

XMS[®] 425 MPa

Sinerģiskā metināšanas sistēma

Daudzprocesoru
metināšanas sistēma 

Īsa specifi- kācija



Rūpniecības pielietojumi

Konstrukciju metināšanai
Kuģu būvniecībā
Nomai
Būvdarbiem
Remontam un tehniskajai
apkalpošanai

Procesi

Dubulta impulsa MIG (GMAW-DP)
Impulsa MIG (GMAW-P)
MIG (GMAW)
Lift-Arc™ TIG (GTAW)
Elektroda (SMAW)

Ieejas Jauda 230–575 V, 50/60 Hz, 3 fāzes

Strāvas diapazons 5–425 A

Nominālā izejas jauda 350 A pie 60% darba cikls

Stieples ātrums 1.27–25.4 mpm

Svars XMS 425 MPa: 52.5 kg
XMS MPa padeves mehānisms: 18 kg
XMS MPa dzesētājs: 25 kg

Uzlabotā dubultā impulsa un impulsa MIG metināšana ļauj samazināt šķakstīšanos un deformācijas, uzlabo šuves formu un ļauj labāk kontrolēt metināšanas vannu, mainot metināšanas pozīcijas.

Viegli lietojamais interfeiss ļauj strādāt ar mazāk programām, izmantojot visus procesus (tostarp arī dubultā impulsa un impulsa MIG), nezaudējot metināšanas kvalitāti un īpašības.

Lieli digitālie mērītāji ļauj viegli noteikt metināšanas parametrus un sekot metināšanas strāvai un spriegumam darba laikā, kas nodrošina optimālu metināšanas kontroli.

Integrēta dzesēšanas ar ūdeni sistēma efektīvi dzesē, strādājot arī MIG un TIG režīmos.

Elastīgais dizains ļauj izvēlēties ar gaisu vai ar ūdeni dzesējamus modeļus.



Auto-Line™ sprieguma vadības tehnoloģija ļauj lietot dažādu spriegumu no 230 V līdz 575 V. Pielāgošanās spriegumam notiek automātiski, tas ļauj strādāt ar nepastāvīgu spriegumu vai tad, ja nav droša tā padeve.

Invertorā loka kontroles tehnoloģija ļauj ļoti kvalitatīvi sametināt dažādus metālus, bet sprieguma kompensēšanas (LVC™) iespēja uztur pastāvīgu energoapgādi pat tad, ja spriegums svārstās par +/- 10 procentiem.

Fan-On-Demand™ dzesēšanas sistēma darbojas tikai tad, kad tas ir nepieciešams, samazinot troksni, enerģijas patēriņu un piesārņotāju izmešanu no aparāta.

Wind Tunnel Technology™ aizsargā elektronikas komponentus un PC plāksnes no piesārņošanas.

Rūpniecībā tiek uzstādīta šasija ar diviem stingriem 250 mm riteņiem un divām 100 mm griešanās asīm (jāpasūta papildus), kas piešķir aparātam maksimālu manevrētājamību.

Sistēma sastāv no barošanas avota, padeves mehānisma, dzesētāja, ratiem, padeves mehānisma grozāmās pamatnes, Bernard™ E 4215 MIG degļiem (jāpasūta atsevišķi).

TRUE BLUE[®]
3YR. WARRANTY

Garantija ir trīs gadi uz daļām.



ELGA AB
Järntrådvägen 2
433 30 Partille
Sweden
Tel: +46 (0)31 726 46 00
Fax: +46 (0)31 726 47 00

ITW Welding - BV
Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland,
Netherlands
TEL: +31 (0) 186 641 444
FAX: +31 (0) 186 640 880

**Internacionālais Galvenais Ofiss
Miller Electric Mfg. Co.**
An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

XMS® MPa padeves mehānisma specifikācijas (Var tikt mainīta bez iepriekšēja brīdinājuma.)



Ieejas Jauda	IP Reitings	Stieples ātrums	Stieples diametrs	Maksimālie spoles izmēri	Izmēri	Svars
24 VAC, 7 A, 50/60 Hz	IP23	1.27-25.4 mpm	0.6-1.8 mm Pildītas tērauda, alumīnija un pulverstieples	305 mm, 15 kg	H: 425 mm W: 235 mm D: 700 mm	18 kg



Viegli atjaunojamas programmas, aparāta parametru konfigurēšana, diagnostikas novērošana u.c.

USB funkcija ļauj saglabāt parametrus USB datu nesējā, lai būtu iespējams saglabāt specifiskos parametrus vai ātri ievadīt jaunus parametrus, dublējot citu aparātu darbu.

Viegli ievadīt jaunus procesus vai programmas, izmantojot USB savienojumu.

TFT displejs rāda pilnus vārdus, grafiskos attēlus vai skaitļus dažādās valodās.

Displejs un vadības pults programmu, sprieguma/loka garuma un stieples padeves ātruma izvēlei.

Atmiņas pogas ļauj operatoram ātri izvēlēties jau ievadītas programmas.

Rūpnieciskā 4 kalta alumīnija ritentiņu padeves sistēma ar jaudīgu dzinēju garantē īpašu stieples padeves kvalitāti un ir uzticama. Stieple tiek padota 1-20 minūtē.



Padeves ritentiņu nomainībai nav nepieciešams nekāds instruments. Ritentiņu lielais diametrs (41 mm) garantē vienmērīgu un precīzu stieples padevi un ilgi kalpo.

Degļa gaiļa turēšanas, stieples pastumšanas un gāzes pogas.

XMS® 425 MPa specifikācijas (Var tikt mainīta bez iepriekšēja brīdinājuma.)



Strāvas diapazons	Nominālā izejas jauda	IP Reitings	Amperāža pie noteikta sprieguma, 50/60 Hz						Maksimālā Atvērta Loka Voltāža	Izmēri	Svars
			230 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW			
5-425 A	350 A pie 34 VDC, 60% darba cikls	IP23	36.1	20.6	17.8	14.1	14.2	13.6	75 V	H: 597 mm W: 349 mm D: 560 mm	52.5 kg



Progresīvā loka kontrole ļauj strādāt ar uzlabotu impulsu lauku. Operators var labāk vadīt metināšanas vannu un šuves raksturlielumus, izmantojot SharpArc® funkciju. Turklāt aparāts ļauj iegūt stabilāku loku, esot īsam lokam, samazinādams karstumu un tādā veidā ļaujot strādāt ar dažādu biezumu metāliem.

Instalētas impulsa MIG režīma programmas, kuras ļauj strādāt ar standarta tēraudu, augstas stiprības tēraudu un alumīniju. Tās ļauj samazināt karstuma ietekmētās zonas, metināt visās pozīcijās, biezu metālu sametināt ar plānāku, kārtīgi aizpildīt starpas, palielināt metināšanas ātrumu un piemērinātā metāla daudzumu.

XMS® MPa dzesētāja specifikācijas (Var tikt mainīta bez iepriekšēja brīdinājuma.)



Dzinēja ieejošais spriegums	Maksimālā strāva		IP Reitings	Maksimālā dzesēšanas jauda	Nominālā dzesēšanas jauda	Tvertnes tilpums	Izmēri	Svars
	50 Hz	60 Hz						
115 V, 50/60 Hz	5.9 A	4.7 A	IP23	4140 W (14000 Btu/hr.) 4.7 L/min.	1660 W (5660 Btu/hr.) 1 L/min.	13.2 L	H: 298 mm W: 400 mm D: 660 mm	25 kg bez dzesētāja



Polietilēna dzesēšanas tvertne, ventilators un izlaišanas snīpītis ir nerūsējoši.

Rūpnieciskā uzstādītā spiediena nolaišanas vārsts (55 psi) uztur pastāvīgu spiedienu metināšanas laikā.

Termiski aizsargātais 1/4 Zs dzinējs aizsargā pret pārkaršanu.

Efektīvs siltummainis.

Iekšējie vārsti aizsargā pret dzesēšanas šķidrums noplūdi, kad deglis ir atvienots.

Bronzas rotējošais pumpis garantē pastāvīgu dzesēšanas šķidrums tecēšanu un spiedienu. Pumpis ir izturīgs un kalpo ilgi.

Padeves ritentiņi un stieples vadotnes

Stieples izmērs	V-formas ritentiņu komplekts	V-formas gredzenveida padeves ritentiņu komplekts	V-formas tikai padeves ritentiņi	Stieples vadotnes		U-formas padeves ritentiņi	U-formas robaini padeves ritentiņi	Neilona stieples vadotnes	
				leejas	Starpposma			leejas	Starpposma
0.6 mm	087132	—	—	056192	056206	—	—	—	—
0.8 mm	046780	—	—	056192	056206	—	—	—	—
0.8/1.0 mm	—	—	203526	056193	056207	—	—	—	—
0.9 mm	046781	046792	—	056193	056207	044750	—	058854	058853
1.0 mm	191917	—	—	056193	056207	—	—	—	—
1.0/1.2 mm	—	—	189285	056193	056207	—	—	—	—
1.2 mm	046782	046793	—	056193	056207	046785	083319	058854	058853
1.3/1.4 mm	046783	046794	—	056195	056209	046786	083320	058836	058837

Pamata ieteikumi stieples padeves ritentiņu izvēlei:

1. V-formas ritentiņi – paredzēti cietai stieplei.
2. V-formas gredzenveida ritentiņi – paredzēti cietām pulverstieplēm.
3. U-formas ritentiņi – paredzēti mīkstām, pildītām un pulverstieplēm.
4. U-formas robaini ritentiņi – paredzēti īpaši mīkstām stieplēm (visbiežāk apkušanas stieplēm).

Origināli Miller® aksesuāri



Parādīti ar ūdeni dzesējamā aparāta savienojuma kabeli.

Savienojuma kabeli

Dzesējams ar gaisu

058019242	1.5 m
058019243	2.5 m
058019244	5 m
058019245	10 m
058019246	15 m
058019247	20 m

Dzesējams ar ūdeni

027112337	1.5 m
058019237	2.5 m
058019236	5 m
058019239	10 m
058019240	15 m
058019241	20 m

70 mm² metināšanas kabelis, vadības kabelis un gāzes šļūtene. Ar ūdeni dzesējamā aparāta komplektācijā ietilpst ūdens šļūtene.

Darba kabeli un zemējuma kabeļus

057014148	300 A, 50 mm ² , 3 m
057014149	300 A, 50 mm ² , 5 m
057014150	400 A, 70 mm ² , 3 m
057014151	400 A, 70 mm ² , 5 m
057014141	500 A, 95 mm ² , 3 m
057014142	500 A, 95 mm ² , 5 m



Barošanas avots un dzesētājs ar universāliem ratiņiem un rokturiem.

Universāli ratiņi 018035028

Tie sastāv no diviem stingriem 250 mm ratiņiem un divām 100 mm gumijas griešanās asīm maksimālai manevrējamībai.

Rokturu komplekts 058066130

Izturīgi, ilglaicīgi un ergonomiski rokturi, uzprojektēti komfortablai lietošanai, manevrējamības paaugstināšanai un ir divkārt lielāki nekā kabeļu turētāji. Piemēroti XMS®/Dynasty®/Maxstar® ar universālajiem ratiņiem (018035028).



Padeves mehānisma rotējošā plāksne 028066300

Šī pamatne pagriež padeves mehānismu, lai netiktu nospriegots degļa kabelis, kad operators nomaina pozīciju. Piemērots XMS MPa, ST-24 ir ST-44 padeves mehānismiem.

Padeves mehānisma riteņu komplekts 028066302

Padeves mehānisma šasija ar apkārt rotējošiem riteņiem piešķir mobilitāti XMS MPa, ST-24 un ST-44 padeves mehānismiem.



Zemas caurlaidības dzesēšanas šķidrums (caurspīdīgs, gatavs lietošanai) 043810

TIG un MIG procesiem. Neizmantojot "push-pull" sistēmām vai tur, kur šķidrums saskaras ar alumīniju. Pārdod pa četrām 3,78 l plastmasas pudelēm. Miller dzesēšanas šķidruma pamatā ir etilglikols un dejonizēts ūdens, kas aizsargā pret sasaldēšanu līdz -38°C un pret uzvārīšanos līdz 108°C.

Pasūtīšanas informācija

Ieteicamās pamata paketes

● = Dzesēšanas ar gaisu pakete

▲ = Dzesēšanas ar ūdeni pakete

Strāvas avots	Preces No.	Apraksts	Daudzums	Cena
● ▲ XMS® 425 MPa	029015507	Tikai strāvas avots		
Stieples padeves mehānisms un degļi				
● ▲ XMS® MPa padeves mehānisms	029007427	Stieples padeves mehānisms, ar 4 ritentiņiem		
● Bernard™ BTB Gun	Q4015TE3EEQ	Dzesējams ar gaisu, 400 A, 4.6 m. TOUGH LOCK™ HD nomaināmas daļas un QUICK LOAD™ vairogs AutoLength™ sistēma		
▲ Bernard™ BTB Gun	E4215-45-5-445-Q	Dzesējams ar ūdeni, 400 A, 4.6 m. TOUGH LOCK™ HD nomaināmas daļas un QUICK LOAD™ vairogs AutoLength™ sistēma		
Kabeļi				
● Ar gaisu dzesējami savienojuma kabeļi	058019242 058019243 058019244 058019245 058019246 058019247	1.5 m 2.5 m 5 m 10 m 15 m 20 m 70 mm² metināšanas kabelis, kontroles kabelis un gāzes šļūtene		
▲ Ar ūdeni dzesējami savienojuma kabeļi	027112337 058019237 058019236 058019239 058019240 058019241	1.5 m 2.5 m 5 m 10 m 15 m 20 m 70 mm² metināšanas kabelis, kontroles kabelis, gāzes un ūdens šļūtenes		
Darba kabeļi un zemējuma kabeļi	057014148 057014149 057014150 057014151 057014141 057014142	300 A, 50 mm², 3 m 300 A, 50 mm², 5 m 400 A, 70 mm², 3 m 400 A, 70 mm², 5 m 500 A, 95 mm², 3 m 500 A, 95 mm², 5 m		
Sekundārais metināšanas kabelis				
Aksesuāri				
▲ XMS MPa dzesētājs	028042109	Dzesēšanas sistēma		
▲ Rūpnieciskais dzesētājs	043810	3,78 l plastmasas pudele (<i>pasūtāma pa 4 gab.</i>)		
● ▲ Universāli ratiņi	018035028			
Rokturu komplekts	058066130	Paredzēts XMS®/Dynasty®/Maxstar® ar universālajiem ratiņiem (018035028)		
● Vidējā atbalsta plāksne	058066127	Pacelta plāksne, izmantojama ar gaisu dzesējamā sistēmā		
Padeves mehānisma rotējošā plāksne	028066300	Paredzēta XMS MPa, ST-24 ir ST-44 padeves mehānismiem		
Padeves mehānisma riteņu komplekts	028066302	Šasija XMS MPa, ST-24 un ST-44 padeves mehānismiem		
Padeves ritentiņi un stieples vadotnes		Skat.3. p.		
Cits				
Gāzes šļūtene un piederumi				
Reduktors / mēritājs				
Metināšanas stieple		Konsultējieties par lietošanu		
Aizsargvairogs				
Metinātāju cimdi				

Datums:

Kopējā Citētā Cena:

Izplatītājs: