

CST™ 280

Emisión abril 2005 • Index No. DC/29.55S

Fuente de poder para soldadura convencional con electrodos o TIG 

Resumen de características

Aplicaciones industriales

Construcción en plantas de energía
Construcción en plantas petroquímicas
Mantenimiento y reparaciones navales

Procesos

Electrodos convencionales (SMAW)
TIG (GTAW) con función Lift-Arc

Alimentación Trifásica o monofásica

Rango de Amperaje 5–280 Amp.

Voltaje máximo a circuito abierto 79 V

Peso 41 libras (18.6 kg)

The Power of Blue.®

Mejor desempeño del arco: incluso con electrodos difíciles de trabajar como el E6010.

Hot Start™ adaptativo para el inicio del arco con electrodos convencionales: aumenta automáticamente el amperaje de salida al inicio de la soldadura si así lo requiere. Evita el pegado del electrodo y la creación de inclusiones.

Lift-Arc™: permite el arranque del arco en TIG sin utilizar alta frecuencia.

Fácil de instalar: su nuevo interruptor en la parte posterior externa del equipo, permite cambiar el rango alto o bajo del voltaje de la máquina. Además, se puede cambiar el voltaje de alimentación sin retirar la máquina de los racks para fuentes de poder.



iNueva!



Racks opcionales para 4 máquinas: disponibles para aplicaciones con varios operarios. Habitualmente se usan en la industria de la construcción y astilleros. Todos los controles de la CST, incluido el de encendido, están ubicados en el frente de la máquina para su fácil acceso.

Portátil: con sólo 41 libras (18.6 kg) de peso, la CST 280 puede llevarse de un lado a otro, ya sea en el taller o en la obra.

Control remoto de amperaje: provisto mediante su receptáculo de 14 pines en el frente de la máquina. Permite utilizar controles remotos de amperaje estándar.

Conectores tipo Tweco® o Dinse: disponibles para la CST 280.

Incluye cable de alimentación de 6 pies (1.8 m).

TRUE BLUE®
3 YR. WARRANTY

La fuente de poder tiene una garantía de 3 años contra defectos de materiales y mano de obra. Los componentes del puente rectificador original están garantizados por 5 años.

MADE IN **USA**
APPLETON, WI **USA**



Miller Electric Mfg. Co.
An Illinois Tool Works Company
1635 West Spencer Street
Appleton, WI 54914 EE.UU.

Sedes internacionales
Teléfono: 920-735-4505
FAX EE.UU.: 920-735-4134
FAX Canadá: 920-735-4169
FAX internacional: 920-735-4125

Sitio web
www.MillerWelds.com



Especificaciones (Sujetas a cambio sin previo aviso.)



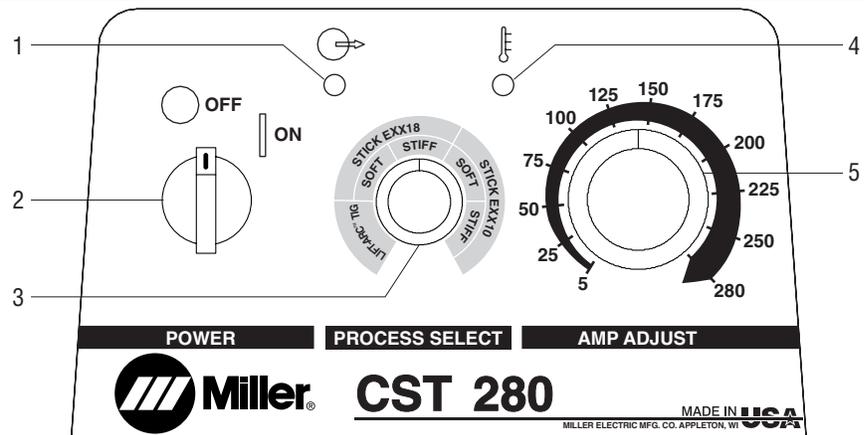
Descripción	Modo de soldadura	Alimentación	Corriente nominal de salida	Rango de Amperaje de soldadura	OCV	Entrada en Amp. 50/60 Hz, a la carga nominal de salida								KVA	KW	Dimensiones	Peso neto
						208 V	220 V	230 V	400 V	440 V	460 V	575 V					
CST-280, 220-230/460-575 Dinse CST-280, 220-230/460-575 Tweco	Electrodos (SMAW) TIG (GTAW)	Trifásica	280 Amp. a 31.2 V, ciclo de trabajo 35%	5-280 A	77 VCD	—	35	34.2	—	—	17.8	14.7	14.6	10.2	Altura: 13-1/2" (343 mm) Ancho: 7-1/2" (191 mm) Profundidad: 18" (457 mm)	41 libras (18.6 kg)	
			200 Amp. a 28 V, ciclo de trabajo 100%			—	23.3	22.5	—	—	11.7	9.7					9.6
	Monofásica	200 Amp. a 28 V, ciclo de trabajo 50%*	—	43.9		43	—	—	—	—	10.1	6.6					
		150 Amp. a 26 V, ciclo de trabajo 100%*	—	32.7		32	—	—	—	—	7.3	4.6					
CST-280, 208-230/400-460 Dinse CST-280, 208-230/400-460 Tweco	Electrodos (SMAW) TIG (GTAW)	Trifásica	280 Amp. a 31.2 V, ciclo de trabajo 35%	5-280 A	67 VCD	36	—	34	19.8	18	17.5	—	14	10.2	Altura: 13-1/2" (343 mm) Ancho: 7-1/2" (191 mm) Profundidad: 18" (457 mm)	41 libras (18.6 kg)	
			200 Amp. a 28 V, ciclo de trabajo 100%			23.5	—	22.8	13.5	12	12.7	—					10.2
	Monofásica	200 Amp. a 28 V, ciclo de trabajo 50%*	43.9	—		43	—	—	—	—	9.9	6.5					
		150 Amp. a 26 V, ciclo de trabajo 100%*	35	—		32.9	—	—	—	—	7.6	4.8					

* Los valores de salida con alimentación monofásica de 230 V están reducidos para cumplir con la limitación de corriente en el cable de alimentación según normas CSA. — CD indica "corriente directa" o "corriente continua".

Aprobación CSA. Aprobación 1P23M.

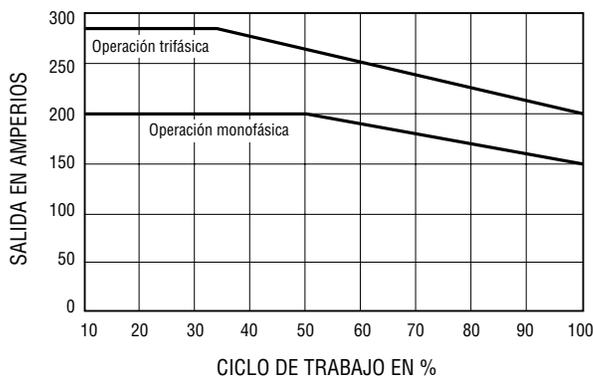
Panel de control

1. Luz indicadora de salida
2. Interruptor de encendido/apagado
3. Selector de proceso de soldadura
4. Luz indicadora de sobretemperatura
5. Control de ajuste de Amperaje (5-280 Amp.)

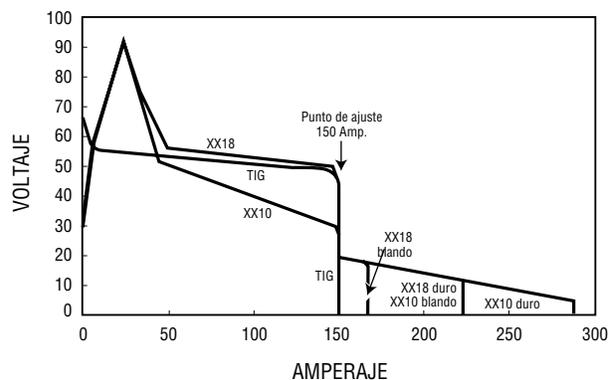


Datos de desempeño

GRÁFICA DEL CICLO DE TRABAJO



CURVAS VOLTIOS/AMPERIOS A 150 AMP.



Accesorios legítimos Miller

Antorchas para TIG (GTAW)



Antorchas Weldcraft™ para TIG

La línea de antorchas TIG de Weldcraft, complementa la línea de fuentes de poder para TIG más popular de la actualidad. La línea de antorchas Weldcraft incluye modelos refrigerados por aire o por agua. Disponibles con accesorios legítimos de Weldcraft.

Controles remotos



Control remoto para corriente y contactor RCC-14* #151 086

Cuenta con enchufe de 14 pines y ruedecilla de control con dos cintas Velcro® para sujetar a la antorcha TIG. Incluye cordón de control de 28 pies (8.5 m). Muy adecuado para producción o contratistas que necesitan rápidos cambios de la corriente.

Conector para cable tipo internacional #042 418 50 mm

Admite cables AWG 1 ó 2 (42 ó 35 mm²). Se utiliza para reemplazar los enchufes macho originales de la fuente de poder o si se necesitan enchufes adicionales. El juego consta de un enchufe macho tipo internacional que se conecta a los cables de la pinza de tierra y/o soldadura y se enchufa en los receptáculos tipo internacional de la fuente de poder.

Juego de conectores para extensión de cable tipo internacional #042 419 50 mm
Admite cables AWG 1 ó 2 (42 ó 35 mm²). Se utiliza para adaptar o prolongar los cables de la pinza de tierra y/o soldadura. El juego consta de un enchufe macho y un receptáculo hembra de extensión, ambos tipo internacional.



Control remoto de corriente y contactor RCCS-14* #043 688

Control a ruedecilla de accionamiento adelante-atrás, se sujeta a la antorcha TIG mediante dos cintas Velcro®. Muy útil para aplicaciones que requieren un control muy fino de amperaje. Incluye cordón de control de 28 pies (8.5 m).



Pedal de control RFCS-14* #043 554

Pedal para control de la corriente y el contactor.

Incluye cordón de 20 pies (6 m) y enchufe de 14 pines.



Control manual RHC-14* #129 340

Control manual miniatura para control remoto de la corriente y el contactor.

Dimensiones: 4 x 4 x 3-1/4 pulg. (102 x 102 x 82 mm). Incluye cordón de 20 pies (6 m) y enchufe de 14 pines.



Pedal de control RFCS-14 HD* #194 744

Para todas las fuentes de poder Miller de estado sólido a partir del No. de serie JK674521. Este nuevo diseño tiene una mayor base que mejora la estabilidad y un cordón para servicio pesado de gran durabilidad. Máxima flexibilidad de uso gracias a su cordón que puede salir por cualquiera de las cuatro caras del pedal. El pedal permite el control remoto de la corriente y del contactor. Incluye cordón de 20 pies (6 m) y enchufe de 14 pines.

**Nota: en la máquina CST 250, los controles remotos permiten controlar sólo la corriente, no controlan el contactor.*

Conectores para cables y adaptadores

Nota: la versión Dinse de la CST 250 incluye un juego de conectores macho. La versión Tweco no los incluye.



Adaptador internacional a Tweco® #042 465

Adaptador de una pieza con enchufe macho tipo internacional (a la fuente de poder) en un extremo y receptáculo hembra Tweco (para la conexión del cable de soldadura) en el otro extremo.



Adaptador internacional a Cam-Lock #042 466

Adaptador de una pieza con enchufe macho tipo internacional (a la fuente de poder) en un extremo y receptáculo hembra Cam-Lock (para la conexión del cable de soldadura) en el otro extremo.



Adaptador Tweco a Dinse #195 116

Adaptador de una pieza con enchufe macho Tweco (a la fuente de poder) en un extremo y receptáculo hembra Dinse o internacional (para la conexión del cable de soldadura) en el otro extremo.



Conector tipo Tweco 50 mm #195 115

Admite cables AWG 1 ó 2 (42 ó 35 mm²). El juego consta de un enchufe macho tipo Tweco que se conecta a los cables de la pinza de tierra y/o soldadura y se enchufa en el receptáculo de la fuente de poder.

Rack CST™ 280



Se muestra con carro de transporte opcional.

- El rack brinda un método simple para proteger y transportar las máquinas de soldar en construcciones, plantas de energía y astilleros.
- De bajo peso, el rack CST™ 280 (340 libras - 154 kg con carga completa), puede moverse mediante elevadores.
- Posee una cubierta superior que protege las máquinas ante la caída de objetos y suciedad.
- Con los fusibles adecuados, cumple con los requisitos del NEC.
- Posee un lateral para su izado al camión y ranuras para uñas de carretilla elevadora.
- Su ojal de izado simplifica su transporte y permite el uso de una grúa u otros dispositivos de elevación.
- Posee una caja de alimentación con un interruptor con fusibles para cada máquina.
- Cuenta con una conexión de tierra común para todas las salidas (sólo con idéntica polaridad).
- Permite conectar en paralelo las CSTs para corte con aire-carbón.
- Carro de transporte (opcional).
- El juego para rack dual (opcional) vincula dos racks CST y forma un rack para 8 máquinas.

Especificaciones del rack CST (Sujetas a cambio sin previo aviso.)

Fuente de poder utilizada	Alimentación del rack	Capacidad del rack	Dimensiones	Peso neto
CST 280	220–575 VCA, 60 Hz, Trifásica	4	Altura: 50-3/4" (1289 mm) Ancho: 25-1/2" (648 mm) Prof.: 26-1/2" (673 mm)	340 libras (155 kg)

Información para realizar pedidos

Fuentes de poder y Opcionales	No. de almacén	Descripción	Cantidad	Precio
CST™ 280 con conectores tipo Dinse*	#907 244	220-230/460–575 VCA, 50/60 Hz.		
CST™ 280 con conectores tipo Tweco*	#907 244-01-1	220-230/460–575 VCA, 50/60 Hz.		
CST™ 280 con conectores tipo Dinse*	#907 251	208-230/400–460 VCA, 50/60 Hz.		
CST™ 280 con conectores tipo Tweco*	#907 251-01-1	208-230/400–460 VCA, 50/60 Hz.		
Racks con fuentes de poder y opcionales				
Rack CST™ 280 c/CSTs tipo Dinse	#907 245	Rack con 4 CST 280, 220/230/460/575 VCA (incluye fusibles de 25 Amp. p/ 460 V).		
Rack CST™ 280 c/CSTs tipo Tweco	#907 247	Rack con 4 CST 280, 220/230/460/575 VCA (incluye fusibles de 25 Amp. p/ 460 V).		
Carro de transporte para rack	#195 114	Para rack CST 280.		
Juego para rack dual	#195 267	Vincula 2 racks CST (izables en una sola operación) y posee un solo cable de alimentación.		
Fusible	#199 795 #212 541	Fusible de 30 Amp. para aliment. en 220 ó 230 Voltios (pida 12 por rack p/4 máquinas). Fusible de 20 Amp. para alimentación en 575 Voltios (pida 12 por rack p/4 máquinas)		
Accesorios para TIG				
Antorchas TIG	DB17V252	Antorcha TIG con válvula, para 150 Amp., 25 pies (7.5 m), refrigerada por aire.		
Controles remotos				
RHC-14	#129 340	Control manual con cordón de 20 pies (6 m) y enchufe de 14 pines.		
RCC-14	#151 086	Control a ruedecilla (izquierda-derecha) p/corriente y contactor. Montable en la antorcha.		
RCCS-14	#043 688	Control a ruedecilla (arriba-abajo) p/corriente y contactor. Montable en la antorcha.		
RFCS-14	#043 554	Pedal de control.		
RFCS-14 HD	#194 744	Pedal de control p/servicio pesado con cordón de 20 pies (6 m) y enchufe de 14 pines.		
Cordón de extensión para control remoto	#122 973 #122 974 #122 975	25 pies (7.6 m). 50 pies (15.2 m). 75 pies (22.8 m).		
Conectores para cables y adaptadores				
Conector para cable tipo internacional	#042 418	Un enchufe macho Dinse, 50 mm, p/cables AWG 1 ó 2 (42 ó 35 mm²).		
Jgo. de extensión t/internacional p/cable	#042 419	Un enchufe macho y un receptáculo hembra Dinse, 50 mm, p/cables AWG 1 ó 2 (42 ó 35 mm²).		
Adaptador p/cable t/ internacional a Tweco®	#042 465	Adaptador de una pieza, enchufe macho t/internacional y receptáculo hembra Tweco®.		
Adaptador p/cable t/internacional a Cam-Lock	#042 466	Adaptador de una pieza, enchufe macho t/internacional y receptáculo hembra Cam-Lock.		
Conectores tipo Tweco				
Conector tipo Tweco	#195 115	Un enchufe macho tipo Tweco, 50 mm, p/cables AWG 1 ó 2 (42 ó 35 mm²).		
Adaptador Tweco a Dinse	#195 116	Adaptador de una pieza, enchufe macho tipo Tweco y receptáculo hembra Dinse.		

Fecha:

Precio total de esta cotización:

*La versión Dinse de la CST 280 incluye un juego de conectores machos. La versión Tweco no los incluye.



Distribuido por: