

MPi 220P

MSG/E-Hand/WIG- (Multiprozess)
Schweißstromquelle



Kurz-Info



Industrielle Anwendungen

Leichtmetallbau
Wartung und Reparatur
Fahrzeugbau
Hobby

Verfahren

MSG-Schweißen
MSG-Impulsschweißen
E-Hand-Schweißen
WIG-Schweißen
MF-Schweißen

Anschluss 230 V, 1-phasig, 50/60 Hz

Ampere / Volt-Bereich MSG: 20–200 A / 15–24 V
E-Hand: 5–200 A / 20,2–28 V
WIG: 5–200 A / 10–18 V

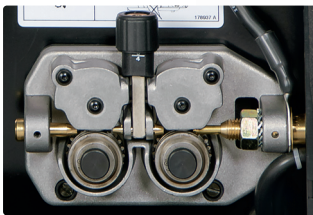
Leistung bei Nennlast MSG: 180 A bei 23,0 V, 35% ED
E-Hand: 170 A bei 26,8 V, 35% ED
WIG: 180 A bei 17,2 V, 35% ED

Tragbar, leicht und flexibel wenn es um das Erreichen des Schweißarbeitsplatzes geht. Die MPi 220P bietet viele Funktionen zum MSG-Schweißen in einem kleinen und leichtem Gerät. Mit einem Schalterdruck sind alle Verfahren für den entsprechenden Einsatz zur Hand.

Unterschiedliche Schweißverfahren verfügbar. MSG-, MSG-Impuls-, WIG- und E-Hand-Schweißen können für unterschiedliche Anwendungsfälle ausgewählt werden.

Synergie-Schweißprogramme ermöglichen eine einfache "Einknopfbedienung". Das Gerät stellt die Parameter Volt und Ampere in Bezug auf die vorgewählte Drahtvorschubgeschwindigkeit ein.

Großes graphisches Display mit einfacher Menüführung zur Einstellung von Verfahren und Parametern sowie Grundeinstellungen bei sehr guter Ablesbarkeit.



Robustes Al-Guss-Antriebssystem. Doppelnut-Schnellwechsel-Antriebsrollen mit federbelasteten und justierbaren Andruckeinheiten für einen optimalen Bedienkomfort.



Regelbarer Hot Start™ beim Zünden (E-Hand-Schweißen). Anpassung des Zündstromes entsprechend Anwendung. Automatische Erhöhung des Schweißstromes für sicheres Zünden des Lichtbogens.

Stromanstieg- und absenkung beim WIG-Schweißen für optimale Starts und zur Reduzierung von Endkratern.

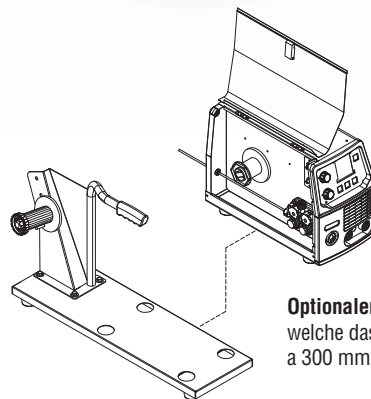
Drahteinschleichen, Kraterfüllen, Drahtfreibrennzeit Funktionen beim MSG-Schweißen für optimale Starts und zur Reduzierung von Endkratern.



Leichter Zugang zu den Schweißkabelanschlüssen zum Wechsel der Schweißpolarität bei der Verwendung von Fülldrahtelektroden.

Exzellente Schweißigenschaften! Die MPi 220P bietet sichere Lichtbogenzündungen und einen extrem stabilen Lichtbogen bei geringem Spritzeranfall. Das gilt für die Verwendung von Mischgasen und auch unter CO₂.

Gasvor- und Nachströmzeit einstellbar, ermöglicht bessere Kontrolle der Gasströmung im Bereich der Schweißnaht.



Optionaler Korbspulenträger, welche das nutzen einer Spule a 300 mm ermöglicht.

TRUEBLUE®
3YR. WARRANTY

Stromquelle mit 3-Jahres-Garantie,
Teile und Verarbeitung.



International Headquarters
Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA

MillerWelds.com/europe

ITW WELDING Products BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland
The Netherlands
Tel.: +31 186 641 444
sales.NL@ITWwelding.com

ITW WELDING GmbH

Spechtal 1a
DE-67317 Altleiningen
Germany
Tel.: +49 6356 966 119
sales.DE@ITWwelding.com

Spezifikationen (Angaben können ohne Angabe von Gründen geändert werden.)



Anschluss	Verfahren	Ampere/ Volt-Bereich	Nennlast (Einschaltdauer)			Maximale Leerlaufspannung	IP- Schutzklasse	Abmessungen	Netto- Gewicht
			100 %	60 %	35 %				
230 V, 1-phasig, 50/60 Hz	MSG- Schweißen	2–200 A 15–24 V	110 A 17,5 V	140 A 21,0 V	180 A 23,0 V	35 V	IP22S	H: 365 mm B: 237 mm T: 548 mm	16 kg
	E-Hand- Schweißen	5–200 A 20,2–28 V	100 A 24,0 V	130 A 25,2 V	170 A 26,8 V	65 V			
	WIG- Schweißen	5–200 A 10–18 V	100 A 14,0 V	130 A 15,2 V	180 A 17,2 V	65 V			

Alle CE-Modelle erfüllen die jeweiligen Vorschriften der Normenreihe IEC 60974.

Antriebsrollen und Führungsdüsen

Drahtantriebsrollen a.H.nachstehender Tabelle entsprechend Typ und Durchmesser auswählen.

Drahtelektrorendurchmesser	Antriebsrolle V-Nut für Massivdrähte	Antriebsrolle U-Nut für weiche Massiv- und Fülldrähte	Antriebsrolle V-Nut gerändelt für harte Fülldrähte	Andruckrolle	Drahteinlaufdüse
0,6/0,8 mm	156053051	—	—	156053112*	156090022*
0,8/1,0 mm	156053109*	156053053	—		
1,0/1,2 mm	156053052	156053054	156053110		

*Lieferung mit MPi 220P.

Bestell-Informationen

Schweißstromquelle	Best.-Nr.	Beschreibung	Menge	Preis
MPi 220P	059016014	230 V, 1-phasig, 50/60 Hz		
Zubehör				
Antriebsrollen und Führungsdüsen		Siehe obenstehende Tabelle		
Weldcraft™ WIG-Schweißbrenner	WP-17VS4BXEY3GL	130 A DC, 100 A AC/60% ED		
Bernard® MSG-Schweißbrenner	Q2010TE3DEQ	Luftgekühlt, 200 A, 3 m, TOUGH LOCK™-Verschleißteile		
Korbspulenträger	058066097	Für 300 mm Korbspulen		

Datum:

Gesamtbetrag:

Ihr Vertriebshändler:

