

# Dynasty® 210 DX

Fuente de potencia para soldadura TIG y Electrodo



## Resumen de características



### Aplicaciones industriales

Fabricación de precisión  
Fabricación pesada  
Fabricación de caños y tubos  
Industria aeroespacial  
Reparación de barcos de aluminio  
Fabricación en aluminio anodizado

### Procesos

TIG CA/CC (GTAW)  
TIG pulsado (GTAW-P)  
Convencional con electrodos (SMAW)

**Potencia de entrada** 120–480 V, monofásica o trifásica

**Rango de amperaje** 1–210 A (CC)  
2–210 A (CA)

**Salida nominal** 210 A a 18 V con ciclo de trabajo 60%

**Peso neto** 22,7 kg (50 libras)

**Actualizable y ampliable.** El puerto de datos para la tarjeta de memoria del panel delantero permite actualizar fácilmente el software y ampliar las funciones del producto.

**La función Pro-Set™** elimina las conjeturas al configurar los parámetros de soldadura. Utilice Pro-Set cuando desee la rapidez, la comodidad y la confianza de los controles predefinidos. Simplemente seleccione la función y ajuste hasta que aparezca Pro-Set en la pantalla.

**Temporizador de inactividad** que ahorra electricidad. Esta función programable apagará la máquina si se encuentra inactiva durante un tiempo específico.

**Tecnología de gestión de la energía Auto-Line™** que admite cualquier voltaje de alimentación (120–480 V) sin puentes manuales, ofreciendo comodidad en cualquier lugar de trabajo. La solución ideal para suministros eléctricos de mala calidad o poco confiables.

**Toma de corriente para el enfriador (CPS).** Una toma de corriente de 120 V exclusivamente dedicado para alimentar el enfriador Coolmate™ 1.3. El interruptor de alimentación de la Dynasty también activa la toma de corriente para ayudar a evitar la falla de la antorcha.

La característica de **Cooler-On-Demand™** acciona el sistema de refrigeración auxiliar solo cuando es necesario, reduciendo el ruido, el consumo de energía y la entrada de suciedad en la máquina.

**Iniciador de arco de alta frecuencia (HF) Blue Lightning™** para arranques sin contacto más uniformes y mayor confiabilidad en comparación con los iniciadores de arco HF tradicionales.

**La tecnología de refrigeración Wind Tunnel Technology™** protege los componentes eléctricos internos de la contaminación presente en el aire, aumentando la vida útil del producto.



**Calibración de medidores** permite calibrar los medidores digitales para la certificación.

El sistema de refrigeración **Fan-On-Demand™** funciona solo cuando es necesario, reduciendo el ruido, el consumo de energía y la entrada de suciedad en la máquina.

## Funciones para electrodo convencional en CA o CC

**El control DIG** permite cambiar las características del arco para aplicaciones y electrodos específicos. Disminuya el ajuste DIG para electrodos de desempeño fluido, como los E7018, y aumentelo para electrodos más penetrantes, como los E6010.

**Control adaptativo Hot Start™**, que ofrece inicios de arco seguros sin que el electrodo de pegue.

**El control de la frecuencia de CA** agrega estabilidad adicional en la soldadura con electrodos en CA y obtiene soldaduras más suaves.



La máquina de soldar está garantizada por 3 años contra defectos de materiales y mano de obra.

WELD READY

Ir a la página 4 para ver el contenido del conjunto


## Funciones para TIG en CA


**Control de la amplitud y el amperaje de CA** que permite establecer de forma independiente los amperajes EP y EN para controlar con precisión el aporte de calor a la pieza y al electrodo.


**Control de equilibrio** que permite ajustar la eliminación del óxido para crear soldaduras de aluminio de la mayor calidad.


**Control de frecuencia** para controlar el ancho del cono del arco y mejorar el control direccional del arco.

## Formas de onda de CA

 **Onda cuadrada avanzada** que ofrece un enfriamiento rápido del charco de soldadura, penetración más profunda y mayores velocidades de desplazamiento.

 **Onda cuadrada suavizada** que ofrece un arco más suave con un máximo control del charco y una buena acción humectante.

 **Onda sinusoidal** para los clientes que quieren un arco tradicional.

 **Onda triangular**, reduce el aporte de calor y es buena para soldar aluminio delgado. Mayores velocidades de desplazamiento.

## Funciones para TIG en CC

**Arco excepcionalmente suave** y preciso para soldar materiales exóticos.

**Pulso.** La pulsación puede aumentar la agitación en el charco, la estabilidad del arco y la velocidad de desplazamiento mientras reduce el aporte de calor y la deformación.



### ITW Welding – Spain

C/ Alemania 6 Bj Derecha  
46010 Valencia (ES)  
TEL.: +34 96 393 53 98  
FAX: +34 96 362 95 16

### Sede internacional de Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL. : +1 920 735 4554  
FAX : +1 920 735 4125  
MillerWelds.com



# Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso.)



Modo de soldadura	Potencia de entrada	Rango de la corriente de soldadura	Salida nominal, ciclo de trabajo 60%	Grado IP	Fase	Entrada en A con la salida nominal, 50/60 Hz						Máximo voltaje de circuito abierto	Dimensiones	Peso neto	
						120 V	208 V	240 V	400 V	480 V	KVA				KW
TIG (GTAW)	208-480 V	2-210 A (CA) 1-210 A (CC)	210 A a 18,4 V	IP23	Trifásica	—	16	14	9	7	6,0	5,8	80 Vcc (11 Vcc*)	Alt.: 346 mm (13,6 pulg.) An.: 219 mm (8,6 pulg.) Prof.: 569 mm (22,5 pulg.)	22,7 kg (50 libras)
	120 V	2-210 A (CA) 1-210 A (CC)	125 A a 15 V		Monofásica	—	28	24	14	12	5,8	5,8			
Conven- cional con electrodos (SMAW)	208-480 V	5-210 A	160 A a 26,4 V	Trifásica	—	17	15	9	7	6,1	5,8				
	120 V	5-100 A	90 A a 23,6 V	Monofásica	—	29	25	15	12	6,0	6,0				
				Monofásica	28	—	—	—	—	3,3	3,3				

\* Detección de voltaje para electrodo con OCV bajo y TIG con Lift-Arc™.

Certificada por la Canadian Standards Association (Asociación de normas canadienses) para las normas de Canadá y EE.UU.

Todos los modelos CE cumplen con las partes pertinentes de la serie de normas IEC 60974.

## Coolmate™ 1.3



- Los modelos Dynasty® con CPS encienden y apagan el Coolmate 1.3
- Luz indicadora de alimentación
- Mirilla para ver el nivel del fluido
- Tanque de refrigerante y boca de llenado moldeados en polietileno, a prueba de óxido
- Eficiente intercambiador de calor de tubos y aletas
- Filtro y boca de llenado de refrigerante cómodamente ubicados
- Bomba de paletas rotativas, de desplazamiento positivo, con cuerpo de latón, que ofrece un flujo de refrigerante uniforme a la presión nominal con una larga vida útil esperada

Alimentación	Consumo máximo de corriente	Capacidad nominal de refrigeración	Capacidad del tanque	Dimensiones	Peso neto
115 V, 60 Hz	4,7 A (60 Hz)	1470 W (5020 BTU/h) 1 L/min. (1,1 qt./min.)	4,9 L (1,3 gal.)	Alt.: 320 mm (12,6 pulg.) An.: 219 mm (8,6 pulg.) Prof.: 620 mm (24,4 pulg.)	23,2 kg (51 libras)

## Accesorios legítimos Miller®



**Carro Small Runner™ 301318**  
Diseñado para Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 y STi 270, con o sin enfriador. El carro cuenta con un portacilindros simple, soporte para pedal y soporte para cables.



**Tren rodante MH 018035026**  
Diseñado para Maxstar 210/280, Dynasty 210/280, STH 270 y STi 270, con o sin enfriador. Este carro de dos ruedas fácil de maniobrar cuenta con portacilindros simple, soportes para cables y lugar para almacenamiento.



**Coolmate™ 1.3 300972**  
Diseñado para integrarse con máquinas Maxstar 280 y Dynasty 210/280. Para usar con antorchas refrigeradas por agua de hasta 280 A nominales y capacidad de 4,9 litros (1,3 galones).

### Tarjeta de memoria

#### Expansión de tarjeta de memoria

**301151** Expansión p/automatización c/conector de 14 patillas

Ofrece la posibilidad de acceder a funciones comunes de automatización a través de la conexión de 14 patillas.

**301152** Expansión p/Modbus® c/conector de 14 patillas

Ofrece la capacidad de acceder a funciones básicas y avanzadas a través de la conexión de 14 pines.

**301328** Expansión de fuente de alimentación de hilo caliente

Ofrece la posibilidad de acceder a las funciones habituales de fuente de alimentación de hilo caliente TIG.

**Tarjeta de memoria (en blanco) 301080**

Tarjeta de memoria en blanco para transferir datos del ordenador a la máquina.

### Controles remotos e interruptores



**Pedal de control remoto inalámbrico 300429**

Para control remoto de la corriente y el contactor.

El receptor se conecta directamente en el conector de 14 patillas de la máquina Miller.



**Control de pie RFCS-14 HD 194744**

Máxima flexibilidad con un cable reconfigurable que puede salir por la parte

delantera, posterior o ambos lados del pedal. El pedal permite el control remoto de la corriente y el contactor.



**RCC-14 Control remoto de contactor y corriente 151086** 14 patillas

El control rotativo, de accionamiento derecha-izquierda, se sujeta al mango de la antorcha TIG con dos tiras de cinta autoadherente.



**RCCS-14 Control remoto de contactor y corriente 043688** 14 patillas

El control rotativo, de accionamiento arriba-abajo, se sujeta al mango de la antorcha TIG con dos tiras de cinta autoadherente.



**SHRC-14 Control remoto**

**058040019** 5 m (16,4 pies)

**058040020** 10 m (32,8 pies)

**058040021** 20 m (65,6 pies)

Control remoto p/una mano, solo para corriente.



**Control de mano RHC-14 242211020**

Control miniatura de mano para control remoto de corriente y contactor.



**Control remoto inalámbrico de mano 300430**

Para control remoto de corriente y contactor. El receptor se conecta directamente en el conector de 14 patillas de la máquina Miller.



**RMS-14 Control remoto de encendido/apagado 187208**

Interruptor pulsador para control del contactor. Pulsador tipo hongo recubierto con caucho, ideal para aplicaciones con encendido y apagado repetitivo.

## Tungsteno

Tungsteno	Rango de amperaje	Cerado al 2% (CA/CC)	Con lantano al 2% (CA/CC)
1,6 mm (1/16 pulg.)	70–150 A	WC116X7	WL2116X7
2,4 mm (3/32 pulg.)	140–250 A	WC332X7	WL2332X7
3,2 mm (1/8 pulg.)	225–400 A	WC018X7	WL2018X7
4 mm (5/32 pulg.)	300–500 A	WC532X7	WL2532X7

## Información para realizar pedidos

Equipos y opcionales	N.º de almacén	Descripción	Cant.	Precio
Dynasty® 210 DX	907686003	Incluye cable de alimentación de 2,4 m (8 pies) y kit conexión gas		
Dynasty® 210 DX, 4 m Weld Ready package, refrigerado por gas	029083216	Incluye cable de alimentación de 2,4 m (8 pies), cable de masa de 5 m (16,4 pies) con pinza, antorcha TIG Miller® WP-26S4AXFD 200 A de 4 m (13,1 pies), tubo de gas de 3 m (10 pies), pinza portaelectrodos de 5 m (16,4 pies), y un USB con manuales de usuario		
Dynasty® 210 DX, 4 m Weld Ready package, refrigerado por líquido	029083159	Incluye cable de alimentación de 2,4 m (8 pies), cable de masa de 5 m (16,4 pies) con pinza, antorcha TIG Miller® WP-280S8AAF 280 A de 4 m (13,1 pies), tubo de gas de 3 m (10 pies), pinza portaelectrodos de 5 m (16,4 pies), carro Small Runner™, Coolmate™ 1.3 con líquido refrigerante, y un USB con manuales de usuario		
<b>Accesorios</b>				
Carro Small Runner™	301318			
Tren rodante MH	018035026	Carro de dos ruedas MH con portacilindros		
Coolmate™ 1.3	300972	115 V, 60 Hz, <b>CE</b> . Requiere refrigerante		
Cable adaptador	255814	Suministra potencia al refrigerador de 115 V (no es necesario para el Coolmate 1.3)		
Refrigerante Industrial	043810	Botella de plástico de 3,78 litros (se debe pedir en múltiplos de 4)		
Expansión de tarjeta de memoria	301151 301152 301328	Expansión p/automatización c/conector de 14 patillas Expansión p/Modbus® c/conector de 14 patillas Expansión de fuente de alimentación de hilo caliente		
Tarjeta de memoria (en blanco)	301080			
Juego de cable p/soldadura p/electrodo	058066040	200 A, 35 mm², 5 m (16,4 pies)		
Cable de masa con pinza	057014148 057014149	300 A, 50 mm², 3 m (9,8 pies) 300 A, 50 mm², 5 m (16,4 pies)		
Antorcha TIG				
Tungsteno		Vea la página 3		
Careta de soldador				
Manguera de gas				
<b>Controles remotos</b>				
Pedal de control remoto inalámbrico	300429	Pedal de control con alcance inalámbrico de hasta 27,4 m (90 pies)		
RFCS-14 HD	194744	Pedal de control para servicio pesado, 6 m (20 pies)		
RCC-14	151086	Control remoto de corriente/contactador, rotativo izquierda-derecha, 8 m (26,5 pies)		
RCCS-14	043688	Control remoto de corriente/contactador, rotativo arriba-abajo, 8 m (26,5 pies)		
SRHC-14	058040019 058040020 058040021	Control remoto p/una mano, solo para corriente, 5 m (16,4 pies) Control remoto p/una mano, solo para corriente, 10 m (32,8 pies) Control remoto p/una mano, solo para corriente, 20 m (65,6 pies)		
RHC-14	242211020	Control remoto de mano de corriente/contactador, 6 m (20 pies)		
Control remoto inalámbrico de mano	300430	Control de mano con alcance inalámbrico de hasta 91,4 m (300 pies)		
RMS-14	187208	Pulsador para control de contactador, 8 m (26,5 pies)		

Fecha:

Precio total cotizado:

Miller recomienda consumibles 

Distribuido por:

