

# Miller<sup>®</sup> 252

Source d'énergie MIG,  
Dévidoir de fil et ensemble de pistolets



## Fiche technique sommaire

### Applications industrielles

Fabrication de métal  
Entretien et réparation  
Ferme/maison  
Industrie légère

### Procédés

MIG (GMAW)  
Fil fourré (FGAW)

### Puissance d'entrée

208/240 V, monophasé, 60 Hz  
230/460/575 V, monophasé, 60 Hz

**Ampérage** 30–300 A

**Intensité nominale** 200 A à 24 VDC, facteur de marche de 60 %  
250 A à 26,5 VDC, facteur de marche de 40 %

**Vitesse de dévidage** 50 – 700 ipm (1,3 – 17,8 m/min.)

**Tension max. d'ouverture de circuit** 38 V

**Poids net** 205 lb. (93 kg)

**Sortie la plus élevée de sa catégorie (250 A à 26,5 VDC).** Soudez plus longtemps sur les applications haut de gamme.

**Contrôle de tension infini avec compteurs numériques à étalonnage automatique** qui permettent le pré réglage de la tension et de la vitesse d'alimentation du fil. Assure des paramètres précis et la précision.

**Les minuteriers numériques intégrées** sont livrées avec des minuteriers préflux/post-flux pré réglables, de rechargement, de point et de retard (point). Minuteriers indépendantes pour MIG et pistolet à bobine.

**La compensation de la tension du secteur** maintient constant le courant fourni par la source, sans égard aux variations de tension d'alimentation de  $\pm 10\%$ .

**Active Arc Stabilizer™** minimise le nettoyage des soudures et fournit d'excellents départs éprouvés supérieurs à la concurrence.

**Auto-Gun Detect™** permet à l'opérateur d'appuyer simplement sur la gâchette du pistolet MIG, du pistolet à bobine ou de la carotte de soudage. Détecte et rappelle automatiquement la tension, la vitesse de dévidage du fil et la minuterie du pistolet actif. Pour plus d'information, allez à la page 3.

**Système à deux cylindres d'entraînement en aluminium robuste.**

**Le système de refroidissement Fan-On-Demand™** fonctionne seulement au besoin, réduisant le bruit et la consommation électrique, ainsi que la quantité de contaminants aspirés par l'appareil.



### Comprend :

- 15 pi (4,6 m), pistolet MDX™-250 de 250 ampères
- Câble de masse de 10 pi (3 m) avec pince
- Cordon d'alimentation industriel de 10 pi (3 m) (avec prise sur modèle 208/240 V)
- Régulateur de débit et tuyau de gaz pour mélange argon ou AR/CO<sub>2</sub>
- Train de roulement abaissé/cadre de bouteilles installé en usine
- Galets d'entraînement réversibles double 0,030 / 0,035 po
- Pointes de contact supplémentaires



**Compartiment de stockage d'éléments fusibles EZ-Access™ et tableau de paramètres.** Définissez correctement les paramètres de soudure dès la première fois à l'aide d'un compartiment rabattable pratique qui permet d'accéder rapidement aux graphiques de paramètres et aux consommables. Pour plus d'information, allez à la page 3.

**Soudage MIG en aluminium supérieur avec connexion directe de pistolets à bobine et de pistolets push-pull en option.** Il connecte directement vos pistolets Spoolmate™ 200 et Spoolmatic® ou vos pistolets XR™ push-pull. Aucun module supplémentaire à acheter ou à installer.



**TRUE BLUE™**  
3YR. WARRANTY

La soudeuse est garantie pour trois ans, les pièces et la main d'œuvre.  
Les pièces du redresseur de courant principal d'origine sont garanties pour 5 ans.  
Pistolet garanti pour 90 jours, pièces seulement.



**Miller Electric Mfg. LLC**  
Une entreprise de ITW Welding  
1635 West Spencer Street  
B.P. Box 1079  
Appleton, WI 54912 1079 É.-U.

**Vente d'équipement aux É.-U. et au Canada**

Téléphone : 866 931-9730  
Télécopieur : 800 637-2315  
Téléphone international : 920 735-4554  
Télécopieur international : 920 735-4125

**MillerWelds.com**  
f t y o i n



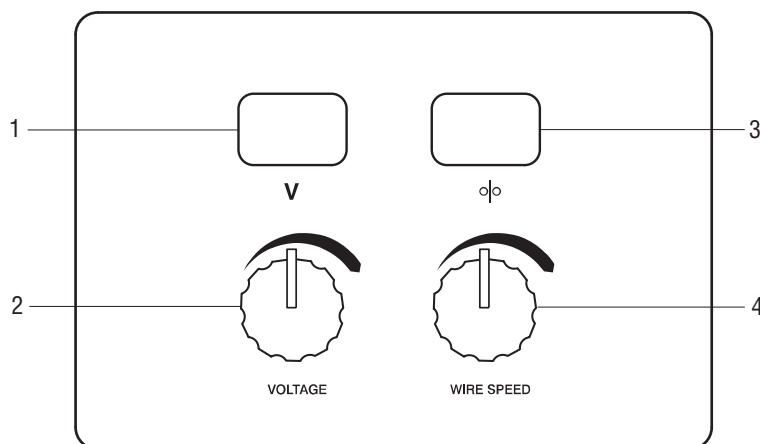
Plage d'intensité	Puissance nominale	Amp. Entrée à la sortie nominale, 60 Hz						Vitesse de dévidage du fil	Type et diamètre du câble	Diamètre max. de la bobine	Tension max. d'ouverture de circuit	Dimensions	Poids net	
		208 V	230 V	240 V	460 V	575 V	KVA							KW
30-300 A	200 A à 24 VDC, facteur de marche de 60 %	57,0	—	50,8	—	—	11,4	7,1	50 – 700 ipm (1,3 – 17,8 m/min.)	Acier solide/ Acier inoxydable : 0,023 – 0,045 po (0,6 – 1,2 mm) Fil fourré : 0,030 – 0,045 po (0,8 – 1,2 mm)	12 po (305 mm)	38	H : 30 po (762 mm) L : 19 po (483 mm) P : 40 po (1 016 mm)	205 lb (93 kg)
	250 A à 26,5 VDC, facteur de marche de 40 %	64,2	—	56,4	—	—	12,6	9,4						
	200 A à 24 VDC, facteur de marche de 60 %	—	46	—	23	18	9,8	7,5						
	250 A à 26,5 VDC, facteur de marche de 40 %	—	2*	—	1*	0,8*	0,46*	0,13*						

\*À vide.

Remarque : Plage des températures de service : -4 ° à +104 °F (-20 ° à +40 °C). Plage de températures d'entreposage -22 ° à +122 °F (-30 ° à +50 °C).

 Certifiés par l'Association canadienne de normalisation comme étant conformes aux normes canadiennes et américaines.

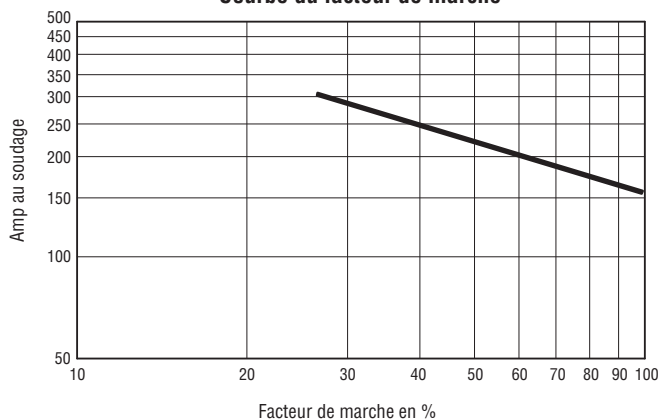
## Panneau de commande



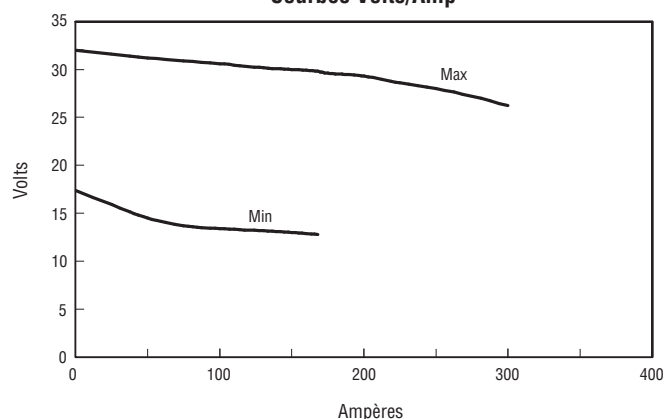
1. Voltmètre
2. Commande de tension
3. Compteur de vitesse du fil
4. Commande de la vitesse de dévidage

## Données de performance

Courbe du facteur de marche



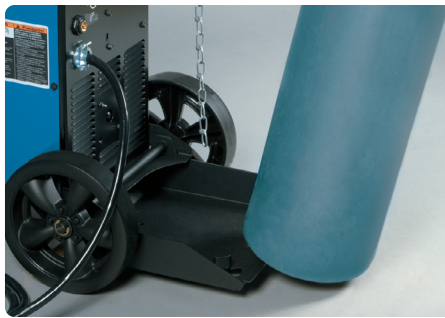
Courbes Volts/Amp



# Caractéristiques standard complètes

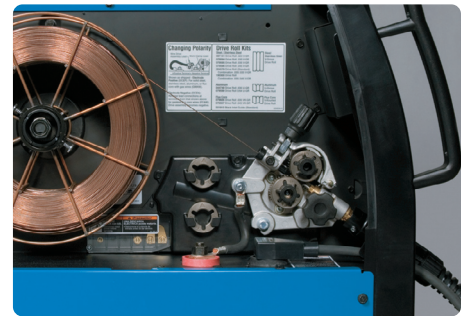
## Cadre de bouteilles bas EZ-Change™

- Les opérateurs n'ont plus besoin de soulever les bouteilles. Dorénavant, on peut charger et décharger les bouteilles facilement du cadre de bouteilles bas EZ-Change™.



## Entraînement de fil incliné

- Système d'entraînement incliné à double engrenage améliore grandement le dévidage et reçoit des bobines de fil volumineuses.
- Permet de changer rapidement les galets d'entraînement sans outil.
- Compartiment de galets d'entraînement — finies les pertes de galets d'entraînement; des galets d'entraînement supplémentaires sont stockés convenablement près du moteur d'entraînement.
- Les opérateurs ne percutent plus le pistolet MIG ni ne plient le revêtement du flexible du pistolet.



## Poignées doubles avant

- Poignée divisée avec prises en caoutchouc conçues pour déplacer facilement la machine et permettre le rangement indépendant du câble de masse et du pistolet MIG.
- Les poignées procurent une protection pour le panneau avant et le pistolet MIG pendant le transport.



## Compartiment des consommables et tableau des paramètres EZ-Access™

- Compartiment à rabat pratique qui contient le tableau des paramètres et permet d'entreposer les éléments fusibles.



## Auto-Gun Detect™

- Il suffit d'appuyer sur la gâchette du pistolet MIG, du pistolet à bobine ou de n'importe quel pistolet Miller® push-pull. Le Millermatic 252 rappelle automatiquement la tension, la vitesse de dévidage du fil et la minuterie du pistolet actif.
- Temps d'installation réduit



## Caractéristiques facultatives complètes

### Râtelier surélevé pour pistolet et câbles

300335

- Moyen de ranger séparément et sans enchevêtrement les câbles du pistolet à bobine, tout en les empêchant de traîner sur le sol.
- Finis le piétinement des câbles de pistolet à bobine et les câbles qui traînent au sol.
- Le râtelier surélevé pour pistolet et câbles peut être utilisé avec un râtelier à une ou deux bouteilles. (Le râtelier surélevé pour pistolet et câbles est inclus avec la plateforme basse pour deux bouteilles EZ-Change™.)



### Plateforme basse pour deux bouteilles EZ-Change™ avec râtelier surélevé pour pistolet et câbles

300337

- La plateforme basse peut recevoir facilement deux bouteilles.
- La plateforme basse pour bouteilles EZ-Change™ élimine le besoin de soulever les bouteilles pour les charger ou les décharger de la plateforme.
- Finis le piétinement des câbles de pistolet à bobine et les câbles qui traînent au sol.
- Moyen de ranger séparément et sans enchevêtrement les câbles du pistolet à bobine, tout en les empêchant de traîner sur le sol.





## Plateforme basse pour deux bouteilles EZ-Change™ 300337

La plateforme basse pour deux bouteilles permet à l'opérateur de charger et de décharger facilement le râtelier sans le soulever. Le râtelier pour pistolet et câbles permet de ranger les câbles sans enchevêtrement, tout en les empêchant de traîner au sol.

**Râtelier surélevé pour pistolet et câbles 300335**  
Pour utilisation avec un râtelier pour une bouteille.  
(Inclus avec la plateforme basse pour deux bouteilles EZ-Change.)



## Housse protectrice 195142

Comprend une pochette latérale.  
(Ne s'utilise pas avec la plateforme basse pour deux bouteilles ou le râtelier surélevé pour pistolet et câbles.)

## Régulateur à gaz pour l'argon ou le gaz mélangé 31-50-580



Prise femelle



**Cordon adaptateur KVA complet 300517** Champ NEMA 14-50P à NEMA 6-50R. Adapte la prise du groupe électrogène 120/240 V à une prise pour la fiche Millermatic® et la prise Spectrum® de 240 V.

## Pistolets MIG



### Pistolet MIG MDX™-250 avec consommables AccuLock™ MDX

**1770035** 10 pi (3 m)  
**1770037** 15 pi (4,6 m), standard  
Pistolet MIG industriel de 250 ampères avec consommables pour fil de 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm).

### Pistolet MIG MDX™-250 avec consommables industriel AccuLock™ S

**1770043** 15 pi (4,6 m)  
Pistolet MIG industriel de 250 ampères avec consommables pour fil de 0,035/0,045 po (0,9/1,2 mm).

## Pistolets à bobine



### Pistolet à bobine Spoolmatic® 15A 195156

### Pistolet à bobine Spoolmatic® 30A 130831

Idéal pour les travaux de soudage en aluminium. Pistolet à bobine d'une livre à refroidissement par air avec câble de 15 pieds (4,6 m) ou de 30 pieds (9,1 m). Puissance nominale de 200 ampères à 100 % du cycle d'utilisation. Pour des informations détaillées, voir la littérature Spoolmatic M/1.73.



### Pistolet à bobine Spoolmate™ 200 300497

Pistolet à bobine fiable et économique parfait pour les amateurs et les fabricants légers qui soudent de l'aluminium. Pour fils en aluminium de 0,8 à 0,9 mm (0,030 – 0,035 po) et en acier/acier inoxydable de 0,6 à 0,9 mm (0,023 – 0,035 po). Puissance nominale de 160 ampères à 60 % du cycle d'utilisation avec un ensemble de câblage 20 pi. Pour des informations détaillées, consulter la documentation Spoolmate M/1.47.

### Tubes de tête Spoolmate™ 200 en option

**300591** Tube de tête de 45 degrés  
**300592** Tube de tête d'extension de 9 pouces  
**243385** Tube de tête de 5 pouces

## Pistolets Push-Pull



### Pistolets Push-Pull XR-Aluma-Pro™ Lite

**300948** 25 pi (7,6 m)  
Pistolet à col de cygne refroidi à l'air pour aluminium de 0,30 à 0,47 pouce (0,8 à 1,2 mm). Puissance nominale de 175 ampères à 60 % du cycle d'utilisation.



### Pistolets Push-Pull XR-Aluma-Pro™

**301568** 15 pi (4,6 m)  
**301569** 25 pi (7,6 m)  
Pistolet à col de cygne refroidi à l'air pour aluminium de 0,30 à 0,47 pouce (0,8 à 1,2 mm). Puissance nominale de 300 ampères à 100 % du cycle d'utilisation.

### Kits d'entraînement en aluminium à gorge en U pour pistolets à traction-poussé XR-Aluma-Pro

**195311** 0,035 po (0,9 mm)  
**195313** 0,047 po (1,2 mm)  
Les kits comprennent des rouleaux d'entraînement à rainures en U Millermatic, des guides de fil de nylon et des pointes de contact.

## Pour pistolets MIG MDX™-250

**Consommables standard Miller® AccuLock™ MDX**  
Des consommables et composants plus petits pour accéder aux soudures difficiles à atteindre.

### Pointes de contact (10 par paquet)

<b>T-M023</b>	0,023 po (0,6 mm)
<b>T-M030</b>	0,030 po (0,8 mm)
<b>T-M035</b>	0,035 po (0,9 mm)
<b>T-M045</b>	0,045 po (1,2 mm)

### Buses

<b>N-M1200C</b>	Cuivre, 1/2 po ID, de chasse, standard
<b>N-M1218C</b>	Cuivre, 1/2 po ID, 1/8 po renforcé
<b>N-M5800C</b>	Cuivre, 5/8 po ID, de chasse
<b>N-M5818C</b>	Cuivre, 5/8 po ID, 1/8 po renforcé
<b>N-M58XTC</b>	Cuivre, 5/8 po ID, bouton de 1/8 po

Diffuseur **D-M250**

### Gaines de remplacement mono-coïde

#### Gaine de 10 pi

<b>LM1A-10</b>	0,023/0,025 po (0,6 mm)
<b>LMD2A-10</b>	0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm)
<b>LMD3A-10</b>	0,035/0,045 po (0,9/1,2 mm)

#### Gaine de 12 pi

<b>LMA-12</b>	0,023/0,025 po (0,6 mm)
<b>LMD2A-12</b>	0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm)
<b>LMD3A-12</b>	0,035/0,045 po (0,9/1,2 mm)

#### Gaine de 15 pi

<b>LMA-15</b>	0,023/0,025 po (0,6 mm)
<b>LMD2A-15</b>	0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm)
<b>LMD3A-15</b>	0,035/0,045 po (0,9/1,2 mm)

### Consommables en option Bernard® AccuLock™ S

Consommables pour une durabilité accrue et une durée de vie plus longue lorsque les pistolets sont utilisés dans des applications industrielles

### Pointes de contact (10 par paquet)

<b>T-A023CHM</b>	0,023 po (0,6 mm)
<b>T-A030CHM</b>	0,030 po (0,8 mm)
<b>T-A035CHM</b>	0,035 po (0,9 mm)
<b>T-A039CHM</b>	0,039 po (1,0 mm)
<b>T-A045CHM</b>	0,045 po (1,2 mm)

### Buses

<b>N-A5800CM</b>	Cuivre, 5/8 po ID, de chasse, standard
<b>N-A5818CM</b>	Cuivre, 5/8 po ID, 1/8 po renforcé
<b>N-A5814CM</b>	Cuivre, 5/8 po ID, 1/4 po renforcé

Diffuseur **D-MA250M**

**Remarque : les diffuseurs et consommables Miller® FasTip™, M-Series et Bernard Centerfire™ ne sont PAS compatibles avec les pistolets de la série MDX.**

## Pour les pistolets à bobine Spoolmatic® et les pistolets XR™ Push-Pull

### Pour des fils en aluminium

#### Pointes de contact FasTip™ (25 par paquet)

<b>206186</b>	Poids lourd, 0,030 po (0,8 mm)
<b>206187</b>	Poids lourd, 0,035 po (0,9 mm)
<b>206188</b>	Poids lourd, 0,040 po (1,0 mm)
<b>206189</b>	Poids lourd, 3/64 po (1,2 mm)
<b>206191</b>	Poids lourd, 1/16 po (1,6 mm)
<b>209026</b>	Conique, 0,030 po (0,8 mm)
<b>209027</b>	Conique, 0,035 po (0,9 mm)
<b>209029</b>	Conique, 3/64 po (1,2 mm)
<b>209030</b>	Conique, 1/16 po (1,6 mm)

### Buses à visser

<b>199610</b>	Laiton, orifice de 1/2 po, conique
<b>199613</b>	Laiton, orifice de 5/8 po, conique
<b>199614</b>	Laiton, orifice de 5/8 po, droit HD
<b>199611</b>	Laiton, orifice de 3/4 po, droit
<b>199612</b>	Laiton, orifice de 3/4 po, droit HD
<b>209035</b>	Cuivre, orifice de 3/8 po, conique
<b>199615</b>	Cuivre, orifice de 1/2 po, conique
<b>209036</b>	Cuivre, orifice de 1/2 po, conique HD
<b>198855</b>	Cuivre, orifice de 5/8 po, conique
<b>199618</b>	Cuivre, orifice de 5/8 po, conique HD
<b>207313</b>	Cuivre, orifice de 5/8 po, conique 15/16 OD
<b>199616</b>	Cuivre, orifice de 3/4 po, droit
<b>199617</b>	Cuivre, orifice de 3/4 po, droit HD

### Pointes de contact Bernard® Centerfire™ série « T »

<b>T-035AL</b>	0,035 po (0,9 mm)
<b>T-047AL</b>	0,047 po (1,2 mm)
<b>T-062AL</b>	1/16 po (1,6 mm)

### Petites buses Bernard® Centerfire™

<b>NST-3818B</b>	Laiton, 3/8 po ID, Embout de 1/8 po
<b>NS-1218B</b>	Laiton, 1/2 po ID, Embout de 1/8 po
<b>NS-1200B</b>	Laiton, 1/2 po ID, Embout de 1/8 po
<b>NS-5818B</b>	Laiton, 5/8 po ID, Embout de chasse de 1/8 po
<b>NS-1218C</b>	Cuivre, 1/2 po ID, Embout de chasse de 1/8 po

## Pour pistolets à bobine Spoolmate™ 200

*Remarque : pistolets à bobine Spoolmate 200 avec (2) 0,030 po et (2) 0,035 po pointes de contact et (1) buse.*

### Pour Tube De Tête De Série Pour Poids Lourds

#### Pointes de contact (5 par paquet)

<b>199387</b>	0,030 po (0,8 mm)
<b>199388</b>	0,035 po (0,9 mm)

Buse **050622**

### Pour les têtes de tubes en option

*Remarque : les mêmes consommables sont utilisés sur les tubes à tête d'extension de 45 degrés, 5 pouces et 9 pouces.*

#### Pointes de contact (5 par paquet)

<b>199730</b>	0,024 po (0,6 mm) (nécessite un rouleau d'entraînement moleté en V <b>136135</b> )
<b>186419</b>	0,030 po (0,8 mm)
<b>186406</b>	0,035 po (0,9 mm)

Buse **186405**

## Pour Millermatic® 252

*Remarque : les trousse de galets d'entraînement incluent deux galets d'entraînement et un guide d'entrée.*

### Kits de rouleaux d'entraînement à gorge en V (fil massif)

<b>204579</b>	0,030 et 0,035 po (0,8 et 0,9 mm) combinaison (réversible)
<b>087131</b>	0,024 po (0,6 mm)
<b>079594</b>	0,030 po (0,8 mm)
<b>079595</b>	0,035 po (0,9 mm)
<b>079596</b>	0,045 po (1,2 mm)

### Kits de rouleaux d'entraînement en V (fil fourré ou difficile à alimenter)

<b>079606</b>	0,035 po (0,9 mm)
<b>079607</b>	0,045 po (1,2 mm)

### Kits de rouleaux d'entraînement en U (fil d'aluminium)

<b>044749</b>	0,035 po (0,9 mm)
<b>079599</b>	0,047 po (1,2 mm)

## Pour commander

Configuration de l'acier	No de stock	Description	Qté.	Prix
<b>Millermatic® 252</b>	<b>907321</b> <b>907322</b>	208/240 V, 60 Hz 230/460/575 V, 60 Hz		
Kits de rouleaux d'entraînement rainurés en V Millermatic (câble solide)	<b>087131</b> <b>079594</b> <b>079595</b> <b>079596</b>	0,024 po (0,6 mm) 0,030 po (0,8 mm) 0,035 po (0,9 mm) 0,045 po (1,2 mm)		
Kits de rouleaux d'entraînement en V Millermatic (fil fourré)	<b>079606</b> <b>079607</b>	0,035 po (0,9 mm) 0,045 po (1,2 mm)		
Miller® AccuLock™ MDX™ Pointes de contact (10 per package)	<b>T-M023</b> <b>T-M030</b> <b>T-M035</b> <b>T-M045</b>	0,023 po (0,6 mm) 0,030 po (0,8 mm) 0,035 po (0,9 mm) 0,045 po (1,2 mm)		
Buses Miller® AccuLock™ MDX™	<b>N-M1200C</b> <b>N-M1218C</b> <b>N-M5800C</b> <b>N-M5818C</b> <b>N-M58XTC</b>	Cuivre, 1/2 po Id, de chasse, standard Cuivre, 1/2 po ID, Embout de 1/8 po Cuivre, 5/8 po ID, de chasse Cuivre, 5/8 po ID, Embout de 1/8 po Cuivre, 5/8 po ID, Bouton de 1/8 po		

## Configuration en aluminium (Pistolet à bobine)

Pour les consommables du pistolet MDX-250 sans aluminium, voir le tableau de configuration en acier ci-dessus.

<b>Ensemble de pistolet à bobine Millermatic® 252</b> (comprend un pistolet MIG MDX™-250)	<b>951960</b>	208/240 V, 60 Hz avec Spoolmatic® 30A, support de cylindre double, râtelier surélevé pour pistolet et câbles et second détenteur pour pistolet à bobine		
	<b>951961</b>	230/460/575 V, 60 Hz avec Spoolmatic® 30A, support de cylindre double, râtelier surélevé pour pistolet et câbles et second détenteur pour pistolet à bobine		
Pointes de contact Spoolmatic® (10 par paquet)	<b>206187</b> <b>206188</b> <b>206189</b>	0,035 po (0,9 mm) 0,040 po (1,0 mm) 0,047 po (1,2 mm)		
Buses Spoolmatic®	<b>198855</b> <b>199618</b> <b>199616</b> <b>199617</b>	diamètre de 5/8 po (16 mm) diamètre de 5/8 po (16 mm), HD diamètre de 3/4 po (19 mm) diamètre de 3/4 po (19 mm), HD		

## Configuration en aluminium (pistolet Push-Pull)

Pour les consommables du pistolet MDX-250 et les rouleaux d'entraînement Millermatic 252 sans aluminium, voir le tableau de configuration en acier ci-dessus.

<b>Millermatic® 252</b> (comprend le pistolet MIG standard MDX™-250)	<b>907321</b>	208/240 V, 60 Hz		
	<b>907322</b>	230/460/575 V, 60 Hz		
<b>Pistolet XR-Aluma-Pro™ Lite</b> (refroidi à l'air)	<b>300948</b>	25 pi (7,6 m)		
<b>Pistolet XR-Aluma-Pro™</b> (refroidi à l'air)	<b>301568</b>	15 pi (4,6 m)		
	<b>301569</b>	25 pi (7,6 m)		
Kits de rouleaux d'entraînement en U (aluminium)	<b>044749</b>	0,035 po (0,9 mm)		
	<b>079599</b>	0,047 po (1,2 mm)		
Kits de rouleaux d'entraînement rainurés en U XR-Aluma-Pro (nécessite un kit de rouleaux d'entraînement rainurés Millermatic en U)	<b>195311</b>	0,035 (0,9 mm)		
	<b>195313</b>	0,047 (1,2 mm)		
Pointes de contact XR-Aluma-Pro Lite (10 par paquet)	<b>T-035AL</b>	0,035 po. (0,9 mm)		
	<b>T-047AL</b>	0,047 (1,2 mm)		
Pointes de contact XR-Aluma-Pro et XR-Pistol (10 par paquet)	<b>206187</b>	0,035 po (0,9 mm)		
	<b>206188</b>	0,040 po (1,0 mm)		
	<b>206189</b>	0,047 po (1,2 mm)		
Buses	<b>198855</b>	diamètre de 5/8 po (16 mm)		
	<b>199618</b>	diamètre de 5/8 po (16 mm), HD		
	<b>199616</b>	diamètre de 3/4 po (19 mm)		
	<b>199617</b>	diamètre de 3/4 po (19 mm), HD		

Date :

Prix total proposé :

## Pour commander

### Accessoires

	no de stock.	Description	Qté.	Prix
Plateforme basse pour deux bouteilles EZ-Change™ avec râtelier surélevé pour pistolet et câbles	<b>300337</b>			
râtelier surélevé pour pistolet et câbles	<b>300335</b>	Pour utilisation avec un râtelier pour une bouteille (Inclus avec la plateforme basse pour bouteilles Dual EZ-Change)		
Housse protectrice	<b>195142</b>	Comprend une pochette latérale.		
Régulateur à gaz pour l'argon ou le gaz mélangé	<b>31-50-580</b>			
Cordon adaptateur KVA complet	<b>300517</b>			
<b>Pistolets</b>				
Pistolet MIG MDX™-250 avec produits consommables AccuLock™ MDX	<b>1770035</b> <b>1770037</b>	Fil de 10 pi (3 m), 250 A, 0,030/0,035 po. (0,8/0,9 mm) Fil de 15 pi (4,6 m), 250 A, 0,030/0,035 po. (0,8/0,9 mm)		
Pistolet MIG MDX™-250 avec consommables industriels AccuLock™ S	<b>1770043</b>	Fil de 15 pi (4,6 m), 250 A, 0,035/0,045 po (0,9/1,2 mm)		
Spoolmatic® 15A	<b>195156</b>	15 pi (4,6 m), 200 A, 0,023 – 1/16 po (0,6 – 1,6 mm) pour fil en aluminium		
Spoolmatic® 30A	<b>130831</b>	30 pi (9 m), 200 A, 0,023 – 1/16 pi (0,6 – 1,6 mm) pour fil en aluminium		
Spoolmate™ 200	<b>300497</b>	20 pi (6 m), 160 A, 0,030 – 0,035 pi (0,8 – 0,9 mm) pour fil en aluminium, 0,023 – 0,035 po (0,6 – 0,9 mm) câbles en acier/acier inoxydable		
Têtes de tube en option Spoolmate™ 200	<b>300591</b> <b>300592</b> <b>243385</b>	Tête de tube de 45 degré Tube de tête d'extension de 9 pouces Tube de tête de 5 pouces		
Pistolet (refroidi à l'air) XR-Aluma-Pro™ Lite	<b>300948</b>	Fil en aluminium de 25 pi (7,6 m), 175 A, 0,030 – 0,047 po (0,8 – 1,2 mm)		
Pistolet (refroidi à l'air) XR-Aluma-Pro™	<b>301568</b> <b>301569</b>	15 pi (4,6 m), 300 A, 0,030 – 0,047 po (0,8 – 1,2 mm) pour fil en aluminium 25 pi (7,6 m), 300 A, 0,030 – 0,047 po (0,8 – 1,2 mm) pour fil en aluminium		

Date :

Prix total proposé :

Remarque : Consulter la page 7 pour plus d'informations sur la commande du Millermatic 252 - ensembles disponibles, configurations en acier et en aluminium, et kits de rouleaux d'entraînement/consommables.

Distribué par :

