

# Multimatic® 235

Publié en février 2023 • Index no. DC/14.0

Ensemble de source de courant  
de soudage, dévidoir et pistolet  
MIG/multiprocédés



## Fiche technique sommaire

### Applications industrielles

Production et fabrication  
Ateliers d'entretien de l'usine  
Fabrication dans le secteur de  
la construction  
Formation

### Procédés

MIG (GMAW)  
Fil fourré (FCAW)  
DC stick (SMAW)  
DC Lift-Arc™ TIG (GTAW)  
TIG par impulsions  
(GTAW-P)

Tension d'entrée 240 V, monophasé

**Puissance nominale** MIG : 170 A à 22,5 V, facteur de marche de 60 %  
Baguette : 150 A à 26 V, facteur de marche de 60 %  
TIG : 180 A à 17,2 V, cycle d'utilisation de 60 %

**Ampérage** 20-235 A

**Poids net** Machine uniquement : 63 lb. (29 kg)  
Machine avec train de roulement : 127 lb. (58 kg)

## Facile à utiliser. Polyvalence. Portabilité.

**THINK  
SIMPLY. WELD  
SMARTER.**

Conçu pour les professionnels  
des secteurs de la  
production/fabrication, de la  
MRO et de la construction, le

Multimatic 235 permet aux soudeuses de tous niveaux d'être plus efficaces pour tous leurs besoins en matière de soudage MIG, fil fourré, bâton et TIG DC. L'installation est rapide et facile, ce qui permet aux opérateurs d'avoir un temps de fonctionnement plus rapide et de souder en toute confiance.



Machine  
uniquement



Machine avec train  
de roulement

## Facile à utiliser



Installation rapide et facile

## Polyvalence



Processus multiples avec  
une seule machine

## Portabilité



Plus de facilité  
pour se rendre au travail



La soudeuse est garantie pour trois ans, les pièces et la main d'œuvre.  
Pistolet garanti pour 90 jours, pièces seulement.



### Miller Electric Mfg. LLC

Une entreprise de ITW Welding  
1635 West Spencer Street  
B.P. Box 1079  
Appleton, WI 54912 1079 É.-U.

### Vente d'équipement aux É.-U. et au Canada

Téléphone : 866 931-9730  
Télécopieur : 800 637-2315  
Téléphone international : 920 735-4554  
Télécopieur international : 920 735-4125

MillerWelds.com



# Multimatic® 235 Caractéristiques et avantages

## Tout-en-un



La capacités multiprocessus comprennent le fil fourré, DC stick DC Lift-Arc™ et le soudage TIG ET TIG par impulsion.



- MIG :** 24 ga.-3/8 po acier  
18 ga.-3/8 po aluminium
- DC stick :** 16 ga.-3/8 po acier
- DC Lift-Arc™ TIG :** 24 ga.-1/4 po acier

## Facile à utiliser



**Auto-Set™ Elite** offre des paramètres de soudure prédéfinis pour augmenter la facilité d'utilisation et s'assurer que le travail est fait correctement pour les opérateurs de tous les niveaux de compétence.

- Disponible pour les procédés MIG, Baguettes et DC TIG avec la possibilité d'affiner vos paramètres.
- Définissez les paramètres de soudure en sélectionnant :  
MIG (illustré) — type de fil et de gaz, diamètre de fil et épaisseur de matériau  
Stick — type d'électrode, diamètre d'électrode et épaisseur de matériau  
DC Lift-Arc™ TIG — marche/arrêt à distance, diamètre de tungstène et épaisseur de matériau



**Grand compartiment d'entraînement du fil pour loger une bobine de fil de 12 pouce** afin d'augmenter la productivité en réduisant la fréquence de remplacement des bobines de fil plus petites.



**Le système à deux rouleaux d'entraînement inclinés en aluminium robuste améliore** considérablement l'alimentation en fil à travers un pistolet de 15 pieds à partir d'une bobine de fil de 12 pouces.



**Deux raccords de gaz** de protection pour que les deux gaz puissent rester connectés à la machine, sans qu'il soit nécessaire de les changer. Une connexion pour le gaz MIG et une pour le gaz TIG.



**Interface facile à comprendre** avec écran LCD couleur de 4,3 pouces et images intuitives de configuration des connexions.



Le pistolet MIG MDX™-250 avec système de consommables

**AccuLock™ S** est doté d'une chemise à double verrouillage et à chargement frontal qui optimise le dévidage du câble.

- Installation des pointes de contact AccuLock en un seul tour de main.
- La gaine AccuLock se verrouille à l'avant et à l'arrière du pistolet pour s'aligner avec la pointe de contact et la broche d'alimentation afin d'obtenir un chemin de dévidage du fil sans faille.
- La poignée ergonomique durable avec surmoulage améliore la prise en main et le confort.
- Poignée à rotule avec pivot arrière pour une plus grande maniabilité du pistolet tout en réduisant la fatigue de la soudeuse.

**AccuLock™**

# Multimatic® 235 Caractéristiques et avantages

## Polyvalence



**Auto-Gun Detect™** ajuste automatiquement la tension, la vitesse du fil pour une commutation plus rapide entre les pistolets MIG, push-pull et les pistolets à bobine.



Commande à pédale sans fil en option illustrée.

**Variante de l'opérateur contrôlé à 14 broches.** L'utilisation du connecteur à 10 broches de votre Multimatic 235 en conjonction avec le cordon adaptateur à 10 broches à 14 broches vous permet de choisir votre commande pour une expérience personnalisée, qu'il s'agisse d'une commande à pédale, d'une commande du bout des doigts ou d'une commande à pédale sans fil.

Remarque : Multimatic 235 n'est pas compatible avec la commande manuelle sans fil



### Large gamme de réglages TIG.

- Par impulsion DC - réglable de Off-150 impulsions par seconde (PPS)
- Post-flux TIG - réglable automatique de 25 secondes (accessible par l'écran 13 du menu de service).
- DC Lift-Arc™
- Sélection du calibre tungstène



COMPATIBLE AVEC LES GÉNÉRATEURS

**Compatible avec les générateurs.** Le Multimatic 235 peut fonctionner et fournir une puissance maximale lorsqu'il est alimenté par des groupes électrogènes d'une puissance de 10 000 watts (10 kW) ou plus, tels qu'un générateur Miller Bicouche™ ou de la série Stabilizer®. La puissance sera limitée en cas d'utilisation avec des générateurs plus petits.

## Portabilité



LA MACHINE PÈSE UNIQUEMENT 63lb.

**Pesant seulement 63 livres,** le Multimatic 235 peut aller là où se trouve le travail, avec en plus la commodité d'une seule machine au lieu de deux ou plus.

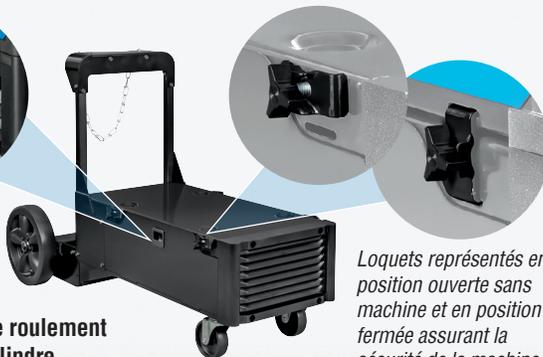
### Train de roulement EZ-Latch™ en option

Les trains de roulement EZ-Latch sont disponibles en modèles monocylindre et bicylindre (inclus avec le paquet ou peuvent être commandés séparément). Les opérateurs n'ont plus besoin de soulever la machine ET le train de roulement dans le camion. Des loquets fixent la machine au train de roulement. Desserrez simplement le bouton de retenue du loquet et faites pivoter les loquets pour dégager la machine de l'engrenage de roulement pour une portabilité facile. Les porte-cylindres disposent de la technologie d'avance des bouteilles pour une stabilité accrue lorsque vous vous déplacez le long d'une pente et les engrenages de roulement ont un stockage intégré pour les accessoires. Le modèle à double cylindre comprend un pistolet surélevé et un support de câbles pour garder les câbles hors du sol et de l'enchevêtrement libre.



Solution d'entreposage

Train de roulement monocylindre



Loquets représentés en position ouverte sans machine et en position fermée assurant la sécurité de la machine

Technologie Bottle forward



Train de roulement à deux cylindres

Le modèle à double cylindre comprend un pistolet surélevé et un support de câbles

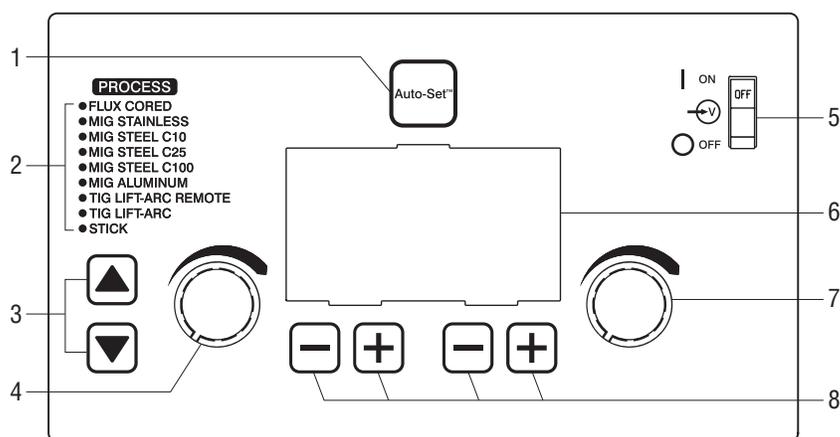


Procédé de soudage	Plage de courants de soudage	Puissance nominale	Amp. entrée à la sortie nominale, 50/60 Hz			Vitesse de dévidage du fil	Tension max. d'ouverture de circuit	Dimensions	Poids net
			240 V*	KVA	KW				
CV : MIG/ fil fourré	30-235 A	170 A à 22,5 V, cycle d'utilisation de 60 %	20,0	5,0	4,9	60-600 ipm (1,5-15,2 m/min.)	54 V DC  <b>Machine uniquement</b> H : 19,24 po (489 mm) L : 13,75 po (349 mm) P : 24,25 po (616 mm) <b>Machine avec train de roulement</b> H : 32 po (813 mm) L : 13,75 po (349 mm) P : 45 po (1 143 mm)	<b>Machine uniquement</b> 63 lb. (29 kg) <b>Machine avec train de roulement</b> 127 lb. (58 kg)	
CC : Électrode enrobée	30-200 A	150 A à 26 V, cycle d'utilisation de 60 %	20,2	5,0	4,8	—			
CC : DC TIG	20-210 A	180 A à 17,2 V, cycle d'utilisation de 60 %	17,0	4,2	4,1	—			

\*La tension d'entrée du Multimatic 235 est comprise entre 204 et 276 V.

 Certifiés par l'Association canadienne de normalisation comme étant conformes aux normes canadiennes et américaines.

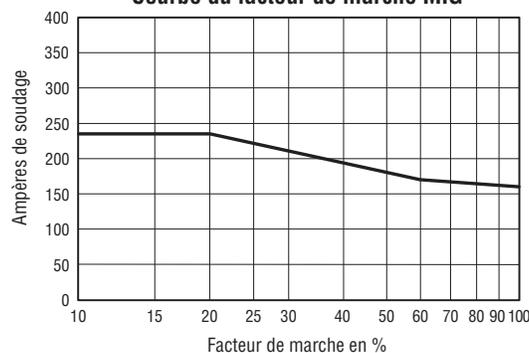
## Panneau de commande



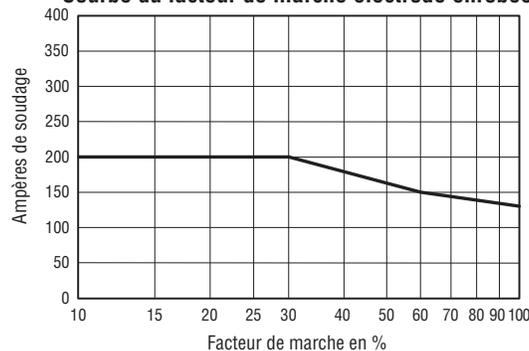
1. Bouton Auto-Set (réglage automatique)
2. Témoins de processus
3. Bouton de sélection du processus
4. Bouton de commande gauche  
(Ajuste la tension, la fréquence des impulsions ou les valeurs des paramètres en fonction du mode.)
5. Interrupteur principal
6. Afficheur ACL couleur
7. Bouton de commande droit  
(Ajuste la vitesse d'avance du câble, l'ampérage ou les valeurs des paramètres selon le mode.)
8. Touches programmables

## Données de performance

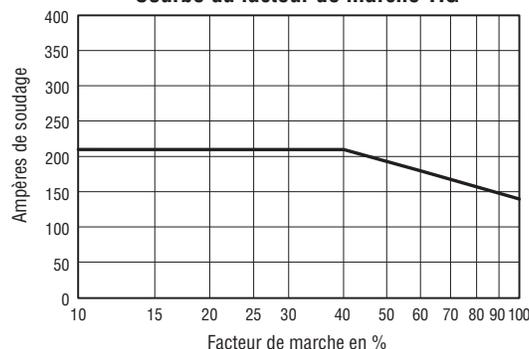
Courbe du facteur de marche MIG



Courbe du facteur de marche électrode enrobée



Courbe du facteur de marche TIG



## Ensembles Multimatic® 235



907780

### La machine est livrée complète avec:

- Une source d'alimentation de 7 pi. (2,1 m) cordon d'alimentation industriel
- Pistolet MIG de 15 pi (4,5 m) MDX™-250 de 250 ampères avec consommables AccuLock™ MDX pour fils de 0,035/0,045 po (0,8/0,9 mm)
- Câble de 10 pi (3 m) avec porte-électrode et connecteur de type Dinse de 50 mm
- Câble de masse de 10 pi (3 m) avec pince et connecteur Dinse de 50 mm
- Régulateur de débit et tuyau de gaz pour mélange argon ou AR/CO<sub>2</sub>
- Rouleaux d'entraînement réversibles de 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm)
- Pointes de contact supplémentaires
- Jauge d'épaisseur du matériau



951846

### La machine avec train de roulement est livrée complet avec :

- Une source d'alimentation de 7 pi. (2,1 m) cordon d'alimentation industriel
- Pistolet MIG de 15 pi (4,5 m) MDX™-250 de 250 ampères avec consommables AccuLock™ MDX pour fils de 0,035/0,045 po (0,8/0,9 mm)
- Câble de 10 pi (3 m) avec porte-électrode et connecteur de type Dinse de 50 mm
- Câble de masse de 10 pi (3 m) avec pince et connecteur Dinse de 50 mm
- Régulateur de débit et tuyau de gaz pour mélange argon ou AR/CO<sub>2</sub>
- Rouleaux d'entraînement réversibles de 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm)
- Pointes de contact supplémentaires
- Jauge d'épaisseur du matériau
- Train de roulement EZ-Latch™ monocylindre
- Chaîne de fixation d'une bouteille de gaz



951847

### Machine avec kit double cylindre/TIG complet :

- Une source d'alimentation de 7 pi. (2,1 m) cordon d'alimentation industriel
- Pistolet MIG de 15 pi (4,5 m) MDX™-250 de 250 ampères avec consommables AccuLock™ MDX pour fils de 0,035/0,045 po (0,8/0,9 mm)
- Câble de 10 pi (3 m) avec porte-électrode et connecteur de type Dinse de 50 mm
- Câble de masse de 10 pi (3 m) avec pince et connecteur Dinse de 50 mm
- Deux régulateurs de débit et tuyaux de gaz pour argon ou mélange AR/CO<sub>2</sub>
- Rouleaux d'entraînement réversibles de 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm)
- Pointes de contact supplémentaires
- Jauge d'épaisseur du matériau
- Train de roulement EZ-Latch™ à deux cylindres avec râtelier surélevé pour pistolet et câbles
- Kit Multimatic 235/255 TIG
- Deux Chaînes pour fixer les bouteilles de gaz

## Accessoires Genuine Miller®



### Train de roulement monocylindre EZ-Latch™ 301449

Train de roulement avec un cadre de bouteilles à cylindre unique et un compartiment de rangement.

Verrouillages sécurisent la machine au chariot. Il suffit de faire tourner les loquets pour dégager la machine du chariot pour une portabilité facile.

### Train de roulement double cylindre EZ-Latch™ 951769

Semblable à ce qui précède, mais avec un cadre de bouteilles à double cylindre qui permet à l'opérateur de stocker facilement deux bouteilles de gaz. Comprend un râtelier pour pistolet et câbles surélevé (illustré à droite) pour garder les câbles hors du sol et sans enchevêtrement.



### Cadre de bouteilles EZ-Latch™ à double cylindre râtelier surélevé pour pistolet et câbles 301481

Convertit un train de roulement à un seul cylindre EZ-Latch en un cadre de bouteilles à double cylindre pour stocker facilement deux bouteilles à gaz. Le râtelier pour pistolet et câbles permet de ranger les câbles sans enchevêtrement, tout en les empêchant de traîner au sol. (Inclus avec le train de roulement à double cylindres EZ-Latch.)



### Housse protectrice 301521

Comprend une pochette latérale.

### Régulateur et flexible à gaz pour l'argon ou gaz mélangé 195050

## Pistolet MIG

### Pistolet MIG MDX™-250 avec consommables AccuLock™ MDX

**1770035** 10 pi (3 m)

**1770037** 15 pi (4,6 m)

Pistolet MIG industriel de 250 ampères avec consommables pour 0,030/0,035 pi Câble (0,8/0,9 mm).

### Pistolet MIG MDX™-250 avec consommables AccuLock™ S

**1770043** 15 pi (4,6 m), pistolet MIG industriel standard de 250 ampères avec consommables pour 0,035/0,045 po câble (0,9/1,2 mm).

## Pistolets à bobine



### Pistolet à bobine Spoolmatic® 15A 195156

### Pistolet à bobine Spoolmatic® 30A 130831

Idéal pour les travaux de soudage en aluminium.

Pistolet à bobine d'une livre à refroidissement par air avec câble de 15 pieds (4,6 m) ou de 30 pieds (9,1 m). Puissance nominale de 200 ampères à 100 % du cycle d'utilisation. Pour des informations détaillées, voir la littérature Spoolmatic M/1.73.



### Pistolet à bobine Spoolmate™ 200 300497

Pistolet à bobine fiable et économique parfait pour les amateurs et les fabricants légers qui soudent de l'aluminium. Pour fils en aluminium de 0,8 à 0,9 mm (0,030 – 0,035 po) et en acier/acier inoxydable de 0,6 à 0,9 mm (0,023 – 0,035 po). Puissance nominale de 160 ampères à 60 % du cycle d'utilisation avec un ensemble de câblage 20 pi. Pour des informations détaillées, consulter la documentation Spoolmate M/1.47.

### Tubes de tête Spoolmate™ 200 en option

**300591** Tube de tête de 45 degrés

**300592** Tube de tête d'extension de 9 pouces

**243385** Tube de tête de 5 pouces



### Pistolet à bobine Spoolmate™ 150 301272

Le pistolet à bobine à connexion directe gère les fils en aluminium de la série 4000/5000 de 0,030 à 0,035 pouce (0,8 à 0,9 mm) et les fils en acier/inox de 0,023 à 0,035 pouce (0,6 à 0,9 mm). Puissance nominale de 150 ampères, cycle de fonctionnement de 60 %. Comprend un ensemble de câbles de 20 pi (6,1 m).



### Pistolet à bobine Spoolmate™ 100 300371

Le pistolet à bobine à connexion directe manipule des fils en aluminium de 0,030 à 0,035 pouce (0,8 à 0,9 mm) (4043 uniquement) et des fils en acier/inox de 0,023 à 0,035 pouce (0,6 à 0,9 mm). Courant nominal de 135 A, facteur de marche de 30 %. Comprend un câble de 3,7 m (12 pi) et un coffret de transport.

## Commandes à distance



### Commande à pédale sans fil à distance 301580

Pour le contrôle à distance du courant et du contacteur. Le récepteur se branche

directement dans la prise à 14 broches de l'équipement Miller. Portée de 27,4 m (90 pi).

*Remarque : Multimatic 235 n'est pas compatible avec la commande manuelle sans fil.*



### Contrôle de pied RFCS-14 HD 301589

Le courant de pédale robuste et le contrôle du contacteur offrent une stabilité et une durabilité accrues à partir d'une base plus grande et d'un cordon plus lourd.

Comprend un cordon de 6 m (20 pi) et une fiche.



### Commande manuelle RHC-14 24221020

Commande miniature à main pour le contrôle du courant et du contacteur à distance. Dimensions : 4 x 4 x 3,25 pouces (102 x 102 x 82 mm).

Comprend un cordon de 6 m (20 pi) et une fiche à 14 broches.



### Contrôle du courant et du contacteur à distance RCC-14 151086

La commande du bout des doigts par un mouvement rotatif est/ouest est connectée au chalumeau TIG par des attaches à bouclettes. Comprend un cordon de 8 m (26,5 pi) et une fiche à 14 broches.



### Contrôle du courant et contacteur à distance RCCS-14 043688

La commande du bout des doigts par un mouvement rotatif nord/sud est connectée au chalumeau TIG par des attaches à bouclettes. Comprend un cordon de 8 m (26,5 pi) et une fiche à 14 broches.



### Cordon d'adaptateur de 10 à 14 broches 301545

Permet l'utilisation

de télécommandes TIG standard à 14 broches avec le Multimatic 235.



### Kit TIG Multimatic® 235/255 301518

Kits livrés avec tout le nécessaire pour la soudure TIG avec le Multimatic 235. Comprend un chalumeau Weldcraft™ A-150 TIG de 25 pieds (7,6 m), une commande au pied RFCS-14 HD, un cordon adaptateur de 10 à 14 broches, un régulateur de débit avec tuyau à gaz de 5 pieds (1,5 m) et un kit d'accessoires pour chalumeau AK3C.

### Tuyau à gaz 269816

Tuyau à gaz en PVC renforcé de 1,5 m avec raccords.

### Connecteur pour torche TIG 195378

50 mm de type Dinse pour torche TIG refroidie par air en une seule pièce.

## Pour pistolets MIG MDX™-250

### Consommables standard AccuLock™ MDX

Des consommables et composants plus petits pour accéder aux soudures difficiles à atteindre.

#### Pointes de contact (10 par paquet)

<b>T-M023</b>	0,023 po (0,6 mm)
<b>T-M030</b>	0,030 po (0,8 mm)
<b>T-M035</b>	0,035 po (0,9 mm)
<b>T-M045</b>	0,045 po (1,2 mm)
<b>T-M047</b>	3/64 po (1,2 mm)

#### Buses

<b>N-M1200C</b>	Cuivre, 1/2 po ID, de chasse, standard
<b>N-M1218C</b>	Cuivre, 1/2 po ID, 1/8 po renforcé
<b>N-M5800C</b>	Cuivre, 5/8 po ID, de chasse
<b>N-M5818C</b>	Cuivre, 5/8 po ID, 1/8 po renforcé
<b>N-M58XTC</b>	Cuivre, 5/8 po ID, bouton de 1/8 po

#### Diffuseur D-M250

### Gaines de remplacement monocoïde

#### Gaine de 10 pi

<b>LM1A-10</b>	0,023/0,025 po (0,6 mm)
<b>LMD2A-10</b>	0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm)
<b>LMD3A-10</b>	0,035/0,045 po (0,9/1,2 mm)

#### Gaine de 12 pi

<b>LM1A-12</b>	0,023/0,025 po (0,6 mm)
<b>LMD2A-12</b>	0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm)
<b>LMD3A-12</b>	0,035/0,045 po (0,9/1,2 mm)

#### Gaine de 15 pi

<b>LM1A-15</b>	0,023/0,025 po (0,6 mm)
<b>LMD2A-15</b>	0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm)
<b>LMD3A-15</b>	0,035/0,045 po (0,9/1,2 mm)

### Consommables en option AccuLock™ S

Consommables pour une durabilité accrue et une durée de vie plus longue lorsque les pistolets sont utilisés dans des applications industrielles.

#### Pointes de contact (10 par paquet)

<b>T-A023CHM</b>	0,023 po (0,6 mm)
<b>T-A030CHM</b>	0,030 po (0,8 mm)
<b>T-A035CHM</b>	0,035 po (0,9 mm)
<b>T-A039CHM</b>	0,039 po (1,0 mm)
<b>T-A045CHM</b>	0,045 po (1,2 mm)

#### Buses

<b>N-A5800CM</b>	Cuivre, 5/8 po ID, de chasse, standard
<b>N-A5818CM</b>	Cuivre, 5/8 po ID, 1/8 po renforcé
<b>N-A5814CM</b>	Cuivre, 5/8 po ID, 1/4 po renforcé

#### Diffuseur D-MA250M

*Remarque : les diffuseurs et consommables Miller® FasTip™, M-Series et Bernard Centerfire™ ne sont PAS compatibles avec les pistolets de la série MDX.*

## Pour pistolet à bobine Spoolmatic®

### Pour des fils en aluminium

#### Pointes de contact FasTip™ (25 par paquet)

<b>206186</b>	Poids lourd, 0,030 po (0,8 mm)
<b>206187</b>	Poids lourd, 0,035 po (0,9 mm)
<b>206188</b>	Poids lourd, 0,040 po (1,0 mm)
<b>206189</b>	Poids lourd, 3/64 po (1,2 mm)
<b>206191</b>	Poids lourd, 1/16 po (1,6 mm)
<b>209026</b>	Conique, 0,030 po (0,8 mm)
<b>209027</b>	Conique, 0,035 po (0,9 mm)
<b>209029</b>	Conique, 3/64 po (1,2 mm)
<b>209030</b>	Conique, 1/16 po (1,6 mm)

#### Buses à visser

<b>199610</b>	Laiton, orifice de 1/2 po, conique
<b>199613</b>	Laiton, orifice de 5/8 po, conique
<b>199614</b>	Laiton, orifice de 5/8 po, droit HD
<b>199611</b>	Laiton, orifice de 3/4 po, droit
<b>199612</b>	Laiton, orifice de 3/4 po, droit HD
<b>209035</b>	Cuivre, orifice de 3/8 po, conique
<b>199615</b>	Cuivre, orifice de 1/2 po, conique
<b>209036</b>	Cuivre, orifice de 1/2 po, conique HD
<b>198855</b>	Cuivre, orifice de 5/8 po, conique
<b>199618</b>	Cuivre, orifice de 5/8 po, conique HD
<b>207313</b>	Cuivre, orifice de 5/8 po, conique 15/16 OD
<b>199616</b>	Cuivre, orifice de 3/4 po, droit
<b>199617</b>	Cuivre, orifice de 3/4 po, droit HD

## Pour pistolets à bobine Spoolmate™ 200

### Pour Tube De Tête De Série Pour Poids Lourds

#### Pointes de contact (5 par paquet)

<b>199387</b>	0,030 po (0,8 mm)
<b>199388</b>	0,035 po (0,9 mm)

#### Buse 050622

### Pour les têtes de tubes en option

*Remarque : les mêmes consommables sont utilisés sur les tubes à tête d'extension de 45 degrés, 5 pouces et 9 pouces.*

#### Pointes de contact (5 par paquet)

<b>199730</b>	0,024 po (0,6 mm) (nécessite un rouleau d'entraînement moleté en V <b>136135</b> )
<b>186419</b>	0,030 po (0,8 mm)
<b>186406</b>	0,035 po (0,9 mm)

#### Buse 186405

## Pour pistolets à bobine Spoolmate™ 150

### Pointes de contact (5 par paquet)

<b>199387</b>	0,030 po (0,8 mm)
<b>199388</b>	0,035 po (0,9 mm)

#### Buse 050622

## Pour pistolets à bobine Spoolmate™ 100

### Pointes de contact (5 par paquet)

<b>199730</b>	0,024 po (0,6 mm)
<b>186419</b>	0,030 po (0,8 mm)
<b>186406</b>	0,035 po (0,9 mm)

#### Buse 186405

## Pour Multimatic® 235

*Remarque : les trosses de galets d'entraînement incluent deux galets d'entraînement et un guide d'entrée.*

### Kits de rouleaux d'entraînement à gorge en V (fil massif)

<b>204579</b>	0,030 et 0,035 po (0,8 et 0,9 mm) combinaison (réversible)
<b>087131</b>	0,024 po (0,6 mm)
<b>079594</b>	0,030 po (0,8 mm)
<b>079595</b>	0,035 po (0,9 mm)
<b>079596</b>	0,045 po (1,2 mm)

### Kits de rouleaux d'entraînement en V (fil fourré ou difficile à alimenter)

<b>079606</b>	0,035 po (0,9 mm)
<b>079607</b>	0,045 po (1,2 mm)
<b>079608</b>	0,052 po (1,3 mm)

### Kits de rouleaux d'entraînement en U (fil d'aluminium)

<b>044749</b>	0,035 po (0,9 mm)
<b>079599</b>	0,047 po (1,2 mm)

## Pour commander

Source de courant et options	No. De pièce	Description	Qté.	Prix
<b>Multimatic® 235</b>	<b>907780</b>	240 V, 50/60 Hz		
<b>Multimatic® 235</b> avec train de roulement	<b>951846</b>	240 V, 50/60 Hz avec train de roulement monocylindre		
<b>Multimatic® 235</b> avec kit TIG/double cylindre	<b>951847</b>	240 V, 50/60 Hz avec train de roulement bicylindre et kit TIG		
<b>Accessoires</b>				
Train de roulement EZ-Latch™ à cylindre unique	<b>301449</b>	Train de roulement monocylindre avec cadre de bouteilles		
Train de roulement EZ-Latch™ à double cylindre	<b>951769</b>	Train de roulement à deux cylindres et râtelier surélevé pour pistolet et câbles		
Rack EZ-Latch™ à deux cylindres avec râtelier surélevé pour pistolet et câbles	<b>301481</b>	Passez d'un rack à un seul cylindre à un rack à deux cylindres (inclus avec le train de roulement à double cylindres EZ-Latch)		
Housse protectrice	<b>301521</b>	Comprend une pochette latérale.		
Régulateur d'argon/gaz mélangé et tuyau de gaz	<b>195050</b>			
<b>Pistolets</b>				
Pistolet MIG MDX™-250 avec produits consommables AccuLock™ MDX	<b>1770035</b> <b>1770037</b>	Fil de 10 pi (3 m), 250 A, 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm) Fil de 15 pi (4,6 m), 250 A, 0,030/0,035 po (0,8/0,9 mm)		
Pistolet MIG MDX™-250 avec consommables AccuLock™ S	<b>1770043</b>	Fil de 15 pi (4,6 m), 250 A, 0,035/0,045 po (0,9/1,2 mm)		
Pistolet à bobine Spoolmatic® 15A	<b>195156</b>	Fil en aluminium de 15 pi (4,6 m), 200 A, 0,030 – 0,047 po (0,8 – 1,2 mm)		
Pistolet à bobine Spoolmatic® 30A	<b>130831</b>	Fil en aluminium de 30 pi (9 m), 200 A, 0,030 – 0,047 po (0,8 – 1,2 mm)		
Pistolet à bobine Spoolmate™ 200	<b>300497</b>	Fil en aluminium de 20 pi (6 m), 160 A, 0,030 – 0,035 po (0,8 – 0,9 mm), 0,023 – 0,035 po (0,6 – 0,9 mm) pour des fils en acier/acier inoxydable		
Tête de tubes Spoolmate™ 200 en option		Voir la page 6		
Pistolet à bobine Spoolmate™ 150	<b>301272</b>	20 pi (6,1 m)		
Pistolet à bobine Spoolmate™ 100	<b>300371</b>	12 pi (3,7 m). Comprend un étui de transport personnalisé		
<b>Accessoires TIG</b>				
Commande à pédale sans fil	<b>301580</b>	Commande à pédale à fonctionnement sans fil à portée de 27,4 m (90 pi)		
RFCS-14 HD	<b>301589</b>	Commande à pédale pour poids lourd (inclus avec le kit TIG et l'emballage TIG)		
RHC-14	<b>242211020</b>	Commande manuelle avec cordon de 20 pi (6 m)		
RCC-14	<b>151086</b>	Commande du bout des doigts		
RCCS-14	<b>043688</b>	Commande du bout des doigts		
Cordon d'adaptateur de 10 à 14 broches	<b>301545</b>	Permet l'utilisation de télécommandes TIG standard à 14 broches avec le Multimatic 235		
Kit Multimatic 235/255 TIG	<b>301518</b>	Voir page 6 pour le sommaire		
Tuyau à gaz	<b>269816</b>	5 pi (1,5 m)		
Connecteur pour torche TIG	<b>195378</b>	50 mm de type Dinse pour torche TIG refroidie par air en une seule pièce		
<b>Produits consommables</b>				
Becs-contacts		Voir la page 7		
Gaines de rechange		Voir la page 7		
Buses		Voir la page 7		
Galets d'entraînement		Voir la page 7		

Date : Prix total proposé :

Distribué par :

