

# 70 Serie

Utgiven maj 2016 • Index Nr. WFM/30.0 SV

Konstant-hastighets-  
matarverk 

## Över- sikt



### Applikationer inom tung industri

Tung fordonstillverkning  
Produktionssvetsning  
Stål- & Byggnadskonstruktioner  
Finmekaniska detaljer

### Processer

MIG/MAG (GMAW)  
Rörtråd (FCAW)  
(gas- och självskyddande)  
PulsMIG (GMAW) med  
MPa Plus matarverk och  
MPa svetsströmkälla

**Drivspänning** 24 VAC, 10 A, 50/60 Hz

**Trådmatningshastighet** 1.3–19.8 mpm

**För tråddiameter** 0.6–2.0 mm

**Nettovikt** Singel-matarverk: 26 kg  
Dubbel-matarverk: 39.5 kg



S-74D  
modell

S-74DX  
modell

S-74 MPa Plus  
modell

### Modeller:

74S: Standard, basic design

74D: Digitala mätare

74DX: Deluxe — digital, fullutrustad

74 MPa Plus: Digital, fullutrustad och även med Aluminat™ technology

3 m kabel med 14-pin kontakt för anslutning till Miller strömkällor med 14-pin kontakt.

Kontakten till pistolens avtryckare sitter nedåtvänd för att minska risken för skador.

4-takt underlättar för svetsaren som slipper hålla pistolens avtryckare kontinuerligt intryckt.

Dubbelmatarverk ger möjlighet till att ha två olika svetsstrådar i samma matarverk. Det eliminerar stopptiden för att byta tråd och drivrullar.



**Gäller endast MPa Plus-matarverket!** XR-Aluma-Pro™ Plus och XR™-Pistol Plus push-pull pistol för aluminium kommer i längderna 4.6, 7.6 och 10.6 m för utökad arbetsyta med problemfri, pålitlig trådmatning. Pistolerna är tillgängliga i både luft- och vattenkyllt utförande.

### Posifeed™ matarmekanismens egenskaper

- Snabbbyte av drivrullar.
- Quick-release tryckarm, med skala som visar trycket på drivrullarna, gör det enkelt att byta drivrullar utan att lossa tryckfjäders inställning.
- Enkelt att mata igenom svetsstråden utan att behöva släppa på drivrullarnas tryckarm.
- Miller standard 41 mm diameter drivrullar.
- Snabbanslutning för alla Miller svetspistoler.
- Skyddade drivrullar — användarvänlig, heavy-duty, kompositkåpa som skydd över drivmekanismen.

**TRUE BLUE**  
3YR. WARRANTY

Matarverket är under garanti i tre år.



### ITW Welding – Nordic

Järntrådvägen 2  
433 25 Partille  
Sweden  
Tel: +46 (0)31 726 46 00  
Fax: +46 (0)31 726 47 02

### ITW Welding – Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e  
20098 San Giuliano M.se  
Milano – Italia  
TEL.: +39 02 982901  
FAX: +39 02 98281552  
ITW-Welding.com

### Internationellt säljkontor för Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company  
1635 W. Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TEL.: +1 920 735 4554  
FAX: +1 920 735 4125  
MillerWelds.com

## Modeller

S-74S  
singelmatarverk



D-74D  
dubbelmatarverk



S-74DX  
singelmatarverk



S-74 MPa Plus  
singelmatarverk



D-74 MPa Plus  
dubbelmatarverk



### S-modell (basic 70-Serie)

- **Inställning av trådmatningshastighet.**
- **Fabriksinställd krypstart** för förbättrade starter.
- **Snabbbyte av drivrullar.**
- **Quick-release tryckarm, med skala som visar trycket på drivrullarna,** gör det enkelt att byta drivrullar utan att lossa tryckfjäders inställning.

### D-modellen har ytterligare funktioner

- **Digitala mätare** för enkel avläsning av trådmatningshastighet och bågspänning.
- **Inställning av bågspänning** på matarverket så att operatören slipper gå till strömkällan för att ställa bågspänning.
- **Tachometeråterkoppling** för att hjälpa matarverket att hålla rätt trådmatningshastighet.

### DX-modellen har ytterligare funktioner

- **Fyra svetsprogram** ger möjlighet för operatören att spara fyra oberoende program (parameteruppsättningar) vilket minimerar tiden för att ändra inställningar. (Fyra program per sida I dubbelmatarverk).
- **Justerbar krypstart** för förbättrade starter.
- **Justerbar svetssekvensstyrning** ger operatören total kontroll över svetsparametrarna: gasförströmning, krypstart, svetsid, kraterfyllnad, efterbrinntid och gasefterströmning.
- **Begränsning av parameterområden** låser parametrar till en vald procentsats av parametervärdet för att försäkra att svetsprocedurer och kvalitetsstandarder följs.
- **Dual schedule, trigger dual schedule och trigger program select** ger olika möjligheter för operatören att skifta program, ett sätt att snabbt byta svetsparametrar utan att ställa om maskinen varje gång. Det minimerar stoptiden vid parameterjustering och säkerställer kvaliteten genom att man använder utprovade program.

### MPa-modellen har följande ytterligare funktioner

- **Alumination™** tekniken ger möjligheten att använda ett push-pull-system för jämn, månsdig och pålitlig aluminium-trådmatning. Alumination ger dig flexibiliteten att hantera alla aluminiumsvetsjobb.
- **Synergisk puls-MIG-funktion** med MPa svetsströmkälla. Systemet kommunicerar mellan strömkällan, matarverket och svetspistolens. När trådmatningshastigheten ändras, ändras även pulsparametrar för att matcha de nya inställningarna.
- **Trigger schedule select** låter operatören välja alternativa program genom ett snabbt tryck på svetspistolens avtryckare. Utrustad med en MPa-strömkälla så kan operatören välja mellan MIG och pulsMIG.
- **Profile Pulse™** möjliggör TIG-utseende med MIG-enkelheten och produktiviteten. Erbjuder "fiskfjäll"-mönster på svetssträngen utan användning av "back-stepping"-teknik. Profile Pulse-frekvensen kan ändras för att ändra avståndet mellan "fiskfjällen", för att erhålla önskat utseende på svetssträngen.
- **Accu-Mate™** Säkrar infästningen av svetspistolens (Miller-pin) för bästa trådmatningsprestanda såväl som att förhindra att Accu-Mate-utformade svetspistolens strömanslutning hamnar fel matarverksfästet.



## Specifikationer (kan ändras utan särskilt meddelande.)



(Används med CV, DC strömkällor.)

Modell	Drivspänning	Trådmatningshastighet	För tråddiameter	Mått	Nettovikt
74S, 74D och 74DX	24 VAC, 10 A, 50/60 Hz	1.3–19.8 mpm Tillval — high-speed motor: 2.3–36.6 mpm	0.6–2.0 mm*	<b>Singel-matarverk</b> H: 356 mm B: 318 mm D: 711 mm	<b>Singel-matarverk</b> 26 kg <b>Dubbel-matarverk</b> 39.5 kg
74 MPa Plus	24 VAC, 10 A, 50/60 Hz	1.3–19.8 mpm	0.6–2.0 mm 0.9–1.6 mm aluminium**	<b>Dubbel-matarverk</b> H: 356 mm B: 533 mm D: 889 mm	

\*Om tråddimension 2.4–3.2 mm önskas användas så kontakta Miller Electric Mfg. Co. på 1-920-735-4505 för mer information om tillägg för extra låg hastighet (low-speed options).

\*\*Wire kit 230708 krävs för att köra 1.6 mm aluminium tråd på "XR-Aluma-Pro™ Plus"-pistoler och "XR™-Pistol Plus"-pistoler.

## 70-Serie inställningslåda, kablar och matarenhet

### Single Remote - konfigurering



**Inställningslåda**  
300881 S-74S  
300882 S-74D  
300883 S-74DX  
300738001 S-74 MPa Plus

*Note: MPa Plus matarmekanism och kablage är endast avsedda för att användas med MPa Plus inställningslåda.*

**Standard Motorkabel (11 ledare)**  
254935010 3 m  
254935025 7.6 m  
**MPa Plus Motorkabel (14 ledare)**  
254864010 3 m  
254864025 7.6 m



**Standard matarenhet**  
300904 Vänsterutförande  
**MPa Plus matarenhet**  
300740 Vänsterutförande

*MPa Plus vänsterutförande kan användas till push-pull-pistolerna XR-Aluma-Pro™ Plus och XR™Pistol Plus, såväl som till vanliga svetspistoler (push-only).*

*Svetspistoler ingår ej. Beställs separate.*

### Dual Remote - konfigurering



**Inställningslåda**  
300886 D-74S  
300887 D-74D  
300888 D-74DX  
300739001 D-74 MPa Plus

**Standard Motorkabel (11 ledare)**  
254935010 3 m  
254935025 7.6 m

*Note: MPa Plus matarmekanism och kablage är endast avsedda för att användas med MPa Plus inställningslåda.*

**Standard Motorkabel (11 ledare)**  
254935010 3 m  
254935025 7.6 m  
**MPa Plus Motorkabel (14 ledare)**  
254864010 3 m  
254864025 7.6 m



**Standard matarenhet**  
300741001 Högerutförande  
**MPa Plus matarenhet**  
300741 Högerutförande

*MPa Plus i högerutförande kan ej användas med push-pull svetspistoler.*

*Svetspistoler ingår ej. Beställs separate.*



**Standard matarenhet**  
300904 Vänsterutförande  
**MPa Plus matarenhet**  
300740 Vänsterutförande

*MPa Plus vänsterutförande kan användas till push-pull-pistolerna XR-Aluma-Pro™ Plus och XR™Pistol Plus, såväl som till vanliga svetspistoler (push-only).*

## Push-Pull-Pistoler och tillbehör till MPa Plus modeller

### XR-Aluma-Pro™ Plus Pistoler

300000001 4.6 m, luftkyld  
300001001 7.6 m, luftkyld  
300004001 7.6 m, vätskekyld

Denna användarvänliga och servicevänliga MIG-pistol av "svanhalstyp" är konstruerad för push-pull-trådmatarsystem. Dessa finns i luftkyld såväl som i vätskekyld modell. Pistolens design ger bättre åtkomlighet i trånga utrymmen.

### XR™-Pistol Plus Pistoler

300753 4.6 m, luftkyld  
300754 7.6 m, luftkyld  
300755 10.6 m, luftkyld  
300757 7.6 m, vätskekyld

Denna användarvänliga och servicevänliga MIG-pistol med "pistol-grepp" är konstruerad för push-pull-trådmatarsystem. Dessa finns i luftkyld såväl som i vätskekyld modell.

### 1.6 mm Sats 230708

Speciellt framtagen för 1.6 mm tråd. Inkluderar tryckrulle, huvudguide och ingångsguide. Krävs vid matning av 1,6 mm tråd. Ingår ej med standard XR-Aluma-Pro Plus eller XR-Pistol Plus pistoler.

### Trådledarsats för Stål and Rostfri tråd 198377

För 4,6, 7,6 eller 10,6 m pistol. Satsen innehåller trådledare för pistolhuvud och för slangpaket. Rekommenderas till 0,8–1,1 mm stål- eller rostfri svetstråd (1,3/1,4 och 1,6 mm rekommenderas ej).

### Fosfor-Brons trådledare (Option)

233999 Långt pistolhuvud (för luft- eller vätskekyld)  
233998 Kort pistolhuvud (endast för luftkyld)

### Trådledare stål (Option)

242191 Kort pistolhuvud (endast för luftkyld)

### Förlängningskablar

247831025 7.6 m  
247831050 15.2 m  
247831080 24.4 m

Elva ledare för att supportera signaler även för svetsstart och bågspänningsinställning för alla Miller CV-typ svetsströmkällor med 14-pinnars uttag. Extra funktioner supporteras för MPa-strömkällor med synergisk pulsMIG, processväljare och sidväljarmöjlighet.

## Drivrullssats och styrrör

Välj en sats drivrullar, ur listan nedan, utifrån trådtyp och diameter som används. Drivrullssatsen innehåller fyra drivrullar, styrrör och en anti-sliithylsa för in-styrröret.

Tråddiameter	“V”-spår för “hårda” trådar såsom solid svetstråd för stål/rostfritt	“U”-spår för mjuka trådar eller rörtråd för stål/rostfritt	“V”-räfflad för grövre rörtråd – tex självsyddande	“U”-kuggad för extremt mjuk tråd eller rörtråd med mjuk yta – tex vissa rörtrådar för hårdpåläggning	“U”-spår för aluminiumsvets tråd, innehåller styrrör i Nylon
0.9 mm	151026	—	151052	—	265255
1.0 mm	161190	—	—	—	—
1.1/1.2 mm	151027	151037	151053	151070	265256
1.3/1.4 mm	151028	—	151054	—	—
1.6 mm	151029	151039	151055	151072	265257
1.8 mm	—	—	151056	—	—
2.0 mm	—	—	151057	—	—
2.4 mm	—	151041	151058	—	—

### Nylon-styrrör för aluminiumsvetstråd

Tråddiameter	In-styrrör	Mellan-styrrör
0.9 mm	221912	242417
1.2 mm	221912	205936
1.6 mm	221912	205937

Kommentar: Drivrullar med “U”-spår rekommenderas för aluminiumtråd.

### Styrrör

Tråddiameter	In-styrrör	Mellan-styrrör
0.6–1.0 mm	221030	149518
1.1–1.4 mm	221030	149519
1.6–2.0 mm	221030	149520
2.4–2.8 mm	229919	149521

## Beställningsinformation

Utrustningar och alternativ	Artikelnr.	Beskrivning	Antal	Pris
<b>S-74S</b>	<b>300616002</b>	Singel-matarverk, Euro, standardmotor		
<b>S-74D</b>	<b>300617003</b>	Singel-matarverk, Euro, standardmotor		
<b>S-74DX</b>	<b>300618003</b>	Singel-matarverk, Euro, standardmotor		
<b>S-74 MPa Plus</b> (Beställ XR-Aluma-Pro Plus eller XR-Pistol Plus och U-spår drivrullar separat)	<b>300577</b>	Singel-matarverk, standardmotor, optimerad för MPa-strömkällor. Har push-pull-möjlighet		
<b>D-74D</b>	<b>300620002</b>	Dubbel-matarverk, Euro, standardmotor		
<b>D-74DX</b>	<b>300621002</b>	Dubbel-matarverk, Euro, standardmotor		
<b>D-74 MPa Plus</b> (Beställ XR-Aluma-Pro Plus eller XR-Pistol Plus och U-spår drivrullar separat)	<b>300578</b>	Dubbel-matarverk, standardmotor, optimerad för MPa-strömkällor. Har push-pull-möjlighet		
Bågspänningsreglering (Voltage control field kit)	<b>194988</b>	Ej digital (Endast för S-74S)		
Fjärrkonfigurering		Se sidan 3		
<b>Strömkällor</b>				
XMT® 350 Serien och XMT 425 Serien		Se dokument DCM/43.0 och DCM/44.0		
XMT 450 Serien		Se dokument DC/18.94		
Dimension™ 302 and 452 och Dimension 650		Se dokument DC/19.2 och DCM/40.0		
<b>Tillbehör</b>				
XR-Aluma-Pro™ Plus och XR™-Pistol Plus		Endast för MPa Plus matarverk. Se sidan 3		
Förlängningskablar		Endast för MPa Plus matarverk. Se sidan 3		
Upphängningsanordning	<b>058435</b>	Elektriskt isolerad		
Trådriktningverk	<b>141580</b> <b>141581</b>	För 0.9–1.2 mm tråddiameter För 1.6–3.2 mm tråddiameter		
Spolskydd (Matarmekanismens rotationsrörlighet begränsas)	<b>057607</b> <b>090389</b>	För 305 mm spole för S-74 och vänster sida på D-74 modeller För 305 mm spole för höger sida på D-74 modeller		
Spoladapter	<b>047141</b>	For 6.4 kg Lincoln-spole med självsyddande tråd		
Monteringsanordning	<b>108008</b>	För 27 kg spole		
DSS-9 “Dual Schedule”-omkopplare	<b>071833</b>	Endast för 74DX		
Förlängningskablar	<b>242208025</b> <b>242208050</b> <b>242208080</b>	7.6 m. För 14-pol hane-hona 15.2 m. 14-pol hane-hona 24.4 m. 14-pol hane-hona		

Datum:

Offererat totalpris:

Distribueras av: