

# CST<sup>MC</sup> 280

Publié en février 2006 • Index No DC/29.55F

Source de courant  
de soudage Stick/TIG



## Fiche technique sommaire

### Applications industrielles

Construction pour centrales  
d'énergie  
Construction pétrochimique  
Entretien et réparation  
Construction de navires

### Procédés

Électrode enrobée Stick  
(SMAW)  
Lift-Arc, électrode réfractaire  
TIG (GTAW)

**Alimentation** exige un courant triphasé ou monophasé

**Plage d'intensité de courant** 5–280 A

**Tension maximale d'ouverture de circuit** 79 V

**Poids** 41 lb (18,6 kg)

## The Power of Blue.®

**Performances supérieures avec électrodes Stick** même avec celles difficiles d'utilisation, telles que E6010.

**Amorçage adaptif Hot Start<sup>MC</sup> pour amorcer les arcs par électrode enrobée** augmente automatiquement l'intensité du courant de sortie à l'amorçage de la soudure, lorsqu'il y a demande. Empêche l'électrode de coller et de créer une inclusion.

**Lift-Arc<sup>MC</sup>** permet l'amorçage TIG sans utiliser de haute fréquence.

**Installation facile**, au moyen d'un nouveau commutateur externe, on peut basculer entre alimentations basse et haute tension. Aussi, puisque le commutateur se trouve à l'arrière, on peut changer les tensions d'alimentation sans enlever les râteliers d'inverseurs.



**Nouveau !**

**Râteliers pour 4 paquets en option** disponibles pour applications avec plusieurs soudeurs. Utilisés généralement en construction et aux chantiers navals. Toutes les commandes CST, y compris l'interrupteur, sont placées sur le devant de l'appareil pour en faciliter l'accès.

**Portable** à l'atelier ou au chantier, — pesant 41 lb, le CST 280 est facile à déplacer d'en endroit à l'autre.

**Commande d'intensité à distance** accessible au moyen d'une prise à 14 broches à l'avant de l'appareil. Ceci permet l'utilisation des commandes d'intensité à distance standard.

**Comprend câble d'alimentation de 6 pi.**

**TRUE BLUE<sup>®</sup>**  
3 YR. WARRANTY

La source d'alimentation en énergie est garantie pendant 3 ans, pièces et main d'œuvre comprises. Les pièces du redresseur de courant principal d'origine sont garanties pendant 5 ans.

MADE IN **USA**  
APPLETON, WI **USA**



### Miller Electric Mfg. Co.

An Illinois Tool Works Company  
1635 West Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA

### Siège social internationaux

Téléphone : 920-735-4505  
Télécopieur aux États-Unis : 920-735-4134  
Télécopieur au Canada : 920-735-4169  
Télécopieur international : 920-735-4125

### Site Internet

www.MillerWelds.com



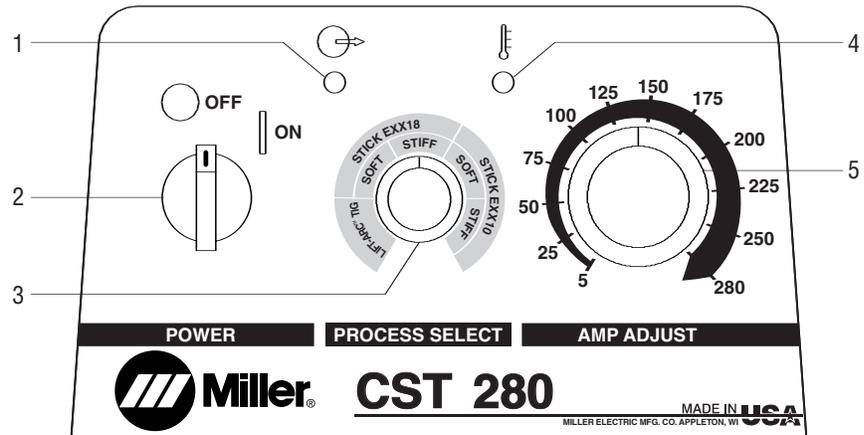
Description	Mode de soudage	Courant d'alimentation	Courant de soudage nominal	Plage de courants de soudage	Tension maximale d'ouverture de circuit	Courant d'alimentation par intensité secondaire nominale, 50/60 Hz,				KVA	KW	Dimensions	Poids net
						220 V	230 V	460 V	575 V				
CST-280, 220-230 / 460-575 Dinse	Électrode enrobée (SMAW) Soudage sous protection gazeuse avec électrode réfractaire TIG (GTAW)	Triphasé	280 A sous 31,2 V, facteur de marche 35 %	5-280 A	77 VCC	35	34,2	17,8	14,7	14,6	10,2	H : 13-1/2 po (343 mm) L : 7-1/2 po (191 mm) P : 18 po (457 mm)	41 lb (18,6 kg)
			200 A sous 28 V, facteur de marche 100 %			23,3	22,5	11,7	9,7	9,6	6,4		
	Monophasé	200 A sous 28 V, facteur de marche 50 %*	5-200 A	43,9	43	—	—	10,1	6,6				
		150 A sous 26 V, facteur de marche 100 %*	32,7	32	—	—	7,3	4,6					

\* Les puissances nominales en monophasé de 230 V sont réduites pour se conformer aux limites de courant exigées par la CSA sur le câble d'alimentation.

 Approbation CSA. Approbation 1P23M.

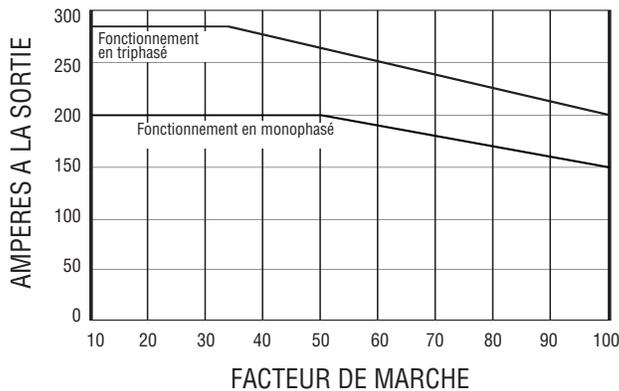
## Panneau de commande

1. Voyant lumineux
2. Interrupteur d'alimentation
3. Sélecteur de procédé de soudage
4. Voyant de surchauffe
5. Commande de réglage tension-intensité (5-280 A)

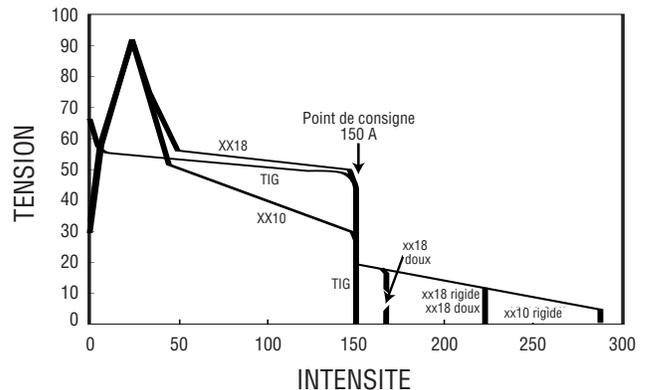


## Données de performance

COURBE DU FACTEUR DE MARCHÉ



COURBE VOLTS/AMPERES A 150 A



## Accessoires d'origine Miller

### Torches TIG (GTAW)



#### Torches TIG Diamondback<sup>MC</sup>

Cette NOUVELLE gamme de torches ergonomiques Diamondback de Miller Electric complète la gamme de sources de courant de soudage TIG la plus recherchée. La gamme de torches Diamondback comprend les modèles refroidis à l'air et ceux refroidis à l'eau. La gamme de modèles refroidis à l'air présente une plage de 125 à 200 A. La gamme de modèles refroidis à l'eau comprend les torches de 250 et 350 A. Tous les modèles sont dotés d'une tête rigide standard. Voir le Guide de sélection des torches TIG Diamondback.

### Commandes à distance



#### RCC-14 Commande à distance du contacteur et du courant\* #151 086

Fiche 14 broches Commande à portée du doigt et à mouvement rotatif latéral, s'attache à une torche TIG au moyen de deux sangles Velcro®. Comprend un cordon de commande de 28 pi (8,5 m). Convient parfaitement à la production ou aux entrepreneurs qui exigent un rythme de production accéléré.



#### RCCS-14 Commande à distance du contacteur et du courant #043 688

Commande à portée du doigt et à mouvement rotatif haut-bas, s'attache à une torche TIG au moyen de deux sangles Velcro®. Comprend un cordon de commande de 28 pi (8,5 m). Convient parfaitement aux applications qui requièrent un réglage d'intensité plus fin.



#### RFCS-14 Commande à pédale\* #043 554

La pédale permet de contrôler à distance le courant et l'action du contacteur. Comprend un cordon de 20 pi (6 m) et une fiche à 14 broches.



#### RHC-14 Commande à main\* #129 340

Commande miniature à main pour le contrôle du courant et du contacteur à distance. Dimensions : 4 x 4 x 3- po (102 x 102 x 82 mm). Comprend un cordon de 20 pi (6 m) et une fiche à 14 broches.



#### RFCS-14 HD Commande à pédale\* #194 744

Pour toutes les sources de courant transistorisées dont le numéro de série suit JK674521. Ce nouveau modèle augmente la stabilité par une base plus large et la durabilité par un cordon de plus gros calibre. De par sa grande polyvalence, la commande permet la sortie du cordon par l'avant, l'arrière ou l'un des côtés de la pédale. La pédale permet de contrôler à distance le courant et l'action du contacteur. Comprend un cordon de 20 pi (6 m) et une fiche à 14 broches.

*\*Remarque : sur le CST 250, les commandes à distance contrôlent l'intensité seulement, sans contrôler l'action du contacteur.*

## Connecteurs de câble et adaptateurs

#### Connecteur de style international #042 418

50 mm convient aux câbles de calibres AWG #1 ou #2. Requis si les fiches mâles expédiées avec la source de courant doivent être remplacées, ou si des fiches additionnelles sont requises. L'ensemble comprend une fiche mâle de style international qui s'attache aux câbles de retour et (ou) de soudage et se branche dans des prises de style international de la source de courant.

#### Ensemble prolongateur pour connecteurs de style international #042 419

50 mm Convient aux câbles de calibre AWG #1 ou #2 AWG. Pour câbles de soudage et (ou) de retour. L'ensemble comprend une fiche mâle et une prise femelle en ligne, toutes deux de style international.



#### Adaptateur International/Tweco® #042 465

Adaptateur monopièce avec fiche mâle de style international (extrémité vers source de courant) et prise femelle Tweco (branchement câble de soudage) à l'autre extrémité.



#### Adaptateur International/Cam-Lok #042 466

Adaptateur monopièce avec fiche mâle de style international (extrémité vers source de courant) et prise Cam-Lok (branchement câble de soudage) à l'autre extrémité.

# Râtelier CST™ 280



Chariot facultatif.

- Le râtelier constitue un simple moyen de protection et de transport des sources de courant de soudage dans les applications de construction, réparations de centrales d'énergie et construction de navires.
- Le faible poids du râtelier CST™ 280 (340 lb à pleine charge) permet l'utilisation de plateformes élévatrices pour le déplacer.
- Couvercle supérieur pour protéger les appareils contre la chute de débris.
- Se conforme aux exigences du NEC en étant muni de fusibles appropriés.
- Passages latéraux et d'extrémité pour chariot élévateur à fourches.
- Cailleton de levage facilitant le transport au moyen d'une grue ou autre appareil de levage.
- Une boîte de jonction principale avec interrupteurs à disjoncteur muni de fusible pour chaque appareil.
- Borne commune de mise à la masse (utilisation à polarité semblable uniquement).
- Les appareils CST peuvent être branchés en parallèle pour le coupage air-arc au carbone.
- Chariot (en option).
- Ensemble à râtelier double, raccorde deux râteliers CST pour former un râtelier pour huit appareils (option).

## Fiche technique du râtelier CST (Sous réserve de modifications sans avis.)

Source de courant utilisée	Alimentation au râtelier	Capacité du râtelier	Dimensions	Poids net
CST 280	220–575 VCA, 60 Hz, Triphasé	4	H : 50-3/4 po (1289 mm) L : 25-1/2 po (648 mm) P : 26-1/2 po (673 mm)	340 lb (155 kg)

## Pour commander

Sources de courant et options	No de pièce	Description	Qté.	Prix
<b>CST™ 280 avec connecteurs de style Dinse</b>	<b>#907 244-01-3</b>	220-230 / 460–575 VCA, 50 / 60 Hz français		
<b>Râteliers pour sources de courant de soudage et options</b>				
<b>Râtelier CST™ 280 seulement</b>	<b>#195 051</b>	Râtelier seulement, CST (sans source de courant, comprend des fusibles 25 A pour 460 V)		
<b>Chariot pour râtelier</b>	<b>#195 114</b>	Pour râtelier CST 280		
<b>Ensemble à râtelier double</b>	<b>#195 267</b>	Raccorde 2 râteliers CST pour transport au moyen d'un chariot-élévateur et un câble d'alimentation au râtelier		
<b>Fusible</b>	<b>#199 795</b> <b>#212 541</b>	Fusible 30 A pour alimentation 220 ou 230 V (commander 12 pour râtelier à 4 appareils) Fusible 20 A pour alimentation 575 V (commander 12 pour râtelier à 4 appareils)		
<b>Accessoires TIG</b>				
Torches TIG	<b>DB17V252</b>	Torche TIG avec robinet, refroidie à l'air, 150 A, 25 pi		
<b>Commandes à distance</b>				
RHC-14 Commande à distance	<b>#129 340</b>	Commande à distance à main du courant		
RCC-14	<b>#151 086</b>	Commande à distance du courant à mouvement rotatif gauche-droite		
RCCS-14	<b>#043 688</b>	Commande à distance du courant à mouvement rotatif haut-bas		
RFCS-14	<b>#043 554</b>	Commande à pédale à distance du courant		
RFCS-14 HD	<b>#194 744</b>	Commande à pédale à distance du courant, comprend un cordon de 20 pi (6 m) et une fiche à 14 broches		
Prolongateurs pour commandes à distance	<b>#122 973</b> <b>#122 974</b> <b>#122 975</b>	25 pi (7,6 m) 50 pi (15,2 m) 75 pi (22,8 m)		
<b>Connecteurs de câble et adaptateurs</b>				
Connecteur de type international	<b>#042 418</b>	50 mm		
Ensemble prolongateur pour connecteurs de style international	<b>#042 419</b>	50 mm		
Adaptateur de câble international Tweco®	<b>#042 465</b>	Adaptateur monopièce avec fiche mâle		
Adaptateur International/Cam-Lok	<b>#042 466</b>	Adaptateur monopièce avec fiche mâle		

Date :

Prix total proposé :

Distribué par :

