

Diversión™ 165 y 180

**Fuente de Poder
para Soldadura TIG** 

Especs. Rápidas

Aplicaciones personales para el usuario

Fabricación de chasis/armazones
Colec tored de aceite de aluminio
Escapes de acero inoxidable
Reparaciones de soldar en equipo casero
Arte de metal
Entrenamiento vocacional

Proceso

TIG (GTAW)

Potencia de entrada

165: 230 V, Monofásico
180: 115 y 230 V, Monofásico

Salida nominal 150 A a 16 V,
20% ciclo de trabajo

Gama de amperaje **165:** 10–165 A
180: 10–125 A (115 V)
180: 10–180 A (230 V)

Voltaje máximo de circuito abierto 80

Peso 50 lbs. (23 kg)

La máquina TIG personal del usuario.

DIVERSION™

Interface del operador fácil de entender.

1. Encender la máquina
2. Seleccionar el tipo de material
3. Fijar la gama del espesor del material ¡entonces soldar! Es tan fácil como 1, 2, 3.

Fuente de poder AC/DC basada en inversor

proporciona un arco de soldadura más consistente mientras usa menos potencia primaria.

Fan-On-Demand™ (Ventilador cuando se necesita)

reduce ruido y mantenimiento disminuyendo la cantidad de contaminantes aéreos que pasan a través de la máquina, mientras da enfriamiento suficiente a los componentes internos, protegidos térmicamente.

Arranque por alta frecuencia para arrancar el arco sin hacer contacto que elimina la contaminación al tungsteno y al material.

Posflujo automático protege la zona al fin de la suelda y el electrodo optimizando el tiempo del posflujo basado en el amperaje de soldar.



Diversión 165

Diversión 180

Portátil. Ya sea que esté en el taller, garaje o la pista de carreras, como pesa sólo 50 libras puede ser llevada a donde sea.

La onda cuadrada avanzada de AC da un charco de soldadura que se solidifica rápidamente y con más penetración.

Viene completa con:

- Fuente de poder con cordón primario (enchufe de 50 A, 230 V en el modelo 165) **O** (enchufes MVP™ en el modelo 180)
- Antorcha de soldar de 12.5 pies (33,8 m) Weldcraft® WP-17 TIG con tapa trasera, boquilla de gas cerámica de 3/32 (2,4mm), mordaza, y cuerpo de mordaza, y tungsteno ceriado al 2%
- Control de pie remoto RFCS-RJ45
- Cable de trabajo con pinza de 12 pies (3,7 m)
- Regulador/medidor de flujo con manguera
- Libro de soldar *TIG Welding for Dummies* (Cómo soldar TIG para el novicio) con el contenido de Miller

Simplemente provea el gas argón, el material de aporte, guantes y careta y ¡está listo para soldar!



Ambos modelos incluyen el **control remoto de pie RFCS-RJ45** y la Diversión 180 también incluye un **enchufe de voltaje múltiple (MVP™)** que permite la conexión a receptáculos de 115 o 230 voltios sin herramientas. Escoja el enchufe que cabe en el receptáculo y conéctelo al cordón de potencia.

TRUE BLUE®

3YR. WARRANTY

La fuente de poder está garantizada por 3 años, piezas y mano de obra.
Las partes de potencia de rectificación original están garantizadas por 5 años.



Miller Electric Mfg. Co.
Una compañía ITW
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 USA

Ventas en los Estados Unidos y Canadá
Teléfono: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Teléfono Internacional: 920-735-4554
FAX Internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com
  



Especificaciones (Sujeto a cambios sin aviso.)

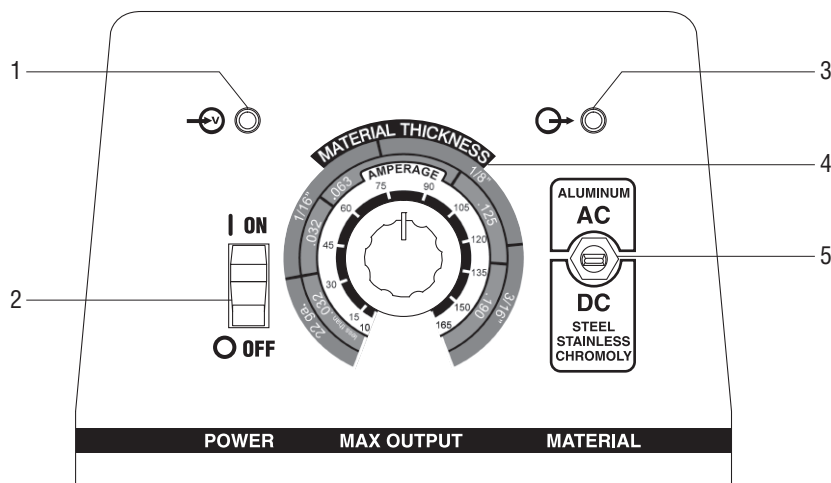


Modelo	Potencia de entrada	Gama de amperaje de soldadura	Salida nominal	Entrada de amperios a la salida nominal	KVA	KW	Voltaje máx. de circuito abierto	Dimensiones	Peso neto
Diversión 165	230 VCA	10–165 A	60 A a 12.4 V, 100% Ciclo de trabajo	8 A (.20)*	1.8 (.04)*	1.2 (.02)*	80	Alt: 17 pulg. (433 mm) An: 9.875 pulg. (251 mm) Pr: 23.875 pulg. (608 mm)	50 lbs. (23 kg)
			150 A a 16 V, 20% Ciclo de trabajo	23 A (.20)*	5.3 (.04)*	3.7 (.02)*			
			165 A a 16.6 V, 15% Ciclo de trabajo	25.5 A (.20)*	5.9 (.04)*	4.2 (.02)*			
Diversión 180	115 VCA	10–125 A	60 A a 12.4 V, 100% Ciclo de trabajo	11.3 (.88)*	1.3 (.1)*	1.2 (.03)*			
			125 A a 15 V, 35% Ciclo de trabajo	26.5 (.88)*	3.1 (.1)*	3.0 (.03)*			
	230 VCA	10–180 A	60 A a 12.4 V, 100% Ciclo de trabajo	5.6 (.44)*	1.3 (.1)*	1.2 (.03)*			
			150 A a 16 V, 20% Ciclo de trabajo	16 (.44)*	3.7 (.1)*	3.6 (.03)*			
			180 A a 17.2 V, 10% Ciclo de trabajo	20.5 (.44)*	4.7 (.1)*	4.6 (.03)*			

Certificada por la Asociación Estándares de Canadienses para los estándares de ambos canadienses y de EEUU.

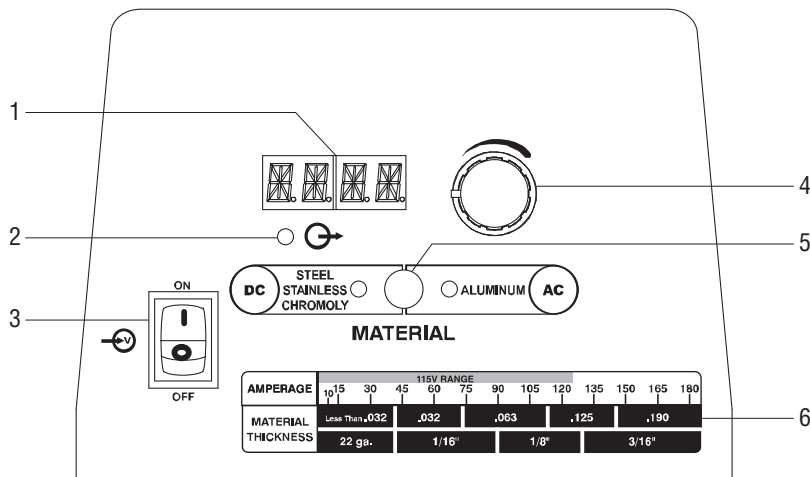
*Sin soldar.

Panel de control de la Diversión™ 165



1. LED de encendido
2. Interruptor de potencia
3. LED que indica la salida
4. Espesor del material/control de amperaje
5. Interruptor del material

Panel de control de la Diversión™ 180



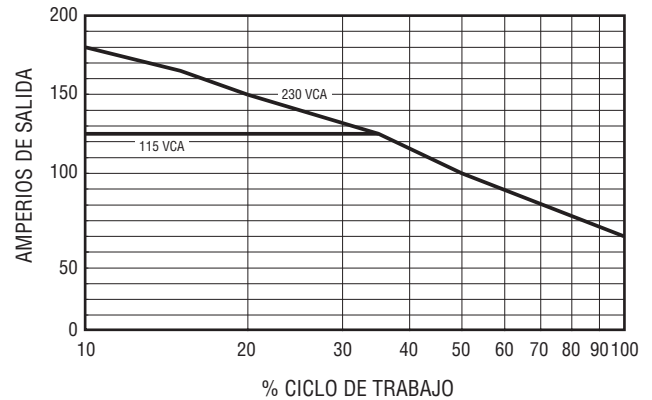
1. Letrero digital
2. LED que indica salida
3. Interruptor de potencia
4. Control de amperaje
5. Botón de selección del material
6. Espesor del material/tabla de amperaje

Datos de rendimiento

DIVERSION 165 TABLA DE CICLO DE TRABAJO



DIVERSION 180 TABLA DE CICLO DE TRABAJO



Accesorios Genuinos de Miller®

Enchufes MVP™ para la Diversión 180



#219 258
Para cable de potencia 6-50P (230 V/50 A). Incluido con la máquina.



#219 261
Para cable de potencia 5-15P (115 V/15 A). Incluido con la máquina.



#219 259
Para cable de potencia 5-20P (115 V/20 A). Opcional, no se incluye con la máquina.



Cubierta Protectora
#300 579



Carro de Ruedas/Portacilindros
#770 187
Construcción de servicio pesado. Para cilindros no mayores de 7 pulgadas (178 mm) en diámetro. Peso máximo es 100 libras (45 kg).



Carro de Ruedas Pequeño/Portacilindros
#300 425
Construcción duradera. Para cilindros no mayores de 7 pulgadas (178 mm) en diámetro. Peso máximo es 75 libras (34 kg).



Guantes para Soldar con TIG
#249 178 Mediano
#249 179 Grande
#249 180 Extra Grande
Parte de arriba y palma de piel de cabra duradera con algodón resistente a la llama.



Guantes para Soldar con TIG (Muñeca Corta)
#249 181 Mediano
#249 182 Grande
#249 183 Extra Grande
Parte de atrás de piel de cabra duradera con palma de pie de cabra y muñeca de 3 pulgadas.



#WP-9 Cuerpo de la Antorcha
Cuerpo de la antorcha 125-amperios enfriada por aire. Consumibles de la serie 13N se venden separadamente.



#AK-150MFC Juego de Accesorios
Permite a los operadores de soldar hacer a la medida a su antorcha Weldcraft WP-17 TIG estándar para su aplicación específica. El juego se convierte en 28 diferentes estilos de antorcha mientras usa el cable existente. Tiene mordazas, cuerpos de mordazas, boquillas, cabezales de antorcha, mangos y más.

Controles Remotos



RFCS-RJ45 #300 432
Control remoto de pie. Viene estándar con los modelos Diversion.

Cordón Adaptador para RJ45 a 14-Púas #300 688

Cordón adaptador de 12 pulgs. para permitir los controles remotos de 14-púas de Miller que se usan con la Diversión 165 y 180.

Información para ordenar

Fuente de Poder	No. de Catálogo	Descripción	Cantidad	Precio
Diversion® 165	#907 626	Monofásico, 230 V, 50/60 Hz		
Diversion® 180	#907 627	Monofásico, 115 y 230 V, 50/60 Hz		
Enchufes Adaptadores MVP™ para Diversion 180				
MVP 230 V 6-50P	#219 258	Se usa para conectar la fuente de poder a 6-50R receptáculo (incluido con la máquina)		
MVP 115 V 5-15P	#219 261	Se usa para conectar la fuente de poder a 5-15R receptáculo (incluido con la máquina)		
MVP 115 V 5-20P	#219 259	Se usa para conectar la fuente de poder a 5-20R receptáculo (opcional, no se incluye con la máquina)		
Controles Remotos				
RFCS-RJ45	#300 432	Control remoto de pie (incluido con la Diversion 165 y 180)		
Cordón Adaptador para RJ45 a 14-Púas	#300 688			
Accesorios				
Cubierta Protectora	#300 579			
Carro de Ruedas/Portacilindros	#770 187			
Carro de Ruedas Pequeño/Portacilindros	#300 425			
Guantes para Soldar con TIG		Véase página 3		
WP-9 Cuerpo de la Antorcha	#WP-9			
AK-150MFC Juego de Accesorios	#AK-150MFC			

Fecha:

Precio Total Cotizado:

Distribuido por:

