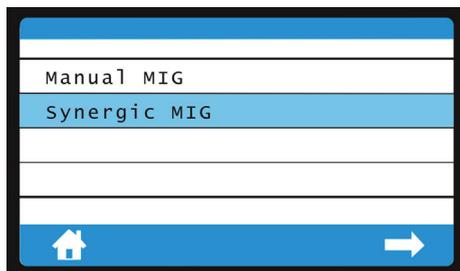
Via Primo Maggio, 19/21  
IT-20070 San Zenone al Lambro (MI)  
Italy

Tel.: +39 39 0298 29 01  
sales.IT@ITWwelding.com

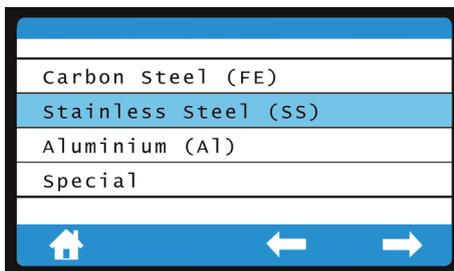
## Impostazioni avanzate rese più semplici

La macchina è pronta per la saldatura manuale avanzata, e MIG/MAG sinergico in pochi secondi.

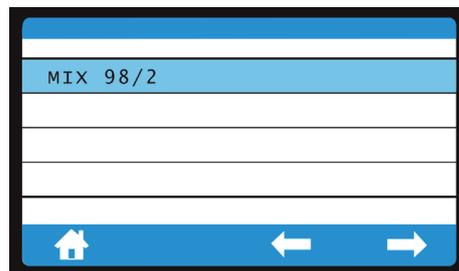
Step 1: seleziona il processo di saldatura



Step 2: Seleziona il materiale di base



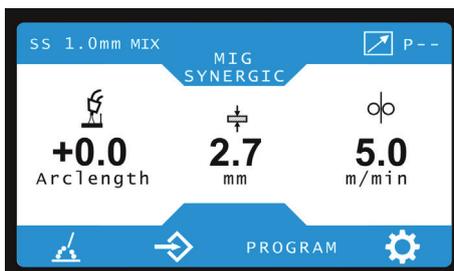
Step 3: seleziona il gas di protezione



Step 4: Seleziona il diametro del filo



Risultato: Pronto per saldare



## MigMatic® interfaccia utente: intuitiva, nitida e facile da usare

Il sistema MigMatic® offre una serie completa di funzioni e impostazioni a portata di mano: facilità d'uso senza compromessi.

Quattro differenti opzioni per il trigger:

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Puntatura



**1. Processi di saldatura:**

- A. MIG/MAG
- B. Sinergico

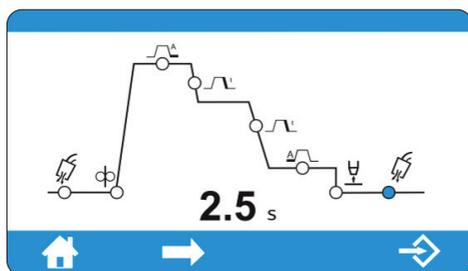
**2. Regolazione dei parametri:**

- A. Pre / post gas
- B. Run-in
- C. Cratere
- D. Burnback
- E. Induttanza

**3. Memorizzare, modificare e richiamare i programmi:**

- A. Un totale di 8 programmi disponibili
- B. I primi 4 richiamati usando il pulsante torcia

**4. Ripristino dei dati di fabbrica e Reset**



**Funzionalità trigger Miller 4TS -**  
Fornisce l'accesso a hot start o cold start dal pulsante torcia.

## Componenti MigMatic® S400i/S500i



**MigMatic® Feed** è equipaggiato con l'esclusivo sistema di trazione a 4 rulli Miller con rulli da 37 mm. L'alimentatore può essere dotato di ruote o sospeso ad un sostegno con cavi di interconnessione fino a 30 metri. Il dispositivo antistrappo e il sistema di gestione dei cavi (facente parte del carrello) proteggono il cavo di interconnessione.



**MigMatic® S400i/S500i** beneficiano del Wind Tunnel Technology™ che dirige il flusso d'aria dove è necessario e mantiene i componenti sensibili protetti dall'ingresso di polvere e umidità.



**MigMatic® Cool** alimentato dal generatore S400i/S500i è dotato di un allarme di bassa portata e di un pulsante per innescare la pompa. Il serbatoio può contenere fino a 5 litri di liquido di raffreddamento e il sistema dissipa 1 kW o 3412 BTU / ora.



**Il carrello MigMatic®** può essere facilmente regolato per trasportare sia il sistema raffreddato ad aria che quello ad acqua. Le ruote sono grandi e resistenti per facilitare il movimento del sistema tra i luoghi di lavoro.



## Specifiche (Soggette a modifiche senza preavviso.)



### MigMatic® S400i

Potenza di Ingresso	Gamma di Tensione in CV	Gamma di Corrente DC	Potenza Nominale a 40°C	Grado IP	Massima Tensione a Circuito Aperto	Dimensioni A/L/P	Peso
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 42 V	15 - 400 A	400 A / 34 V ciclo di lavoro del 80%	IP23S	70 VDC	530 / 305 / 730 mm	53 kg

### MigMatic® S500i

Potenza di Ingresso	Gamma di Tensione in CV	Gamma di Corrente DC	Potenza Nominale a 40°C	Grado IP	Massima Tensione a Circuito Aperto	Dimensioni A/L/P	Peso
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 42 V	15 - 500 A	500 A / 39 V ciclo di lavoro del 50%	IP23S	70 VDC	530 / 305 / 730 mm	53 kg

### MigMatic® Feed

Potenza di Ingresso	Generatore	Velocità di Avanzamento Filo	Diametro Fili	Capacità Massima Della Bobina	Capacità Nominale	Dimensioni A/L/P	Peso
42 VAC	S400i S400iP S500i	1.5 - 20 m/min	0.6 - 2.0 mm	300 mm	39 V 500 A ciclo di lavoro del 60%	465 / 275 / 710 mm	19 kg

### MigMatic® Cool

Capacità Serbatoio Refrigerante	Massima Capacità di Raffreddamento	Potenza di Ingresso	Dispositivo di Raffreddamento in Standby	Dispositivo di Raffreddamento Abilitato	Dimensioni A/L/P	Peso
5 l	1 kW (3412 BTU/h)	400 VAC 50/60 Hz	Volt in: 400 VAC I in: 54 mA Potenza assorbita (W): 6 Potenza assorbita (VA): 22	Volt in: 400 VAC I in: 683 mA Potenza assorbita (W): 237 Potenza assorbita (VA): 273	292 / 305 / 720 mm	23 kg

### Rulli e guida fili\*

Diametro Filo	Gola a "V" per Fili Duri	Gola a "U" per Fili Morbidi o per Fili Animati con Rivestimento Morbido	Gola a "V" Zigrinato per Fili Animati con Rivestimento Duro
0.8 mm	046780	—	—
1.0 mm	046781	044750	—
1.2 mm	046782	046785	046793
1.4 mm	046783	—	046794
1.6 mm	046784	046787	046795



\* I kit includono 4 rulli e i guidafilo.

## MIG guns – Miller® EuroGun

Codice	EuroGun	Acqua	Aria	Euroconnettore	Connettore rapido acqua	Torcia con controllo remoto di tensione e velocità filo	3 metri	4.5 metri	Corrente (A) con CO <sub>2</sub>	Corrente (A) con miscela	Ciclo di lavoro (%)
058023005	A-300	-	●	●	-	-	●	-	300	250	100
058023006	A-300	-	●	●	-	-	-	●	300	250	100
058023007	A-300R	-	●	●	-	●	●	-	300	250	100
058023008	A-300R	-	●	●	-	●	-	●	300	250	100
058023001	W-500	●	-	●	●	-	●	-	500	400	100
058023002	W-500	●	-	●	●	-	-	●	500	400	100
058023003	W-500R	●	-	●	●	●	●	-	500	400	100
058023004	W-500R	●	-	●	●	●	-	●	500	400	100

A – Raffreddata ad aria W – Raffreddata ad acqua R – Comando a distanza sulla torcia

## Informazioni per l'ordine

Componenti di sistema	Codice	Descrizione	Quantità	Prezzo
MigMatic® S400i	059015054	400 V CA, 3 ph (50/60 Hz) dotato di cavo di rete, 3 m		
MigMatic® S500i	059015056	400 V CA, 3 ph (50/60 Hz) dotato di cavo di rete, 3 m		
MigMatic® Feed	059007022	Con connettore Euro, rulli guida da 1.0 - 1.2 mm e copri bobina		
MigMatic® Cool	058042005	1 kW di raffreddamento, capacità serbatoio 5 l		
MigMatic® Cart	058066141	Completo per sistema raffreddato ad aria o ad acqua, incl. supporto girevole per trainafilo		
<b>Cavi di interconnessione</b>				
Cavi di interconnessione 2.5 m, MigMatic® aria	058019368			
Cavi di interconnessione 5 m, MigMatic® aria	058019369			
Cavi di interconnessione 10 m, MigMatic® aria	058019370			
Cavi di interconnessione 15 m, MigMatic® aria	058019371			
Cavi di interconnessione 20 m, MigMatic® aria	058019372			
Cavi di interconnessione 30 m, MigMatic® aria	058019373			
Cavi di interconnessione 2.5 m, MigMatic® acqua	058019374			
Cavi di interconnessione 5 m, MigMatic® acqua	058019375			
Cavi di interconnessione 10 m, MigMatic® acqua	058019376			
Cavi di interconnessione 15 m, MigMatic® acqua	058019377			
Cavi di interconnessione 20 m, MigMatic® acqua	058019378			
Cavi di interconnessione 30 m, MigMatic® acqua	058019379			
<b>Accessori</b>				
Kit ruote per MigMatic® Feed	028066304			
Kit cavi di massa, 400 A, 70 mm <sup>2</sup> , 5 m	057014340			
Gancio di sollevamento	058435	Consente di sospendere il trainafilo ad un gancio o ad un braccio		
Kit di configurazione Push/Pull	057084226	Per l'installazione nell'alimentatore per sincronizzare i motori di azionamento		
Kit di prese a 14 pin per automazione	056076174	Per l'installazione nell'alimentatore per facilitare il collegamento con componenti di automazione esterni		
Miller® EuroGun		Vedi sezione MIG Guns – Miller® EuroGun		
Liquido di raffreddamento 3.8 l	043810	Sono necessarie 2 taniche per riempire il serbatoio		

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da:

