

STH 160/160 L

Poste de soudage à
TIG/électrode enrobée



En
bref



Applications industrielles légères

Tuyauteries pour procédés industriels
Maintenance et réparations
Restauration / réparation de cuisines
Avions expérimentaux
Industrie laitière
Industrie agro-alimentaire
Installations sur navires / réparations

Procédés

Électrode enrobée (EE)
TIG (GTAW)
TIG pulsé (GTAW-P)

Alimentation d'entrée

230 V, monophasé,
50/60 Hz

Plage de courant de soudage STH 160 Stick: 4–150 A
STH 160 L Stick: 4–100 A
TIG: 4–160 A

Puissance nominale 100 A à facteur de marche à 100 %
160 A à facteur de marche à 20%

Tension à vide max. 70 V

Poids net 6,0 kg (13,2 lb.)



Modèle STH 160
avec équipement
WeldReady

Les équipements WeldReady comprennent :

- Poste de soudage onduleur
- Cordon d'alimentation de 3 m (10 ft.)
- Porte-électrode avec câble 3 m (10 ft.) et adaptateur Dinse de 25 mm
- Torche TIG WP-17S4NXXF avec câble de 4 m (13 ft.)
- Pince de masse avec câble de 3 m (10 ft.) et adaptateur Dinse 25 mm
- Tuyau de gaz de 3 m (10 ft.)
- Kit d'accessoires AK2C pour torche TIG
- Sangle

Portable à l'atelier ou sur chantier — avec poids à 6,0 kg (13,2 lb.), la sangle permet à l'utilisateur de se déplacer facilement d'un endroit à l'autre.

Le générateur de type Inverter DC dispose d'une **interface intuitive** proposant uniquement les contrôles nécessaires dans un équipement compact.

Technologie de double ventilation. Un système de refroidissement optimisé pour le générateur permet à l'équipement de fonctionner à des températures inférieures, augmentant ainsi ses performances et sa durée de vie.

La protection de surchauffe avec témoin lumineux évite d'endommager l'équipement en cas de dépassement du facteur de marche ou si l'arrivée d'air devait être bloquée.

La fonction VRD est une conception simple qui réduit la tension à vide à 20 V si le générateur de soudage n'est pas en fonctionnement.

Afficheur digital avec pré réglage. Affiche le courant pré réglé avant de souder, ainsi que la valeur réelle pendant le soudage.

Télécommande multifonctionnelle permettant un contrôle précis de l'ampérage pour des soudures exigeantes ou des faibles épaisseurs.

Configuration sélective du pistolet permettant à l'opérateur de choisir entre le mode standard et le mode double (2T).

L'électrovanne intégrée permet de réduire la taille de la torche, qui ne nécessite plus l'incorporation d'une vanne.

Les fonctions intégrées de cordon montant / descendant facilitent le démarrage de l'arc et réduisent la formation de cratères.

Le pré gaz et le post gaz sont ajustables. L'opérateur a un meilleur contrôle des paramètres de gaz sur la zone de soudage.

Le démarrage en **Lift-Arc™** permet un amorçage d'arc en mode TIG sans utilisation de fréquences élevées. Il évite le risque de contamination en Tungsten.

Le démarrage HF (Haute Fréquence) permet à l'arc TIG un démarrage rapide sans contact, évitant une contamination au Tungsten.

Les fonctions intégrées de courant pulsé permettent à l'opérateur de choisir entre 4 modes différents, en fonction de l'application.

Des caractéristiques exceptionnelles en soudage à l'électrode et TIG pour des travaux exigeants.

Adjustable Hot Start™ — fonction de démarrage rapide pour soudage à l'électrode. Elle permet d'ajuster le courant au départ en fonction de l'application. Le courant augmente automatiquement au démarrage de la soudure.

Adjustable Arc Force™ — fonction évite le collage des électrodes. Il ajuste la valeur optimale de la force de l'arc. Cette fonction facilite le soudage en position en augmentant la puissance nominale.

Le procédé Low Stick permet de limiter le courant d'entrée (modèle STH 160 L).



Garanti de 3 ans, pièces et main-d'œuvre.



ITW Welding – France

2, Voie Gallo Romaine
Z.A.C. De La Bonne Rencontre
77860 Quincy Voisins France
TEL : +33 1 60 04 11 66
FAX : +33 1 60 04 88 60

Siège social international Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Modèle/ alimentation d'entrée	Mode de soudage	Plage de courant	Puissance nominale de soudage	Protection IP	Ampérage d'entrée et puissance nominale, 50/60 Hz	KVA	KW	Tension à vide max.	Dimensions	Poids net
STH 160, 230 V, monophasé, 50/60 Hz	Électrode enrobée	4–150 A	100 A à 24,0 V, facteur de marche à 100%	IP23	20	4,5	2,8	70 V DC (20 V DC*)	H : 245 mm (9,625 in.) L : 145 mm (5,75 in.) P : 380 mm (15 in.)	6,0 kg (13,2 lb.)
			150 A à 26,0 V, facteur de marche à 25%		30	7,0	4,8			
	TIG	4–160 A	100 A à 14,0 V, facteur de marche à 100%		13	3,0	2,0			
			160 A à 16,4 V, facteur de marche à 20%		22	5,1	3,5			
STH 160 L, 230 V, monophasé, 50/60 Hz	Électrode enrobée	4–100 A	100 A à 24,0 V, facteur de marche à 100%	20	4,5	2,8				
			100 A à 14,0 V, facteur de marche à 100%	13	3,0	2,0				
	TIG	4–160 A	160 A à 16,4 V, facteur de marche à 20%	22	5,1	3,5				

*Voltage VRD.

Tous les modèles CE sont conformes aux parties applicables des normes IEC 60974.

Pour commander

Poste de soudage	Référence	Description	Qté	Prix
Équipement STH 160	059016013	Poste de soudage Inverter pour soudage à TIG pulsé, TIG HF et électrode enrobée. 230 V, monophasé, 50/60 Hz. Livré avec : cordon d'alimentation et sangle		
Équipement STH 160 WeldReady	029083128	Livré avec : poste de soudage onduleur, cordon d'alimentation, porte-électrode avec câble, torche TIG, pince de masse avec câble, tuyau de gaz, kit d'accessoires pour torche TIG et sangle		
Équipement STH 160 L	059016021	Modèle Low Stick. Poste de soudage Inverter pour soudage à TIG pulsé, TIG HF et électrode enrobée. 230 V, monophasé, 50/60 Hz. Livré avec : cordon d'alimentation et sangle		
Équipement STH 160 L Weld Ready	029083113	Livré avec : poste de soudage onduleur, cordon d'alimentation, porte-électrode avec câble, torche TIG, pince de masse avec câble, tuyau de gaz, kit d'accessoires pour torche TIG et sangle		
Accessoires				
Kit de soudage à électrode enrobée	058066079	Porte-électrode avec câble de 3 m (10 ft.) et câble de masse de 3 m (10 ft.) avec pince		
RCCS-6M	195184 195503	4 m (13 ft.), commande à distance (touches sensibles) 8 m (26,5 ft.), commande à distance (touches sensibles)		
RFCS-6M	195183 195504	4 m (13 ft.), commande à pédale 6 m (20 ft.), commande à pédale		
RMS-6M	195269	8 m (26,5 ft.), interrupteur à contact momentané		
Adaptateur Dinse pour le flux de gaz	195234	Adaptateur 25 mm pour la connexion avec la torche TIG		
Fiche de connexion pour la télécommande 6 pins	217796	Fiche de connexion 6 pins pour ajouter une télécommande existante		
Torche TIG	WP-17S4NXXF	Torche A-150 pour torche refroidie à air avec câble de 4 m (13 ft.). 150 A, facteur de marche 60%		
Tuyau de gaz	9072000SL	3 m (10 ft.)		

Date : Prix total de l'offre :

Miller recommande les consommables

Distribué par :