

XMT® 350-Serie

Multiprozess-
Schweißstromquelle 

Kurz-Info



Industrielle Anwendungen

Metallverarbeitung
Schiffsbau
Schienen-Oberbau
Fahrzeugbau
Pipelinebau
Wartung und Reparatur
Vermietung
Kraftwerksanlagenbau

Verfahren

MSG-Schweißen
MSG-Impuls-Schweißen*
MF-Schweißen
E-Hand-Schweißen
WIG-Schweißen
Lichtbogenschneiden- und fugenhobeln
Nennbereich: 6 mm Kohlelektroden

*nur MPA-Modell

Anschluss 230–575 V, 50/60 Hz,
3-phasig

Leistung 275 A/100% ED bei 40°C,
350 A/60% ED bei 40°C

Maximale Leerlaufspannung 75 V

Netto-Gewicht 43 kg

Wind Tunnel Technology™

Interne Kühlluftströmung schützt elektrische Komponenten und Platinen vor Verunreinigungen aus der Umgebungsluft.

Fan-On-Demand™- Lüftersteuerung

Lüfter läuft nur bei Bedarf und reduziert dadurch Geräuschmissionen, Energieverbrauch und Verunreinigungen im Gerät durch Schmutzpartikel aus der Umgebungsluft.

Lift-Arc™ WIG-Zündung ohne

Hochfrequenz. Lichtbogenzündung ohne die Gefahr von Wolframeinschlüssen im Schweißgut.

Adaptive Hot Start™ automatische

Anpassung des Zünd- an den Schweißstrom, sicheres Zünden. Verhindert das Festbrennen der Elektrode.

Inverter Lichtbogenkontroll-Technologie

für exzellente Kontrolle des Schmelzbades bei Stabelektroden der Typen E 6010 und beste Schweißigenschaften beim MSG-Schweißen.

Reduzierte Leerlaufspannung, einstellbar, zur Reduzierung der Leerlaufspannung auf ca. 15 Volt. Zusätzliche Geräte zur Spannungsreduzierung sind nicht erforderlich.

Auswahlschalter für die Verfahren reduziert die

Anzahl der Vorwahlkombinationen ohne Einschränkung der Eigenschaften.



XMT 350
CC/CV

XMT 350
MPa

Große, duale LED-Anzeige, gut ablesbar, Vorwahlmöglichkeit der Schweißparameter.

115 Volt Hilfsstromanschluss

abgesichert über 10 A Sicherungsautomat, zur Spannungsversorgung von Zusatzgeräten.

Auto Remote Sense™-Funktion

schaltet automatisch auf Fernbedienung um, wenn eine Fernbedienung am entsprechenden Anschluss angeschlossen ist.

Möglichkeit zum

MSG-Impulsschweißen bei MPA-Modellen vorhanden.

Zusätzliche Vorteile der MPA-Modelle

Advanced Arc Control, hochentwickelte Regelmöglichkeiten bieten hervorragende Impuls-Lichtbogeneigenschaften. Bessere Kontrolle über das Schmelzbad mit Hilfe der SharpArc-Funktion. Zusätzlich ein kraftvoller und stabiler Lichtbogen bei kurzer Lichtbogenlänge, Reduzierung der Wärmeinbringung und die Möglichkeit in einem größeren Bereich unterschiedlicher Materialstärken zu schweißen.

SharpArc®-Regelung beim MSG-Impulsschweißen bietet eine optimale Kontrolle des Lichtbogenkegels, der Viskosität der Schmelze und über das Profil der Schweißraupe.

Auto-Line™ Power-Management-Technologie ermöglicht den Anschluss an unterschiedliche Primärspannungen (230 – 575 V) ohne manuelle Umschaltung. Ideale Lösung auch bei Spannungsschwankungen, an langen Netzleitungen und an Generatoren.



Schweißstromquelle mit 3 Jahres-Gewährleistung, Teile und Verarbeitung. Original Hauptgleichrichter-Bauteile mit 5 Jahres-Gewährleistung.

Spezifikationen (Angaben können ohne Angabe von Gründen geändert werden.)



Spannungs-Bereich im CV-Modus	Ampere-Bereich im CC-Modus	Leistung	IP-Schutzklasse	Ampere bei Nennlastausgang, 50/60 Hz 230 V 400 V 460 V 575 V KVA KW	Maximale Leerlaufspannung	Abmessungen	Netto-Gewicht
10–38 V	5–425 A	275 A bei 21 VDC, 100% ED 350 A bei 34 VDC, 60% ED	IP23	36,1 20,6 17,8 14,1 14,2 13,6	75 V	H: 432 mm B: 318 mm T: 610 mm	36,3 kg ohne Hilfsstromanschluss 43 kg mit Hilfsstromanschluss



ITW Welding – BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland,
Netherlands
TEL: +31 (0) 186 641 444
FAX: +31 (0) 186 640 880

ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
ITW-Welding.com

International Headquarters Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL.: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Bestell-Informationen

Ausrüstung und Optionen	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
XMT™ 350 CC/CV	907371	Auto-Line™ 230–575 V mit Hilfsstromanschluss		
	907556002	Auto-Line™ 230–575 V		
	907556003	Auto-Line™ 230–575 V mit Hilfsstromanschluss, Gasmagnetventil		
XMT™ 350 MPa	907558	Auto-Line™ 230–575 V mit Hilfsstromanschluss		
Drahtvorschubgeräte/ Schweißbrenner				
SuitCase® 12RC	301121	Siehe Broschüre WFM/60.0		
XR™-S Steuereinheit	300601	Standard-Modell mit digitaler Anzeige, Drahtvorschubgeschwindigkeits-, Drahteinfädel-, Gasströmungs-, Drahteinschleich-, und 4-Takt-Steuerung		
XR™-D Steuereinheit	300687	Modell wie XR-S Steuerung, zusätzlich mit digitalen und programmierbaren Funktionen. Siehe Broschüre M/1.7		
XR-AlumaFeed™	300509	Modell mit zusätzlicher Profile Pulse-Funktion, synergische Steuerung für XMT 350 MPa, Auswahl über Schweißbrennerschalter, Sperrfunktionen und Durchflussanzeige		
70 Series	300616002	S-74S. Siehe Broschüre WFM/30.0		
	300617003	S-74D. Siehe Broschüre WFM/30.0		
	300577	S-74 MPa Plus. Einzeldrahtvorschubgerät mit Synergistuerung für XMT 350 MPa. Siehe Broschüre WFM/30.0		
	300578	D-74 MPa Plus. Doppeldrahtvorschubgerät mit Synergistuerung für XMT 350 MPa. Siehe Broschüre WFM/30.0		
ST-24	029007395	Drahtvorschubgeräte ohne Synergistuerung. Siehe Broschüre WFM/4.0		
	029007396	Drahtvorschubgeräte ohne Synergistuerung mit Wasser-Schnellanschlüssen und Spannungsfernregelung		
	029007397	Wie 029007396 plus digitale Anzeige		
ST-44	029007406	Drahtvorschubgeräte ohne Synergistuerung. Siehe Broschüre WFM/51.2		
	029007404	Drahtvorschubgeräte ohne Synergistuerung mit digitaler Anzeige, Wasser-Schnellanschlüssen und Spannungsfernregelung		
Zwischenschlauchpakete luftgekühlt	058019028	3 m	70 mm² Schweißkabel, Steuerkabel, Schutzgasschlauch für ST-24/ST-44	
	058019044	5 m		
	058019039	10 m		
	19490550	5 m	70 mm² Schweißkabel, Steuerkabel, Schutzgasschlauch für SuitCase 12RC	
19491050	10 m			
19491570	15 m			
Zwischenschlauchpakete wassergekühlt	058019032	3 m	70 mm² Schweißkabel, Steuerkabel, Schutzgas- und Wasserschläuche für ST-24/ST-44	
	058019033	5 m		
	058019046	10 m		
	058019174	3 m	70 mm² Schweißkabel, Steuerkabel, Schutzgas- und Wasserschläuche für MPa Plus-Drahtvorschubgerät	
058019175	5 m			
058019176	10 m			
Schweißbrenner	D4015BB8EESF	Bernard™ D-4015 wassergekühlt, 1,2 mm Ausrüstung, 4,57 m Länge		
Zubehör				
HydraCool® 1	028042103	115 Volt Kühlsystem		
	028042104	230 Volt Kühlsystem		
HydraCool® 2	028042105	115 Volt Kühlsystem		
	028042106	230 Volt Kühlsystem		
Kühlflüssigkeit	043810	3,78 l Plastikkanister (<i>Verpackungseinheit 4 Stück</i>)		
HF 5000	V29012345	HF-Zündgerät. Siehe Broschüre AYM/5.1		
Universeller Fahrwagen	018035028	Mit Gasflaschenhalterung, für die Ausrüstung beim WIG-Schweißen		
Ausrüstung, MSG-Fahrwagen	058066129	In Verbindung mit dem universellen Fahrwagen für die Ausrüstung beim MSG-Schweißen		
Ausrüstung, Drehvorrichtung	028066300	Für XMS 425 oder Ausrüstung mit Drehteller		
Ausrüstung Drehteller	053066128	Für universellen Fahrwagen oder Ausrüstung MSG-Fahrwagen		
Welding Intelligence™	301072	Insight Core™ 14-pol. Modul		
Fernregelungen				
Funk-Fußfernregler	300429	Funk-Fußfernregler mit 27,4 m Reichweite		
Funk-Handfernregler	300430	Hand-Funkfernregler mit 91,4 m Reichweite		
RFCS-14	043554	6 m, Funk-Fußfernregler		
RHC-14	242211020	6 m, Handfernregler für Schweißstrom/Schütz		
	242211100	30,5 m, Handfernregler für Schweißstrom/Schütz		
RHC-14-P	028040220	Hand-Funkfernregler		
RHC-14-P Kabel	027112331	15 m Kabel		
SHRC-14	058040019	Einhand-Fernregler, nur für Schweißstrom mit 5 m Anschlusskabel		
	058040020	Einhand-Fernregler, nur für Schweißstrom mit 10 m Anschlusskabel		
	058040021	Einhand-Fernregler, nur für Schweißstrom mit 20 m Anschlusskabel		

Datum:

Gesamtbetrag:

Ihr Vertriebshändler:

