

# Trailblazer® 330

Equipo de soldadura impulsado por motor de gas 

## Resumen de características

### Aplicaciones industriales

Fabricación  
Mantenimiento  
Reparación  
Trabajo en estructuras de acero  
Lámina metálica  
Tubo

### Procesos

Soldadura convencional con electrodos (SMAW)  
MIG (GMAW)\*  
Núcleo fundente (FCAW)\*  
TIG en CC (GTAW)  
Arco con electrodo de carbono y aire (CAC-A) corte y ranurado  
Capacidad nominal: Carbonos de 3/16 in  
Capacidad: Carbonos de 1/4 in  
Corte y ranurado por plasma/aire con modelos Spectrum® opcionales

\*Con alimentador de alambre.

### Rango de salida (modelos de gas)

Soldadura convencional con electrodos de CC 20–330 A  
MIG/con núcleo fundente 15–40 V  
TIG de CC 20–330 A

### Salida de potencia auxiliar nominal a 40 °C

12 000 vatios pico, 10 500 vatios continuos

### Inyección electrónica de combustible (EFI) (opcional)

#### Energía Excel™ (opcional)

2400 vatios (120 V, 20 A) 60 Hz de energía de onda pura a todas las velocidades

#### Carga de baterías/asistencia para el arranque (opcional en los modelos EFI)

Carga de baterías 12/24 V, 150 A  
Asistente para arranque 12/24 V, 300 A

Los equipos de soldadura impulsados por motor ofrecen confiabilidad con un desempeño superior del arco, con el arco más suave y estable de la industria.

Las tecnologías exclusivas de Trailblazer (Auto-Speed™ avanzada y energía Excel™ opcional) ofrecen tiempos de funcionamiento superiores, una mayor eficiencia del combustible y un mejor desempeño del equipo de soldadura impulsado con motor.

Ninguna otra máquina compacta de 300 A ofrece más potencia de soldadura o más energía auxiliar con mejor eficiencia del combustible y menos ruidos para lograr lugares de trabajo productivos, rentables y más silenciosos.

## WIRELESS INTERFACE CONTROL



Control total de su máquina en la palma de la mano. Consulte la página 3.

**DYNAMIC DIG™** Control del arco optimizado para aplicaciones de soldadura convencional con electrodos. Consulte la página 2.

## ArcReach®

Control de parámetros en el alimentador de alambre o remoto sin necesidad de un cordón de control. Consulte la página 2.



¡NUEVO!

La imagen corresponde al Trailblazer 330 EFI con ArcReach y potencia opcional Excel.



### Fácil de usar

La interfaz digital acelera la configuración de la máquina y la hace



### Desempeño de arco inigualable

Inicios de arco fáciles y menos salpicaduras.



### Más movilidad, menos uso de espacio en el camión y carga útil

Reducción de más de 36 kg en el peso y 13 % en el tamaño respecto del modelo anterior.



### Mantenimiento simplificado

Gracias a su diseño intuitivo, el mantenimiento diario del equipo de soldadura Trailblazer impulsado por motor es rápido y sencillo.



El equipo de soldadura impulsado por motor tiene una garantía de tres años para piezas y mano de obra. El motor tiene una garantía aparte de su fabricante.



### Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company  
1635 West Spencer Street  
P.O. Box 1079  
Appleton, WI 54912-1079 EE. UU.

### Venta de equipos en los Estados Unidos y Canadá

Teléfono: 866-931-9730  
FAX: 800-637-2315  
Teléfono internacional: 920-735-4554  
Fax internacional: 920-735-4125

### MillerWelds.com



# La ventaja del Trailblazer®

## Tecnología Dynamic DIG™



**Control del arco ultraadaptado.** A diferencia de la penetración (DIG) convencional, que suministra un valor predefinido de corriente de despeje, la tecnología exclusiva Dynamic DIG de Miller funciona con un algoritmo basado en el tiempo que ajusta automáticamente el nivel de corriente necesario para despejar un cortocircuito. Produce un arco más suave y parejo, que puede adaptarse a una aplicación, un material o una técnica de montaje y soldadura en particular.

## Tecnología ArcReach®



**Control de parámetros en el alimentador de alambre o remoto sin necesidad de un cordón de control.** El sistema ArcReach permite modificar la configuración de soldadura desde el alimentador ArcReach o el sistema remoto de soldadura convencional con electrodos/TIG, lo que ahorra el trayecto hasta la fuente de alimentación. La tecnología ArcReach usa el cable de soldadura existente para comunicar la información de control de soldadura entre el alimentador o el sistema de soldadura convencional con electrodos/TIG remoto y la fuente de alimentación. Esta tecnología elimina la necesidad de cordones de control y sus problemas y costos asociados.

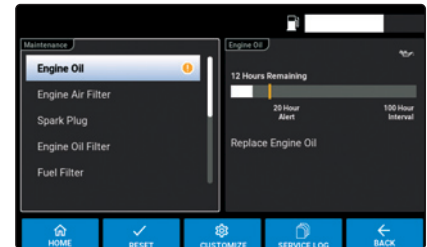
## Tecnología Auto-Set™

La tecnología Auto-Set ofrece ajustes de soldadura predefinidos para aumentar la facilidad de uso y garantizar que los operarios con cualquier nivel de habilidad realicen un trabajo correcto.



## Visibilidad de datos

La información de mantenimiento predictivo lo ayuda a planificar el tiempo de servicio necesario. Las pantallas de productividad facilitan el control del uso de la máquina.



## Conexión directa de la antorcha con portacarrete

Simplifique la soldadura del aluminio. Amplíe los tipos de trabajo que puede realizar. Ya no se requieren adaptadores con la conexión integrada de 10 clavijas. Optimizado para las antorchas con portacarrete Spoolmate™ y Spoolmatic®.



## Tecnología Auto-Speed™ avanzada

**Hace coincidir la velocidad del motor con la carga. Exclusiva de Miller.**

Obtenga la potencia de soldadura que necesita y una reducción en el consumo de combustible, además de menores niveles de ruido, para lograr un lugar de trabajo más rentable.

La tecnología avanzada Auto-Speed varía automáticamente la velocidad del motor de 1800 a 3600 r. p. m. para que se adapte a las demandas de aire comprimido, carga de baterías y soldadura. Esto reduce el consumo de combustible, los costos de mantenimiento y el ruido. Así, los sitios de trabajo se vuelven más seguros y eficientes.

## Diseño pequeño y liviano

Los equipos de soldadura impulsados por motor Trailblazer ocupan menos espacio en camiones y remolques, y dejan más lugar para otros equipos y herramientas. Además, son más fáciles de trasladar en el lugar de trabajo, incluso con los cables de soldadura montados.



## Tiempos de funcionamiento más prolongados

Tanque de combustible de gran capacidad para 41 litros que permite muchas horas de uso antes del reabastecimiento. El diseño mejorado del sistema de combustible reduce el riesgo de que el motor no arranque si se llena en exceso.

## Consumo habitual de energía del equipo

Los equipos de soldadura impulsados por motor Trailblazer encienden y ponen en funcionamiento fácilmente los siguientes equipos:

Equipo	Vatios requeridos para arrancar	Vatios requeridos para funcionar
Limpiador de graneros (5 hp)	11 600	3 000
Descargador de silos (5 hp)	12 200	4 300
Banda transportadora portátil (1/2 hp)	3 400	1 000
Ordeñadora (5 hp)	10 500	2 800
Taladro manual (1/2 inch)	600	600
Sierra circular (8-1/4 inch)	1 400	1 400
Compresor de aire (1-1/2 hp)	8 200	2 200
Reflectores (Vapor)	1 250	1 000
Spectrum® 625 X-TREME™ (30 A, 230 V, corte de 1/2 in)	6 900	6 900

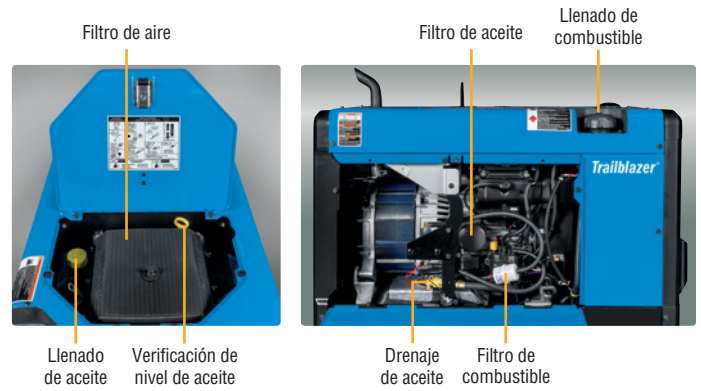
Para seleccionar una unidad que tenga suficiente potencia en vatios, sume los vatios de los artículos que desee hacer funcionar simultáneamente. Durante el arranque, las herramientas con motores de inducción pueden requerir de tres a siete veces los vatios especificados. Todos los datos son aproximados; verifique su herramienta para determinar los requisitos específicos de vatios.

# La ventaja del Trailblazer®

## Mantenimiento simplificado

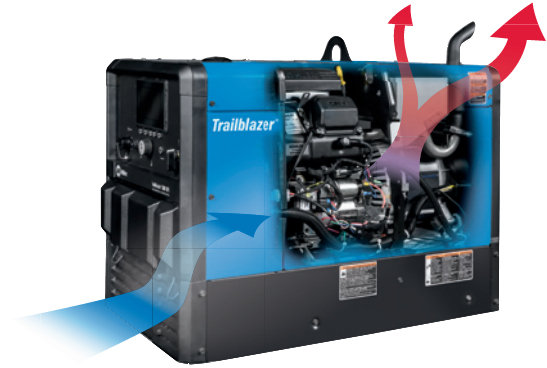
Gracias a su diseño intuitivo, el mantenimiento diario de los equipos de soldadura Trailblazer impulsado por motor es rápido y sencillo. Las pantallas del panel delantero permiten saber cuándo es necesario realizar el mantenimiento. Además, esta tarea es muy sencilla debido a que:

- Las verificaciones de aceite pueden realizarse fácilmente desde la puerta de acceso de la parte superior de la máquina.
- Los paneles no requieren herramientas y permiten un acceso rápido.
- La carga de combustible y el cambio de aceite y filtro se realizan en un solo lado.



## Flujo de aire invertido para optimizar la refrigeración

El diseño exclusivo del motor y los componentes internos permite un funcionamiento más refrigerado y eficiente. El motor se giró hacia el frente para crear un flujo de aire más eficiente. La mayor eficiencia del flujo de aire y la ubicación exclusiva del motor reducen sustancialmente el nivel de ruido y el tamaño. No hace falta la recirculación de aire caliente si la máquina se instala en espacios reducidos, y las piezas internas se mantienen refrigeradas para optimizar el rendimiento.



## Control inalámbrico con interfaz (opcional)

**WIRELESS**  
INTERFACE CONTROL

Obtenga el control total de su máquina en la palma de la mano y trabaje sin inconvenientes.

Con el control inalámbrico con interfaz puede cambiar los procesos de soldadura, ajustar parámetros, seleccionar y guardar programas preestablecidos, encender y apagar la máquina, obtener recordatorios de servicio y mucho más desde cualquier lugar en el que se encuentre en el lugar de trabajo. Prolongue el tiempo entre los rellenos y los intervalos de mantenimiento, y elimine la necesidad de volver a su máquina para realizar ajustes.

El control inalámbrico con interfaz es una opción que se instala en fábrica y está disponible en modelos seleccionados carburados y EFI.

### VISUALIZACIÓN DE ESTADO

Consulte el estado del motor, el nivel de combustible y el nivel de carga de baterías del control remoto

### SELECCIÓN DE PROCESOS

Vea y seleccione los procesos disponibles.

### ENCENDIDO/APAGADO DEL CONTACTOR

Encienda y apague el contactor manualmente en el modo de soldadura remota.

### ENCENDIDO/APAGADO DEL MOTOR

Encienda o apague de forma remota el motor.



### PROGRAMAS PERSONALIZADOS

Guarde valores predefinidos hasta en cuatro programas y cambie fácilmente entre configuraciones programadas previamente.

### ARCO DE PRECISIÓN

Ajuste y guarde rápidamente configuraciones de control del arco, como DIG, rango de DIG, inductancia y parada automática.

### AJUSTE DE AMPERAJE/VOLTAJE

Ajuste el amperaje o voltaje por incrementos o porcentajes durante la soldadura.

## Inyección electrónica de combustible (EFI) (opcional)

**Mejore la eficiencia del combustible para una mayor productividad y rentabilidad.**

Al agregar EFI al equipo de soldadura impulsado por motor Trailblazer, se obtienen varios beneficios. Con EFI, los arranques son más rápidos y confiables en cualquier clima. No se necesitan ajustes por ahogo. Las máquinas Trailblazer equipadas con EFI también ahorran hasta un 42 % de combustible en comparación con los modelos estándar con carburador, lo que aumenta la rentabilidad. Además, la menor frecuencia de recarga de combustible implica que se soldará durante más tiempo, lo que mejora la productividad. Agregue energía Excel a su Trailblazer con EFI para maximizar la eficiencia de combustible.

**Mayor rendimiento en altitudes elevadas.** Las bombas eléctricas de combustible ahora se incluyen en todos los modelos EFI, lo cual se traduce en un mejor rendimiento en trabajos en altitudes de más de 1524 metros.

## Energía Excel™ (opcional)

**Potencia con el motor inactivo. Exclusiva de Miller.** A diferencia de las máquinas de la competencia con energía a auxiliar solo a 3600 r. p. m. (máx.), la energía Excel ofrece 2400 vatios (20 A) de energía basada en convertidor CC/CA de 120 voltios de onda sinusoidal pura en ralentí. Con la energía Excel, puede operar herramientas del sitio de trabajo, como amoladoras, a velocidades con menor ruido que ahorran combustible.

Con la energía Excel, se reducen los tiempos de recarga de combustible y los costos operativos, lo que significa más productividad y más rentabilidad. Además, todas las personas que están en el lugar de trabajo obtienen un mejor entorno porque se reducen los niveles de ruido y las emisiones de escape. Energía Excel: solo disponible con Miller.

## Carga de baterías/asistencia para el arranque (opcional)

**Reduzca el tiempo de inactividad con la capacidad de carga de baterías/asistencia para el arranque.** Diseñado y recomendado para mecánicos o para las personas responsables de flotas de camiones o equipos. Al usar Trailblazer para cargar baterías descargadas o hacer arrancar un motor después de varios intentos, mantendrá ocupada a la cuadrilla y la flota podrá continuar su trabajo.

*Nota: Los cables para carga de baterías/arranque de motor (300422) se deben solicitar por separado.*

## Especificaciones (sujetas a cambios sin previo aviso).



Modo de soldadura	Proceso	Rangos de amperaje/voltaje	Salida de soldadura nominal a 40 °C*	Energía auxiliar monofásica	Niveles de ruido a 7 m	Dimensiones	Peso neto**
CC/DC	Soldadura convencional con electrodos/TIG	20–330 A	330 A a 30 V, ciclo de trabajo del 100 %	<b>Pico</b> 12000 vatios	<b>Soldadura</b> 150 A Carga: 65 dB (90 Lwa) 330 A Carga: 73.5 dB (98.5 Lwa)	Altura: 673 mm Altura: 792 mm (a la parte de arriba del escape) Ancho: 511 mm Prof.: 941 mm	400 lb. (181 kg)
CV/DC	MIG/FCAW	15–40 V	325 A a 30.25 V, ciclo de trabajo del 100 %	<b>Continuo</b> 10500 vatios	<b>Potencia auxiliar</b> Energía Excel: 65 dB (90 Lwa) 12 kW Energía estándar: 73.5 dB (98.5 Lwa)		
baterías/asistencia para arranque (opcional)		12/24 V	Carga: 150 A Asistencia para arranque: 300 A	<b>Energía Excel™ (opcional)</b> 2400 vatios, 20 A a 120 V, 60 Hz de energía pura del generador en ralentí y durante la soldadura			

\*Clasificación nominal a nivel del mar. \*\*Peso neto sin combustible.

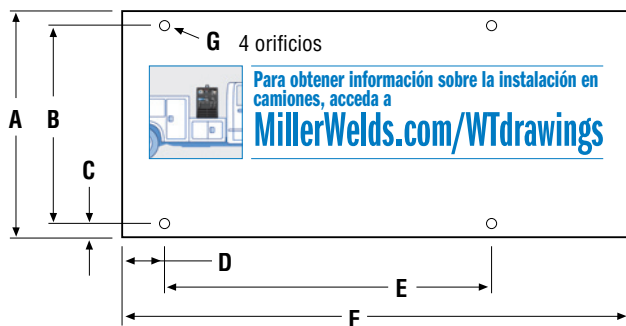
Con la certificación de Canadian Standards Association según las normas de Canadá y de los EE. UU.

## Especificaciones del motor (motores con garantía de su propio fabricante)

Modelo	Marca y garantía del motor	Caballos de fuerza (hp)	Tipo	Velocidad en soldadura	Ralentí	Capacidad de combustible	Capacidad de aceite	Apagados estándares
Trailblazer 330*	Kohler CH730, garantía de 3 años	23.5 hp a 3600 r. p. m.	Motor de dos cilindros, válvula en la culata de cuatro ciclos, enfriado por aire	Auto-Speed™ 2400, 2800, 3200 o 3600 r. p. m..	2400 r. p. m	41.6 l	1.4 l	Baja presión de aceite
Trailblazer 330 EFI*	Kohler ECH730, garantía de 3 años	23 hp a 3600 r. p. m.						

\* Se recomienda un estabilizador de combustible para motores de gas con poca frecuencia de uso.

## Especificaciones para montaje



Panel delantero

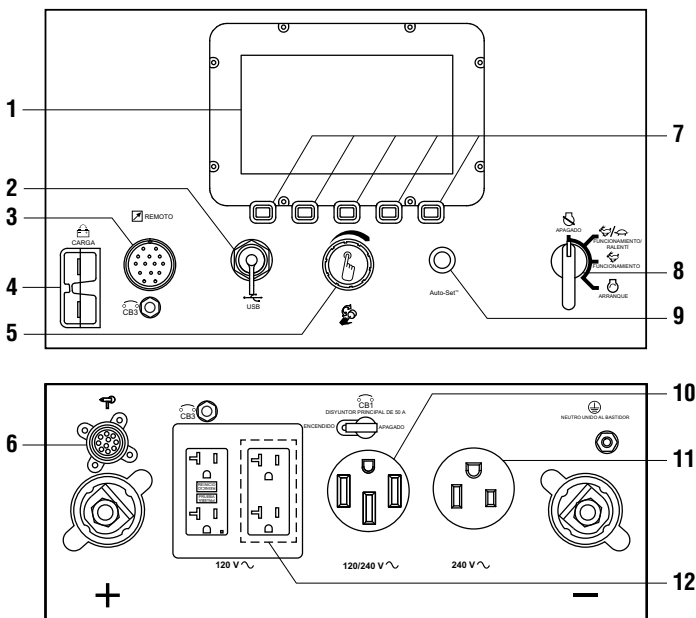
- A. 508 mm
- B. 419 mm
- C. 44.5 mm
- D. 81 mm
- E. 566 mm
- F. 940 mm
- G. 10.3 mm de diámetro



# Cómo elegir el motor adecuado de su equipo Bobcat™ o Trailblazer®

Sistema de combustible	Bobcat 230	MEJORA	Bobcat 265	MEJORA	Trailblazer 330
Tipo de combustible	Gasolina		Gasolina o LP		Gasolina
Suministro	Carburador (estrangulador manual)	➔	Carburador (gas: eChoke™/LP: estrangulador manual)	➔	Carburador (eChoke™) o EFI
<b>Soldadura</b>					
Salida	CC solamente, CC/CV		CC solamente, CC/CV		CC solamente, CC/CV
Procesos	Soldadura convencional con electrodos/MIG/FCAW	➔	Soldadura convencional con electrodos/TIG/MIG/FCAW/Ranurado	➔	Soldadura convencional con electrodos/TIG/MIG/FCAW/Ranurado
Rango de amperaje	20–230 A	➔	20–265 A	➔	20–330 A
Rango de voltaje	14–25 V	➔	14–28 V	➔	15–40 V
<b>Potencia auxiliar</b>					
Pico de vatios	11 000 vatios		11 000 vatios	➔	12000 vatios
Vatios continuos	9500 vatios		9500 vatios	➔	10500 vatios
<b>Niveles de ruido</b>					
Máximo/En ralentí	73.1 dB / 64 dB		73.1 dB / 64 dB		73.5 dB / 65 dB
<b>Dimensiones</b>					
Tamaño (al. x an. x prof.)	673 x 511 x 941 mm		673 x 511 x 941 mm		673 x 511 x 941 mm
Peso	170 kg		173 kg		400 lb
<b>Características principales</b>					
Pantalla	Perilla	➔	LCD		LCD
Mantenimiento	Combustible/hora/aceite	➔	Mantenimiento predictivo		Mantenimiento predictivo
Auto-Set™	—	➔	Sí		Sí
Carga de baterías/asistente con manivela	—	➔	Carga de 150 A/Arranque de 300 A (opcional)		Carga de 150 A/Arranque de 300 A (opcional)
ArcReach®	—	➔	Sí (opcional)	➔	Sí (estándar)
Antorcha con portacarrete	—	➔	Conexión directa		Conexión directa
Arranque/parada remotos	—	➔	Sí	➔	Control inalámbrico con interfaz (opcional)

## Guía de funciones y ventajas



- La pantalla digital** proporciona información sobre el proceso y los parámetros de soldadura, el nivel de combustible, el mantenimiento y el uso de la máquina.
- El puerto USB** permite actualizar el software desde una unidad USB. Se guarda un archivo de resumen de los datos registrados en una unidad USB que se inserta.
- Tomacorriente estándar de 14 clavijas** para simplificar la conexión de los controles remotos y el alimentador de alambre. Incluye **Auto Remote Sense™**, que cambia automáticamente de control de panel a control remoto de amperaje/voltaje (A/V) con el control remoto conectado. Elimina la confusión del interruptor de control de panel/control remoto.
- Tomacorriente para carga de baterías/asistencia para el arranque opcional.**
- Pulsador giratorio de control principal** que se usa para ajustar el amperaje/voltaje y acceder al menú de servicio.
- Tomacorriente estándar de 10 clavijas para una conexión simple** de las antorchas con portacarrete. Consulte la página 7.
- Pulsadores** que se usan para seleccionar el proceso de soldadura, el menú y otras funciones de la máquina.
- El interruptor de control del motor** se usa para encender el motor y seleccionar entre las posiciones de ralentí automático o bloqueo de alta velocidad.
- Botón Auto-Set™** que proporciona parámetros predefinidos específicos del proceso.
- Tomacorriente de 120/240 V con disyuntor.**  
(Si necesita el enchufe correspondiente, solicite la pieza 119172.)
- Tomacorriente de 240 V con disyuntor.**
- Energía Excel™ opcional (opción de fábrica, consulte la página 8)** que ofrece energía auxiliar pura en ralentí y durante la soldadura.

*Nota: Si se pide Trailblazer sin la opción de energía Excel, la unidad se envía con dos tomacorrientes dobles de 20 A y 120 V con disyuntores y falla por conexión a tierra.*

## Opciones legítimas de Miller® \*Instaladas de fábrica en todos los modelos EFI. Ver información de pedidos en el reverso.

**Bomba de combustible eléctrica\* 301741** Campo Recomendada para operaciones con motores de gas a altitudes superiores a 1524 metros. Mejora el arranque del motor y ofrece rendimiento alto de salida.

**Arrestador de chispas 300924** Campo Obligatorio al operar en tierras de pastoreo, con matorrales o bosques de California o bosques nacionales. Para otras áreas, revise las regulaciones estatales o locales.



Tomacorriente hembra



**Cordón adaptador completo para KVA 300517** Campo NEMA 14-50P a NEMA 6-50R. Adapta el enchufe de 120/240 V del accionador del motor a un enchufe Millermatic® y Spectrum® de 240 V.



**Enchufe KVA completo 119172** Campo Enchufe de 120/240 V, 50 A (NEMA 14-50P) para adaptarse a un tomacorriente KVA completo.

**Kit de puesta a punto del motor 284083** Campo. Kohler CH730 (carburador)  
**246115** Campo. Kohler ECH730 (EFI)  
Incluye filtros de aire y combustible, y dos bujías.

## Accesorios legítimos de Miller®



### Neumáticos Never Flat™

Disponibles para ruedas de trenes rodantes para Bobcat y Trailblazer.

- Reduzca el tiempo de inactividad en el trabajo y sus costos
- Mantenga una presión constante en los neumáticos para evitar pérdidas de aire
- Evite pinchaduras
- Conserve la capacidad de maniobrar, incluso si transporta cable de soldadura muy pesado



**Tren rodante todoterreno con neumáticos Never Flat 301706**  
Incluye cuatro neumáticos de 15 pulgadas para tareas pesadas y una manija robusta para una capacidad de maniobra máxima.



con soporte para cables protege su inversión.

**Tren rodante todoterreno con armazón protector y neumáticos Never Flat 301707**  
El tren rodante permite desplazarse fácilmente por el sitio de trabajo y el armazón resistente



dos ruedas giratorias de goma de 8 pulgadas y una manija para servicio pesado. Se recomienda para todas las superficies y aplicaciones, y es fácil de trasladar en el lugar de trabajo.



usar con trenes rodantes, conjuntos para montaje de cilindros de gas o remolques.

### Armazón protector con soportes para cables 301709

Armazón resistente con soportes para cables que protege su inversión. Se puede usar con trenes rodantes, conjuntos para montaje de cilindros de gas o remolques.



### Conjunto para montaje de cilindro de gas 301711

Diseñado para usar con tren rodante todoterreno, armazón protector o de forma independiente. Incluye bandeja de base con

soporte para botella, bastidor de soporte vertical y cadena de seguridad.

*Nota: No se recomienda su uso con cubiertas de protección.*



**Cables para carga de baterías/arranque de 7.60 m con enchufe 300422**



### Cubiertas de protección 301712

Para usar **sin** armazón protector o tren rodante (como se muestra)

**301713**  
Para usar **con** armazón protector o tren rodante

Fundas reforzadas, resistentes al agua y al moho que protegen y mantienen el acabado del equipo de soldadura.



### Kit de reemplazo de control con interfaz inalámbrica 288137

Kit de reemplazo para máquinas de control con interfaz inalámbrica. NO compatible con máquinas que no estén equipadas con control

inalámbrico con interfaz. Incluye control remoto de reemplazo, cordel magnético, cargador USB, adaptador de 110 voltios y dos protectores de pantalla.

### Cubiertas de protección del control inalámbrico con interfaz 287594

Paquete de cinco protectores de pantalla para el control remoto de interfaz inalámbrica.

## Soldadura MIG/de núcleo fundente



### Millermatic® 142 907838

Consulte el documento DC/12.41

### Millermatic® 211 907614

Consulte el documento DC/12.58

La línea Millermatic de equipos de soldadura MIG se componen de paquetes completos de fuente de alimentación para soldadura por arco, alimentador de alambre y antorcha, diseñados teniendo en mente la portabilidad y la facilidad de uso.

*Nota: Las máquinas Millermatic se pueden utilizar con potencia auxiliar.*

## Accesorios originales de Miller® (continuación)

### Soldadura MIG/con núcleo fundente (continuación)



**ArcReach® SuitCase® 8**  
**951726001** Con antorcha Bernard® BTB 300 A  
**951727** Con antorcha Bernard® S-Gun™  
**951728** Con antorcha Bernard® Dura-Flux™

**ArcReach® SuitCase® 12**  
**951729001** Con antorcha Bernard® BTB 300 A  
**951730** Con antorcha Bernard® S-Gun™  
**951731** Con antorcha Bernard® Dura-Flux™  
 Alimentador portátil diseñado para funcionar con voltaje de arco. Consulte el documento M/6.55.



**Alimentador de alambre SuitCase® 12RC 951580001**  
 Suficientemente liviano y flexible para alambres de hasta 0.062 in de diámetro. Incluye control remoto de voltaje, kit de rodillos de accionamiento y antorcha Bernard® BTB 300 A. Consulte el documento M/6.5.



**Antorcha con portacarrete Spoolmatic™ 30 A 130831**  
 Valor nominal de 200 A, 60 % de ciclo de trabajo con cable de 9 m. Consulte el documento M/1.73.



**Antorcha con portacarrete Spoolmate™ 200 300497**  
 Valor nominal de 160 A, 60 % de ciclo de trabajo con cable de 6 m. Consulte el documento M/1.47.

**Alimentador de alambre y antorchas XR™**  
 Sistema Empujar-Halar hecho para alambres suaves de aleación, difíciles de alimentar como aluminio. Consulte los documentos DC/34.0. y M/1.7 a M/1.74.

### Soldadura convencional con electrodos (SMAW)

#### Cables de soldadura

**Juego de cables para soldadura convencional con electrodos n.º 2/0, 15 m 173851**  
 Compuesto por un cable para electrodo n.º 2/0 de 15 m con portaelectrodos y un cable de masa de 15 m con pinza. 350 A, ciclo de trabajo del 100 %.

**Juego de cables para soldadura convencional con electrodos n.º 2/0, de 30.5/ 15 m 043952**  
 Compuesto por un cable para electrodo n.º 2/0 de 30.5 m con portaelectrodos y un cable de masa de 15 m con pinza. 300 A, ciclo de trabajo del 100 %.

### Soldadura TIG (GTAW)



**Serie Dynasty® 210**  
 Para TIG CA/CC portátil.  
 Consulte el documento AD/4.81.

### Soldadura multiproceso



**Multimatic® 215 907693**  
 Paquete multiproceso portátil todo en uno que pesa solo 17,2 kg y ofrece excelentes características de arco. Enchufe

multivoltaje exclusivo (MVP™) con flexibilidad para conectarse a alimentación de 120 o 240 voltios. Lívelo dondequiera para realizar tareas de soldadura convencional con electrodos, TIG o MIG. Consulte el documento DC/12.59.

### Soluciones remotas



**Control remoto para soldadura convencional con electrodos/TIG ArcReach® 301325**  
 Si se conecta con una fuente de alimentación con ArcReach, permite controlar de forma remota la fuente de

alimentación sin un cordón de control, lo que ahorra tiempo y dinero. Consulte el documento AY/14.5.



**Control remoto de mano inalámbrico 301582**  
 Para control remoto de corriente, voltaje y contactor. El receptor se conecta directamente en el tomacorriente de 14 clavijas de la máquina Miller. Rango operativo máximo de 91.4 m.



**Control de mano RHC-14 242211020**  
 Control miniatura de mano para control remoto de corriente y contactor. Dimensiones: 102 x 102 x 82 mm Incluye cordón de 6 m y enchufe de 14 clavijas.



**Control de mano PRHC-14 195511**  
 El control de corriente o voltaje completo lleva 120 V de energía GFCI al área de trabajo en un único cordón. Se aloja en un estuche duradero y liviano de aluminio, e incluye un cordón de 38 m con enchufes.

**Cables prolongadores para controles remotos de 14 clavijas**  
**242208025** 7.6 m  
**242208050** 15.2 m  
**242208080** 24.4 m

**Kit de panel de salida remota 951850**  
 Si el equipo de soldadura impulsado por motor está montado en un camión, ubique con facilidad las salidas en el punto de uso con el panel remoto de salida de soldadura y energía auxiliar. Consulte el documento AY/20.5.

### Corte por plasma



Las imágenes corresponden a los modelos Spectrum 375 X-TREME y 625 X-TREME.

**Spectrum® 375 X-TREME™ 907529**  
 Consulte el documento PC/9.2.

**Spectrum® 625 X-TREME™ 907579**  
 Consulte el documento PC/9.6.

**Spectrum® 875 907583**  
 Consulte el documento PC/9.8.

Los equipos Spectrum 375 X-TREME y 625 X-TREME incluyen la protección X-CASE™ (no incluida en la imagen).

### Remolques y enganches



**Remolque de bastidor mediano HWY 301438**  
 Remolque para la carreta con 646 kg de

capacidad con bastidor de tubería de acero soldado, eje para servicio pesado con cojinetes de rodillo y suspensión de muelle de lámina flexible. Incluye soporte para gato, defensas, luces y enganche doble con enganche de bola de 50 mm y ojal de 76 mm.

*Nota: Los remolques se envían sin armar.*



**Árbol de cables 043826**  
 Ofrece un lugar cómodo para envolver los cables de soldadura y los cordones prolongadores.



**Soporte 2 en 1 para documentos y extintores 301236**  
 Almacena documentos y sostiene un extintor de incendios de 2.25 kg.  
*Nota: El soporte se muestra colocado en un remolque. No se incluye el extintor de incendios.*

# Información para pedidos

Equipo y opciones	N.º de inventario	Descripción	Cant.	Precio
Trailblazer® 330 (motor Kohler)	907831 907831001	Modelo básico Con energía Excel™		
Trailblazer® 330 EFI (motor Kohler)	907832 907832001 907832002 907832003 907832004 907832005 907832006	Modelo básico Con energía Excel™ Con energía Excel™ y control con interfaz inalámbrica Con energía Excel™ y carga de baterías/asistencia para el arranque Con energía Excel™, carga de baterías/asistencia para el arranque y control con interfaz inalámbrica Con energía Excel™ e inversión de polaridad Con energía Excel™, inversión de polaridad y control con interfaz inalámbrica		
<b>Opciones de campo</b> Las opciones que figuran debajo pueden agregarse a los paquetes anteriores. Se requiere instalación.				
Bomba de combustible eléctrica	301741	Recomendada para operaciones con motores de gas a altitudes superiores a 1524 metros		
Parachispas	300924			
Cordón adaptador de KVA completo	300517			
Enchufe de KVA completo	119172			
Kit de puesta a punto del motor	284083 246115	Para Kohler CH730 (carburador). Incluye filtros de aire y combustible, y dos bujías Para Kohler ECH730 (EFI). Incluye filtros de aire y combustible, y dos bujías		
<b>Accesorios</b>				
Tren rodante todoterreno	301706	Con neumáticos Never Flat™		
Tren rodante todoterreno con armazón protector	301707	Con neumáticos Never Flat™		
Tren rodante todoterreno	301708	Con neumáticos Never Flat™		
Armazón protector con soportes para cables	301709			
Conjunto de montaje de cilindro de gas	301711	No se recomienda su uso con cubiertas de protección		
Cables para carga de baterías/arranque de 7.62 metros con enchufe	300422			
Cubiertas protectoras	301712 301713	Para usar <b>sin</b> armazón protector o tren rodante Para usar <b>con</b> armazón protector o tren rodante		
Kit de reemplazo de control con interfaz inalámbrica	288137	Incluye control remoto de reemplazo, cordel magnético, cargador USB, adaptador de 110 voltios y dos protectores de pantalla		
Control con interfaz inalámbrica Cubiertas protectoras	287594	Paquete de cinco protectores de pantalla para el control remoto con interfaz inalámbrica		
<b>Soldadura MIG/de núcleo fundente</b>				
Equipos de soldadura MIG de la serie Millermatic®		Consulte la página 6		
Alimentadores de alambre		Consulte la página 7		
Antorchas con portacarrete		Consulte la página 7		
Alimentador de alambre y antorchas XR™		Consulte los documentos DC/34.0. y M/1.7 a M/1.74.		
<b>Soldadura convencional con electrodos</b>				
		Consulte la página 7		
<b>Soldadura TIG</b>				
		Consulte la página 7		
<b>Soldadura multiproceso</b>				
		Consulte la página 7		
<b>Soluciones remotas/Cables prolongadores</b>				
		Consulte la página 7		
<b>Corte por plasma</b>				
		Consulte la página 7		
<b>Remolques y enganches</b>				
Remolque de bastidor mediano HWY	301438	Remolque con luces, defensas y enganche doble. Para uso en carretera		
Soporte para cables	043826	Soporte para cables montado en remolque		
Soporte 2 en 1 para extintor y documentos	301236	Almacena documentos y sostiene un extintor de incendios de 2.25 kg		

Fecha:

Precio total cotizado:

Distribuido por:

