

Maxstar® 400 en 800 TIG/beklede elektrode lasstroombron



Technische gegevens in het kort



Industriële toepassingen

Precisieonderdelen
Pijpleidingbouw
Gereedschap
Exotische materialen
Drukvaten

Processen

TIG (GTAW)
Pulserend TIG (GTAW-P)
Beklede elektrode (SMAW)
Snijden met perslucht (CAC-A)
400: 6 mm maximaal
800: 10 mm maximaal

Netvoeding 380–575 V, 3 fasen power

Lasstroombereik **400:** 3–400 A **800:** 5–800 A

Nominaal uitgangsvermogen

400: 300 A bij 32 V, 60% inschakelduur
800: 600 A bij 44 V, 60% inschakelduur

Netto gewicht **400:** 61 kg **800:** 90 kg



Kan op verschillende spanningen aangesloten worden (380–575 V). Geen handmatige omschakeling nodig, biedt gemak bij elke werkopstelling. Ideale oplossing bij vervuilde en onbetrouwbare voedingen.

Meterkalibratie, de digitale meters kunnen worden gekalibreerd voor certificering.

Cooler Power Supply (CPS) is een geïntegreerde 120-volt voeding om een Coolmate™ 3.5 aan te sluiten.

Cooler-On-Demand™
De koeler werkt alleen wanneer nodig, vermindert geluid, energieverbruik, en aangezogen vervuilde lucht door de koeler.

Wind Tunnel Technology™ beschermt interne elektrische onderdelen tegen aangezogen vervuilde lucht en verlengt de levensduur.

Fan-On-Demand™ het koelsysteem van de stroombron is alleen actief wanneer nodig, vermindert geluid, verbruik en vervuiling in de machine.



Maxstar 400

Maxstar 800

Programmageheugen biedt negen onafhankelijke programma geheugenplaatsen om parameters te handhaven en op te slaan.

Auto-postflow de gas nastroomtijd wordt automatisch ingesteld aan de hand van de lasstroombestelling, beschermt hiermee de wolfraamelektrode. Verdere instellingen zijn niet nodig.

Lift-Arc™ voor een DC-boogontsteking, waarbij geen gebruik wordt gemaakt van hoogfrequent.

Blue Lightning™ een contactloze hoogfrequent boogontsteking. Verzorgt een meer constante boogstart en is betrouwbaarder dan de traditionele HF-boogstarters.

DC TIG eigenschappen

Buitengewone zachte en nauwkeurige boog om exotische materialen te lassen.

Puls. Puls kan de bewegingen van het lasbad verhogen, verbeterd de boogstabiliteit en voorloopsnelheden, vermindert warmte inbreng en vervorming. Deze modellen bieden grotere bereiken.

DC beklede elektrode eigenschappen

Met de DIG-regeling kunnen de karakteristieken van de boog worden gewijzigd voor specifieke toepassingen en elektrodes. Verlaag de DIG-instelling voor soepel lopende elektrodes als de E7018 en verhoog de DIG-instelling voor stuggere, meer penetrerende elektrodes als de E6010.

Hot Start™ verhoogd de boogspanning bij het aanstrijken. Dit voorkomt vastplakken van de elektrode en startfouten.



Stroombron is gegarandeerd voor drie jaar, op onderdelen en arbeid.



ITW Welding – BV

Edisonstraat 10
P.O. Box 1551
NL-3261 LD Oud-Beijerland,
Netherlands
TEL: +31 (0) 186 641 444
FAX: +31 (0) 186 640 880

Internationaal hoofdkwartier Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL: +1 920 735 4554
FAX: +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Model	Lasstroombereik	IP klasse	Nominale uitgangsbelasting	Stroomverbruik bij nominale belasting, 50/60 Hz						Max. openspanning	Maten	Netto gewicht
				380 V	400 V	460 V	575 V	KVA	KW			
Maxstar 400	3–400 A	IP23	250 A bij 30 V, 100% inschakelduur	14	13	12	9	9,4	9,1	75 VDC (10–15 VDC*)	H: 629 mm B: 349 mm D: 559 mm	61 kg
			300 A bij 32 V, 60% inschakelduur	18	17	15	12	12	11,6			
			400 A bij 36 V, 20% inschakelduur	27	25	22	17	18,1	17,3			
Maxstar 800	5–800 A	IP23	500 A bij 40 V, 100% inschakelduur	36	34	30	24	24,4	23,3	75 VDC (10–15 VDC*)	H: 876 mm B: 349 mm D: 559 mm	90 kg
			600 A bij 44 V, 60% inschakelduur	48	45	39	31	32,4	31,1			
			800 A bij 44 V, 20% inschakelduur	65	61	53	42	41,8	40,1			

Ge certificeerd door de Canadian Standards Association voor zowel de Canadese als de VS-normen. Alle CE-modellen voldoen aan de gestelde eisen van de onderdelen in de IEC 60974 norm.

*Duidt op een voelspanning bij Lift-Arc™ TIG en lage openspanning bij beklede elektrode.

Bestelinformatie

Apparatuur en opties	Artikelnr.	Omschrijving	Aantal	Prijs
Maxstar® 400	907716002	Auto-Line™ 380–575 V, 50/60 Hz, CE. 2,4 m voedingskabel		
Maxstar® 800	907718002	Auto-Line™ 380–575 V, 50/60 Hz, CE		
TIG koppelingen				
Water-gekoelde TIG toorts koppeling	195377 225028	Verbind Weldcraft™ water-gekoelde toortsen met een Dinsekoppeling Verbind Weldcraft™ water-gekoelde toortsen met de Maxstar 800 (thread-lock koppeling standaard geleverd bij 800 modellen)		
Afstandsbedieningen				
Draadloze voetafstandsbediening	300429	Voetpedaal met een bereik van 27,4 meter		
Draadloze handafstandsbediening	300430	Handregeling met een bereik van 91,4 meter		
RCCS-14	043688	Noord/zuid vingertip regeling		
RCC-14	151086	Oost/west vingertip regeling		
RFCS-14 HD	194744	Voetregeling in een zware uitvoering		
RHC-14	242211020	Hand regeling		
RMLS-14	129337	Tuimelschakelaar met momentcontacten en houdcontacten		
RMS-14	187208	Rubberen momentschakelaar		
Toebehoren				
Universele onderwagen	018035028			
Handgrepen kit	058066130	Voor XMS®/Dynasty®/Maxstar® samen met de universele onderwagen (018035028)		
Coolmate™ 3.5	300245	120 V, 50/60 Hz, CE. Koelvloeistof nodig		
Industriële koelvloeistof	043810	3,78-liter plastic fles (moet per 4 stuks worden besteld)		
Automation interface kit	278161	Zelf inbouw vereist. Voorzien van 28-polige automatisering aansluiting		
Weld current sensor	300179	Zelf inbouw vereist. Detecteert of werkstuk is aangesloten		
Thread-lock koppelingen (2x pen)	225029	Om laskabel te koppelen aan Dynasty 800 of Maxstar 800		
Dinse-Koppelingen 50 mm ² (1 x pen, 1 x bus)	042419	Om laskabels te verlengen		
Uitbreiding geheugenkaart	301151 301152 301328 301416	Uitbreiding 14-pin automatisering Uitbreiding 14-pin Modbus® Uitbreiding Hot wire voeding Uitbreiding Hot Start™ regeling		
Lege geheugenkaart	301080			

Datum:

Totaalprijs offerte:

Distributeur: