

Millermatic® 355

Fuente de poder MIG, paquete de pistola y alimentador de alambre



Principales características

Aplicaciones industriales

Manufactura
Fabricación
Mantenimiento y reparación

Procesos

MIG (GMAW)
MIG pulsado (GMAW-P)
Flux-cored (FCAW)

Potencia de entrada Trifásica o monofásica, 208/240/460/575 V, 50/60 Hz

Potencia de salida 310 A a 29.5 V, 60% ciclo de trabajo

Rango de amperajes 20–400 A (Trifásica y monofásica, 460/575 V), 20–350 A (Monofásica, 208/240 V)

Peso neto Fuente de poder: 99 lb. (45 kg)

Fuente de poder y carro de transporte: 163 lb. (74 kg)

Fácil de Utilizar, Versatilidad y Movilidad.

THINK SIMPLY. WELD SMARTER.

La Millermatic 355 da poder, precisión, simplicidad y versatilidad. En MIG y MIG-Pulsado suelda acero al carbono, aluminio o acero inoxidable en espesores desde calibre 22 hasta 1/2 pulgada. Sus características avanzadas, la hacen fácil para soldadores de cualquier nivel de habilidad para ser productivos y obtener grandes resultados. Gracias a que la Millermatic 355 opera tanto en monofásica como en trifásica en corriente CA, puede operar en cualquier lugar.



Maquina fácil de utilizar ayuda en problemas debidos a la falta de mano de obra calificada.



Suelda una variedad de materiales y espesores para ayudar a incrementar la productividad.



Capaz de soldar en diversas condiciones y lugares de trabajo, para ir a donde sea que se necesite soldar.



Sistema de cuatro rodillos de alimentación en aluminio para trabajo pesado.

Millermatic 355 con paquete de pistola MIG.

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

Fuente de poder garantizada por 3 años para partes y defectos de fabricación.
Pistola garantizada por 90 días, partes únicamente.



Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 West Spencer Street
P.O. Box 1079
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

Venta de equipos en Estados Unidos y Canadá

Teléfono: 866-931-9730
FAX: 800-637-2315
Teléfono internacional: 920-735-4554
FAX internacional: 920-735-4125

MillerWelds.com



Millermatic® 355 características y beneficios

Fácil de utilizar



Pantalla de configuración para MIG pulsado

Diagrama de conexión en pantalla para MIG con gas C10

Interfaz fácil de entender con pantalla LCD a color de 7 pulgadas, asegura una configuración adecuada de la máquina y selección de parámetros, lo que reduce el tiempo de configuración y mejora el tiempo de soldadura.

- Los botones retroiluminados Auto-Set y Pulse de acceso rápido que se encuentran sobre la pantalla LCD, se iluminan cuando están activos.
- Los botones de teclas programables debajo de la pantalla cambian de función según la pantalla que se muestre, lo cual hace que la configuración o el cambio sean rápidos, fáciles e intuitivos.
- Caracteres grandes para facilitar la lectura.
- Imágenes intuitivas de configuración de la conexión.
- Descripciones completas para solución de problemas ante búsqueda de códigos de error y de ayuda.

Auto-Set™ Elite ofrece configuraciones de soldadura predefinidas para aumentar la facilidad de uso y garantizar que el trabajo se haga correctamente para operadores de todos los niveles de habilidad.



- Disponible para procesos MIG y MIG pulsado, con capacidad de ajustar su configuración.
- Se establecen los parámetros de soldadura seleccionando el tipo de alambre y gas, el diámetro del alambre y el espesor del material.



Pistola Bernard BTB 300 A pistola MIG con AccuLock™ S sistema de consumibles

cuenta con guía de alambre de carga frontal de doble bloqueo que optimiza la alimentación del alambre.

- Instale puntas de contacto AccuLock con una sola vuelta.
- Guía de alambre AccuLock se bloquea en la parte delantera y trasera de la pistola para alinearse con la punta de contacto y el pasador de alimentación para una alimentación de alambre impecable.
- El mango ergonómico y duradero mejora el agarre y la comodidad.



El modo de programa permite guardar y recuperar fácilmente las configuraciones de soldadura favoritas.

- Ofrece una mayor productividad al eliminar la necesidad de establecer o cambiar parámetros manualmente.
- Ofrece calidad constante a los soldadores de todos los niveles de habilidad utilizando configuraciones de soldadura precalificadas.
- Minimiza la necesidad de intervención del supervisor.



La selección del programa de activación aumenta la productividad al eliminar la necesidad de volver a la máquina para cambiar la configuración de soldadura. Simplemente toque el gatillo de la pistola para seleccionar el programa.



El juego de cable de demostración opcional (se vende por separado), conecta la pantalla a través de USB para capacitar a los usuarios en una sala de conferencias o sala de exposición silenciosa en lugar de visualizar en taller con un ambiente de trabajo ruidoso.



Millermatic® 355 características y beneficios

Versatilidad



Capacidades: incluye MIG, MIG pulsado y uso de pistolas de empuje y arrastre o bien pistolas-portalcarrete.

Compatible con pistolas MIG de empuje y arrastre. Aumenta la productividad al permitir el uso de carretes de alambre de 12" en lugar de los carretes de 4" de pistolas-portalcarrete. Reduce el tiempo de inactividad al cambiar los carretes de alambre.

Auto-Gun Detect™ ajusta automáticamente el voltaje, la velocidad del alambre y los temporizadores para cambiar más rápido entre pistolas MIG de empuje y arrastre y pistolas-portalcarrete.

La potencia de entrada monofásica o trifásica brinda versatilidad para utilizar cualquier potencia de América del Norte (208, 240, 460, 575 V).



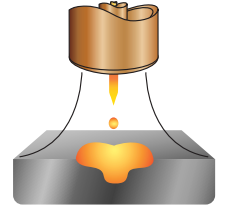
El interruptor de selección de voltaje de entrada, ubicado en el compartimiento del mecanismo de alimentación, permite cambiar manualmente el voltaje de entrada. Se mostrará un mensaje de error si se utiliza un voltaje de entrada incorrecto.



Generador compatible. La Millermatic 355 podrá operar y proporcionar una salida completa cuando esté alimentada por generadores con una salida de 19,000 vatios (19 kW) o más. Se producirá una salida limitada cuando se utilice con generadores más pequeños.

MIG pulsado: Ofrece soldaduras de mayor calidad para TODOS los soldadores.

- Menor entrada de calor para una menor distorsión en materiales delgados y un mejor control del charco en soldaduras fuera de posición.
- Menos salpicaduras, minimizan el pulido posterior a la soldadura y retrabajo, permitiendo mayor tiempo de aplicación de soldadura.
- Realizar aplicaciones de soldadura que no se podían hacer en el pasado.
- Ideal para soldadura MIG de aluminio y acero inoxidable.



Mejor para	Spray	MIG pulsado	Corto circuito
Relleno de aberturas	D	B	A
Bajo ingreso de calor	D	B	A
Soldaduras fuera de posición		A	B
Menor chisporroteo	A	A	C
Metales gruesos	A	A	D
Metales delgados		B	A
Mayor velocidad de avance	A	A	B
Soldadura MIG de aluminio	C	A	C

CALIENTE **FRIO**

Las calificaciones A, B, C y D son valores relativos. Una calificación "A" indica el mejor ajuste entre sus necesidades de rendimiento y su proceso. Una calificación "en blanco" indica que el proceso no se recomienda para esa aplicación.

Mobilidad



Fácil de maniobrar o integrar dentro de las celdas de trabajo.

Carro de transporte EZ-Latch™ opcional

Carros de transporte EZ-Latch, están disponibles en modelos de un cilindro y de dos cilindros (incluidos en paquete o se pueden pedir por separado). Los operadores ya no necesitan levantar en conjunto la máquina y el carro de transporte, para subirlos al camión de traslado. Ganchos sujetadores aseguran la máquina al carro de transporte. Simplemente afloje y gire la perilla del gancho sujetador para desenganchar la máquina del carro de transporte para facilitar su traslado. La base para cilindros cuenta con tecnología de 'cilindro hacia adelante' para una mayor estabilidad cuando se mueven a lo largo de una pendiente y, el carro de transporte incorpora compartimiento para almacenamiento de accesorios. El modelo de dos cilindros incluye un soporte elevado para pistola y porta-cables, para mantener cables alejados del piso y libres de enredos.



Solución para almacenamiento

Carro de transporte, con base para un cilindro



Ganchos sujetadores mostrados en posición abierta sin máquina y en posición cerrada asegurando la máquina

Tecnología cilindro hacia adelante



Carro de transporte, con base para dos cilindros

Modelo doble cilindro incluye soporte para pistola y porta cable



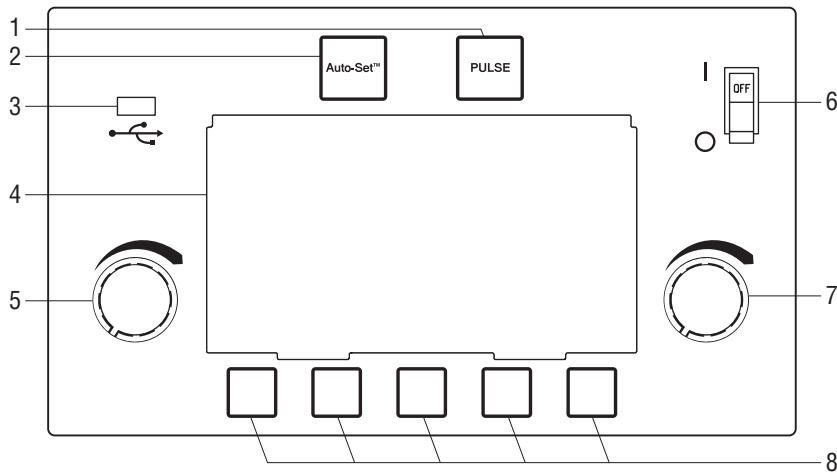
Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso).



Poder de entrada	Rango de voltaje en modo CV	Rango de amperaje de soldadura	Salida	Amperaje de entrada a la salida indicada, 60 Hz					Voltaje max. circuito — abierto	Velocidad de alimentación de alambre	Tipo de alambre y diámetro	Dimensiones	Net Weight	
				208 V	240 V	460 V	575 V	KVA						KW
Trifásica	12–34 V	20–400 A	310 A a 29.5 V, 60% ciclo de trabajo	32.3	28.8	18.2	15.4	15.3	11.5	90 VDC	50–800 ipm (1.3–20.3 m/min.)	Acero: 0.035–0.045" (0.9–1.2 mm) Acero inoxidable: 0.023–0.045" (0.6–1.2 mm) Aluminio: 0.035–0.047" (0.9–1.2 mm) FCAW: 0.035–0.045" (0.9–1.2 mm) Núcleo sólido: 0.045–0.052" (1.2–1.3 mm) Bronce al silicio: 0.030–0.035" (0.8–0.9 mm)	Solo máquina H: 19.25" (489 mm) W: 13.75" (349 mm) D: 26.25" (667 mm) Máquina con carro de transporte H: 32" (813 mm) W: 13.75" (349 mm) D: 45" (1,143 mm)	Solo máquina 99 lb. (45 kg) Máquina con carro de transporte 163 lb. (74 kg)
Mono-fásica, 460 o 575 V	12–34 V	20–400 A	310 A a 29.5 V, 60% ciclo de trabajo	—	—	35.6	32.3	15.0	11.1					
Mono-fásica, 208 o 240 V	12–32 V	20–350 A	310 A a 29.5 V, 60% ciclo de trabajo	69.6	62.5	—	—	15.0	11.1					

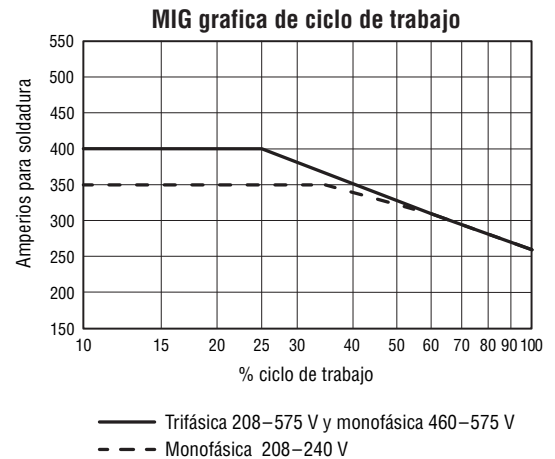
Certificado por la Asociación Canadiense de Normas, según normas canadienses y estadounidenses.

Panel de control



1. Botón pulse
2. Botón Auto-Set
3. Puerto USB
4. Pantalla a color LCD
5. Perilla izquierda de ajuste
(Ajusta voltaje, longitud de arco o valores de parámetros dependiendo del modo.)
6. Interruptor de encendido
7. Perilla derecha de ajuste
(Ajusta velocidad de alimentación de alambre o valores de parámetros dependiendo del modo.)
8. Teclas de función
(Múltiples funciones dependiendo de lo que se muestre en pantalla.)

Datos de desempeño



Paquetes Millermatic® 355



907808
Solo máquina

Se entrega completo con:

- Fuente de poder con 9 ft. (2.7 m) de cable industrial
- Pistola MIG Bernard® BTB de 15 pies (4,5 m) y 300 amperios con consumibles Bernard® AccuLock™ S para alambre de 0.035/0.040" (0.9/1.2 mm)
- Cable de trabajo de 10 ft. (3 m) con abrazadera y conector estilo Dinse de 50 mm
- Regulador de flujo y manguera de gas para argón o mezcla AR/CO₂
- Rodillos impulsores reversibles de 0.035/0.045" (0.9/1.2 mm)
- Puntas de contacto adicionales de 0.035" y 0.045" (0.9 y 1.2 mm)
- Galga para medir espesor de metales



951926
Paquete de
máquina con
pistola MIG

Se entrega completo con:

- Fuente de poder con 9 ft. (2.7 m) de cable industrial
- Pistola MIG Bernard® BTB de 15 pies (4,5 m) y 300 amperios con consumibles Bernard® AccuLock™ S para alambre de 0.035/0.040" (0.9/1.2 mm)
- Cable de trabajo de 10 ft. (3 m) con abrazadera y conector estilo Dinse de 50 mm
- Regulador de flujo y manguera de gas para argón o mezcla AR/CO₂
- Rodillos impulsores reversibles de 0.035/0.045" (0.9/1.2 mm)
- Puntas de contacto adicionales de 0.035" y 0.045" (0.9 y 1.2 mm)
- Galga para medir espesor de metales
- EZ-Latch™ carro de transporte con base para un cilindro
- Cadena para asegurar cilindro de gas



951927
Paquete de
máquina
con pistola
Aluma-Pro

Se entrega completo con:

- Fuente de poder con 9 ft. (2.7 m) de cable industrial
- Pistola de presione y arrastre MIG XR-Aluma-Pro™ enfriada por aire de 25 ft. (7.6 m) con consumibles Miller® FasTip™ para alambre de aluminio de 0.035/0.047" (0.9/1.2 mm)
- Cable de trabajo de 10 ft. (3 m) con abrazadera y conector estilo Dinse de 50 mm
- Regulador de flujo y manguera de gas para argón o mezcla AR/CO₂
- Rodillos impulsores reversibles ranurados en U de 0.035/0.047" (0.9/1.2 mm)
- Puntas de contacto adicionales de 0.035" y 0.047" (0.9 y 1.2 mm)
- Galga para medir espesor de metales
- EZ-Latch™ carro de transporte con base para un cilindro
- Cadena para asegurar cilindro de gas



EZ-Latch™ carro de transporte para un cilindro 301449

Carro de transporte con base para un cilindro y compartimento portaobjetos. Ganchos para asegurar la máquina al carro. Simplemente gire los ganchos para liberar la máquina del carro para facilitar su transporte.

EZ-Latch™ carro de transporte para dos cilindros 951769

Similar al anterior, pero con base para dos cilindros, lo cual permite al operador contar con dos cilindros. Incluye soporte Elevado y porta cable (se muestra abajo) para mantener los cables fuera del suelo y libres de enredos.



EZ-Latch™ base para dos cilindros con soporte elevado para pistola y cable 301481

Convierte un EZ-Latch de un cilindro en uno de doble cilindro para fácilmente almacenar dos cilindros de gas. El soporte elevado para pistola y cable mantiene los cables fuera del piso y libres de enredos. (Incluido con carro de transporte de dos cilindros EZ-Latch.)



Juego de cable de demostración 289696

El juego de cable de demostración transmite la imagen de la pantalla frontal a través de USB. Alimentado a través del adaptador suministrado de 115 voltios.

Pistola de MIG



Pistola Bernard® BTB 300 A con consumibles AccuLock™ Q3015AE4VMA 15 ft. (4.6 m)
Pistola MIG industrial 300-amp con consumibles para alambre de 0.035" (0.9 mm).
Ordenar a través de servicio al cliente Bernard al 1-855-MIGWELD (1-855-644-9353).

Pistolas porta-carrete



Pistola porta-carrete Spoolmatic® 15A 195156
Pistola porta-carrete Spoolmatic® 30A 130831
Ideal para trabajos de soldadura de aluminio. Pistola porta-carrete de una libra, enfriada por aire, con conjunto de cable de 15 ft. (4.6 m) o 30 ft. (9.1 m). Calificada a 200 amperios al 100% del ciclo de trabajo. Para información detallada ver literatura Spoolmatic M/1.73.



Pistola porta-carrete Spoolmate™ 200 300497
Pistola porta-carrete confiable y económica, perfecta para aficionados y fabricantes livianos que sueldan aluminio. Maneja alambres de aluminio de 0.030–0.035" (0.8–0.9 mm) y alambres de acero/acero inoxidable de 0.023–0.035" (0.6–0.9 mm). Calificada a 160 amperios con ciclo de trabajo de 60% con conjunto de cable de 20 ft. Para información detallada ver literatura Spoolmate M/1.47

Tubos de dirección opcionales Spoolmate™ 200

300591 Tubo de dirección de 45°
300592 Extensión de tubo de 9"
243385 Tubo de dirección de 5"

Pistolas de empuje y arrastre



Pistolas de empuje y arrastre XR-Aluma-Pro™ 301568 15 ft. (4.6 m)
301569 25 ft. (7.6 m)
Pistola estilo cuello de ganso enfriada por aire para alambre de aluminio de 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm). Calificada a 300 amperios al 100% del ciclo de trabajo.



Pistola ligera de empuje y arrastre XR-Aluma-Pro™ 300948 25 ft. (7.6 m)
Pistola tipo cuello de ganso enfriada por aire para aluminio de 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm). Calificada a 175 amperios al 60% del ciclo de trabajo.



Pistolas de empuje y arrastre XR™-Pistol-Pro 300782 15 ft. (4.6 m), enfriada con aire
300783 25 ft. (7.6 m), enfriada con aire
Pistola con empuñadura enfriada por aire para aluminio de 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm). Calificada a 200 amperios al 100% del ciclo de trabajo.

Rodillo impulsor de aluminio ranurado en U y juego de accesorios para pistolas de empuje y arrastre XR-Aluma-Pro

195311 .035" (0.9 mm)
195313 .047" (1.2 mm)
Los juegos de accesorios incluyen rodillos Millermatic impulsores con ranuras en U, guías de alambre de nailon y puntas de contacto.

Consumibles

Para pistola Bernard® BTB 300 A

Consumibles estandar Bernard® AccuLock™ S*

Consumibles para mayor durabilidad y vida más larga, cuando las pistolas se utilizan en aplicaciones industriales

Puntas de contacto (10 por paquete)

T-A023CH	0.023" (0.6 mm)
T-A030CH	0.030" (0.8 mm)
T-A035CH	0.035" (0.9 mm)
T-A039CH	0.039" (1.0 mm)
T-A045CH	0.045" (1.2 mm)
T-A052CH	0.052" (1.4 mm)

Boquillas

N-A5800C	Cobre, 5/8" DI, al ras, estándar
N-A5818C	Cobre, 5/8" DI, 1/8" hueco
N-A5814C	Cobre, 5/8" DI, 1/4" hueco

Difusor D-A1

Mono bobina 15 ft. forros de repuesto

LA1A-15	0.023/0.030" (0.6/0.8 mm)
LA2A-15	0.030/0.035" (0.8/0.9 mm)
LAD3A-15	0.035/0.045" (0.9/1.2 mm)
LAD4A-15	0.052" (1.4 mm)

* Solicite piezas y consumibles de Bernard a través del servicio de atención al cliente en 1-855-MIGWELD (1-855-644-9353).

Para pistolas porta-carrete Spoolmatic® y pistolas XR™ de empuje y arrastre

Para alambre de aluminio

FasTip™ puntas de contacto (25 por paquete)

206186	Trabajo pesado, 0.030" (0.8 mm)
206187	Trabajo pesado, 0.035" (0.9 mm)
206188	Trabajo pesado, 0.040" (1.0 mm)
206189	Trabajo pesado, 3/64" (1.2 mm)
206191	Trabajo pesado, 1/16" (1.6 mm)
209026	Cónica, 0.030" (0.8 mm)
209027	Cónica, 0.035" (0.9 mm)
209029	Cónica, 3/64" (1.2 mm)
209030	Cónica, 1/16" (1.6 mm)

Boquillas de atornillar

199610	Bronce, 1/2" orificio, cónica
199611	Bronce, 3/4" orificio, recta
199612	Bronce, 3/4" orificio, recta HD
199613	Bronce, 5/8" orificio, cónica
199614	Bronce, 5/8" orificio, cónica HD
209035	Cobre, 3/8" orificio, cónica
199615	Cobre, 1/2" orificio, cónica
209036	Cobre, 1/2" orificio, cónica HD
198855	Cobre, 5/8" orificio, cónica
199618	Cobre, 5/8" orificio, cónica HD
207313	Cobre, 5/8" orificio, cónica 15/16 DE
199616	Cobre, 3/4" orificio, recta
199617	Cobre, 3/4" orificio, recta HD

Consumibles Bernard® Centerfire™*

Puntas de contacto serie "T"

T-035AL	0.035" (0.9 mm)
T-047AL	0.047" (1.2 mm)

Boquillas pequeñas

NST-3818B	Bronce, 3/8" DI, 1/8" punta cónica
NS-1218B	Bronce, 1/2" DI, 1/8" punta cónica
NS-1200B	Bronce, 1/2" DI, punta al ras
NS-5818B	Bronce, 5/8" DI, 1/8" punta cónica
NS-1218C	Cobre, 1/2" DI, 1/8" punta cónica

* Solicite piezas y consumibles de Bernard a través del servicio de atención al cliente en 1-855-MIGWELD (1-855-644-9353).

Para pistola porta-carrete Spoolmate™ 200

Nota: Pistola porta-carrete Spoolmate 200 se envía con (2) puntas de contacto de 0.030" y (2) puntas de contacto de 0.035" y (1) boquilla.

Para tubos de dirección estándar para trabajo pesado

Puntas de contacto (5 por paquete)

199387	0.030" (0.8 mm)
199388	0.035" (0.9 mm)

Boquilla 050622

Para tubos de dirección opcionales

Nota: Los mismos consumibles se usan en tubos de cabeza de extensión de 45°, 5° y 9°.

Puntas de contacto (5 por paquete)

199730	0.024" (0.6 mm) (requiere rodillo impulsor moleteado en "V" 136135)
186419	0.030" (0.8 mm)
186406	0.035" (0.9 mm)

Boquilla 186405

Para Millermatic® 355

Nota: Juego de rodillos impulsores incluye 4 rodillos y una guía de entrada.

Juego de rodillos ranurados en "V"

(alambre duro)

087132	0.023" (0.6 mm)
046780	0.030" (0.8 mm)
046781	0.035" (0.9 mm)
227061	0.035" y .045" (0.9 y 1.2 mm) combinación (reversible)
046782	0.045" (1.2 mm)
046783	0.052" (1.4 mm)

Juego de rodillos ranurados en "U"

(alambre de aluminio)

044750	0.035" (0.9 mm)
046785	0.047" (1.2 mm)

Juego de rodillo moleteado en "V"

(alambre tubular con núcleo de fundente o alambre difícil de alimentar)

046792	0.035" (0.9 mm)
046793	0.045" (1.2 mm)
046794	0.052" (1.4 mm)

Información para ordenar

Fuente de poder y opciones	Parte No.	Descripción	Cant.	Precio
Millermatic® 355	907808	Trifásica o monofásica, 208/240/460/575 V, 50/60 Hz		
Millermatic® 355 y paquete de pistola MIG	951926	Incluye carro de transporte EZ-Latch™ con base para un cilindro		
Millermatic® 355 y paquete de pistola Aluma-Pro	951927	Incluye carro de transporte EZ-Latch™ con base para un cilindro		
Accesorios				
EZ-Latch™ carro de transporte para un cilindro	301449	Carro de transporte con base para un cilindro		
EZ-Latch™ carro de transporte para dos cilindros	951769	Carro de transporte con base para dos cilindros y soporte elevado para pistola y cable		
EZ-Latch™ base para dos cilindros con soporte elevado para pistola y cable	301481	Mejora la base para un cilindro a dos cilindros <i>(incluida con EZ-Latch carro de transporte para dos cilindros)</i>		
Juego de cable de demostración	289696			
Pistolas				
Pistola Bernard® BTB 300 A con consumibles AccuLock™ S	Q3015AE4VMA	15 ft. (4.6 m), 250 A, alambre de 0.035" (0.9 mm). Ordenar a través de servicio al cliente Bernard al 1-855-MIGWELD (1-855-644-9353)		
Pistola porte-carrete Spoolmatic® 15A	195156	15 ft. (4.6 m), 200 A, 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm) para alambre de aluminio		
Pistola porte-carrete Spoolmatic® 30A	130831	30 ft. (9 m), 200 A, 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm) para alambre de aluminio		
Pistola porte-carrete Spoolmate™ 200	300497	20 ft. (6 m), 160 A, 0.030–0.035" (0.8–0.9 mm) para alambre de aluminio, 0.023–0.035" (0.6–0.9 mm) para alambre de acero y acero inoxidable		
Tubos de dirección opcionales Spoolmate™ 200		Ver página 6		
Pistolas XR-Aluma-Pro™ (enfriada con aire)	301568 301569	15 ft. (4.6 m), 300 A, 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm) para alambre de aluminio 25 ft. (7.6 m), 300 A, 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm) para alambre de aluminio		
Pistola ligera XR-Aluma-Pro™ (enfriada con aire)	300948	25 ft. (7.6 m), 175 A, 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm) para alambre de aluminio		
Pistolas XR™-Pistol-Pro (enfriada con aire)	300782 300783	15 ft. (4.6 m), 200 A, 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm) para alambre de aluminio 25 ft. (7.6 m), 200 A, 0.030–0.047" (0.8–1.2 mm) para alambre de aluminio		
Consumibles				
Puntas de contacto		Ver página 7		
Forros de replazo		Ver página 7		
Boquillas		Ver página 7		
Rodillos de alimentación de alambre		Ver página 6 para rodillos de pistola y página 7 para rodillos de alimentación de máquina		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

