

XMS[®] 425 MPa

Sistema de Soldadura Sinérgico

Sistema de Soldadura Multiproceso 

Resumen de características



Aplicaciones industriales

Fabricación
Construcción naval
Flotas de alquiler
Construcción
Reparación y mantenimiento

Procesos

MIG doble pulsado (GMAW-DP)
MIG pulsado (GMAW-P)
MIG (GMAW)
Hilo tubular (FCAW)
TIG Lift-Arc™ (GTAW)
Electrodo (SMAW)

Potencia de entrada 230–575 V, trifásica, 50/60 Hz

Rango de amperaje 5–425 A

Salida nominal 350 A con ciclo de trabajo 60%

Velocidad de hilo 1,27–25,4 mpm (50–1000 ipm)

Peso neto XMS 425 MPa: 52,5 kg (115,7 lb.)
Alimentador XMS MPa: 18 kg (39,6 lb.)
Refrigerador XMS MPa: 25 kg (55 lb.)

Las capacidades avanzadas de MIG pulsado y MIG doble pulsado reducen las proyecciones y la distorsión, mejoran la apariencia del cordón y facilita el control del baño de soldadura fuera de posición.

La interface de usuario es muy fácil de usar y reduce el número de combinaciones en el setup para todos los procesos y programas (incluyendo las capacidades MIG pulsado y doble pulsado) sin reducir prestaciones y características de soldadura.

Grandes medidores digitales dobles, sencillos de preseleccionar a los parámetros deseados. Proporcionan una visión clara de los valores de corriente y voltaje durante la soldadura, para asegurar un óptimo control del baño de soldadura.

Equipo de refrigeración por agua integrado que proporciona una eficiente refrigeración con apagado de bajo caudal para aplicaciones MIG y TIG.

Diseño flexible que permite configuraciones refrigeradas por gas y agua.



WeldReady
Antorcha opcional

Ir a la pág 4 para ver la composición de los conjuntos — La antorcha se vende por separado

Tecnología Auto-Line™ de gestión de tensión que permite conectar a cualquier voltaje (230–575 V) sin necesidad de conexión manual, ajustándose a cada ubicación de trabajo. Es la solución ideal para tensiones de entrada no fiables o sucias.

El sistema de refrigeración Fan-On-Demand™ trabaja solo cuando es necesario, reduciendo ruidos, consumo de energía y la entrada de contaminantes en la máquina.

La tecnología de refrigeración Wind Tunnel Technology™ protege los componentes eléctricos y placas electrónicas frente a agentes contaminantes.

Carro instalado en fábrica (opcional). Dispone de dos ruedas de ciclo pesado de 250 mm y otras dos de 100 mm giratorias para una máxima maniobrabilidad.

El conjunto WeldReady mostrado incluye fuente de poder, alimentador, refrigerador, carro, soporte giratorio, asas, manguera de interconexión y pinza de masa. La antorcha mig Bernard™ E 4215 se vende por separado.

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

Garantía de tres años, en piezas y mano de obra.

ITW Welding



ITW Welding Products Spain

C/ Alemania, 6-Bajo Dcha
46010 Valencia
Spain
Phone: +34 96 393 53 98
Email: info@itw-welding.es
ITWwelding.com

Sede internacional de Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
Phone: +1 920 735 4554
MillerWelds.com

Especificaciones del alimentador XMS® MPa (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



Potencia de entrada	Grado IP	Velocidad de hilo	Capacidad de diámetros de hilo	Tamaño máximo de bobina de hilo	Dimensiones	Peso neto
24 VAC, 7 A, 50/60 Hz	IP23	1,27–25,4 mpm (50–1000 ipm)	0,6–1,8 mm (0,023–0,068/0,072 in.) hilo sólido de acero, aluminio e hilo tubular	305 mm (12 in.), 15 kg (33 lb.)	Alt: 425 mm (16,7 in.) An: 235 mm (9,3 in.) Prof: 700 mm (27,6 in.)	18 kg (39,6 lb.)



Actualización sencilla de firmware, configuración de máquina, visión de diagnósticos y más.

Funcionabilidad USB que permite almacenar los ajustes de usuario en una unidad USB flash para actualizar los ajustes de la máquina para un determinado usuario o trabajo, o gestionar con rapidez la duplicación de configuraciones en diferentes máquinas.

Facilidad de añadir programas y procesos a través de la interface USB.

La pantalla TFT muestra palabras completas, gráficos y valores numéricos en múltiples lenguas.

Display y controles para selección de programas, volts/longitud de arco y velocidad de hilo.

Los botones de memoria permiten al operador realizar recargas de programa con rapidez.

Arrastre industrial de fundición de aluminio con cuatro rodillos y motor de ciclo pesado.

Con un comportamiento y fiabilidad excepcionales en un rango de velocidades de hilo desde 1 hasta 20 metros por minuto.

Cambio de rodillos de, tipo reversible, rápido “sin herramienta.” Con un diámetro de 41 mm, proporciona un preciso, suave y continuo arrastre de hilo, asegurando una larga durabilidad sin interrupciones.

Botones para cuatro tiempos y purga de hilo.



Especificaciones de la XMS® 425 MPa (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



Rango de amperaje	Salida nominal	Grado IP	Entrada en A con la salida nominal, 50/60 Hz	Máximo voltaje de circuito abierto	Dimensiones	Peso neto
			230 V 400 V 460 V 575 V KVA KW			
5–425 A	350 A a 34 VDC, ciclo de trabajo 60%	IP23	36,1 20,6 17,8 14,1 14,2 13,6	75 V	Alt: 597 mm (23,5 in.) An: 349 mm (13,7 in.) Prof: 560 mm (22 in.)	52,5 kg (115,7 lb.)



El control de arco avanzado ofrece un mejorado arco pulsado. El operador tiene más control sobre el baño y la fluidez a través del uso del SharpArc®. Además, la unidad dispone de un arco más fuerte y estable a bajas longitudes de arco, reduciendo el input térmico, y ofreciendo la posibilidad de soldar un mayor rango de espesor de materiales.

Programas de MIG pulsado para aplicaciones y fabricación en aceros estándar, especiales, inoxidable y aluminio. Proporcionan una menor zona afectada térmicamente, se puede soldar en toda posición, son magníficos para soldar espesores finos o gruesos, tienen un buen comportamiento en relleno de gaps, además de una mayor tasa de deposición y velocidad de soldadura.

Especificaciones del refrigerador XMS® MPa (Sujetas a cambios sin previo aviso.)



Voltaje de entrada del motor	Máximo consumo de corriente	Grado IP	Capacidad máxima de refrigeración	Capacidad nominal de refrigeración	Capacidad del tanque de líquido	Dimensiones	Peso neto
	50 Hz 60 Hz						
115 V, 50/60 Hz	5,9 A 4,7 A	IP23	4140 W (14000 Btu/hr.) 4,7 L/min. (5,0 qt./min.)	1660 W (5660 Btu/hr.) 1 L/min. (1,1 qt./min.)	13,2 L (3,5 gal.)	Alt: 298 mm (11,75 in.) An: 400 mm (15,75 in.) Prof: 660 mm (26 in.)	25 kg (55 lb.) sin refrigerante



Tanque, cubierta de ventilador y canalón de llenado moldeado en polietileno a prueba de moho.

La válvula de presión regulada de fábrica (55 psi) mantiene una presión constante del líquido durante la operación.

Motor de 1/4 hp protegido térmicamente ante sobrecalentamientos.

Efficiente intercambiador de calor de aletas y tubos.

Las válvulas de retención interna evitan el flujo del refrigerante cuando la antorcha está desconectada.

La bomba de latón rotativa de paletas proporciona un caudal y presión consistentes de líquido refrigerante durante una larga vida operativa.

Rodillos de arrastre y guías

Diámetro de hilo	Kit ranura en "V"	Kit ranura en "V" moleteada	Rodillo en "V" solo	Guías de hilo		Kit ranura en "U"	Kit ranura en "U" dentada	Guías de hilo de nylon	
				Entrada	Intermedia			Entrada	Intermedia
0,6 mm (0,023/0,025 in.)	087132	—	—	056192	056206	—	—	—	—
0,8 mm (0,030 in.)	046780	—	—	056192	056206	—	—	—	—
0,8/1,0 mm (0,030/0,040 in.)	—	—	203526	056193	056207	—	—	—	—
0,9 mm (0,035 in.)	046781	046792	—	056193	056207	044750	—	058854	058853
1,0 mm (0,040 in.)	191917	—	—	056193	056207	—	—	—	—
1,0/1,2 mm (0,040/0,045 in.)	—	—	189285	056193	056207	—	—	—	—
1,2 mm (0,045 in.)	046782	046793	—	056193	056207	046785	083319	058854	058853
1,3/1,4 mm (0,052 in.)	046783	046794	—	056195	056209	046786	083320	058836	058837

Realice la selección de rodillos de arrastre de acuerdo con los siguientes usos recomendados:

1. Rodillos con ranura en "V" para hilos duros.
2. Rodillos con ranura en "V" moleteada para hilos tubulares duros.
3. Rodillos con ranura en "U" para hilos blandos o tubulares blandos.
4. Rodillos con ranura en "U" dentada para hilos extremadamente blandos (normalmente hilos de recarga).

Accesorios legítimos Miller®



Se muestra un montaje de cable de interconexión refrigerado por agua.

Cables de interconexión

Refrigerados por aire

058019242	1,5 m (4,9 ft.)
058019243	2,5 m (8,2 ft.)
058019244	5 m (16,4 ft.)
058019245	10 m (32,8 ft.)
058019246	15 m (49,2 ft.)
058019247	20 m (65,6 ft.)

Refrigerados por agua

027112337	1,5 m (4,9 ft.)
058019237	2,5 m (8,2 ft.)
058019236	5 m (16,4 ft.)
058019239	10 m (32,8 ft.)
058019240	15 m (49,2 ft.)
058019241	20 m (65,6 ft.)

Cable de soldadura de 70 mm², cable de control y tubo de gas. Los cables de interconexión refrigerados por agua tienen además tubos de agua.

Cables de masa con pinza

057014148	300 A, 50 mm ² , 3 m (10 ft.)
057014149	300 A, 50 mm ² , 5 m (16,4 ft.)
057014150	400 A, 70 mm ² , 3 m (10 ft.)
057014151	400 A, 70 mm ² , 5 m (16,4 ft.)
057014141	500 A, 95 mm ² , 3 m (10 ft.)
057014142	500 A, 95 mm ² , 5 m (16,4 ft.)



La máquina y el refrigerador se muestran con el carro universal y asas.

Carro universal 018035028

Dispone de dos ruedas de ciclo pesado de 250 mm y otras dos de 100 mm giratorias para una máxima maniobrabilidad.

Kit de asas 058066130

Asas duraderas y ergonómicas, están diseñadas para un mayor confort y maniobrabilidad, permitiendo además servir de enrollables. Para usar con XMS/Dynasty/Maxstar equipadas con carro universal (018035028).



Dispositivo giratorio para alimentador 028066300

El dispositivo permite que el alimentador rote cuando el operador cambia de posición, reduciendo así la torsión del cable de la antorcha. Para alimentadores XMS MPa, ST-24 y ST-44.

Kit ruedas para alimentador 028066302

El carro para alimentador incluye cuatro ruedas direccionales. Proporciona movilidad a los alimentadores XMS MPa, ST-24 y ST-44.



Refrigerante de baja conductividad (transparente, pre-mezclado) 043810

Para aplicaciones MIG y TIG. No es válido para sistemas push-pull o sistemas donde hay aluminio presente en el circuito de refrigeración. Se vende en múltiplos de cuatro garrafas de 3,78 litros de plástico reciclable. Los refrigerantes Miller contienen una base de glicol etileno y agua desionizada para proteger contra la congelación hasta -38°C (-37°F) o ebullición hasta 108°C (227°F).

Información para realizar pedidos

Paquete básico recomendado

● = Paquete refrigerado por aire
▲ = Paquete refrigerado por agua

Equipos y opcionales	N.º de almacén	Descripción	Cant.	Precio
● ▲ XMS® 425 MPa	029015507	Fuente de poder con cable de red (sin conector). 230–575 V, trifásica, 50/60 Hz		
▲ XMS® 425 MPa, 2,5 m conjunto WeldReady refrigerado por líquido	029015129	Incluye fuente de poder con cable de red (sin conector), alimentador XMS MPa, refrigerador XMS MPa, carro, soporte giratorio, asas, cable de interconexión de 2,5 m, cable de masa con pinza de 5 m (400 A), y memoria USB con manuales de usuario		
▲ XMS® 425 MPa, 5 m conjunto WeldReady refrigerado por líquido	029015130	Incluye fuente de poder con cable de red (sin conector), alimentador XMS MPa, refrigerador XMS MPa, carro, soporte giratorio, asas, cable de interconexión de 5 m, cable de masa con pinza de 5 m (400 A), y memoria USB con manuales de usuario		
▲ XMS® 425 MPa, 10 m conjunto WeldReady refrigerado por líquido	029015131	Incluye fuente de poder con cable de red (sin conector), alimentador XMS MPa, refrigerador XMS MPa, carro, soporte giratorio, asas, cable de interconexión de 10 m, cable de masa con pinza de 5 m (400 A), y memoria USB con manuales de usuario		
Alimentador y antorchas				
● ▲ Alimentador XMS® MPa	029007427	Alimentador, 4 rodillos de arrastre		
● Bernard™ BTB Gun	Q4015TE3EEQ	Refrigerada por aire, 400 A, 4,6 m (15 ft.). Consumibles TOUGH LOCK™ HD y sistema de sirga QUICK LOAD™ AutoLength™		
▲ Bernard™ BTB Gun	E4215-45-5-445-Q	Refrigerada por agua, 400 A, 4,6 m (15 ft.). Consumibles TOUGH LOCK™ HD y sistema de sirga QUICK LOAD™ AutoLength™		
Cables				
● Cables de interconexión refrigerados por aire	058019242 058019243 058019244 058019245 058019246 058019247 058019399	1,5 m (4,9 ft.) 2,5 m (8,2 ft.) 5 m (16,4 ft.) 10 m (32,8 ft.) 15 m (49,2 ft.) 20 m (65,6 ft.) 35 m (114,8 ft.)	Cable de soldadura de 70 mm², cable de control y tubo de gas	
▲ Cables de interconexión refrigerados por agua	027112337 058019237 058019236 058019239 058019240 058019241 058019400	1,5 m (4,9 ft.) 2,5 m (8,2 ft.) 5 m (16,4 ft.) 10 m (32,8 ft.) 15 m (49,2 ft.) 20 m (65,6 ft.) 35 m (114,8 ft.)	Cable de soldadura de 70 mm², cable de control, tubo de gas y tubos de agua	
Cables de masa con pinzas	057014148 057014149 057014150 057014151 057014141 057014142	300 A, 50 mm², 3 m (10 ft.) 300 A, 50 mm², 5 m (16,4 ft.) 400 A, 70 mm², 3 m (10 ft.) 400 A, 70 mm², 5 m (16,4 ft.) 500 A, 95 mm², 3 m (10 ft.) 500 A, 95 mm², 5 m (16,4 ft.)		
Cable de soldadura secundario				
Accesorios				
▲ Refrigerador XMS MPa	028042109	Sistema de refrigeración		
▲ Refrigerante industrial	043810	Botella de plástico de 3,78 litros (<i>se debe pedir en múltiplos de 4</i>)		
● ▲ Carro universal	018035028			
Kit de asas	058066130	Para XMS/Dynasty/Maxstar equipadas con carro universal (018035028)		
● Soporte de media altura	058066127	Chapa de soporte elevada para ser usada al configurar un conjunto refrigerado por aire		
Dispositivo giratorio	028066300	Para alimentadores XMS MPa, ST-24 y ST-44		
Kit de ruedas para alimentador	028066302	Carro para alimentadores XMS MPa, ST-24 y ST-44		
Rodillos y guías de hilo		Ver página 3		
Varios				
Tubo de gas y conectores				
Regulador/caudalímetro				
Hilo de soldadura		Consulte a Elga según aplicación		
Pantalla de soldar				
Guantes de soldar				

Fecha:

Precio total cotizado:

Miller recomienda consumibles 

Distribuido por:

