

STi 160

MMA/TIG
Strömkälla



Över- sikt



Lättare industriella applikationer

Processrör
Reparation och underhåll
Jordbruk
Mejeri
Livsmedelsindustri

Processer

MMA (SMAW)
Lift-Arc™ TIG (GTAW)

Matningsspänning

230 V, 1-fas, 50/60 Hz

Svetsströmsområde 4–150 A

Nominell uteffekt 100 A vid 100% intermittensfaktor
150 A vid 25% intermittensfaktor

Max. tomgångsspänning 70 V

Nettovikt 6,0 kg



WeldReady paketet inkluderar:

- Strömkälla
- 3 m nätkabel
- 3 m svetskabel med elektrodhållare och 25 mm DIX kontakt
- 3 m återledarkabel med godsklämma och 25 mm DIX kontakt
- Axelband

Bärbar i verkstaden eller ute på arbetsplatsen — med sin vikt på 6,0 kg är den lätt att bära i axelbandet från plats till plats.

Inverter-baserad, DC svetsströmkälla som har en **lätthanvänd inställningspanel** för de nödvändiga funktionerna i en kompakt maskin.

Dubbelfläktteknologi. Ett optimerat kylsystem för strömkällan möjliggör att maskinen jobbar med lägre interna temperaturer. Detta ger längre livslängd och bättre prestanda.

Överhettningsskydd med indikator på panelen skyddar maskinen från att skadas om intermittensfaktorn överskrider eller kylfläktarnas funktion blockeras.

VRD-funktionen sänker spänningen på svetsuttagen till 20 volt när strömkällan inte svetsar.

Display med förinställning. Visar inställt värde före svetsning och verkligt värde vid svetsning.

Fjärrkontrollsuttag för exakt ströminställning vid svetsning i tunna material.

Lift-Arc™ ger möjlighet till TIG start utan kontaminering från grundmaterialet på volfram även utan HF.

Klassledande ljusbågsegenskaper för krävande svetsjobb.

Justerbar Hot Start™ för MMA. Möjlighet att ställa in optimal startström för elektrodsvetsningen. Strömkällan höjer automatiskt startströmmen till inställt värde.

Justerbar Arc Force™ förhindrar att elektroden "klistrar". Med justerbar arc force underlättas positions svetsning.



Strömkällan har tre års garanti gällande delar och arbete.



ITW Welding – Nordic

Järntrådsvägen 2
433 25 Partille
Sweden
Tel: +46 (0)31 726 46 00
Fax: +46 (0)31 726 47 02

Internationellt säljkontor för Miller Electric Mfg. LLC

An Illinois Tool Works Company
1635 W. Spencer Street
Appleton, WI 54914 USA
TEL. : +1 920 735 4554
FAX : +1 920 735 4125
MillerWelds.com

Specifikationer (kan ändras utan särskilt meddelande.)



Matnings-spänning	Svetsmetod	Svets-strömråde	Nominell uteffekt och intermittensfaktor	IP-klassning	Amperetal vid nominell belastning, 50/60 Hz	KVA	KW	Max. tomgångs-spänning	Mått	Nettovikt
230 V, 1-fas, 50/60 Hz	MMA	4–150 A	100 A vid 24,0 VDC, 100% intermittensfaktor	IP23	20	4,5	2,8	70 VDC (20 VDC*)	H: 245 mm B: 145 mm D: 380 mm	6,0 kg
			150 A vid 26,0 VDC, 25% intermittensfaktor		30	7,0	4,8			
	TIG	15–150 A	100 A vid 14,0 VDC, 100% intermittensfaktor		13	3,0	2,0			
			150 A vid 16,0 VDC, 25% intermittensfaktor		21	4,8	3,2			

*VRD spänning.

Alla CE-modeller överensstämmer med tillämpliga delar av IEC 60974-serien av standarder.

Beställningsinformation

Strömkälla	Artikelnr.	Beskrivning	Antal	Pris
STi 160	059016012	MMA/Lift-Arc™ TIG inverter. 230 V, 1-fas, 50/60 Hz. Inkluderar nätkabel och axelband		
STi 160 WeldReady paket	029083127	Inkluderar strömkälla, nätkabel, svetskabel med elektrohdållare, återledarkabel med godsklämma, och axelband		
Tillbehör				
MMA svets kit	058066079	3 m svetskabel med elektrohdållare och 3 m återledarkabel med godsklämma		
RCCS-6M	195184 195503	4 m fjärrhandkontroll för svetsström 8 m fjärrhandkontroll för svetsström		
RFCS-6M	195183 195504	4 m fotpedal fjärrkontroll för svetsström 6 m fotpedal fjärrkontroll för svetsström		
RMS-6M	195269	8 m fjärrkontroll on/off switch		
DIX Flow thru-adapter	195234	DIX 25 mm adapter för TIG slangpaket		
6-pin fjärrkontakt	217796	Fjärrkontrollskontakt hane för TIG slangpaket/fjärrkontroll		
TIG slangpaket	WP-17VX4BXXX3GL	4 m, luftkyld, 150 A, 60% intermittensfaktor		
Gas slang	9072000SL	3 m		

Datum:

Offererat totalpris:

Miller rekommenderar tillsatsmaterial

Distribueras av:

