

XMS[®] 425 MPa

Sistema di saldatura Synergic

Sistema di saldatura multi-processo 

Scheda tecnica sintetica



Applicazioni industriali

Fabbricazione
Cantieristica navale
Flotte di noleggio
Costruzione
Riparazione e manutenzione

Processi

MIG doppio pulsato (GMAW-DP)
MIG pulsato (GMAW-P)
MIG (GMAW)
Lift-Arc[™] TIG (GTAW)
Elettrodo (SMAW)

Tensione di alimentazione 230–575 V, 50/60 Hz, trifase

Gamma di regolazione della corrente 5–425 A

Prestazioni nominali 350 A, ciclo di lavoro 60%

Velocità filo 1,27–25,4 mpm (50–1000 ipm)

Peso netto XMS 425 MPa: 52,5 kg (115,7 lb.)

Alimentatore filo XMS MPa: 18 kg (39,6 lb.)

Gruppo di raffreddamento XMS MPa: 25 kg (55 lb.)

Le funzionalità MIG doppio pulsato e pulsato riducono gli spruzzi di metallo fuso e la distorsione, migliorano la forma del cordone ed offrono un migliore controllo del bagno di saldatura fuori posizione.

La semplice interfaccia utente semplifica la configurazione della saldatrice per il controllo di tutti i processi ed i programmi (tra cui MIG doppio pulsato e MIG pulsato) senza ridurre le funzionalità e le prestazioni di saldatura.

I due grandi display digitali consentono di impostare facilmente la corrente di saldatura desiderata e offrono, durante la saldatura, misure di corrente e di tensione di facile lettura, per garantire un controllo ottimale del cordone di saldatura.

Il sistema di raffreddamento ad acqua integrato fornisce un efficiente raffreddamento con arresto a basso flusso per entrambe le applicazioni MIG e TIG.

La flessibilità del design consente configurazioni con raffreddamento ad aria e ad acqua.



La tecnologia di gestione della corrente Auto-Line[™] consente di collegarsi a qualsiasi tensione di alimentazione (230–575 V) senza dover effettuare operazioni manuali, offrendo una maggiore convenienza in tutti i contesti lavorativi. Rappresenta la soluzione ideale per tensione di alimentazione sporca o poco affidabile.

La tecnologia di controllo dell'arco ad inverter offre prestazioni di saldatura eccellenti su un'ampia gamma di materiali, mentre la funzione di compensazione della tensione di linea (LVC[™]) mantiene l'alimentazione costante con variazioni della tensione primaria in ingresso di +/- 10%.

Il sistema di raffreddamento Fan-On-Demand[™] funziona solo quando necessario in modo da ridurre la rumorosità, il consumo energetico e la quantità di polveri contaminanti aspirate all'interno della macchina.

La tecnologia Wind Tunnel Technology[™] protegge i componenti elettrici e le schede elettroniche dalle polveri contaminanti.

Il carrello di trasporto di serie (opzionale) è provvisto di due ruote robuste da 250 mm e di due ruote pivotanti in gomma da 100 mm, per la massima manovrabilità.

Il sistema mostrato comprende saldatrice, alimentatore filo, gruppo di raffreddamento, carrello, perno dell'alimentatore, kit maniglia e torcia MIG E 4215 Bernard[™] (componenti venduti separatamente).

TRUEBLUE[®]
3YR WARRANTY

Coperto da tre anni di garanzia, parti e manodopera comprese.



ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e
20098 San Giuliano M.se
Milano – Italia
TEL.: +39 02 982901
FAX: +39 02 98281552
ITW-Welding.com

Sede centrale Internazionale Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL. : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Specifiche dell'alimentatore filo XMS® MPa (Soggette a modifica senza preavviso.)



Tensione di alimentazione	Classe IP	Velocità filo	Sezione del filo dell'elettrodo	Dimensione massima della bobina	Dimensioni	Peso netto
24 VCA, 7 A, 50/60 Hz	IP23	1,27–25,4 mpm (50–1000 ipm)	0,6–1,8 mm (0,023–0,068/0,072 in.) in acciaio pieno, alluminio e imbottitura	305 mm (12 in.), 15 kg (33 lb.)	A: 425 mm (16,7 in.) L: 235 mm (9,3 in.) P: 700 mm (27,6 in.)	18 kg (39,6 lb.)



Semplici funzioni di aggiornamento del firmware, configurazione delle impostazioni della macchina, visualizzazione della diagnostica e altro ancora.

La funzionalità USB consente di salvare le impostazioni personalizzate in un'unità flash USB per aggiornare le impostazioni della macchina per uno specifico operatore o lavoro oppure per gestire le configurazioni di flotta con una veloce e facile duplicazione delle macchine presenti nel processo operativo.

Aggiungi facilmente processi e programmi tramite l'interfaccia USB.

Il display TFT mostra termini, grafici e valori numerici completi in più lingue.

Display e comandi per selezione programmi, volt/lunghezza dell'arco e velocità di avanzamento filo.

I pulsanti di memoria consentono agli operatori di aprire velocemente i programmi.

Sistema di trasmissione in alluminio pressofuso, quattro rulli di trasmissione, con motore per operazioni pesanti.

Fornisce eccezionali prestazioni di alimentazione, affidabilità e velocità di filo che variano da 1 a 20 metri al minuto.

“Nessun attrezzo necessario” per i rulli di trainafilo reversibili, a doppia scanalatura e con cambio veloce. Il design con ampio diametro (41 mm) consente un avanzamento regolare, positivo e preciso del filo con un cicolo di vita del servizio duraturo e ininterrotto.

Pulsanti trigger hold, avanzamento filo manuale e spurgo.



Specifiche di XMS® 425 MPa (Soggette a modifica senza preavviso.)



Gamma di regolazione della corrente	Prestazioni nominali	Classe IP	Corrente in ingresso al carico nominale, 50/60 Hz						Massima tensione a vuoto	Dimensioni	Peso netto
			230 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW			
5–425 A	350 A a 34 VDC, ciclo di lavoro al 60%	IP23	36,1	20,6	17,8	14,1	14,2	13,6	75 V	A: 597 mm (23,5 in.) L: 349 mm (13,7 in.) P: 560 mm (22 in.)	52,5 kg (115,7 lb.)



La funzione di controllo avanzato dell'arco offre un arco di saldatura pulsato ottimale. Utilizzando SharpArc®, l'operatore dispone di un maggiore controllo sulle caratteristiche del bagno e del cordone. Inoltre, l'unità dispone di un arco più robusto e stabile ad una lunghezza molto bassa, riducendo l'apporto di calore e offrendo la possibilità di saldare materiali di diverso spessore.

Programmi MIG pulsato integrati per la produzione e fabbricazione di applicazioni utili per acciaio standard, acciaio ad alta resistenza e alluminio. Forniscono una ridotta zona interessata dal calore, saldatura in tutte le posizioni, sono ideali per metalli da spessi a sottili, forniscono una buona capacità di riempimento di vuoti e maggiori velocità di spostamento e smaltimento.

Specifiche del gruppo di raffreddamento XMS® MPa (Soggette a modifica senza preavviso.)



Tensione di alimentazione motore	Assorbimento max corrente		Classe IP	Potenza di raffreddamento massima	Potenza di raffreddamento nominale	Capacità serbatoio	Dimensioni	Peso netto
50 Hz	60 Hz							
115 V, 50/60 Hz	5,9 A	4,7 A	IP23	4140 W (14000 Btu/hr.) 4,7 L/min. (5,0 qt./min.)	1660 W (5660 Btu/hr.) 1 L/min. (1,1 qt./min.)	13,2 L (3,5 gal.)	A: 298 mm (11,75 in.) L: 400 mm (15,75 in.) P: 660 mm (26 in.)	25 kg (55 lb.) senza liquido refrigerante



Serbatoio con liquido refrigerante modellato in polietilene, protezione ventola e beccuccio di riempimento sono antiruggine.

La valvola di sfiato pressione con impostazione di fabbrica (55 psi) mantiene una pressione costante durante il funzionamento.

Il motore 1/4 hp con protezione termica protegge dal surriscaldamento.

Efficiente scambiatore di calore con aletta e tubo.

Le valvole di controllo interne impediscono il flusso di liquido refrigerante quando la torcia è scollegata.

La pompa volumetrica rotativa, con corpo in ottone assicura un flusso costante del refrigerante e una ottimale pressione di lavoro. Offre inoltre una lunga aspettativa di vita della pompa.

Rulli trainafilo e guidafili

Dimensioni filo	Kit scanalatura a V	Kit zigrinatura a V	Solo rullo trainafilo con scanalatura a V	Guidafili		Kit scanalatura a U	Kit dentatura a U	Guida filo in nylon	
				Ingresso	Intermedio			Ingresso	Intermedio
0,6 mm (0,023/0,025 in.)	087132	—	—	056192	056206	—	—	—	—
0,8 mm (0,030 in.)	046780	—	—	056192	056206	—	—	—	—
0,8/1,0 mm (0,030/0,040 in.)	—	—	203526	056193	056207	—	—	—	—
0,9 mm (0,035 in.)	046781	046792	—	056193	056207	044750	—	058854	058853
1,0 mm (0,040 in.)	191917	—	—	056193	056207	—	—	—	—
1,0/1,2 mm (0,040/0,045 in.)	—	—	189285	056193	056207	—	—	—	—
1,2 mm (0,045 in.)	046782	046793	—	056193	056207	046785	083319	058854	058853
1,3/1,4 mm (0,052 in.)	046783	046794	—	056195	056209	046786	083320	058836	058837

I rulli trainafilo devono essere selezionati sulla base dei seguenti utilizzi consigliati:

1. Rulli con scanalatura a V per fili duri.
2. Rulli zigrinati con gola a V per fili animati con rivestimento duro.
3. Rulli con scanalatura a U per fili animati in materiale o con rivestimento tenero.
4. Rulli dentati con gola a U per fili con rivestimento estremamente tenero (solitamente fili con superfici dure).

Accessori originali Miller®



Gruppo cavo di interconnessione con raffreddamento ad acqua mostrato.

Gruppo cavo di interconnessione

Raffreddamento ad aria

- 058019242 1,5 m (4,9 ft.)
- 058019243 2,5 m (8,2 ft.)
- 058019244 5 m (16,4 ft.)
- 058019245 10 m (32,8 ft.)
- 058019246 15 m (49,2 ft.)
- 058019247 20 m (65,6 ft.)

Raffreddamento ad acqua

- 027112337 1,5 m (4,9 ft.)
- 058019237 2,5 m (8,2 ft.)
- 058019236 5 m (16,4 ft.)
- 058019239 10 m (32,8 ft.)
- 058019240 15 m (49,2 ft.)
- 058019241 20 m (65,6 ft.)

Cavo di saldatura da 70 mmq, cavo di comando e tubo gas. Gruppi di raffreddamento ad acqua con tubazione.

Cavi di lavoro con pinza

- 057014148 300 A, 50 mmq, 3 m (10 ft.)
- 057014149 300 A, 50 mmq, 5 m (16,4 ft.)
- 057014150 400 A, 70 mmq, 3 m (10 ft.)
- 057014151 400 A, 70 mmq, 5 m (16,4 ft.)
- 057014141 500 A, 95 mmq, 3 m (10 ft.)
- 057014142 500 A, 95 mmq, 5 m (16,4 ft.)



Saldatrice e gruppo di raffreddamento mostrati con carrello di trasporto e maniglie.

Carrello universale 018035028

Provvisto di due ruote robuste da 250 mm e di due ruote pivotanti in gomma da 100 mm, per la massima manovrabilità.

Kit maniglia 058066130

Le maniglie resistenti, per carichi pesanti, sono progettate per fornire comfort, consentire la manovrabilità e funzionare come porta cavi. Per XMS/Dynasty/Maxstar con carrello universale (018035028).



Perno alimentatore filo 028066300

Il gruppo fa ruotare l'alimentatore filo man mano che il saldatore cambia posizione, per ridurre la tensione sul cavo torcia. Per alimentatori filo XMS MPa, ST-24 e ST-44.

Kit ruota alimentatore filo 028066302

Il carrello di trasporto per alimentatore filo include quattro ruote girevoli. Fornisce mobilità agli alimentatori filo XMS MPa, ST-24 e ST-44.



Liquido refrigerante a bassa conduttività (chiaro, pre-miscelato) 043810

Per applicazioni TIG e MIG. NON usare in sistemi push-pull o in sistemi in cui l'alluminio è presente nel circuito/percorso in cui passa il liquido refrigerante. Venduto in multipli di quattro, in bottiglie di plastica riciclabile da 3,78 lt. I liquidi refrigeranti Miller contengono una base di glicole etilenico e acqua deionizzata per proteggere dal congelamento a -38°C (-37°F) o dall'ebollizione a 108°C (227°F).

Informazioni per l'ordine

Raccomandazioni di base della confezione

- = Confezione raffreddata ad aria
- ▲ = Confezione raffreddata ad acqua

Saldatrice	Cod. articolo	Descrizione	Qtà.	Prezzo
● ▲ XMS® 425 MPa	029015507	Solo saldatrice		
Alimentatore filo e torce				
● ▲ Alimentatore filo XMS MPa	029007427	Alimentatore filo, 4 rulli trainafilo		
● Bernard™ BTB Gun	Q4015TE3EEQ	Raffreddamento ad aria, 400 A, 4,6 m (15 ft.). Consumabili TOUGH LOCK™ HD e sistema QUICK LOAD™ liner AutoLength™		
▲ Bernard™ BTB Gun	E4215-45-5-445-Q	Raffreddamento ad acqua, 400 A, 4,6 m (15 ft.). Consumabili TOUGH LOCK™ HD e sistema QUICK LOAD™ liner AutoLength™		
Cavi				
● Cavi di interconnessione con raffreddamento ad aria	058019242 058019243 058019244 058019245 058019246 058019247	1,5 m (4,9 ft.) 2,5 m (8,2 ft.) 5 m (16,4 ft.) 10 m (32,8 ft.) 15 m (49,2 ft.) 20 m (65,6 ft.)		
		Cavo di saldatura da 70 mmq, cavo di comando e tubo gas		
▲ Cavi di interconnessione con raffreddamento ad acqua	027112337 058019237 058019236 058019239 058019240 058019241	1,5 m (4,9 ft.) 2,5 m (8,2 ft.) 5 m (16,4 ft.) 10 m (32,8 ft.) 15 m (49,2 ft.) 20 m (65,6 ft.)		
		Cavo di saldatura da 70 mmq, cavo di comando, tubo del gas e dell'acqua		
Cavi di lavoro con pinze	057014148 057014149 057014150 057014151 057014141 057014142	300 A, 50 mmq, 3 m (10 ft.) 300 A, 50 mmq, 5 m (16,4 ft.) 400 A, 70 mmq, 3 m (10 ft.) 400 A, 70 mmq, 5 m (16,4 ft.) 500 A, 95 mmq, 3 m (10 ft.) 500 A, 95 mmq, 5 m (16,4 ft.)		
Cavo secondario di saldatura				
Accessori				
▲ Gruppo di raffreddamento XMS MPa	028042109	Sistema di raffreddamento		
▲ Raffreddamento industriale	043810	Confezione in plastica da 3,78 lt (da ordinare in multipli di 4)		
● ▲ Carrello universale	018035028			
Kit maniglia	058066130	Per XMS/Dynasty/Maxstar con carrello universale (018035028)		
● Piastra di supporto media	058066127	Piastra di supporto elevata da usare durante la configurazione di un sistema con raffreddamento ad aria		
Perno alimentatore filo	028066300	Per alimentatori filo XMS MPa, ST-24 e ST-44		
Kit ruota alimentatore filo	028066302	Carrello di trasporto per alimentatori filo XMS MPa, ST-24 e ST-44		
Rulli trainafilo e guidafile		Ved. pag. 3		
Varie				
Tubo del gas e Pezzi di raccordo				
Regolatore/Flussometro				
Filo di saldatura		Consultare Elga per le applicazioni specifiche		
Casco				
Guanti per saldatura				

Data:

Totale preventivo:

Distribuito da: