

# MigMatic® 260i/320i

## MIG/MAG Synergiques Compacts

Édition février 2022 • Index n° DCM/50.12 FR

Générateur de soudage  
MIG/MAG (CV)



### En bref



#### Applications Industrielles

Fabrication industrielle générale  
Réparation automobile  
Centres de formation  
Agriculture, réparation, maintenance

#### Procédés

MIG/MAG (GMAW)  
Fils Fourrés (FCAW)

#### Alimentation Sortie nominale

400 V, 3 phases (50/60 Hz)  
260i: 260 A, 27 V Facteur de marche @ 35%

#### Intensité Max.

320i: 320 A, 30 V Facteur de marche @ 35%  
260i: 285 A

#### Plage de sortie

320i: 350 A  
260i: 15 A – 260 A  
320i: 15 A – 320 A

#### Poids net

57 kg

## Performance / Fiabilité / Facilité d'utilisation

**NOUVEAU!**

Les générateurs MIG/MAG Synergiques Compacts Miller MigMatic® 260i et 320i sont dotés d'un dévidoir robuste offrant un dévidage précis du fil quel que soit sa nuance. L'interface utilisateur est très intuitive et extrêmement facile à utiliser. Jamais auparavant il n'a été aussi simple d'obtenir d'excellentes performances de soudage. Les MigMatic® 260i et 320i sont les meilleurs choix pour les applications ateliers avec fils pleins ou fourrés.

### Rappel des programmes à la gâchette

Possibilité de rappeler jusqu'à 4 programmes prédéfinis à partir de la gâchette de la torche (torche MIG standard) pour une productivité accrue sur des pièces complexes.

### Robustesse Miller

Testé et approuvé pour le soudage intensif dans les conditions les plus difficiles. Les conditions de tests extrêmes suivant les exigences Miller garantissent une fiabilité à toutes épreuves et un soudage de haute qualité dans n'importe quel environnement.

### Mécanisme d'entraînement de fil robuste et fiable

Le système d'entraînement 4 galets garantit un dévidage du fil optimal quel que soit le fil utilisé.

### Efficacité énergétique

Le système de refroidissement de la source d'alimentation Fan-On-Demand™ (ventilation à la demande) ne fonctionne qu'en cas de besoin, réduisant ainsi le bruit et la consommation électrique.

### Courbes synergiques complètes en mode CV (MIG/MAG), avec préréglages

définis pour toutes les combinaisons fil / gaz courantes. Pour des soudures d'une qualité optimale avec des amorçages et extinctions d'arc optimisés.



### Facilité d'utilisation et polyvalence

Grand écran LCD intuitif pour un réglage rapide et précis des paramètres de soudage.



Facile à utiliser

### Polyvalence

- Compatible avec les torches Push/Pull (kit d'accessoires en option).
- Roues et porte bouteille intégrés
- Compatible avec le contrôle de la vitesse de fil et de la tension sur la torche.

**TRUE BLUE**  
3YR. WARRANTY

Garantie 3 ans, Pièces et Main d'Œuvre



#### International Headquarters Miller Electric Mfg. LLC

An ITW Welding Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA

[MillerWelds.com/europe](http://MillerWelds.com/europe)

#### Miller Europe

Orbitalum Tools GmbH  
Josef Schuettler Str. 17  
78224 Singen, Germany  
Tel.: +49 7731 792 400  
[sales.MILLER@ITWwelding.com](mailto:sales.MILLER@ITWwelding.com)

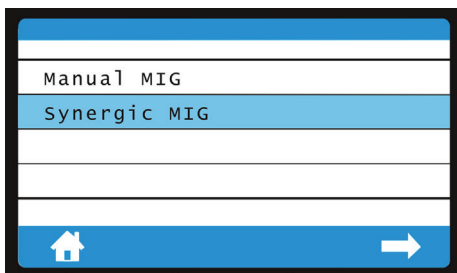
#### ITW Welding S.A.S.

2 voie Gallo Romaine  
ZAC de la Bonne Rencontre  
FR-77860 Quincy-Voisins  
France  
Tel.: +33 160 04 11 66  
[sales.FR@ITWwelding.com](mailto:sales.FR@ITWwelding.com)

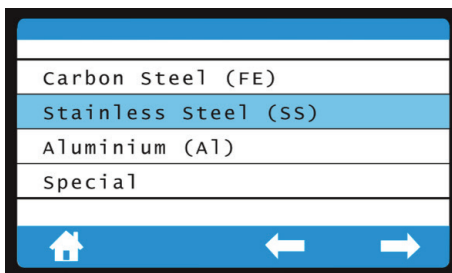
## Réglage intuitif des paramètres de soudage

La machine est prête pour le soudage en quelques secondes.

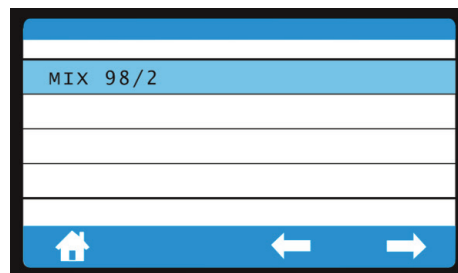
Étape 1: Sélectionnez votre procédé



Étape 2: Sélectionnez votre matériau de base



Étape 3: Sélectionnez votre gaz



Étape 4: Sélectionnez votre diamètre de fil



Résultat: Et c'est prêt à souder!

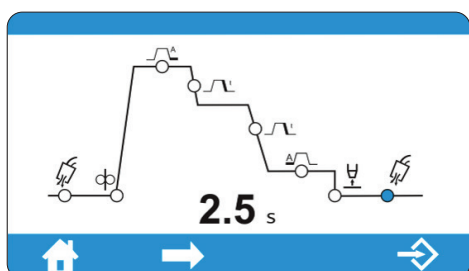


## Interface utilisateur MigMatic® – épurée, simple et facile à utiliser

Le système MigMatic® offre la possibilité de régler les paramètres et toutes les fonctionnalités du bout des doigts – facilité d'utilisation, sans compromis.

### Quatre modes gâchette:

- 2T
- 4T
- Miller 4TS
- Soudage par point



### Mode Miller 4TS –

Donne accès au réglage de l'intensité d'amorçage (chaud ou froid) à partir de la gâchette de la torche.

### 1. Procédés de Soudage:

- MIG/MAG manuel (CV)
- Synergique CV

### 2. Réglages des paramètres:

- Pré/post gaz
- Vitesse approche fil
- Remplissage cratère
- Burnback (anti-collage)
- Inductance (Self)

### 3. Enregistrement, modification et rappel des programmes:

- Jusqu'à 8 programmes disponibles
- Les 4 premiers programmes peuvent être rappelés à la gâchette de la torche

### 4. Paramètres système et réinitialisation réglages d'usine

## Éléments des MigMatic® 260i/320i



Les **MigMatic® 260i/320i** sont équipés d'un système de dévidage de fil 4 galets (2 moteurs et 2 libres). Les galets sont réversibles offrant une flexibilité entre deux diamètres de fil. Pour les fils mous, un système à transmission 4 galets moteurs est disponible en option.

Les **MigMatic® 260i/320i** sont équipés d'une prise de commande à distance pour régler la vitesse de dévidage du fil et les volts au plus près du soudeur.

Les **MigMatic® 260i/320i** possèdent un chariot porte bouteille intégré et des poignées positionnées de manière pratique, ce qui rend la machine facile à déplacer dans un atelier.

## Spécifications (Sous réserve de modification sans préavis.)



### MigMatic® 260i

Alimentation	Gamme Tension CV	Gamme Intensité DC	Vitesse Fil	Sortie Nominale @ 40°C	Indice IP	Tension à Vide Max.	Dimensions H/I/L	Poids
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 35 V	15 - 260 A	1.5 - 20 m/min	260 A / 27 V, facteur de marche à 35%	IP23S	70 VDC	830 / 470 / 1070 mm	57 kg

### MigMatic® 320i

Alimentation	Gamme Tension CV	Gamme Intensité DC	Vitesse Fil	Sortie Nominale @ 40°C	Indice IP	Tension à Vide Max.	Dimensions H/I/L	Poids
400 VAC, 3 ph (50/60 Hz)	13 - 35 V	15 - 320 A	1.5 - 20 m/min	320 A / 30 V, facteur de marche à 35%	IP23S	70 VDC	830 / 470 / 1070 mm	57 kg

## Galets et guides fil\* (2 galets moteurs)

Diamètre Fil	Gorge en "V" pour Fil Plein	Gorge en "U" pour Fil Mou (Alu. & Fil Fourré Mou)	Gorge Crantée en "V" pour Fil Fourré Dur
0.8 / 1.0 mm	156053126	156053127	—
1.0 / 1.2 mm	156053125	156053128	—
1.6 / 2.4 mm	—	156053129	—

\* Le Kit inclus les galets double gorges et les guides fils.

## Galets et guides fil\* (4 galets moteurs)

Diamètre Fil	Gorge en "V" pour Fil Plein	Gorge en "U" pour Fil Mou (Alu. & Fil Fourré Mou)	Gorge Crantée en "V" pour Fil Fourré Dur
1.0 mm	—	058066145	—
1.2 mm	—	058066146	—

\* Le Kit inclus les galets simple gorge et les guides fils.

## MIG guns – Miller® EuroGun

Références	EuroGun	Eau	Air	Euroconnecteur	Connexions rapides eau	Commande à distance Vitesse fil et Volts sur la torche	3 mètres	4.5 mètres	Intensité sous 100% CO <sub>2</sub>	Intensité sous Ar/CO <sub>2</sub>	Facteur de marche (%)
058023005	A-300	-	●	●	-	-	●	-	300	250	100
058023006	A-300	-	●	●	-	-	-	●	300	250	100
058023007	A-300R	-	●	●	-	●	●	-	300	250	100
058023008	A-300R	-	●	●	-	●	-	●	300	250	100

A – Refroidie Air R – Commande à distance sur la Torche

## Informations pour commander

Modules	Références	Description	Qté.	Prix
MigMatic® 260i	059015051	400 VAC, 3 ph (50/60 Hz) équipé de son câble d'alimentation 3 m Équipé d'un Euroconnecteur, galets en "V" 1.0 à 1.2 mm		
MigMatic® 320i	059015053	400 VAC, 3 ph (50/60 Hz) équipé de son câble d'alimentation 3 m Équipé d'un Euroconnecteur, galets en "V" 1.0 à 1.2 mm		
<b>Accessoires</b>				
Kit Push/Pull	057084226	A installer dans le générateur, pour synchroniser les moteurs d'entraînement		
Miller® EuroGun		Voir section MIG Guns – Miller® EuroGun		

Date:

Prix total de l'offre:

Miller recommande les consommables 

Distribué par:

