

XMS[®] 425 MPa

Système de soudage synergique

Système de soudage multiprocédé 

En
bref



Applications Industrielles

Fabrication
Construction navale
Parcs de location
Construction
Réparation de maintenance

Procédés

MIG à double impulsion (GMAW-DP)
MIG pulsé (GMAW-P)
MIG (GMAW)
Fil fourré (FCAW)
TIG Lift-Arc™ (GTAW)
Électrode enrobée (SMAW)

Alimentation d'entrée 230–575 V, triphasée, 50/60 Hz

Gamme d'ampérage 5–425 A

Sortie nominale 350 A à 60 % du facteur de marche

Vitesse de fil 1,27–25,4 m/min. (50–1000 ipm)

Poids net XMS 425 MPa : 52,5 kg (115,7 lb.)

Dévidoir XMS MPa : 18 kg (39,6 lb.)

Refroidisseur XMS MPa : 25 kg (55 lb.)

Les capacités avancées du MIG pulsé et MIG à double impulsion réduisent les projections et la déformation, améliorent la forme du cordon et permettent une meilleure maîtrise du bain de fusion en position.

L'interface utilisateur simple réduit le nombre de combinaisons de réglage pour tous les procédés et programmes (notamment les capacités de soudage MIG à double impulsion et MIG pulsé) sans amoindrir les fonctionnalités ou les performances de soudage.

Le grand écran numérique double permet de régler aisément la puissance de soudage voulue et affiche clairement le courant et la tension pendant le soudage pour un contrôle optimal du cordon de soudure.

Le circuit de refroidissement par eau intégré assure un refroidissement efficace avec arrêt en cas de débit faible dans les applications MIG et TIG.

La conception souple permet des configurations à refroidissement par air ou par eau.



WeldReady
Torche optionnelle

Voir en page 4, le contenu du pack—torche vendue séparément

La technologie Auto-Line™ pour la gestion de l'alimentation permet de raccorder le poste à l'alimentation primaire entre 230 et 575 volts sans couplage manuel.

Le système de refroidissement Fan-On-Demand™ fonctionne uniquement en cas de besoin, pour réduire le bruit et la consommation électrique ainsi que la quantité de contaminants traversant la machine.

La fonctionnalité Wind Tunnel Technology™ protège les composants électriques et les cartes de PC des contaminants.

Le chariot monté en usine (en option) est doté de deux roues haute résistance de 250 mm et de deux roulettes pivotantes en caoutchouc de 100 mm pour une maniabilité maximale.

WeldReady pack présenté inclus générateur, dévidoir, refroidisseur, chariot, pivot de dévidoir, kit de poignée, faisceau et câble de masse. La torche Bernard™ E 4215 est vendue séparément.

TRUE BLUE
3YR. WARRANTY

Garanti trois ans, pièces et main-d'œuvre.

ITW Welding



ITW Welding Products France

2 Voie Gallo Romaine
Z.A.C. De La Bonne Rencontre
77860 Quincy Voisins
France

Phone: +33 1 60 04 11 66
Email: miller@itw-welding.fr
ITWwelding.com

Siège social international Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

Phone: +1 920 735 4554
MillerWelds.com

Caractéristiques techniques du dévidoir XMS® MPa

(Peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)



Alimentation d'entrée	Protection IP	Vitesse de fil	Capacité de diamètre du fil	Capacité de taille max. de la bobine	Dimensions	Poids net
24 VAC, 7 A, 50/60 Hz	IP23	1,27–25,4 m/min. (50–1000 ipm)	0,6–1,8 mm (0,023–0,068/0,072 in.) acier plein, aluminium et fil fourré	305 mm (12 in.), 15 kg (33 lb.)	H : 425 mm (16,7 in.) L : 235 mm (9,3 in.) P : 700 mm (27,6 in.)	18 kg (39,6 lb.)



Mise à jour du microprogramme, configuration des paramètres de la machine, affichage des diagnostics, etc. avec facilité.

La fonctionnalité USB permet d'enregistrer les paramètres personnalisés sur une clé USB pour actualiser les réglages de la machine pour un opérateur ou une tâche spécifique ou pour gérer des configurations de parc en dupliquant rapidement et facilement les machines de votre atelier.

Ajoutez facilement des procédés et des programmes via l'interface USB.

L'afficheur TFT indique les termes, les graphiques et les valeurs numériques au complet dans plusieurs langues.

Afficheur et commandes pour la sélection du programme, la tension/la longueur d'arc et la vitesse de fil.

Les touches mémoire permettent aux soudeurs de rappeler rapidement les programmes.

Système d'entraînement industriel en fonte d'aluminium à quatre galets d'entraînement avec moteur haute résistance.

Offre une performance et une fiabilité exceptionnelles avec des vitesses d'avance de fil de 1–20 mètres par minute.

Galets d'entraînement réversibles à double rainure et changement rapide sans outils. Le grand diamètre (41 mm) assure une alimentation fluide, positive et précise du fil et une longue durée de service ininterrompue.

Touches de maintien de la gâchette, avance manuelle du fil et purge.



Caractéristiques techniques du XMS® 425 MPa

(Peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)



Gamme d'ampérage	Sortie nominale	Protection IP	Ampérage d'entrée en fonction de la sortie nominale, 50 ou 60 Hz						Tension à vide max.	Dimensions	Poids net
			230 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW			
5–425 A	350 A à 34 VDC, 60 % du facteur de marche	IP23	36,1	20,6	17,8	14,1	14,2	13,6	75 V	H : 597 mm (23,5 in.) L : 349 mm (13,7 in.) P : 560 mm (22 in.)	52,5 kg (115,7 lb.)



Le contrôle avancé de l'arc offre un meilleur arc de soudage pulsé. L'opérateur dispose d'un meilleur contrôle du bain et des caractéristiques du cordon en utilisant SharpArc®. En outre, le module assure un arc plus robuste et plus stable en cas de grande longueur d'arc, réduisant l'apport de chaleur et offrant la possibilité de souder un plus large éventail d'épaisseurs de matériau.

Programmes MIG pulsé intégrés pour les applications de manufacture et de fabrication, avantageux pour les aciers standards, haute résistance et l'aluminium. Ils assurent une zone affectée par la chaleur réduite, le soudage dans toutes les positions et sont excellents en cas de soudage de métal épais sur métal fin, assurent de bonnes capacités de pontage ainsi que des vitesses d'avance et un dépôt plus rapides.

Caractéristiques techniques du refroidisseur XMS® MPa

(Peuvent faire l'objet de modifications sans préavis.)



Tension d'alimentation du moteur	Appel de courant maximum		Protection IP	Capacité de refroidissement maximale	Capacité nominale de refroidissement	Capacité du réservoir	Dimensions	Poids net
50 Hz	60 Hz							
115 V, 50/60 Hz	5.9 A	4.7 A	IP23	4140 W (14000 Btu/hr.) 4,7 L/min. (5,0 qt./min.)	1660 W (5660 Btu/hr.) 1 L/min. (1,1 qt./min.)	13,2 L (3,5 gal.)	H : 298 mm (11,75 in.) L : 400 mm (15,75 in.) P : 660 mm (26 in.)	25 kg (55 lb.) sans liquide de refroidissement



Le réservoir de liquide de refroidissement, le carénage de ventilateur et la goulotte de remplissage en polyéthylène moulé sont inoxydables.

La soupape de sécurité réglée en usine (55 psi) maintient une pression constante en fonctionnement.

Le moteur de 1/4 cv à protection thermique protège contre la surchauffe.

Échangeur de chaleur à tube et ailettes.

Les clapets antiretour internes empêchent le liquide de refroidissement de s'écouler lorsque la torche est déconnectée.

Pompe à palettes à déplacement positif avec corps en laiton pour une pression nominale et un débit constant du liquide de refroidissement offrant une longue durée de service.

Galets d'entraînement et guide-fils

Diamètre du fil	Kit à rainure en V	Kit moleté en V	Galet d'entraînement à rainure en V uniquement	Guide-fils		Kit à rainure en U	Kit en U cranté	Guide-fils en nylon	
				Entrée	Intermédiaire			Entrée	Intermédiaire
0,6 mm (0,023/0,025 in.)	087132	—	—	056192	056206	—	—	—	—
0,8 mm (0,030 in.)	046780	—	—	056192	056206	—	—	—	—
0,8/1,0 mm (0,030/0,040 in.)	—	—	203526	056193	056207	—	—	—	—
0,9 mm (0,035 in.)	046781	046792	—	056193	056207	044750	—	058854	058853
1,0 mm (0,040 in.)	191917	—	—	056193	056207	—	—	—	—
1,0/1,2 mm (0,040/0,045 in.)	—	—	189285	056193	056207	—	—	—	—
1,2 mm (0,045 in.)	046782	046793	—	056193	056207	046785	083319	058854	058853
1,3/1,4 mm (0,052 in.)	046783	046794	—	056195	056209	046786	083320	058836	058837

Sélection de base des galets d'entraînement selon les utilisations recommandées suivantes :

1. Galets rainure en V pour fil pleins.
2. Galets crantés en VK pour fils fourrés.
3. Galets rainure en U pour fils aluminium.
4. Galets dentés en U pour fils fourrés mous (généralement du fil de rechargement dur).

Accessoires Miller® d'origine



Câble de raccordement pour refroidissement par eau illustré.

Câble de raccordement

Refroidissement par air

058019242	1,5 m (4,9 ft.)
058019243	2,5 m (8,2 ft.)
058019244	5 m (16,4 ft.)
058019245	10 m (32,8 ft.)
058019246	15 m (49,2 ft.)
058019247	20 m (65,6 ft.)

Refroidissement par eau

027112337	1,5 m (4,9 ft.)
058019237	2,5 m (8,2 ft.)
058019236	5 m (16,4 ft.)
058019239	10 m (32,8 ft.)
058019240	15 m (49,2 ft.)
058019241	20 m (65,6 ft.)

Câble de soudage, câble de commande et tuyau de gaz 70 mm². Le tuyau d'eau est rajouté aux ensembles de refroidissement par eau.

Câbles de masse avec pince

057014148	300 A, 50 mm ² , 3 m (10 ft.)
057014149	300 A, 50 mm ² , 5 m (16,4 ft.)
057014150	400 A, 70 mm ² , 3 m (10 ft.)
057014151	400 A, 70 mm ² , 5 m (16,4 ft.)
057014141	500 A, 95 mm ² , 3 m (10 ft.)
057014142	500 A, 95 mm ² , 5 m (16,4 ft.)



Poste et refroidisseur présentés avec chariot et poignées universelles.

Chariot universel 018035028

Doté de deux roues haute résistance de 250 mm et de deux roulettes pivotantes en caoutchouc de 100 mm pour une maniabilité maximale.

Kit poignées 058066130

Les poignées durables haute résistance ergonomiques sont conçues pour le confort, pour faciliter la maniabilité et font également office de supports de câble. Pour XMS/Dynasty/Maxstar avec le chariot universel (018035028).



Système de pivotement du dévidoir 028066300

Le support fait pivoter le dévidoir lorsque le soudeur change de position pour réduire la tension du faisceau de la torche. Pour dévidoirs XMS MPa, ST-24 et ST-44.

Kit de roues pour dévidoir 028066302

Le chariot pour dévidoir comporte quatre roues pivotantes. Assurent la mobilité des dévidoirs XMS MPa, ST-24 et ST-44.



Liquide de refroidissement basse conductivité (transparent, pré-mélangé) 043810

Pour applications TIG et MIG. Ne PAS utiliser dans les systèmes pousser-tirer ni les systèmes dont le passage/circuit de liquide de refroidissement contient de l'aluminium. Vendu par multiples de quatre bouteilles en plastique recyclable de 3,78 litres. Les fluides réfrigérants Miller contiennent une base d'éthylène glycol et d'eau déminéralisée pour assurer une protection contre le gel jusqu'à -38° C ou l'ébullition jusqu'à 108° C.

Équipement et options	Référence	Description	Qté	Prix
● ▲ XMS® 425 MPa	029015507	Inclus le générateur avec le câble d'alimentation (sans prise). 230–575 V, triphasée, 50/60 Hz		
▲ XMS® 425 MPa, 2,5 m Weldready pack refroidie eau	029015129	Inclus le générateur avec le câble d'alimentation (sans prise), le dévidoir XMS MPa, le refroidisseur MPa, le chariot, le support pivotant de dévidoir, le kit poignée, 2,5 m de faisceau assemblé, 5 m de câble de masse avec pince (400A), et le manuel d'utilisation sur clef USB		
▲ XMS® 425 MPa, 5 m Weldready pack refroidie eau	029015130	Inclus le générateur avec le câble d'alimentation (sans prise), le dévidoir XMS MPa, le refroidisseur MPa, le chariot, le support pivotant de dévidoir, le kit poignée, 5 m de faisceau assemblé, 5 m de câble de masse avec pince (400A), et le manuel d'utilisation sur clef USB		
▲ XMS® 425 MPa, 10 m Weldready pack refroidie eau	029015131	Inclus le générateur avec le câble d'alimentation (sans prise), le dévidoir XMS MPa, le refroidisseur MPa, le chariot, le support pivotant de dévidoir, le kit poignée, 10 m de faisceau assemblé, 5 m de câble de masse avec pince (400A), et le manuel d'utilisation sur clef USB		
Dévidoirs et torches				
● ▲ Dévidoir XMS® MPa	029007427	Dévidoir, 4 galets d'entraînement		
● Bernard™ BTB Gun	Q4015TE3EEQ	Refroidissement par air, 400 A, 4,6 m (15 ft.). Consommables TOUGH LOCK™ HD et système de gaine QUICK LOAD™ AutoLength™		
▲ Bernard™ BTB Gun	E4215-45-5-445-Q	Refroidissement par eau, 400 A, 4,6 m (15 ft.). Consommables TOUGH LOCK™ HD et système de gaine QUICK LOAD™ AutoLength™		
Câbles				
● Câbles de raccordement pour refroidissement par air	058019242 058019243 058019244 058019245 058019246 058019247 058019399	1,5 m (4,9 ft.) 2,5 m (8,2 ft.) 5 m (16,4 ft.) 10 m (32,8 ft.) 15 m (49,2 ft.) 20 m (65,6 ft.) 35 m (114,8 ft.)	Câble de soudage, câble de commande et tuyau de gaz de 70 mm ²	
▲ Câbles de raccordement pour refroidissement par eau	027112337 058019237 058019236 058019239 058019240 058019241 058019400	1,5 m (4,9 ft.) 2,5 m (8,2 ft.) 5 m (16,4 ft.) 10 m (32,8 ft.) 15 m (49,2 ft.) 20 m (65,6 ft.) 35 m (114,8 ft.)	Câble de soudage, câble de commande, tuyau de gaz et tuyau d'eau de 70 mm ²	
Câbles de masse avec pinces	057014148 057014149 057014150 057014151 057014141 057014142	300 A, 50 mm ² , 3 m (10 ft.) 300 A, 50 mm ² , 5 m (16,4 ft.) 400 A, 70 mm ² , 3 m (10 ft.) 400 A, 70 mm ² , 5 m (16,4 ft.) 500 A, 95 mm ² , 3 m (10 ft.) 500 A, 95 mm ² , 5 m (16,4 ft.)		
Câble de soudage				
Accessoires				
▲ Refroidisseur XMS MPa	028042109	Circuit de liquide de refroidissement		
▲ Liquide de refroidissement	043810	Bidon plastique de 3,78 litres (Doit être commandé par 4)		
● ▲ Chariot universel	018035028			
Kit poignées	058066130	Pour XMS/Dynasty/Maxstar avec le chariot universel (018035028)		
● Plaque de support intermédiaire	058066127	Plaque de support surélevée à utiliser lors de la configuration d'un système refroidi par air		
Système de pivotement du dévidoir	028066300	Pour dévidoirs XMS MPa, ST-24 et ST-44		
Kit de roues pour dévidoir	028066302	Chariot pour dévidoirs XMS MPa, ST-24 et ST-44		
Galets d'entraînement et guide-fils		Voir la page 3		
Divers				
Tuyau de gaz et raccords				
Régulateur/Indicateur de débit				
Fil de soudage		Consulter Elga pour l'application		
Casque				
Gants de soudage				

Date :

Prix total de l'offre :

Miller recommande les consommables 

Distribué par :