

# Maxstar® 280 DX

Schweißstromquelle für das  
WIG- und E-Hand-Schweißen



## Kurz-Info



### Industrielle Anwendungen

Apparatebau  
Chemische Industrie  
Luft- und Raumfahrt  
Lebensmittel- und Getränkeindustrie  
Rohrleitungsbau  
Schiffsausrüstungen

### Verfahren

WIG-Schweißen DC  
WIG-Impulsschweißen  
E-Hand-Schweißen

**Anschluss** 208–575 V, 1- oder 3-phasig,  
50/60 Hz, Auto-Line™

**Ampere-Bereich** 1–280 A (DC)

**Leistung** 200 A/60% ED bei 40°C

**Netto-Gewicht** 22,7 kg

### Aktualisierbar und erweiterbar.

Speicherkarteneinschub an der Vorderseite bietet einfache Updatemöglichkeit oder Erweiterung des Funktionsumfangs des Geräts.

**Pro-Set™** vereinfacht die Auswahl von Schweißparametern durch vorprogrammierte Einstellungen. Einfach entsprechende Funktion anwählen und bei der Einstellung auf Anzeige "Pro-Set" stellen.

**Stromsparende Ruhefunktion.** Diese programmierbare Funktion fährt das Gerät nach einer bestimmten Zeit des Stillstandes herunter.

**Auto-Line™ Power-Management-Technologie** ermöglicht den Anschluss an eine Primärspannung von 208–575 V ohne manuelle Umschaltung.

**Kühlgeräte-Hilfsspannung.** Ein integrierter 120-Volt Anschluss zur Stromversorgung des Coolmate™ 1.3. Der Hauptschalter an der Maxstar aktiviert auch diesen Anschluss, um einen Ausfall des Schweißbrenners zu verhindern.

**Cooler-On-Demand™**-Funktion. Kühlgerät läuft nur im Bedarfsfall, geringere Geräuschbelastung und Energieverbrauch.

**Blue Lightning™**-Hochfrequenzzündung (HF). Elektronische Einrichtung für kontaktlose Lichtbogenzündung. Sichere und zuverlässige Zündeigenschaften auch unter schwierigsten Bedingungen.

**Wind Tunnel Technology™** schützt die internen elektrischen Komponenten vor Verschmutzungen durch die Kühlluft und verlängert die Lebensdauer des Geräts.



WELD READY

Siehe Seite 2  
zum Inhalt des  
Ausrüstungssatzes

### DC WIG-Schweißseigenschaften

**Besonders weicher** und präziser Lichtbogen, auch für das Schweißen von speziellen Werkstoffen.

**Impulsschweißen** kann Schweißbadeinwirkung, Lichtbogenstabilität und Schweißgeschwindigkeit, bei gleichzeitiger Reduzierung von Wärmeeinbringung und Verzug, erhöhen.

### DC E-Hand-Schweißseigenschaften

**Lichtbogenanpassung „DIG“** zur Anpassung der Lichtbogeneigenschaften für spezielle Anwendungen und Elektroden. Bei eher basischen Elektroden, wie Typ E7018, sollte ein niedriger DIG-Wert und bei zelluloseummantelten Elektroden mit höherem Einbrand, wie Typ E6010, ein höherer DIG-Wert eingestellt werden.

**Hot Start™.** Die adaptive Regelung bietet sichere Lichtbogenzündungen ohne Festbrennen.

**Stick-Stuck-Funktion** erkennt, ob die Elektrode am Werkstück festbrennt und schaltet den Schweißausgang ab, um die Elektrode sicher und einfach entfernen zu können. Im Menü anwählbar.

**Anzeige Kalibrierung.** Ermöglicht die Kalibrierung digitaler Messanzeigen für die Zertifizierung.

**Fan-On-Demand™**-Funktion. Lüfter läuft nur wenn erforderlich, geringere Geräuschbelastung und niedrigerer Energieverbrauch, längere Wartungsintervalle.



Schweißstromquelle mit 3-Jahres-Garantie,  
Teile und Verarbeitung.

## Spezifikationen (Angaben können ohne Angabe von Gründen geändert werden.)



Verfahren	Stromversorgung	Schweißstrombereich (A)	Leistung bei 60% ED	IP-Schutzklasse	Ampere bei Nennlastausgang 50/60 Hz 208 V 230 V 400 V 460 V 575 V KVA KW	Maximale Leerlaufspannung	Abmessungen	Netto-Gewicht
WIG-Schweißen	3-phasig	1–280 A	235 A at 19,4 V	IP23	17 15 9 7 6 6,2 6,0	60 VDC (11 VDC**)	H: 346 mm B: 219 mm T: 569 mm	22,7 kg
	1-phasig	1–280 A	235 A at 19,4 V		28 26 15 13 10 6,0 6,0			
E-Hand-Schweißen	3-phasig	5–280 A	200 A at 28 V		20 18 10 9 7 7,2 7,0			
	1-phasig	5–280 A	180 A at 27,2 V*		30 27 15 13 10 6,2 6,2			

\* Entsprechend Bedienungsanleitung für 208 V Ausgangsleistung und Einschaltdauer. \*\* Niedrige Leerlauf-Messhilfsspannung für Stabelektroden- und WIG-Schweißen mit Lift-Arc™

Zertifiziert durch den kanadischen Normenverband nach kanadischen und US Normen. Alle CE-Modelle erfüllen die jeweiligen Vorschriften der Normenreihe IEC 60974.

**ITW** Welding



### ITW Welding GmbH

Spechtal 1a  
67317 Altleiningen  
Germany  
Phone: +49 6356 96 61 19  
Email: info@itw-welding.de  
ITWwelding.com

### Internationaler Hauptsitz Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
Phone: +1 920 735 4554  
MillerWelds.com

# Original Miller® Zubehör



**Small Runner™-Fahrwagen 301318**  
Konzipiert für Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 und STi 270, mit oder ohne Kühlgerät. Ausgestattet mit Gasflaschenhalterung (1 Gasflasche), Kabel- und Fußpedalhalter.



**MH-Fahrwagen 018035026**  
Konzipiert für Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 und STi 270, mit oder ohne Kühlgerät. Leicht fahrbarer zweirädriger Fahrwagen mit Gasflaschenhalterung (1 Gasflasche), Kabelhalter und Aufbewahrungsfach.



**Coolmate™ 1.3 300972**  
Optionales Kühlgerät für Maxstar 280 oder Dynasty 210/280. Zur Verwendung bei wassergekühlten Schweißbrennern bis Nennleistung 280 A. Fassungsvermögen 4,9 Liter.

## Fernregelungen- und schalter



**Funk-Fußfernregler 300429**  
Zur Fernregelung von Schütz und Schweißstrom. Der Empfänger wird direkt an der 14-pol. Buchse des Miller-Geräts angeschlossen.



**RFCS-14 HD Fußfernregler 194744**  
Maximale Flexibilität durch konfigurierbares Anschlusskabel, das an allen 4 Seiten des Pedals herausgeführt werden kann.

Fernregelung von Schütz und Schweißstrom.



**RCC-14 Fernregelung für Schütz und Schweißstrom 151086** 14-pol. Anschluss

Vertikal liegendes Potentiometer, Befestigung am WIG-Schweißbrenner durch zwei Klettbander.



**SHRC-14 Handfernregler**

**058040019** 5 m

**058040020** 10 m

**058040021** 20 m

Einhand-Fernregler nur für Schweißstrom.



**Funk-Handfernregler 300430**

Zur Fernregelung von Schütz und Schweißstrom. Der Empfänger wird direkt an der 14-pol. Buchse des Miller-Geräts angeschlossen.

## Bestell-Informationen

Ausrüstung und Optionen	Best.-Nr.	Beschreibung	Anz.	Preis
<b>Maxstar® 280 DX</b>	<b>907539002</b>	Lieferung mit 2,4 m Primärkabel und Ausrüstung für den Gasanschluss		
<b>Maxstar® 280 DX, 4 m Weld Ready-Ausrüstung, wassergekühlt</b>	<b>029083156</b>	Lieferung mit 2,4 m Primärkabel, 4 m Massekabel und Klemme, Miller® WP-280S4AAFD WIG-Schweißbrenner (280 A) in 4 m Länge, 3 m Gasschlauch, 5 m Schweißkabel mit Elektrodenhalter, Small Runner™-Fahrwagen, Coolmate™ 1.3 Kühlgerät mit Kühlflüssigkeit, WIG-Schweißbrenner-Ausrüstungssatz und ein USB-Datenträger mit Bedienungsanleitungen		
<b>Maxstar® 280 DX, 8 m Weld Ready-Ausrüstung, wassergekühlt</b>	<b>029083241</b>	Lieferung mit 2,4 m Primärkabel, 4 m Massekabel und Klemme, Miller® WP-280S4AAFD WIG-Schweißbrenner (280 A) in 8 m Länge, 3 m Gasschlauch, 5 m Schweißkabel mit Elektrodenhalter, Small Runner™-Fahrwagen, Coolmate™ 1.3 Kühlgerät mit Kühlflüssigkeit, WIG-Schweißbrenner-Ausrüstungssatz und ein USB-Datenträger mit Bedienungsanleitungen		
<b>Zubehör</b>				
Small Runner™-Fahrwagen	<b>301318</b>			
MH-Fahrwagen	<b>018035026</b>	2-rädriger Fahrwagen mit Gasflaschenaufnahme		
Coolmate™ 1.3	<b>300972</b>	115 V, 60 Hz, CE. <i>Erfordert Kühlmittel</i>		
Adapter-Kabel	<b>255814</b>	Zur Spannungsversorgung des 115 V Kühlgerätes ( <i>nicht erforderlich für Coolmate 1.3</i> )		
Industrielle Kühlflüssigkeit	<b>043810</b>	3,78-liter Kanister ( <i>Verpackungseinheit 4 Stück</i> )		
Speicherkarten	<b>301151</b> <b>301152</b> <b>301328</b>	14-pol. Automationsschnittstelle (analog) 14-pol. Automationsschnittstelle (Modbus®) WIG-Heißdrahtschweißen		
Speicherkarte (leer)	<b>301080</b>			
Schweißkabel-Ausrüstungssatz (E-Hand-Schweißen)	<b>057014351</b>	200 A, 35 mm <sup>2</sup> , 5 m		
Massekabel und Klemme	<b>057014331</b>	200 A, 35 mm <sup>2</sup> , 5 m		
<b>Fernregler</b>				
Funk-Fußfernregler	<b>300429</b>	Funk-Fußfernregler mit 27,4 m Reichweite		
RFCS-14 HD	<b>194744</b>	Robuster Fußfernregler mit 6 m Anschlusskabel		
RCC-14	<b>151086</b>	Schweißstrom/Schütz-Fernregler mit 8 m Anschlusskabel (Potentiometer horizontal)		
RCCS-14	<b>043688</b>	Schweißstrom/Schütz-Fernregler mit 8 m Anschlusskabel (Potentiometer vertical)		
SRHC-14		Für weitere Informationen siehe oben		
RHC-14	<b>242211020</b>	Schweißstrom/Schütz-Handfernregler mit 6 m Anschlusskabel		
Funk-Handfernregler	<b>300430</b>	Funk-Handfernregler mit 91,4 m Reichweite		
RMS-14	<b>187208</b>	Drucktaster für Schweißstromschütz mit 8 m Anschlusskabel		

Datum:

Gesamtbetrag:

Miller empfiehlt **Elega**®-Schweißzusatzwerkstoffe

Ihr Vertriebshändler:

 **Miller**  
The Power of Blue®