

# Dynasty® 280 DX

Strömkälla för  
TIG-/elektrodsvetsning



Över-  
sikt



## Industriella tillämpningar

Precisionstillverkning  
Tung tillverkning  
Tillverkning av rör och rörledningar  
Flyg- och rymdindustri  
Reparation av aluminiumfartyg  
Svetsning av anodiserad aluminium

## Processer

Växelströms- och  
likströms-TIG (GTAW)  
Pulsad TIG (GTAW-P)  
Elektrod (SMAW)  
Kolbågmejsling (CAC-A)

**Matningsspänning** 208–575 V, 1- eller 3-fas

**Strömområde** 2–280 A (AC)  
1–280 A (DC)

**Nominell uteffekt** 200 A vid 28 V  
och 60% intermittensfaktor

**Nettovikt** 25 kg

## Uppgraderingsbar och utbyggbar.

Minneskortuttag på frontpanelen gör det enkelt att uppdatera programvara och lägga till funktioner.

Med Pro-Set™ behöver du inte längre gissa vid inställning av svetsparametrar. Använd Pro-Set när du vill ha snabbheten, bekvämligheten och tryggheten med förinställningar. Välj bara funktion och justera tills Pro-Set visas i displayen.

**Automatisk avstängning** sparar ström. Den programmerbara funktionen stänger av maskinen om den inte körs under en given tid.

**Auto-Line™ effektstyrning** möjliggör inkoppling till alla matningsspänningar (208–575 V) utan manuella omkopplingar, vilket gör det enkelt att byta arbetsplats. Idealisk lösning om nätspänningen är osäker.

**Kylarmatning (CPS).** En inbyggd 120 V-kontakt för matning av Coolmate™ 1.3. Strömbrytaren på Dynasty spänningssätter därmed även kylaggregatet för att förhindra att TIG-slangpaketet går sönder.

**Cooler-On-Demand™**-funktionen aktiverar kylsystemet endast när det behövs vilket reducerar buller, energiförbrukning och mängden luftburna föroreningar som dras in genom kylaren.

**Blue Lightning™** högfrequens (HF) bågtändning för kontaktlös bågtändning. Ger jämnare bågtändningar och bättre stabilitet jämfört med traditionell högfrequensstämning.

**Wind Tunnel Technology™** skyddar invändiga elkomponenter mot luftburna föroreningar och förlänger maskinens livslängd.



**Mätarkalibrering** möjliggör kalibrering av digitala mätare för certifiering.

**Fan-On-Demand™**-fläkten för strömkällan arbetar bara när det behövs vilket reducerar buller, energiförbrukning och mängden luftburna föroreningar som dras in genom maskinen.

## Elektrodsvetsning med växel- och likström

**DIG**-styrning gör att bågegenskaperna kan ändras för specifika tillämpningar och elektroder. Sänk DIG-inställningen för mjuka elektroder som E7018 och öka DIG-inställningen för mer inträngande elektroder som E6010.

**Hot Start™** adaptiv styrning som ger bra bågstarter.

**Växelströmsfrekvensstyrning** ger ytterligare stabilitet vid elektrodsvetsning med växelström och jämnare svetsar.

WELD READY

Se sidan 4 för  
paket innehåll

## Växelströms-TIG-funktioner

**Oberoende styrning av ström/amplitud** medger olika inställning EP-ström och EN-ström för exakt styrning av värmeförseln till arbetsstycket och elektroden.

**Balansstyrning** ger ställbar oxidborttagning, vilket är viktigt för att skapa aluminiumsvetsar av högsta kvalitet.

**Frekvensen** reglerar bredden på bågkonen och kan förbättra riktningstyrningen av bågen.

## Växelströmsvågformer

**Skarp fyrkantvåg**, snabb stelnande smälta, djup inträngning och hög svets hastighet.

**Mjuk fyrkantvåg** mjuk båge med maximal kontroll av smältan och god vätning.

**Sinusvåg** för kunder som vill ha en traditionell båge.

**Triangelvåg** minskar värmebildningen och fungerar bra i tunn aluminium. Höga svets hastigheter.

## Likströms-TIG

**Utomordentligt mjuk** och exakt båge för svetsning i avancerade material.

**Puls.** Pulsning kan öka materialblandningen i smältan, båg stabiliteten och svets hastigheten samtidigt som värmebildning och distorsion minskar.

TRUE BLUE  
3YR. WARRANTY

Strömkällan har tre års garanti gällande delar och arbete.

ITW Welding



## ITW Welding – Nordics

Järntrådvägen 2  
433 30 Partille  
Sweden  
Phone: +46 31 726 46 00  
Email: customerservice@itw-welding.eu  
ITWwelding.com

## Internationellt Huvudkontor för Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
Phone: +1 920 735 4554  
MillerWelds.com

# Specifikationer (kan ändras utan särskilt meddelande.)



Svetsmetod	Matningsspänning	Svetsströmmråde	Uteffekt	IP klassning	Amperetal vid nominell belastning, 50/60 Hz								Max. tomgångsspänning	Mått	Vikt
					208 V	230 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW				
TIG (GTAW)	3-fas	2–280 A (AC) 1–280 A (DC)	235 A vid 19,4 V och 60% intermittensfaktor	IP23	19	17	10	9	7	7,0	6,7	60 VDC (11 VDC**)	H: 346 mm B: 219 mm D: 569 mm	25 kg	
	1-fas	2–280 A (AC) 1–280 A (DC)	235 A vid 19,4 V och 60% intermittensfaktor		33	30	17	15	12	6,9	6,8				
Elektrod (SMAW)	3-fas	5–280 A	200 A vid 28 V och 60% intermittensfaktor		22	20	11	10	8	8,2	7,9				
	1-fas	5–280 A	180 A vid 27,2 V och 60% intermittensfaktor		34	31	17	15	12	7,1	7,0				

\* Se bruksanvisningen beträffande märkdata och intermittens vid 208 V. \*\* Låg OCV-avkänningsspänning för elektrod- och Lift-Arc™-TIG-svetsning.

Certifierad av Canadian Standards Association enligt både kanadensiska och USA-standarder. Alla CE-modeller uppfyller tillämpliga delar av standarderna i IEC 60974-serien.

## Coolmate™ 1.3



- Dynasty®-modeller med CPS sätter på och stänger av Coolmate 1.3
- PÅ/AV indikator
- Nivåglas för vätska
- Kylvätskestank och påfyllningsrör av korrosionsfritt formsprutad polyetylenplast

- Effektiv rörsvärmväxlare
- Lättåtkomligt filter och kylvätskepåfyllningsrör
- Pumphus av mässing med stor slagvolym ger jämnt kylvätskeflöde och tryck med lång förväntad pumplivslängd

Matningsspänning	Maximal ström	Kylkapacitet	Tankvolym	Mått	Vikt
115 V, 60 Hz	4,7 A (60 Hz)	1470 W 1 l/min.	4,9 l	H: 320 mm B: 219 mm D: 620 mm	23,2 kg

## TIG-uppgraderingstabell

Varför uppgradera?	Syncrowave 250	UPPGRADERA	Dynasty 280 DX	Fördelar med Dynasty 280 DX
Tjocklekskapacitet	0,4 – 9,5 mm aluminium 0,3 – 9,5 mm stål	➔	0,3 – 9,5 mm aluminium 0,1 – 9,5 mm stål	Dynasty 280 DX har en lägre lägstanivå och man kan svetsa tunnare material.
Intermittens	200 A, 60%	➔	235 A, 60%	Svetsa längre med högre ström. Vid 200 A går det att svetsa kontinuerligt med Dynasty 280 DX.
Högfrekvensbågtändning	Kontinuerlig HF	➔	Endast HF vid start	HF endast vid start begränsar högfrekvensstörningarna under svetsning.
Precisionsreglage	Digital och ratt för %	➔	Helt digital	Med helt digitala inställningar får man mer precision, repeterbarhet och kvalitet.
Osäker på hur du ställer in reglagen?	Prova dig fram	➔	Med Pro-Set™ behöver du inte gissa när du ställer in svetsparametrarna.	Väij funktionen och justera tills Pro-Set visas i displayen. Pro-Set finns för parametrarna balans, frekvens, puls och DIG.
Frekvensstyrning växelström (aluminium TIG)	Fast 60 Hz	➔	Variabel 20 – 400 Hz	Högre frekvenser ger bättre bågstyrning och högre svets hastigheter.
Balansstyrning växelström (aluminium TIG)	45 – 68% Negativ elektrod	➔	50 – 99% Negativ elektrod	Större negativ elektrod ger snyggare svetsar med mindre etsning.
Växelströmsvågformer (aluminium TIG)	Mjuk fyrkantsvåg	➔	Skarp fyrkantsvåg Mjuk fyrkantsvåg Sinusvåg Triangelvåg	Skarp fyrkantsvåg = snabbare svetsning Mjuk fyrkantsvåg = maximal kontroll över smältan Sinusvåg = traditionella egenskaper Triangelvåg = minskad värmebildning
Svetsa aluminium med spetsad volfram (aluminium TIG)		➔		Utökad frekvens- och balansstyrning medger svetsning i aluminium med spetsad volfram. Fördelarna är mindre värmeförbrukning till arbetsstycket, smalare svetssträngar, bättre starter, bättre bågstyrning och snabbare svetsning.
Portabel	172 kg Kran eller vagn	➔	23,6 kg Bära eller på vagn	Lättare att flytta tack vare små mått och låg vikt. Man behöver inte vänta på kranföraren.
Effektflexibel	Manuellt val, 208/230/460 V Endast enfas	➔	Auto-Line™, 208 – 575 V Enfas eller trefas	Automatisk nätspänning medger drift från alla spänningar. En- eller trefas. Till och med från elverk!
Nätbelastning vid 200 A	77 A, 230 V, enfas	➔	25 A, 230 V, enfas 15 A, 230 V, trefas	Mycket lägre krav på nätspänningskvaliteten. Mindre näteffektskrav, mindre säkerhetsbrytare/säkringar och nåtsladd.

## Original Miller® -tillbehör



### Small Runner™ vagn 301318

Konstruerad för Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 och STi 270 med och utan kylare. Vagnen har fäste för en gastub, kabelhållare och hållare för fotpedal.



### MH running gear 018035026

Konstruerad för Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 och STi 270 med eller utan kylare. Lättmanövrerad, tvåhjulig vagn med hållare för en gastub, kabelhållare och förvaringsutrymme.



### Coolmate™ 1.3 300972

Konstruerad för att byggas samman med Maxstar 280 och Dynasty 210/280. För användning tillsammans med vattenkylda handtag på upp till 280 A. Volym 4,9-liter.

## Minneskort

### Minneskortexpansion

**301151** 14-stifts automationsexpansion  
Ger möjlighet till åtkomst av vanliga automationsfunktioner via 14-stiftskontakten.

**301152** 14-stifts Modbus®-expansion  
Ger möjlighet att få tillgång till grundläggande och avancerade funktioner via 14-stiftsanslutningen.

**301328** Expansion av strömförsörjning för "Hot Wire"-svetsning  
Ger möjlighet att få tillgång till vanliga strömförsörjningsfunktioner för TIG-"Hot Wire"-svetsning.

### Minneskort (tomt) 301080

Tomt minneskort för överföring av data från dator till maskin.

## Fjärrkontroller och brytare



### Trådlös fotpedal för fjärrstyrning 300429

För fjärrstyrning av ström och kontaktor. Mottagaren kopplas in direkt i 14-stiftskontakten på Miller-maskinen.



### RFCS-14 HD, fotpedal 194744

Maximal flexibilitet genom en sladd som kan gå ut genom fronten, baksidan eller på endera sidan av fotpedalen. Fotpedalen ger fjärrstyrning av ström och kontaktor.



### RCC-14, fjärrstyrning av kontaktor och ström 151086

14-stiftskontakt  
Roterbar från sida till sida med fingrarna, fästs på TIG-handtaget med två kardborreband.



### RCCS-14 fjärrstyrning av kontaktor och ström 043688

14-stiftskontakt  
Roterbar uppåt och nedåt med fingrarna, fästs på TIG-handtaget med två kardborreband.



### SHRC-14 fjärrkontroll

**058040019** 5 m  
**058040020** 10 m  
**058040021** 20 m  
Enhandsstyrning för enbart ström.



### RHC-14 handreglage 242211020

Miniatyrreglage för fjärrstyrning av ström och kontaktor.



### Trådlöst handfjärrkontroll 300430

För fjärrstyrning av ström och kontaktor. Mottagaren sticks in direkt i 14-stiftskontakten på Miller-maskinen.



### RMS-14 till-/från-styrning 187208

Brytare för kontaktorstyrning. Gummiklädd tryckknapp som är idealisk för återkommande till/från-tillämpningar.

## Volfram

Volfram	Strömområde	2% cerium (AC/DC)	2% lantan (AC/DC)
1,6 mm	70 – 150 A	WC116X7	WL2116X7
2,4 mm	140 – 250 A	WC332X7	WL2332X7
3,2 mm	225 – 400 A	WC018X7	WL2018X7
4,0 mm	300 – 500 A	WC532X7	WL2532X7

# Beställningsinformation

Utrustningar och alternativ	Artikelnr.	Beskrivning	Antal	Pris
Dynasty® 280 DX	907514002	Inkluderar 2,4 m nätkabel och gasanslutningskit		
Dynasty® 280 DX, 4 m Vätske-kylt Weld Ready paket	029083160	Inkluderar 2,4 m nätkabel, 5 m återledare med godsklämma, 4 m Miller® WP-280S8AAFD 280 A TIG slangpaket, 3 m gasslang, 5 m svetskabel med elektrodhållare, Small Runner™ vagn, Coolmate™ 1.3 vätskekylare med kylvätska, och USB minne med användarmanual		
Dynasty® 280 DX, 8 m Vätske-kylt Weld Ready paket	029083218	Inkluderar 2,4 m nätkabel, 5 m återledare med godsklämma, 8 m Miller® WP-280S8AAFD 280 A TIG slangpaket, 3 m gasslang, 5 m svetskabel med elektrodhållare, Small Runner™ vagn, Coolmate™ 1.3 vätskekylare med kylvätska, och USB minne med användarmanual		
<b>Tillbehör</b>				
Small Runner™ vagn	301318			
MH running gear	018035026	MH tvåhjulig vagn med gastubfäste		
Coolmate™ 1.3	300972	115 V, 60 Hz, <b>CE</b> . <i>Kräver kylvätska</i>		
Kabeladapter	255814	Kabeladapter till 115 V vätskekylare ( <i>behövs inte till Coolmate 1.3</i> )		
Industriell kylarvätska	043810	3,78 liter plastdunk ( <i>minsta order är 4 st</i> )		
Minneskortexpansion	301151 301152 301328	14-stifts automationsexpansion 14-stifts Modbus®-expansion Expansion av strömförsörjning för "Hot Wire"-svetsning		
Minneskort (tomt)	301080			
Svetskabelsats, elektrod	058066040	200 A, 35 mm <sup>2</sup> , 5 m		
Återledare med godsklämma	057014148 057014149	300 A, 50 mm <sup>2</sup> , 3 m 300 A, 50 mm <sup>2</sup> , 5 m		
TIG slangpaket				
Volfram		Se sidan 3		
Hjälm				
Gasslang				
<b>Fjärrkontroller</b>				
Trådlös fotpedal för fjärrstyrning	300429	Fotpedal med trådlös räckvidd på 27 meter		
RFCS-14 HD	194744	6 m heavy-duty fotpedal		
RCC-14	151086	8 m ström-/kontaktstyrning, roterande sida till sida		
RCCS-14	043688	8 m ström-/kontaktstyrning, roterande uppåt-nedåt		
SRHC-14	058040019 058040020 058040021	5 m, enhandsfjärrstyrning för enbart ström 10 m, enhands fjärrstyrning för enbart ström 20 m, enhands fjärrstyrning för enbart ström		
RHC-14	242211020	6 m, handfjärrstyrning för ström/kontaktor		
Trådlös handfjärrstyrning	300430	Handreglage med trådlös räckvidd 90 m		
RMS-14	187208	8 m, momentanbrytare för kontaktstyrning		

Datum:

Offererat totalpris:

Miller rekommenderar **Elga** tillsatsmaterial

Distribueras av:

