STH 270

Source de soudage EE/TIG





En bref

C€

Applications industrielles

Industries pétrochimiques Entrepreneurs du secteur mécanique Installations à bord de navires Tuyauterie

Procédés

Électrode enrobée (EE) Amorçage Lift-Arc™ TIG TIG pulsé (GTAW-P) Alimentation 400 V, triphasé

Plage de courant de soudage 5-270 A

Puissance nominale 270 A à 30,8 V, facteur de marche à 40 %

Poids net 24 kg (52,9 lb.)

Portable dans l'atelier ou sur les chantiers — du fait de ses 24 kg (52,9 lb), le STH 270 est facile à déplacer d'un endroit à un autre.

Le poste onduleur à courant redressé dispose d'une **interface opérateur simple** à utiliser pourvue que de commandes indispensables sur un appareil compact.

Le témoin de protection thermique contre les surcharges contribue à éviter d'endommager l'appareil en cas de dépassement du facteur de marche ou de blocage du débit d'air.

La fonction VRD permet de réduire la tension à vide à 12 V lorsque le poste de soudage n'est pas utilisé.

Compteur digital. Ampérage préréglé ou ampérage/tension réels lors du soudage.

Commande à distance de courant via une prise femelle à 14 broches sur l'avant de l'appareil. Celle-ci permet d'utiliser des dispositifs standards de commande à distance de courant.

La configuration de gâchette sélectionnable permet à l'opérateur de choisir le mode 2 temps ou 4 temps.

L'électrovanne de gaz intégrée élimine la nécessité d'utiliser une torche à valve.

La fonction pente ascendante/pente descendante intégrée permet d'assurer un meilleur amorçage d'arc et réduit les cratères.





Garanti 3 ans, pièces et main-d'œuvre.

Le STH 270 est livré avec :

- Alimentation
- Câble d'alimentation de 3 m (10 ft.)
- Kit de raccordement du gaz

Voir la page 2 pour les informations de commande.

Le postflow réglable donne à l'opérateur un meilleur contrôle des paramètres de gaz concernant la zone de soudage.

L'amorçage Lift-Arc™ permet d'amorcer l'arc de soudage TIG sans utiliser de haute fréquence et sans risque de contamination du tungstène.

Amorçage HF pour un amorçage de l'arc sans contact afin d'éliminer la contamination du tungstène ou du métal de base.

Les capacités de pulsation intégrées permettent à l'opérateur de sélectionner l'une de nos 4 fréquences de pulsation fixes en fonction de l'application.

Hot Start™ réglable pour amorçage à l'électrode enrobée. Régler le courant d'amorçage pour l'application. L'ampérage de sortie augmente automatiquement au début d'une soudure.

La fonction Arc Force™ réglable empêche le collage. Régler la valeur optimale de ce paramètre. La fonction Arc Force réglable prend en charge le soudage en position en augmentant l'ampérage de sortie.

Caractéristiques techniques (peuvent faire l'objet de modifications sans préavis)







Courant d'alimentation	Mode de soudage	Plage de courant de soudage/de tension	Puissance nominale	KVA/KW	Tension à vide max.	Dimensions	Poids net	
400 V, 16 A, triphasé, 50/60 Hz	Électrode enrobée	5-270 A 20-30,8 V	180 A à 27,2 V, facteur de marche à 100 % 270 A à 30,8 V, facteur de marche à 40 %	7,9 KVA/7,1 KW avec facteur de marche à 100 % 11,4 KVA/10,3 KW avec facteur de marche à 40 %		H: 345 mm (13,6 in.) I: 219 mm	24 kg (52,9 lb.)	
	TIG	5-270 A 10-20,8 V	180 A à 17,2 V, facteur de marche à 100 % 270 A à 20,8 V, facteur de marche à 40 %	4,8 KVA/4,0 KW avec facteur de marche à 100 % 7,7 KVA/6,7 KW avec facteur de marche à 40 %		(8,6 in.) P: 568 mm (22,4 in.)		

^{*} VRD détecte la tension pour le soudage EE et TIG Lift-Arc™. C€ Tous les modèles CE sont conformes aux parties applicables des normes IEC 60974.

Protection IP23 — Cet équipement est conçu pour une utilisation en extérieur. Il peut être stocké mais ne doit pas être utilisé dehors par temps de pluie, à moins de disposer d'un abri. Plage de températures de fonctionnement : -10 à 40° C (14 à 104° F). Plage de températures de stockage : -30 à 65° C (-22 à 149° F). Certaines parties du texte précédent sont extraites de la norme EN 60974-1 concernant les sources de courant de soudage du matériel de soudage à l'arc.



ITW Welding - France

2, Voie Gallo Romaine Z.A.C. De La Bonne Rencontre 77860 Quincy Voisins France

TEL: +33 1 60 04 11 66 FAX: +33 1 60 04 88 60

ITW Welding - Italy S.r.I.

Via Privata Iseo 6/e 20098 San Guiliano M.se Milano – Italia

TEL.: +39 02 982901 FAX: +39 02 98281552 ITW-Welding.com

Siège social international Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company 1635 W. Spencer Street Appleton, WI 54914 USA TEL.: +1 920 735 4554

FAX: +1 920 735 4125 MillerWelds.com

Accessoires Miller® d'origine



HydraCool® 270 Système de refroidissement #028 042 107 400 V AC

Conçu pour être intégré au poste de soudage STH 270. À utiliser avec des torches

de soudage avec refroidissement à l'eau allant jusqu'à 280 A. Capacité de 4,9 I (1,3 gal.).



Chariot de transport compact #300 988

Conçu pour Maxstar 280, Dynasty 280 et STH 270, avec ou sans refroidisseur. Le chariot se compose d'un support pour une bouteille de gaz, d'un porte-câble et d'un support pour commande à pédale.



Chariot de transport MH #018 035 026

Conçu pour Maxstar 280, Dynasty 280 et STH 270, avec ou sans refroidisseur. Chariot facile à manœuvrer à deux roues avec support pour une bouteille de gaz, portecâble et espace de stockage.

Commandes à distance



Commande à distance de courant et du contacteur RCC-14 #151 086

La molette de commande de courant/contacteur gauche-droite se fixe à la torche de soudage TIG à l'aide de deux bandes Velcro®.



Commande à distance de courant et du contacteur RCCS-14 #043 688

La molette de commande à distance de courant/contacteur se fixe à la torche de soudage TIG à l'aide de deux bandes Velcro®.



Commande à distance SHRC-14 #058 040 019 5 m (16,4 ft.) #058 040 020 10 m (32,8 ft.) #058 040 021 20 m (65,6 ft.)

Commande manuelle (à une seule main) pour le courant uniquement.



Commande à pédale RFCS-14 HD #194 744

Commande à pédale de courant/contacteur ultra-résistante, plus stable et durable.

Sortie du cordon par l'avant, l'arrière ou la gauche ou droite.



Commande manuelle RHC-14 #242 211 020 Mini commande manuelle pour commander à distance

le courant et le contacteur.



Commande Marche/Arrêt RMS-14 #187 208 Interrupteur à contact momentané pour commander le contacteur. Interrupteur

commander le contacteur. Interrupteur à bouton-poussoir de type dôme recouvert d'un caoutchouc, idéal pour les applications répétitives de marche/arrêt.

Pour commander

Poste de soudage	Référence	Description	Qté.	Prix
STH 270	#059 016 024	400 V AC, triphasé, 50/60 Hz		
Accessoires				
Système de refroidissement HydraCool® 270	#028 042 107	400 V AC. Refroidisseur de 4,9 l (1,3 gal.) pour torches de soudage avec refroidissement à l'eau allant jusqu'à 280 A		
Liquide de refroidissement Blu-Liquid	#050 024 004	Faible conductivité, 10 l (2,6 gal.)		
Chariot de transport compact	#300 988	Chariot à quatre roues avec support bouteille, porte-câble et support pour commande à pédale.		
Chariot de transport MH	#018 035 026	Chariot à deux roues avec support bouteille, porte-câble et support pour commande à pédale.		
Kit de câble de soudage, EE	#058 066 039 #058 066 040 #058 066 041 #058 066 042 #058 066 043 #058 066 044	200 A, 35 mm², 3 m (9,8 ft.) 200 A, 35 mm², 5 m (16,4 ft.) 300 A, 50 mm², 5 m (16,4 ft.) 300 A, 50 mm², 10 m (32,8 ft.) 300 A, 50 mm², 15 m (49,2 ft.) 300 A, 50 mm², 20 m (65,6 ft.)		
Torche TIG				
Tungstène				
Casque				
Tuyau de gaz				
Commandes à distance				
RCC-14	#151 086	8 m (26,5 ft.), molette de commande à distance de courant/contacteur gauche-droite		
RCCS-14	#043 688	8 m (26,5 ft.), molette de commande à distance de courant/contacteur haut-bas		
SRHC-14	#058 040 019 #058 040 020 #058 040 021	5 m (16,4 ft.), commande manuelle à distance pour le courant uniquement 10 m (32,8 ft.), commande manuelle à distance pour le courant uniquement 20 m (65,6 ft.), commande manuelle à distance pour le courant uniquement		
RFCS-14 HD	#194 744	6 m (20 ft.), commande à pédale à distance de courant/contacteur		
RHC-14	#242 211 020	6 m (20 ft.), commande manuelle à distance de courant/contacteur		
RMS-14	#187 208	8 m (26,5 ft.), interrupteur à contact momentané pour la commande du contacteur		

Date : Prix total de l'offre :

Distribué par :

